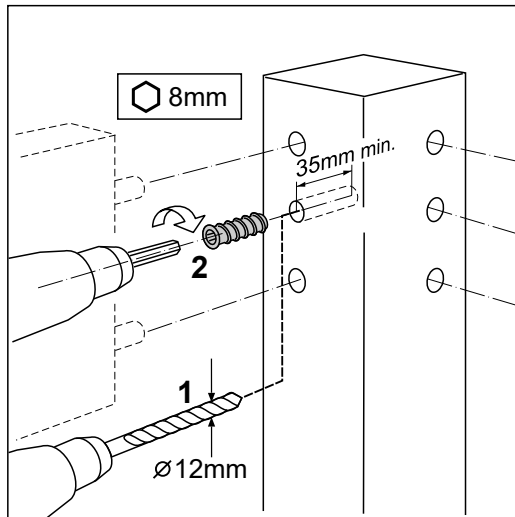
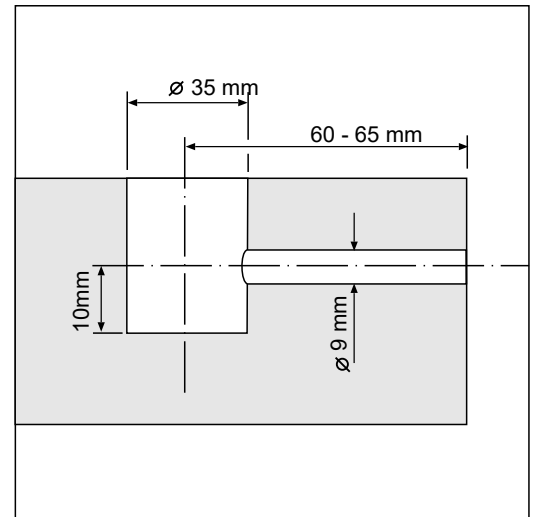


1



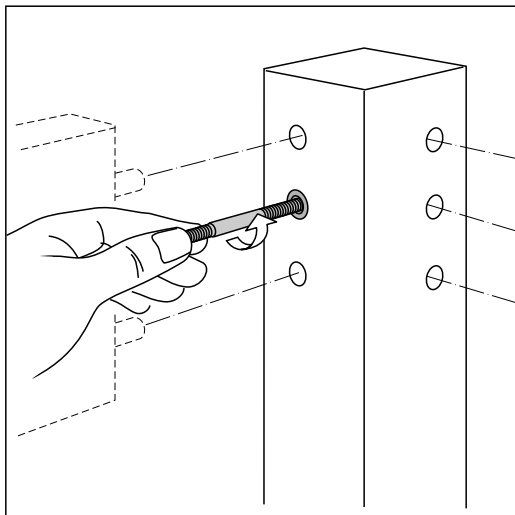
Marquer l'axe de perçage de l'insert sur la pièce porteuse et percer avec une mèche Ø 12 mm. Sur les bois dur le Ø de perçage peut être légèrement augmenté, pour faciliter le vissage, utiliser un produit lubrifiant. Le vissage de l'insert s'effectue à l'aide d'une clé allen 8 mm.

2



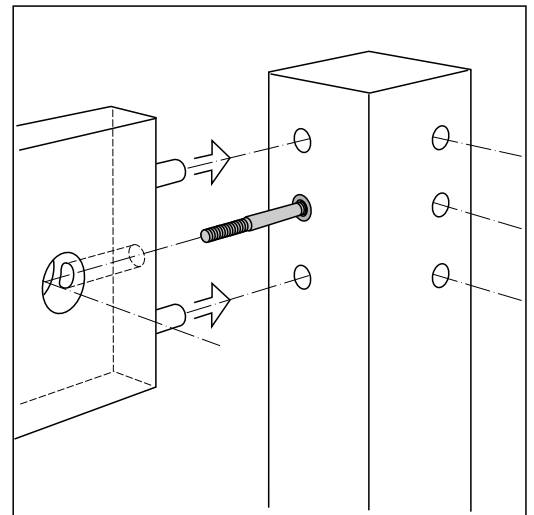
Percer la pièce portée en respectant les Ø et les distances recommandés. En fonction de l'épaisseur des pièces bois, les assembleurs peuvent être insérés plus ou moins profondément.

3



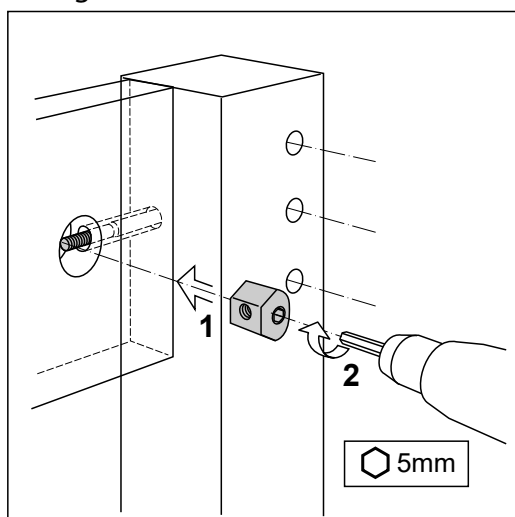
Visser la vis de liaison dans le sens inverse des aiguilles d'une montre dans l'insert.

4



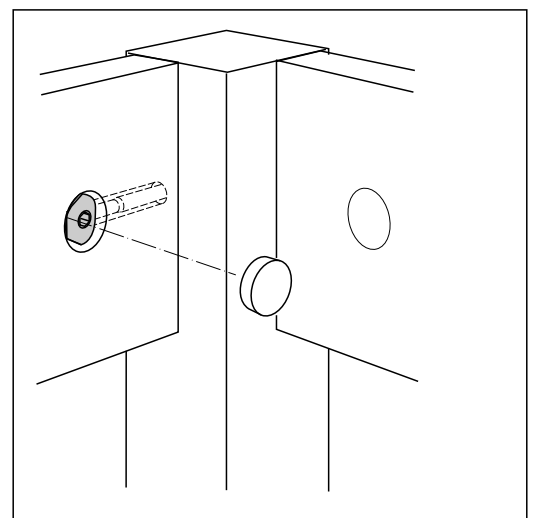
Engager les pièces bois en position.

5



Engager la tête de serrage dans le trou prévu sur la vis de liaison et visser à l'aide d'une clé allen 5 mm manuellement ou avec une visseuse à pile.

6



Si souhaité le trou débouchant peut être obturé par un cache Ø 35 mm.