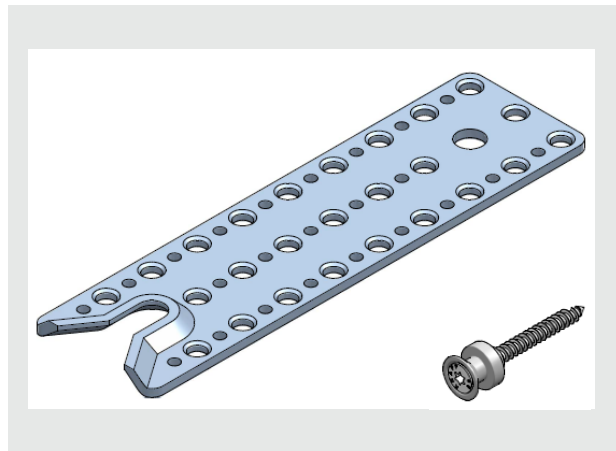


Montageanleitung

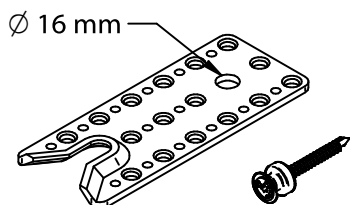
Construction Manual

Notice de montage

VERSION



Art.-Nr.



Montageanleitung

RICON® S 290/80 VK16

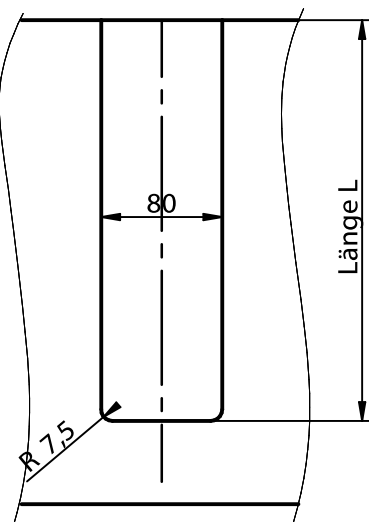
Verschraubter Kragenbolzen



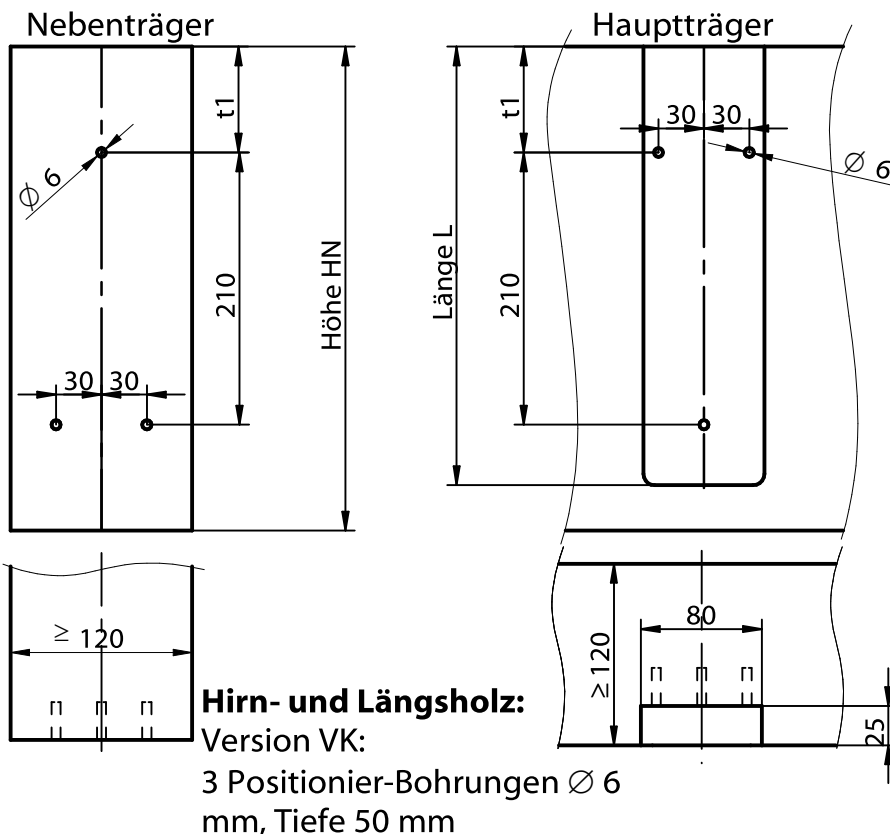
Art.-Nr. K141

Ausfräsung im Hauptträger

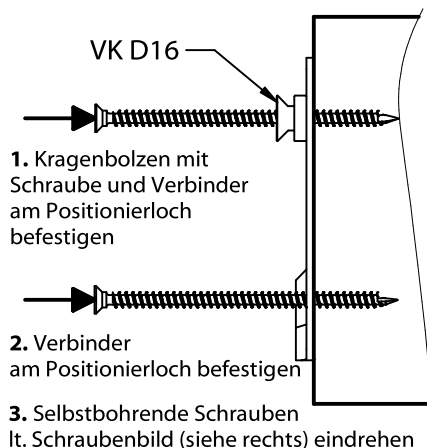
1. Fräsen



2. Positionier-Bohrungen



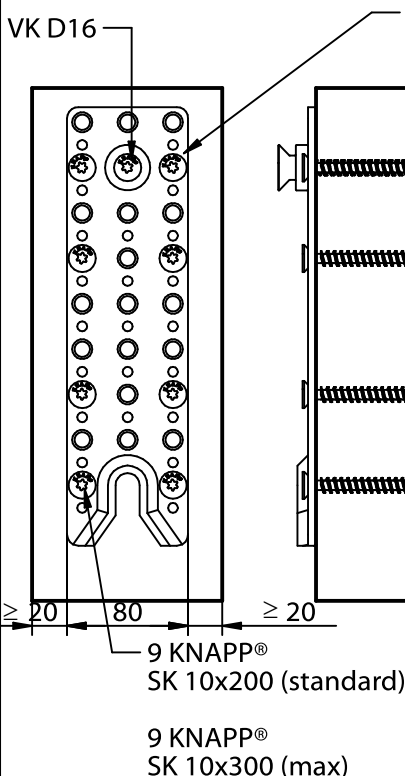
3. Verschrauben



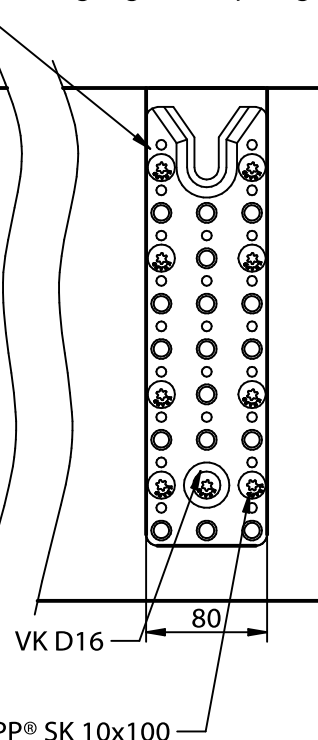
RICON S Schraube	Bruchdrehmoment M _{t.u.k} [Nm]	Anziehdrehmoment [Nm]
10x100	50	40
10x200	50	40
10x300	50	40

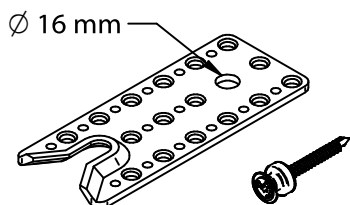
Hinweis:
Schlagbohrer und Impulsschrauber sind nach EC5 zum Einschrauben nicht geeignet!

