



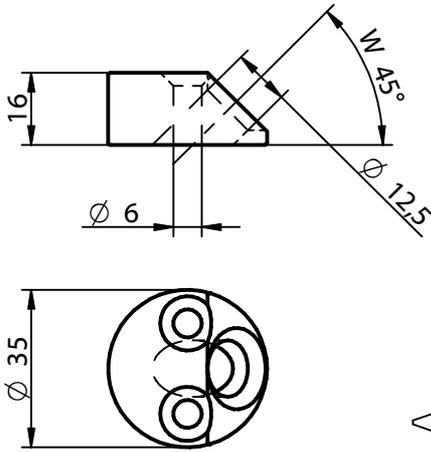
Notice de montage

T-Joint D35/W45

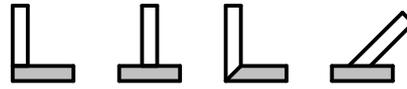
Réf. Z403

Solution de renfort et d'assemblage universel

T-Joint D35/W45



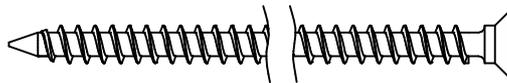
Possibilités d'assemblage



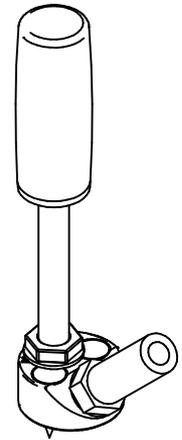
Vis TF $\phi 5$ ou $\phi 6$ mm x longueur
(suivant application)



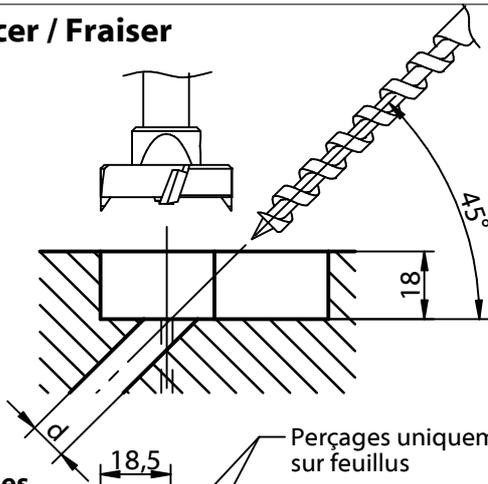
Vis TF $\phi 8$, $\phi 10$ ou $\phi 12$ mm x longueur
(suivant application)



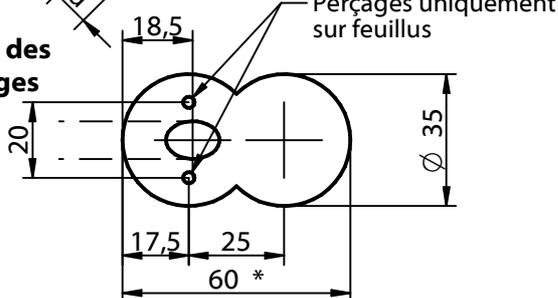
Gabarit de perçage (option)



1. Percer / Fraiser

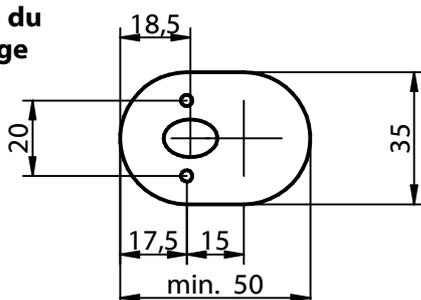


Détail des perçages



* ... dimension si perçage réalisé manuellement,
min. 50 mm si perçage réalisé sur machine

Détail du fraisage



2. Vis / diamètres de perçage

Pièce A	ϕ vis	ϕ perçage
Résineux	5	-
	6	-
Feuillus	5	3,5
	6	4

Pièce A	ϕ vis	ϕ perçage
Résineux et feuillus	8	8
	10	10
	12	12

Pièce B	ϕ vis	ϕ perçage
Résineux	8	-
	10	-
	12	-
Feuillus	8	6
	10	7
	12	9

Processus de montage:

1. Insérer T-Joint
2. Fixer T-Joint
3. Réaliser l'assemblage

