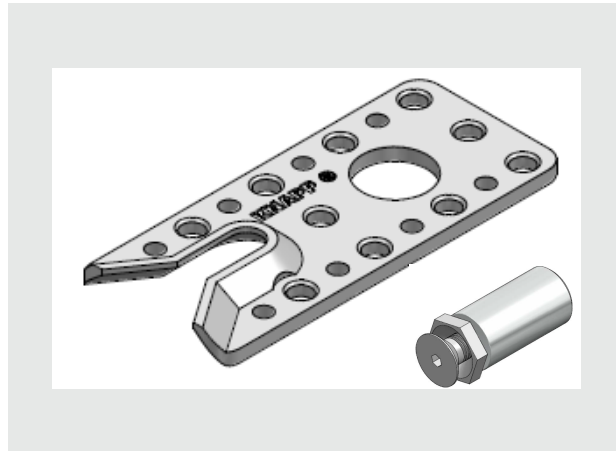


Montageanleitung

Construction Manual

Notice de montage

VERSION



Art.-Nr.

RICON® S 140/60 GK22

Gefederter Kragenbolzen



ETA-10/0189

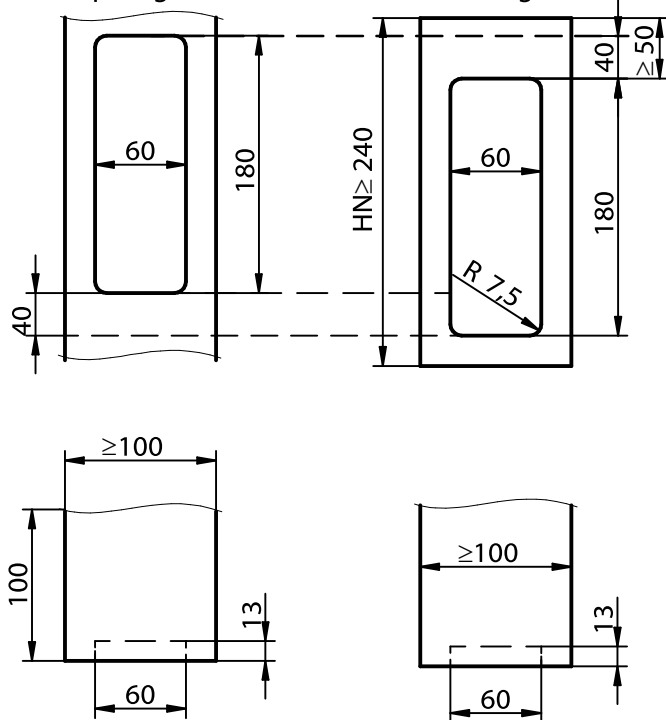
Art. Nr. K134

Ausfräsung im Haupt- u. Nebenträger

1. Fräsen

Hauptträger

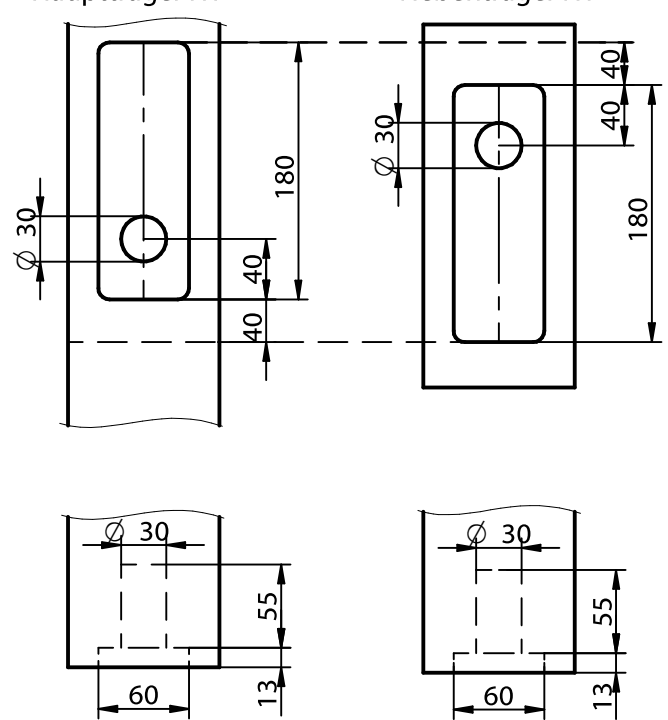
Nebenträger



2. Bohren

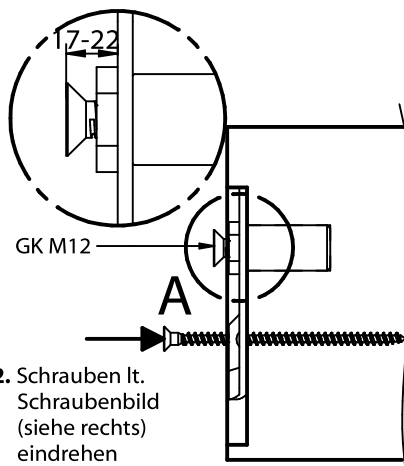
Hauptträger HT

Nebenträger NT



3. Verschrauben

1. Verbinder in Ausfräsung einlegen