Befestigung im Nebenträger



Befestigung im Hauptträger





Montageanleitung

RICON® S 290/80 VK16

Verschraubter Kragenbolzen



ETA-10/0189

Art.-Nr. K141

Ausfräsung im Hauptträger

Einfräslängen L im Hauptträger

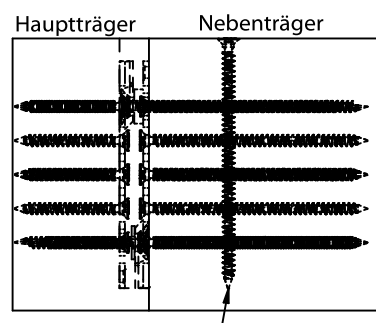
Nebenträger- höhe HN	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
[mm]				Länge L ohne Verstärkung [mm]
220				
240				
260				
280				
300				
320				305
340				315
360				325
380				335
400				345

Einbohrmaße im Haupt- und Nebenträger

Einbohrmaße t1 im Haupt- und Nebenträger in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN				
Nebenträger- höhe HN	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
[mm]	Einbohrmaße t1 im Nebenträger			Abstand t1 [mm]
220				
240				
260				
280				
300				
320				55
340				65
360				75
380				85
400				95

Wichtiger Hinweis:

Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querkzugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querkzugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (EN 1995-1-1, NAD) !



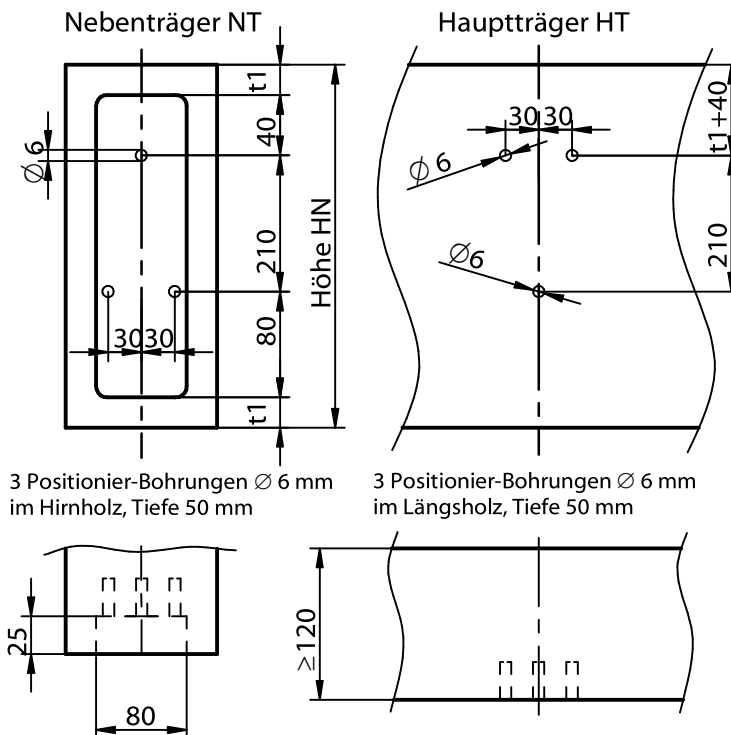
Vollgewindeschrauben mit Bohrspitze zur Querkzugverstärkung des Nebenträgers



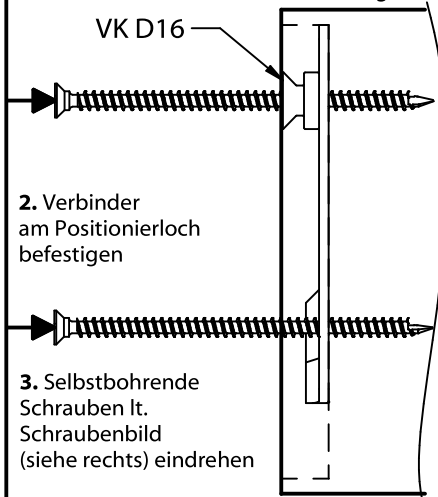
CE
ETA-10/0189

Ausfräsung im Nebenträger

2. Positionier-Bohrungen



1. Kragenbolzen mit Schraube und Verbinder am Positionierloch befestigen



RICON S Schraube	Bruchdrehmoment M _{t.u.k} [Nm]	Anziehdrehmoment [Nm]
10x100	50	40
10x200	50	40
10x300	50	40

Hinweis:
Schlagbohrer und Impulsschrauber sind
nach EC5 zum Einschrauben nicht geeignet!

VK D16

Grundplatte
290x80/ d16

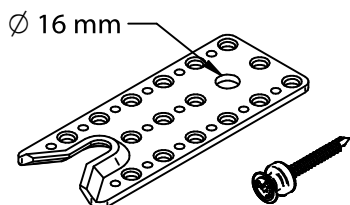
40

9 KNAPP®
SK 10x200 (standard)

9 KNAPP®
SK 10x300 (max)

VK D16

9 KNAPP® SK 10x100



Montageanleitung

RICON® S 290/80 VK16

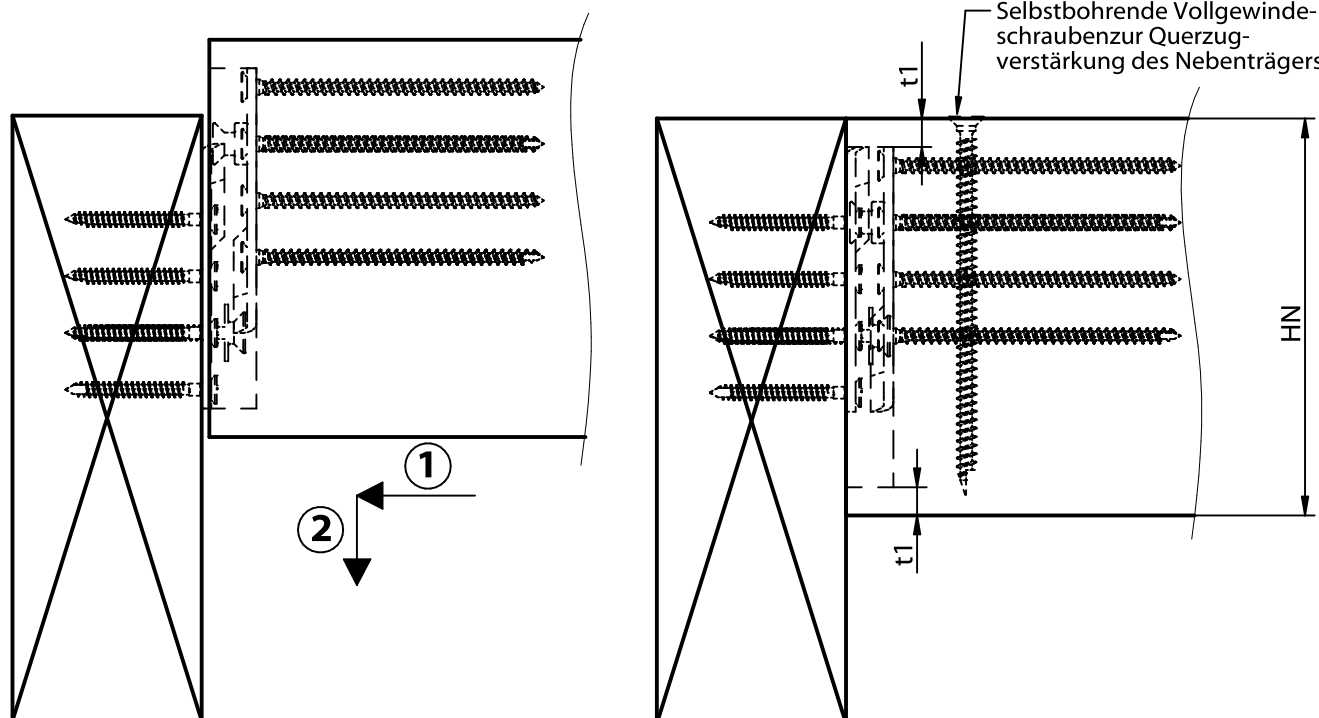
Verschraubter Kragenbolzen



ETA-10/0189

Art.-Nr. K141

Ausfräsung im Nebenträger



Wichtiger Hinweise:

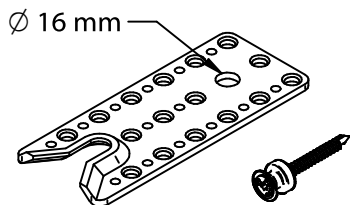
Bei der Montage des Nebenträgers zwischen zwei fixierten Hauptträgern oder Stützen muss die Ausfräsung nach unten durchgefräst werden um den Träger einhängen zu können.

Randabstände t1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN und der RICON® S Größe

Nebenträger-	Randabstand t1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN			
höhe	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
HN				Abstand t1
[mm]				[mm]
260				-
280				-
320				-
360				15
400				35
440				55
480				75
520				95

Wichtiger Hinweis:

Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querkzugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querkzugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (EN 1995-1-1, NAD) !