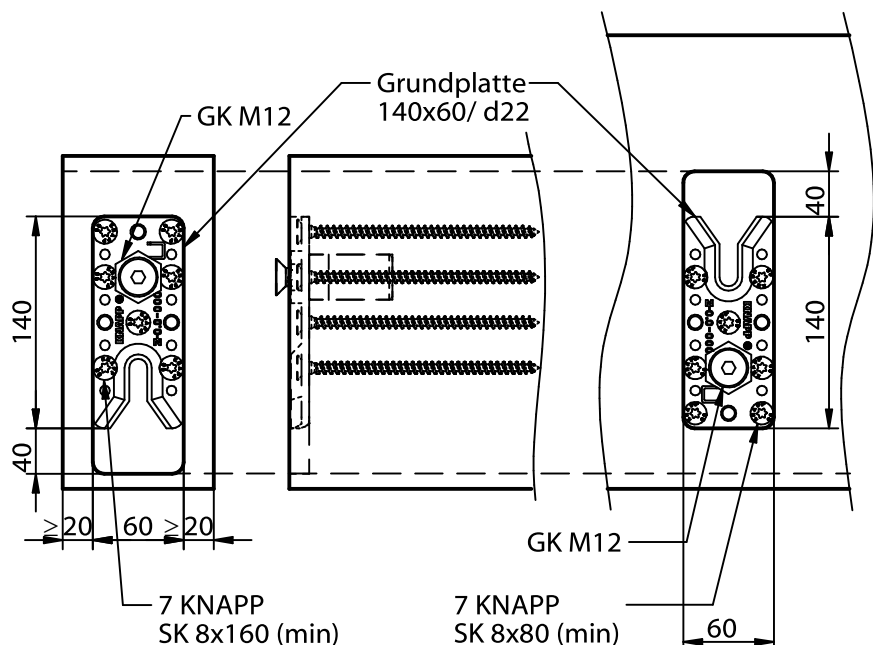
2. Schrauben lt.
Schraubenbild
(siehe rechts)
eindreihen

RICON S Schraube	Bruchdrehmoment M _{t,k} [Nm]	Anziedrehmoment [Nm]
8x80	30	22
8x160	30	24
8x240	30	24

Hinweis:

Schlagbohrer und Impulsschrauber sind nach EC5 zum Einschrauben nicht geeignet!

Befestigung im Nebenträger NT und Hauptträger HT



Schraubenanzahl und Positionen:

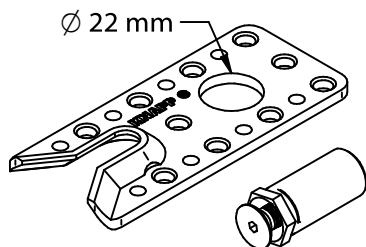
Max. Verschraubung:

HT: 10 SK 8x80 / NT: 10 SK 8x240

Standard Verschraubung:

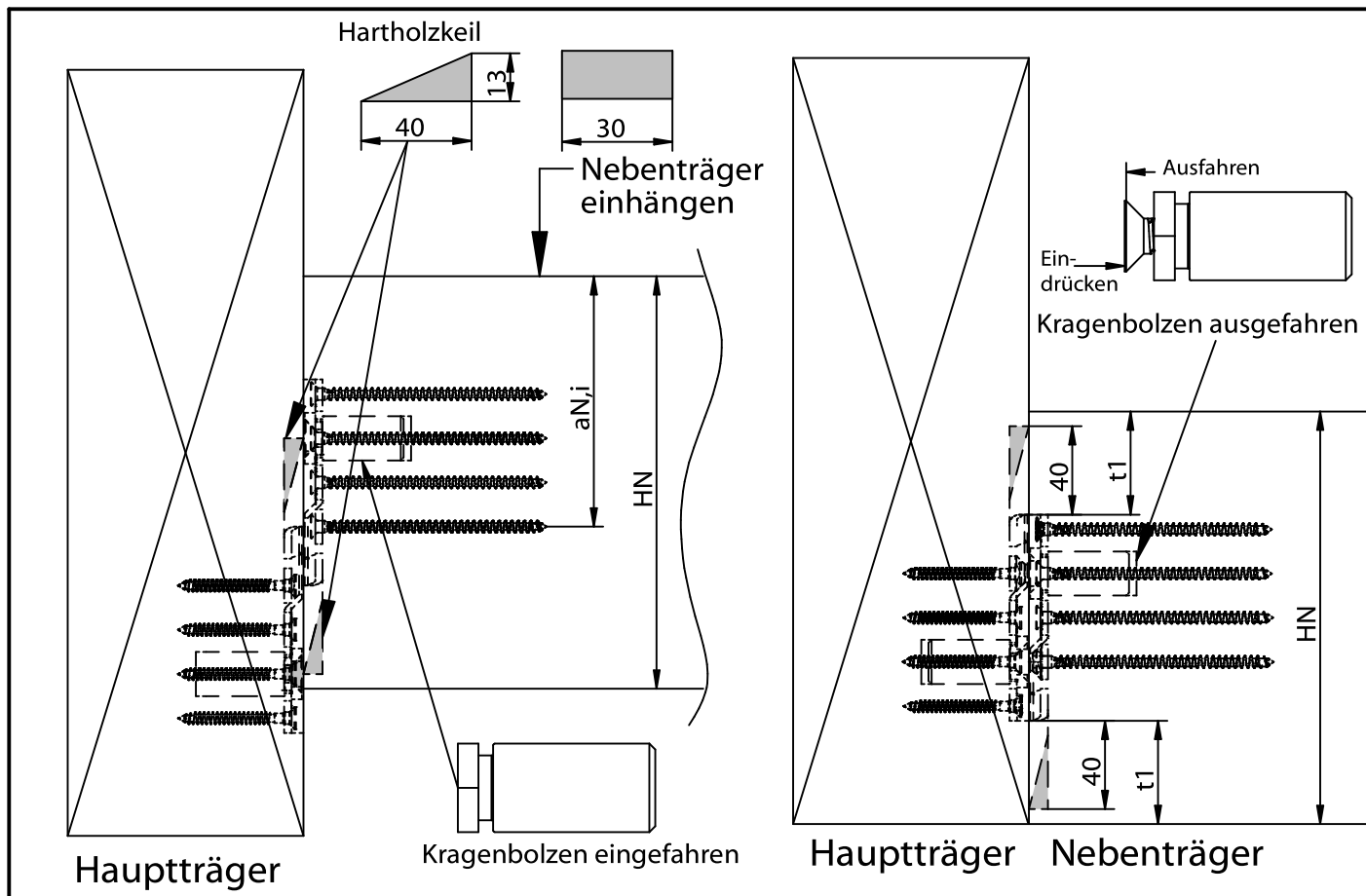
HT: 10 SK 8x80 / NT: 10 S

Min. Verschraubung:
HT: 7 SK 8x80 / NT: 7 SK 8x160



Art. Nr. K134

Ausfräsung im Haupt- u. Nebenträger



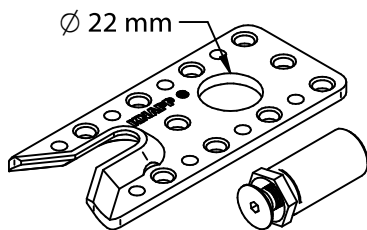
22. 02. 2024

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION

Nebenträger-	Randabstand t_1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H_N			
höhe	RICON S 140x60	RICON S 170x60	RICON S 200x60	RICON S 230x60
H_N	Abstand t_1			
[mm]	[mm]			
240	50			
260	60			
280	-			
300	-			
320	-			
340	-			
360	-			

Wichtiger Hinweis:

Nach ETA 10-0189 (siehe auch EN 1995-1-1 und NAD) muss bei einem Verhältnis $a_{N,i}/H_N \leq 0,7$ ein Querkugnachweis vom Statiker durchgeführt werden. Eine Querkugverstärkung des Nebenträgers mit Vollgewindeschrauben ist möglich.



Assembly Instructions RICON® S 140/60 GK22

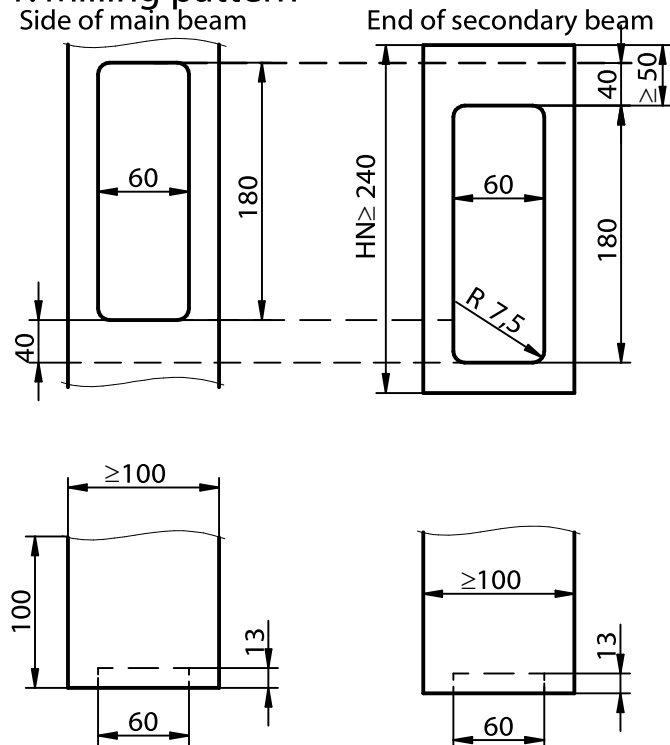
Spring loaded collar bolt



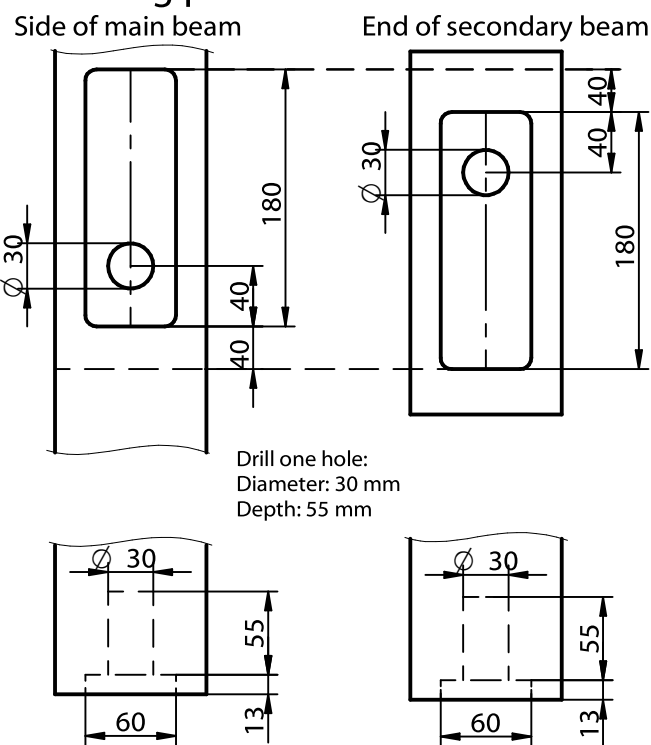
Art. No. K134

Milling the main and secondary beam

1. Milling pattern



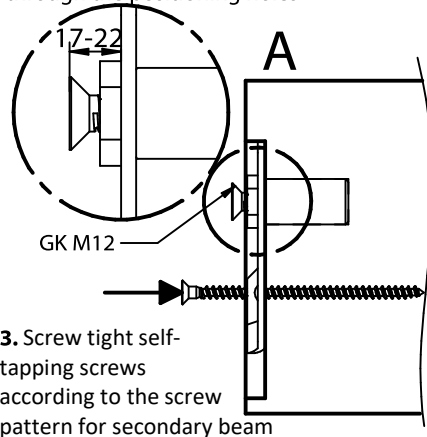
2. Drilling pattern



Drill one hole:
Diameter: 30 mm
Depth: 55 mm

3. Screw connection:

1. Fasten the collar bolt to the connectors positioning hole with coupling- and lock nut