Assembly Instructions

RICON® S 290/80 VK16

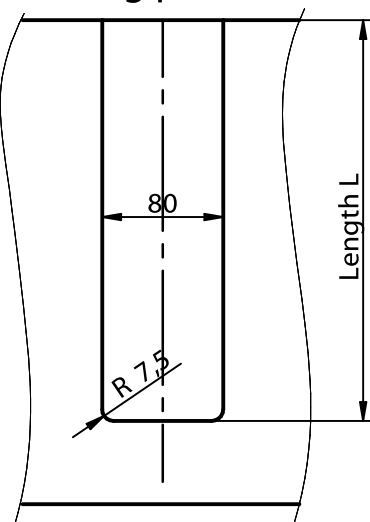
Screwed in collar bolt



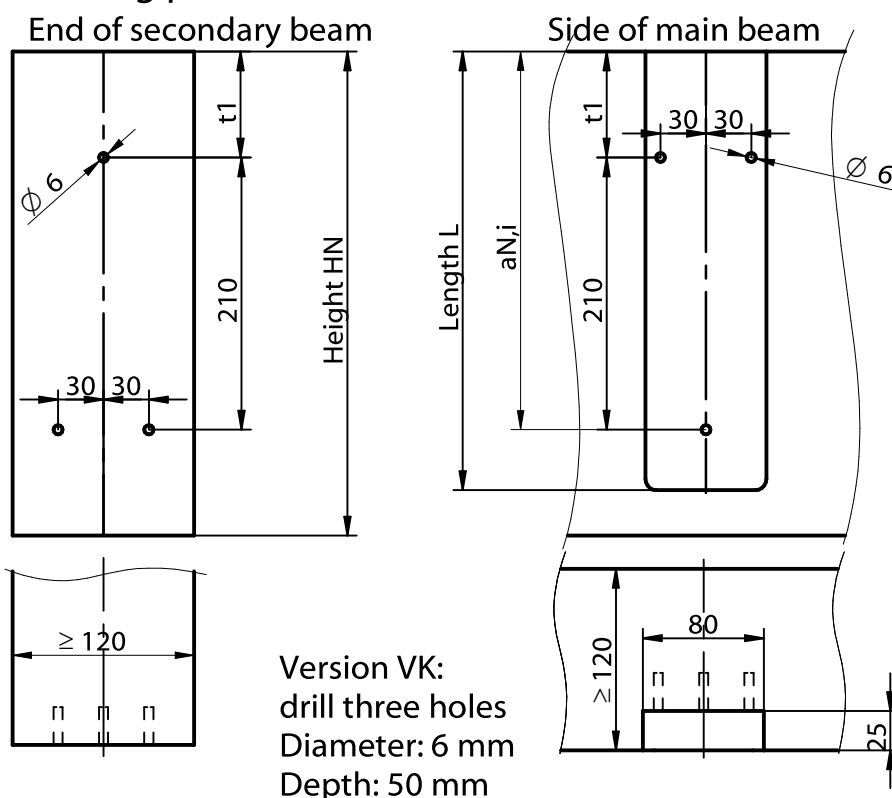
Art. No. K141

Milling the main beam

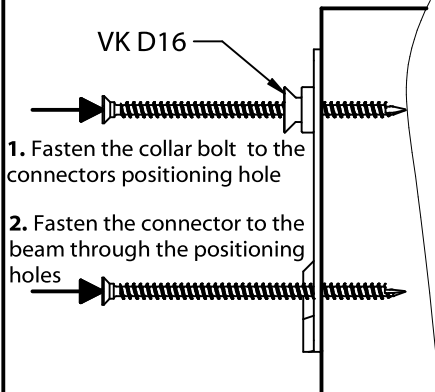
1. Milling pattern



2. Drilling pattern



3. Screw connection:

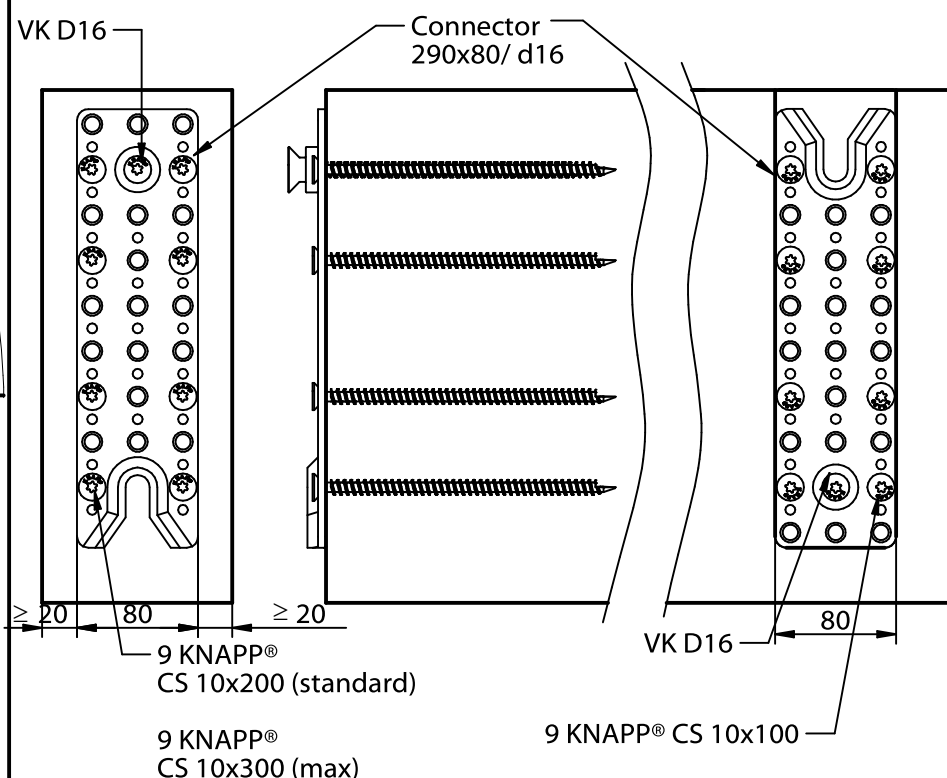


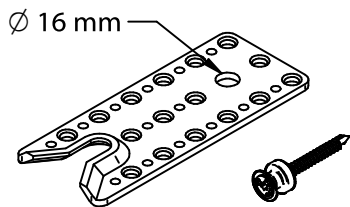
3. Screw tight self-tapping screws according to the screw pattern

RICON S Screw	Breaking Torque M _{tut,k} [Nm]	tightening torque [Nm]
10x100	50	40
10x200	50	40
10x300	50	40

Note:
Impact drills and impulse screwdrivers are not suitable for fastening screws according to EC5!

Screw pattern secondary beam and main beam





Assembly Instructions

RICON® S 290/80 VK16

Screwed in collar bolt



Art. No. K141

Milling the main beam

Milling length L in the main beam depending on the secondary beam height HN

	RICON-S 200x80	RICON-S 230x80	RICON-S 260x80	RICON S 290x80
Secondary beam height HN				Length L without shear reinforcement [mm]
[mm]				
220				
240				
260				
280				
300				
320				305
340				315
360				325
380				335
400				345

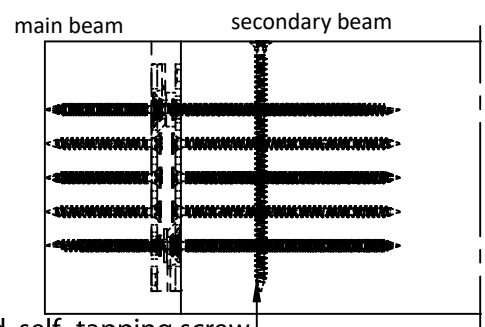
Distance t₁ in the main and secondary beam depending on the secondary beam height HN

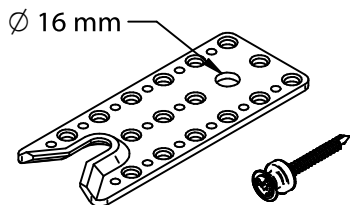
	RICON-S 200x80	RICON-S 230x80	RICON-S 260x80	RICON S 290x80
Secondary beam height HN	Distance t ₁ for secondary beam			Distance t ₁
				[mm]
[mm]				
220				
240				
260				
280				
300				
320				55
340				65
360				75
380				85
400				95

Important Note:

If lower secondary beam heights are used, a shear force verification must be carried out. The cross-section can be reinforced for shear force with fully-threaded screws. The shear force reinforcement has to be verified by a structural engineer (EN 1995-1-1, NAD)!

Fully treaded, self-tapping screw for shear reinforcement of the connection





Assembly Instructions

RICON® S 290/80 VK16

Screwed in collar bolt

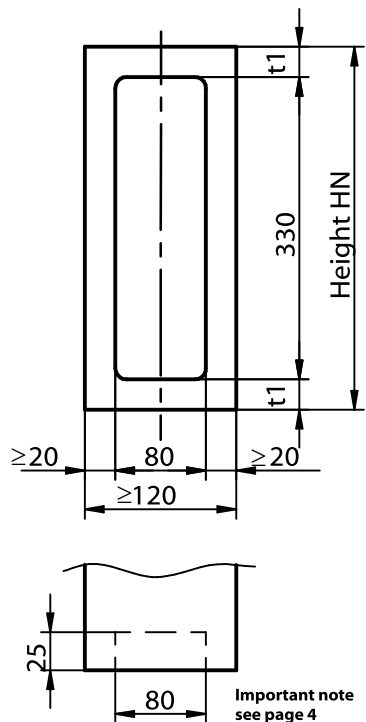


ETA-10/0189

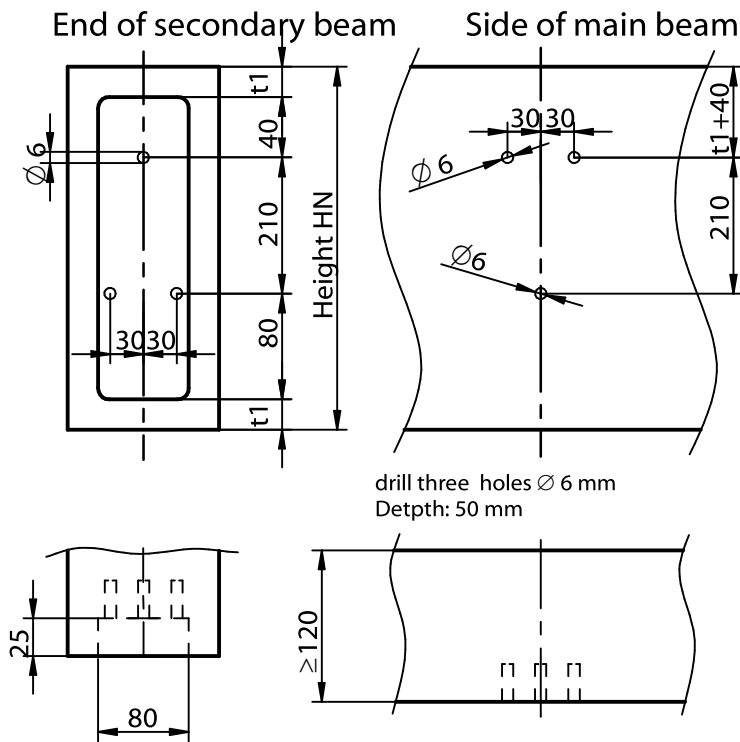
Art. No. K141

Milling the secondary beam

1. Milling pattern

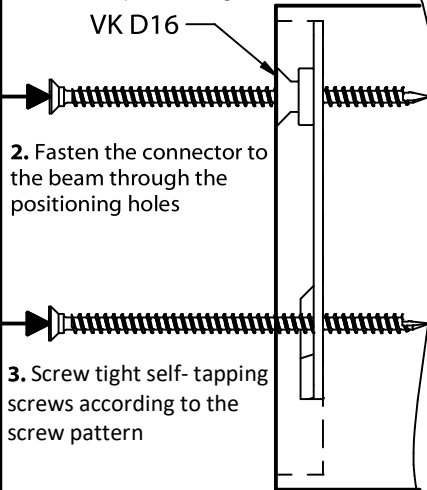


2. Drilling pattern



3. Screw connection:

1. Fasten the collar bolt to the connectors positioning hole



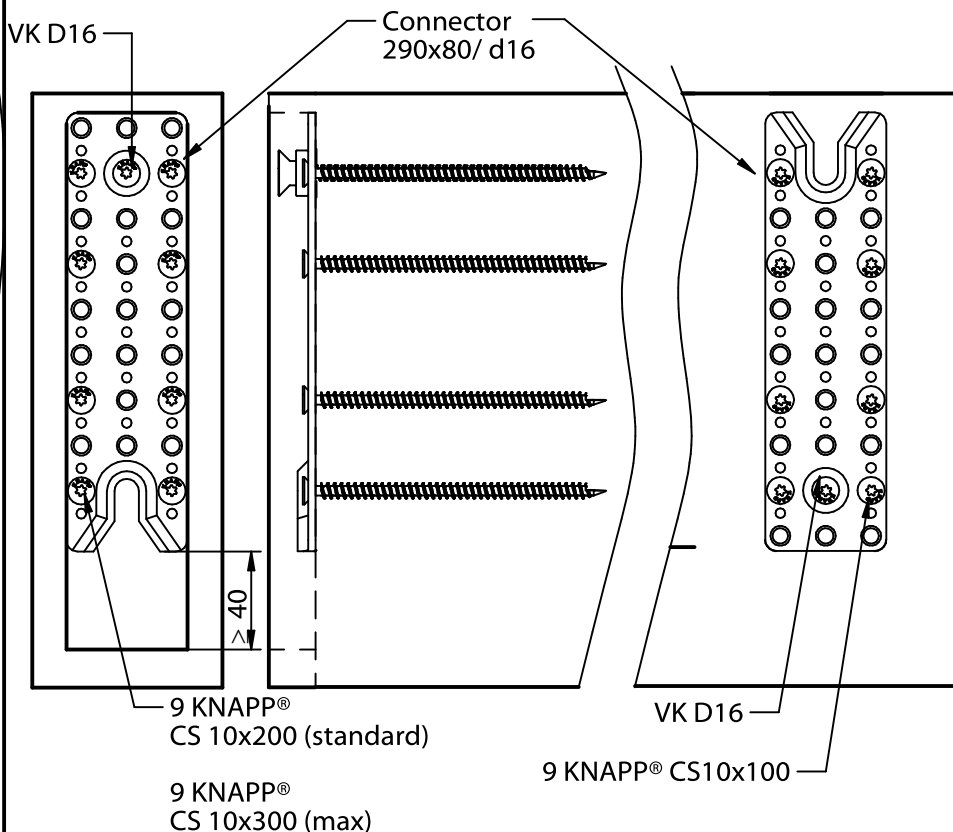
2. Fasten the connector to the beam through the positioning holes

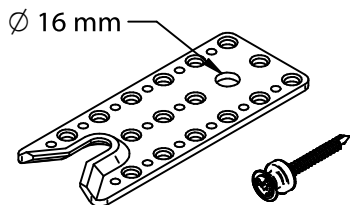
3. Screw tight self-tapping screws according to the screw pattern

RICON S Screw	Breaking Torque M _{tu,k} [Nm]	tightening torque [Nm]
10x100	50	40
10x200	50	40
10x300	50	40

Note:
Impact drills and impulse screwdrivers are not suitable for fastening screws according to EC5!

Screw pattern secondary beam and main beam





Assembly Instructions

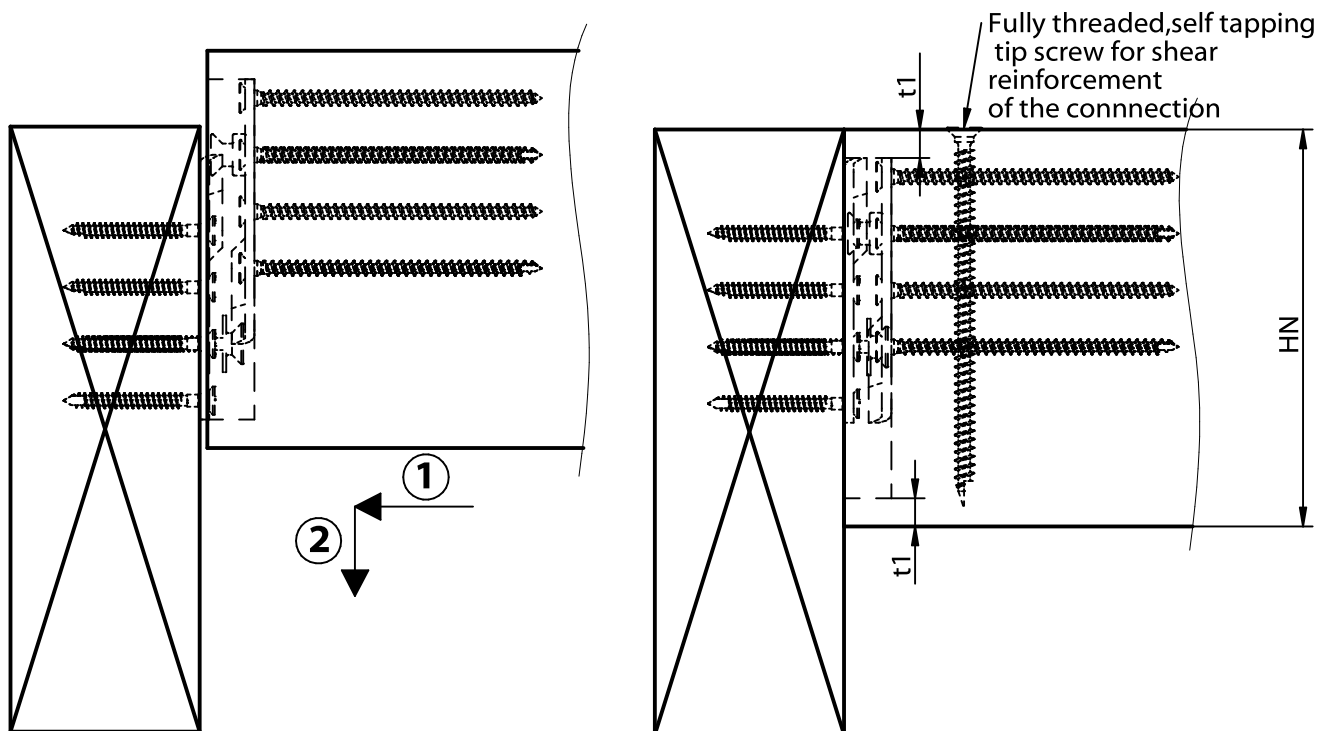
RICON® S 290/80 VK16

Screwed in collar bolt



Art. No. K141

Milling the secondary beam



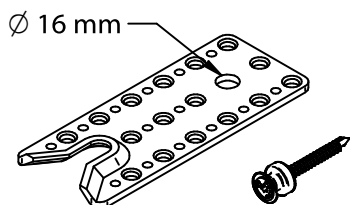
Important NOTE:

When assembling the secondary beam between two main beams or posts, the recess must be milled through on the lower side of the beam in order to be able to hang the beam.

Secondary beam height H_N [mm]	Distance t_1 in reference to the height H_N of the secondary beam			
	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
				Distance t_1 [mm]
260				-
280				-
320				-
360				15
400				35
440				55
480				75
520				95

Important NOTE:

If lower secondary beam heights are used, a shear force verification must be carried out. The cross-section can be reinforced for shear force with fully- threaded screws. The shear force reinforcement has to be verified by a structural engineer (EN 1995-1-1, NAD)!



RICON® S 290/80 VK16

Douille d'accroche vissée

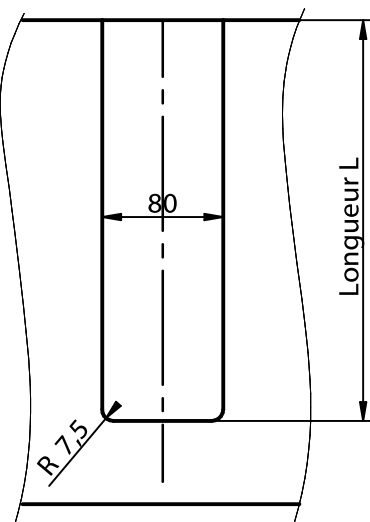


ETA-10/0189

Réf. K141

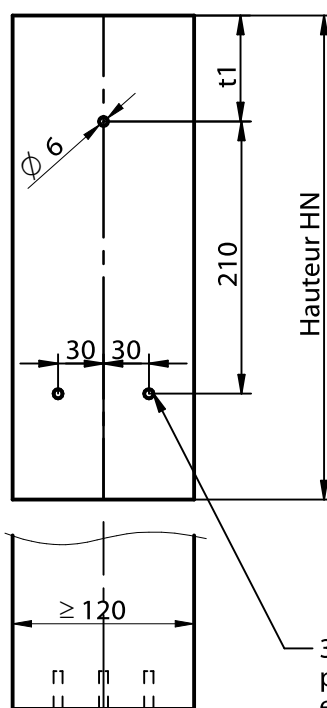
Encastrement sur la poutre principale

1. Fraiser

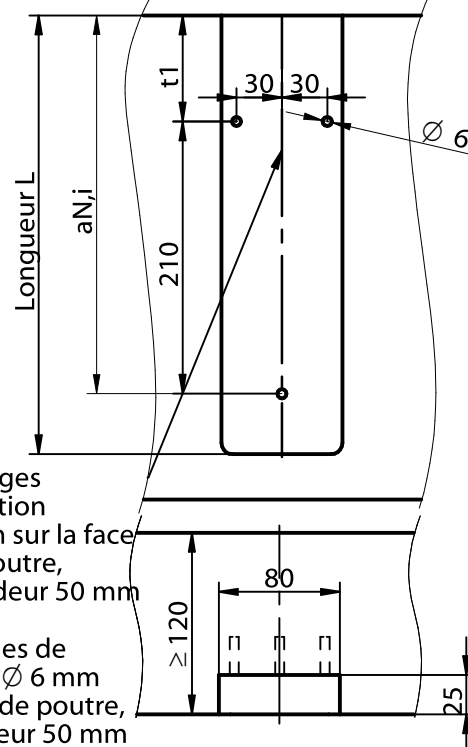


2. Percer

Poutre secondaire



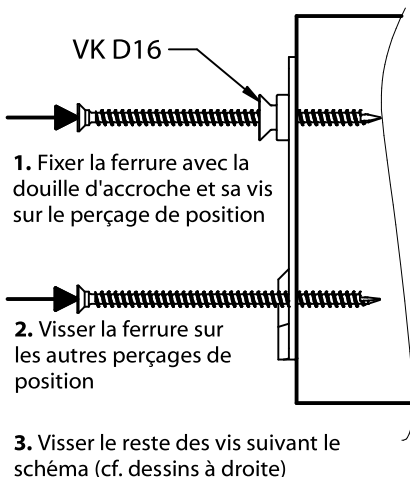
Poutre principale



3 perçages de position $\varnothing 6$ mm sur la face de la poutre, profondeur 50 mm

3 perçages de position $\varnothing 6$ mm en bout de poutre, profondeur 50 mm

3. Visser



1. Fixer la ferrure avec la douille d'accroche et sa vis sur le perçage de position

2. Visser la ferrure sur les autres perçages de position

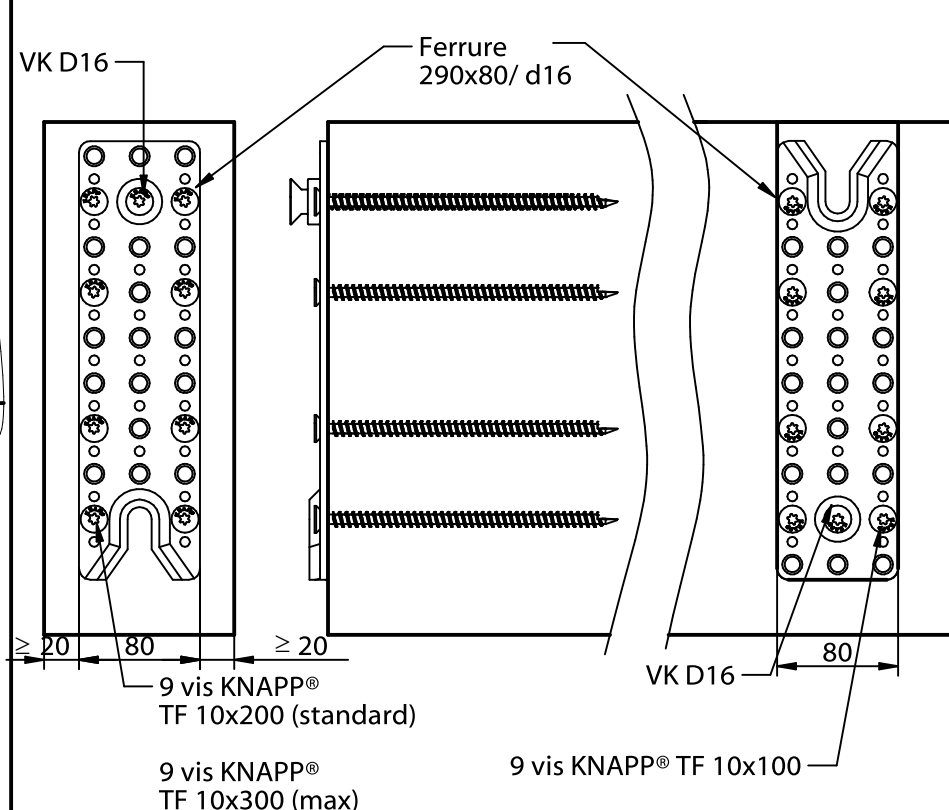
3. Visser le reste des vis suivant le schéma (cf. dessins à droite)

Vis RICON S	Couple de rupture $M_{tu,k}$ [Nm]	Couple de serrage [Nm]
10x100	50	40
10x200	50	40
10x300	50	40

Remarque :

D'après l'EC5, les visseuses à chocs ou à impulsions ne sont pas appropriées pour le vissage !

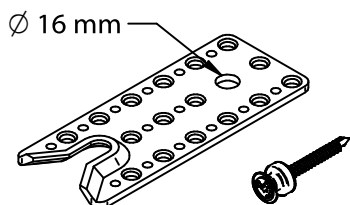
Fixation sur la poutre secondaire et principale



9 vis KNAPP® TF 10x200 (standard)

9 vis KNAPP® TF 10x300 (max)

9 vis KNAPP® TF 10x100



Longueur de fraisage L dans la poutre principale sans vissage de renfort transversal, en relation avec la hauteur de poutre secondaire HN

Hauteur de poutre secondaire H _N	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
				Longueur L sans renfort [mm]
[mm]				
220				
240				
260				
280				
300				
320				305
340				315
360				325
380				335

Position de perçage t₁ sur la poutre principale et secondaire en relation avec la hauteur de poutre secondaire HN

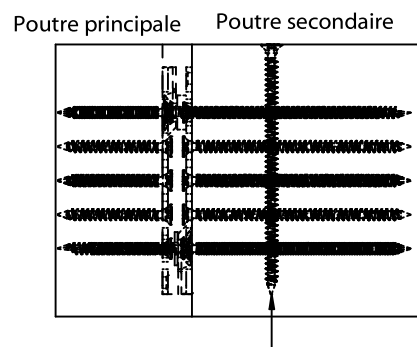
Hauteur de poutre secondaire H _N	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Position de perçage t ₁ sur la poutre secondaire			Distance t ₁
[mm]				[mm]
220				
240				
260				
280				
300				
320				55
340				65
360				75
380				85
400				95

Remarque importante :

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire est plus faible qu'indiquée ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort transversales.

(EN 1995-1-1, NAD)

Vis à filetage total pour le renfort transversal des poutres secondaires



RICON® S 290/80 VK16

Douille d'accroche vissée

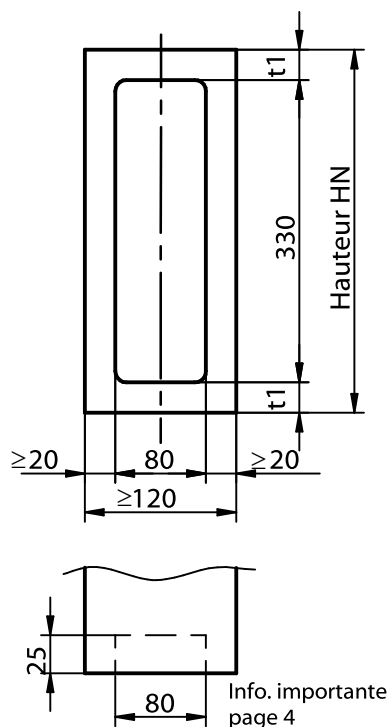


ETA-10/0189

Réf. K141

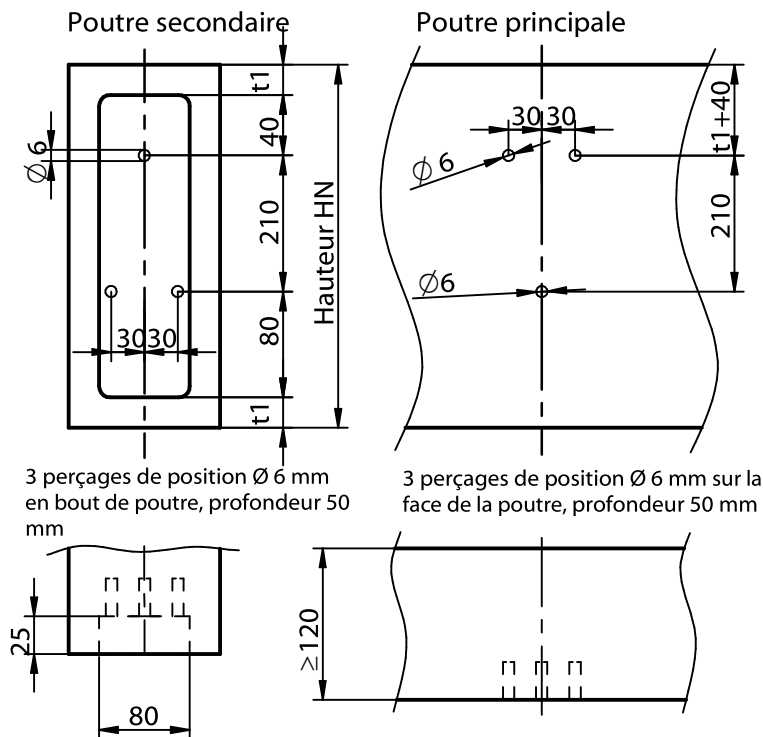
Encastrement sur la poutre secondaire

1. Fraiser



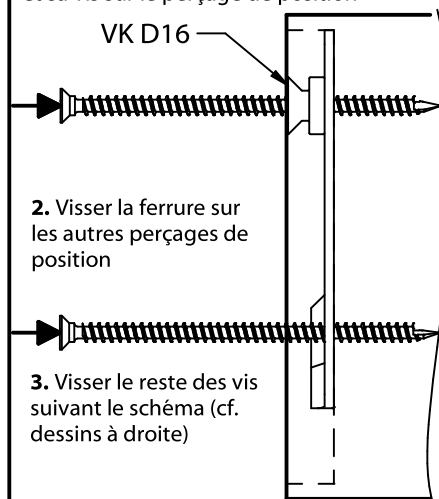
Info. importante
page 4

2. Percer



3. Visser

1. Fixer la ferrure avec la douille d'accroche et sa vis sur le perçage de position

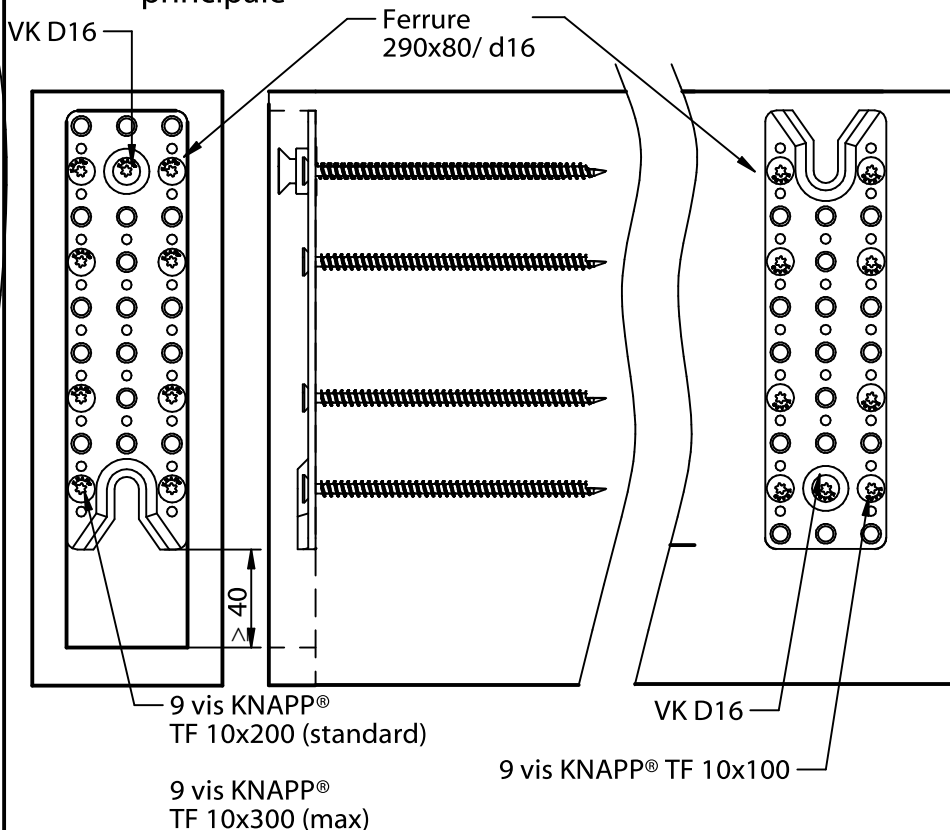


Vis RICON S	Couple de rupture M _{tu,k} [Nm]	Couple de serrage [Nm]
10x100	50	40
10x200	50	40
10x300	50	40

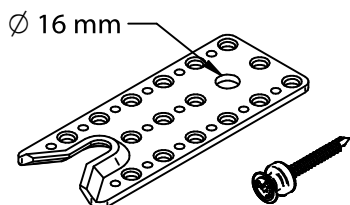
Remarque :

D'après l'EC5, les visseuses à chocs ou à impulsions ne sont pas appropriées pour le vissage !

Fixation sur la poutre secondaire et principale



© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm - sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 22.02.2024



RICON® S 290/80 VK16

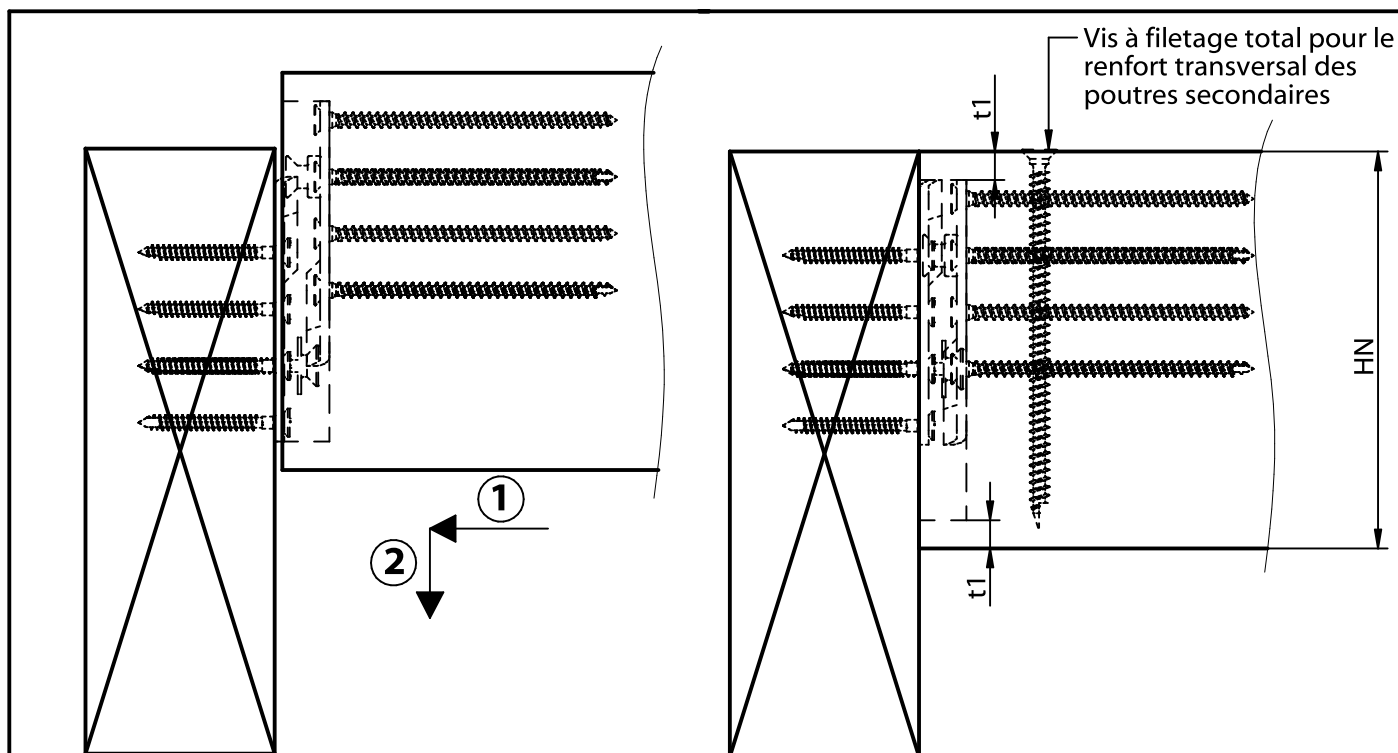
Douille d'accroche vissée



ETA-10/0189

Réf. K141

Encastrement sur la poutre secondaire



Remarque importante :

Lors de montage de poutres secondaires entre 2 poutres principales ou 2 poteaux, il est nécessaire de réaliser les usinages débouchants par-dessous pour permettre l'emboîtement.

Hauteur de poutre secondaire	Distance du bord t_1 en relation avec la hauteur de la poutre secondaire H_N			
	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
H_N				Distance t_1
[mm]				[mm]
260				-
280				-
320				-
360				15
400				35
440				55
480				75
520				95

Remarque importante :

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire et plus faible qu'indiquée ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort transversales. (EN 1995-1-1, NAD)



Knapp GmbH ■ Wassergasse 31 ■ A-3324 Euratsfeld ■ Tel.: +43 (0)7474 / 799 10 ■ Fax: +43 (0)7474 / 799 10 99
Knapp GmbH ■ Vertrieb Deutschland ■ Föhrenweg 1 ■ D-85591 Vaterstetten ■ Tel.: +49 (0)8106 / 99 55 99 0 ■ Fax: +49 (0)8106 / 99 55 99 20 ■ E-Mail: info@knapp-verbinder.com
Knapp GmbH Sàrl ■ Filiale France ■ 1A Rue du Stade ■ F - 67880 Innenheim Tel. : +33 (0)3 88 48 17 87 ■ Fax: +33 (0)9 70 62 81 87 ■ E-Mail : france@knapp-connectors.com