2. Fasten the connector to the beam through the positioning holes



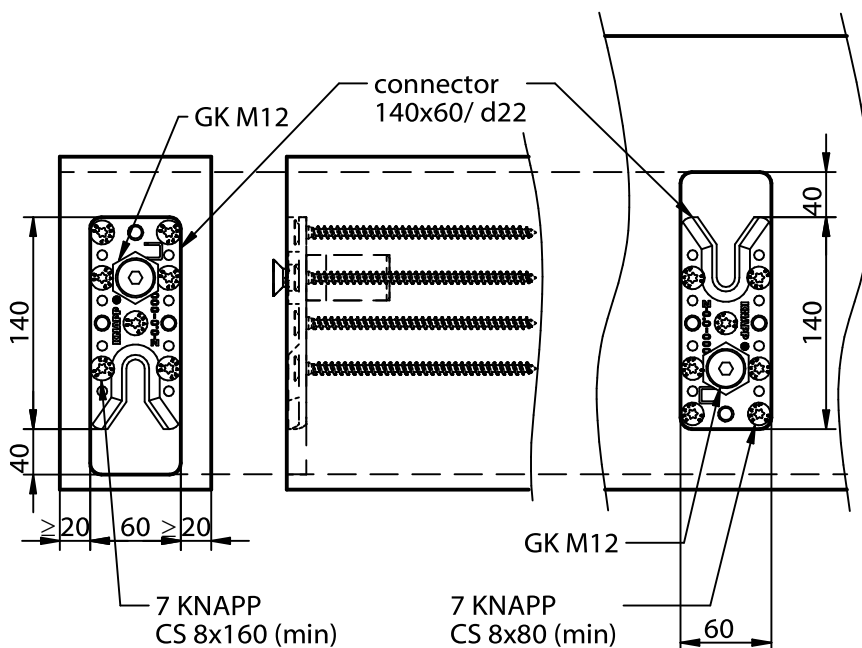
3. Screw tight self-tapping screws according to the screw pattern for secondary beam

RICON S Screw	Breaking Torque M _{t0,k} [Nm]	tightening torque [Nm]
8x80	30	22
8x160	30	24
8x240	30	24

Note:

Impact drills and impulse screwdrivers are not suitable for fastening screws according to EC5!

Screw pattern for main and secondary beam



Number and position of screws :

Max. screw connection:

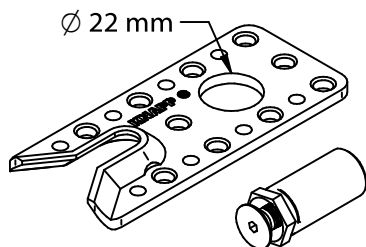
Main beam: 10 CS 8x80 / Secondary beam: 10 CS 8x240

Standard screw connection:

Main beam: 10 CS 8x80 / Secondary beam: 10 CS 8x160

Min. screw connection:

Main beam: 7 CS 8x80 / Secondary beam: 7 CS 8x160



Assembly Instructions

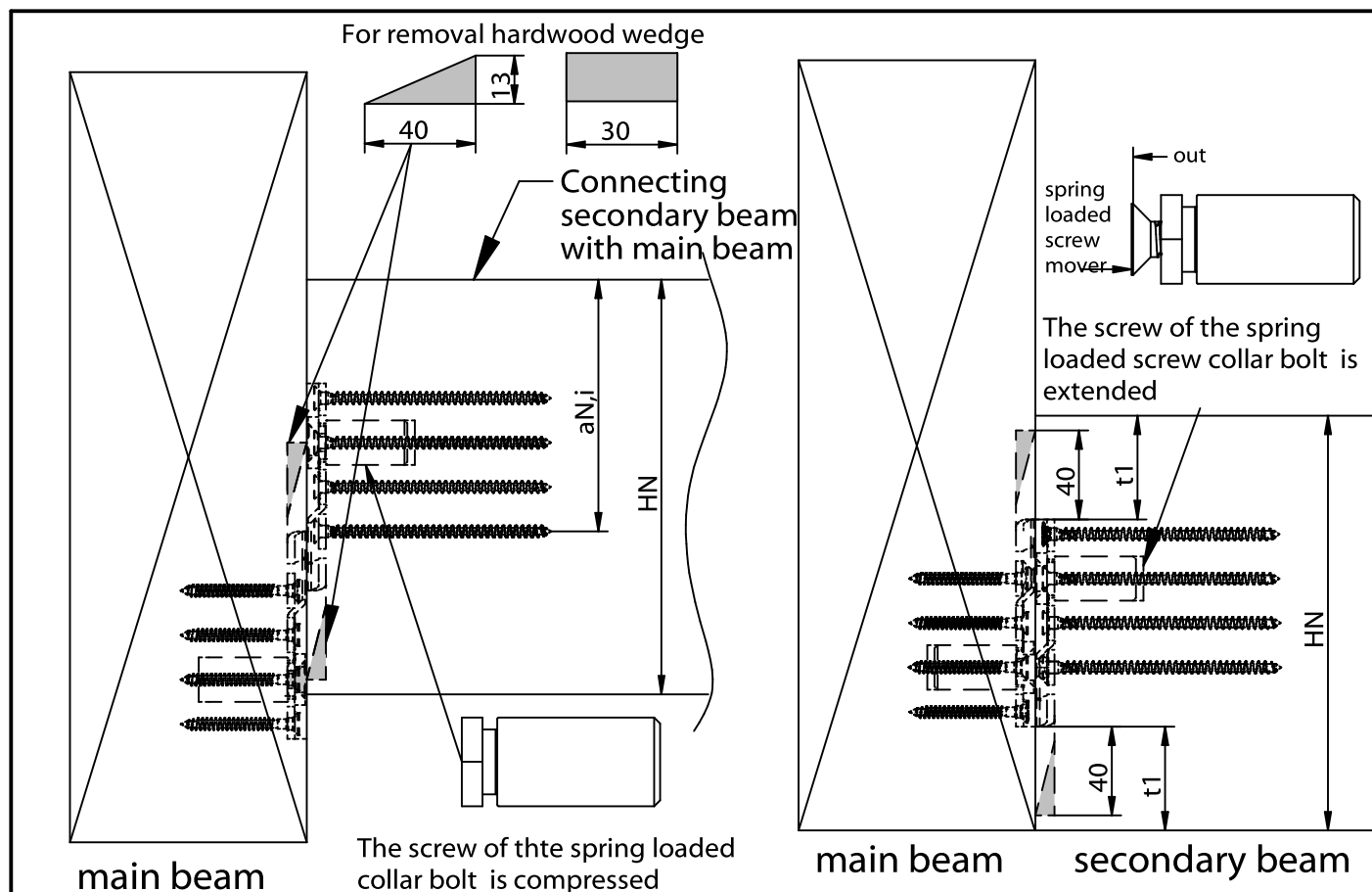
RICON® S 140/60 GK22

Spring loaded collar bolt



Art. No. K134

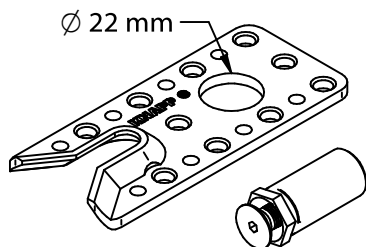
Milling the main and secondary beam



Secondary beam height	Distance t_1 in reference to height H_N of secondary beam			
H_N	RICON S 140x60	RICON S 170x60	RICON S 200x60	RICON S 230x60
[mm]	Distance t_1			
	[mm]			
240	50			
260	60			
280	-			
300	-			
320	-			
340	-			
360	-			

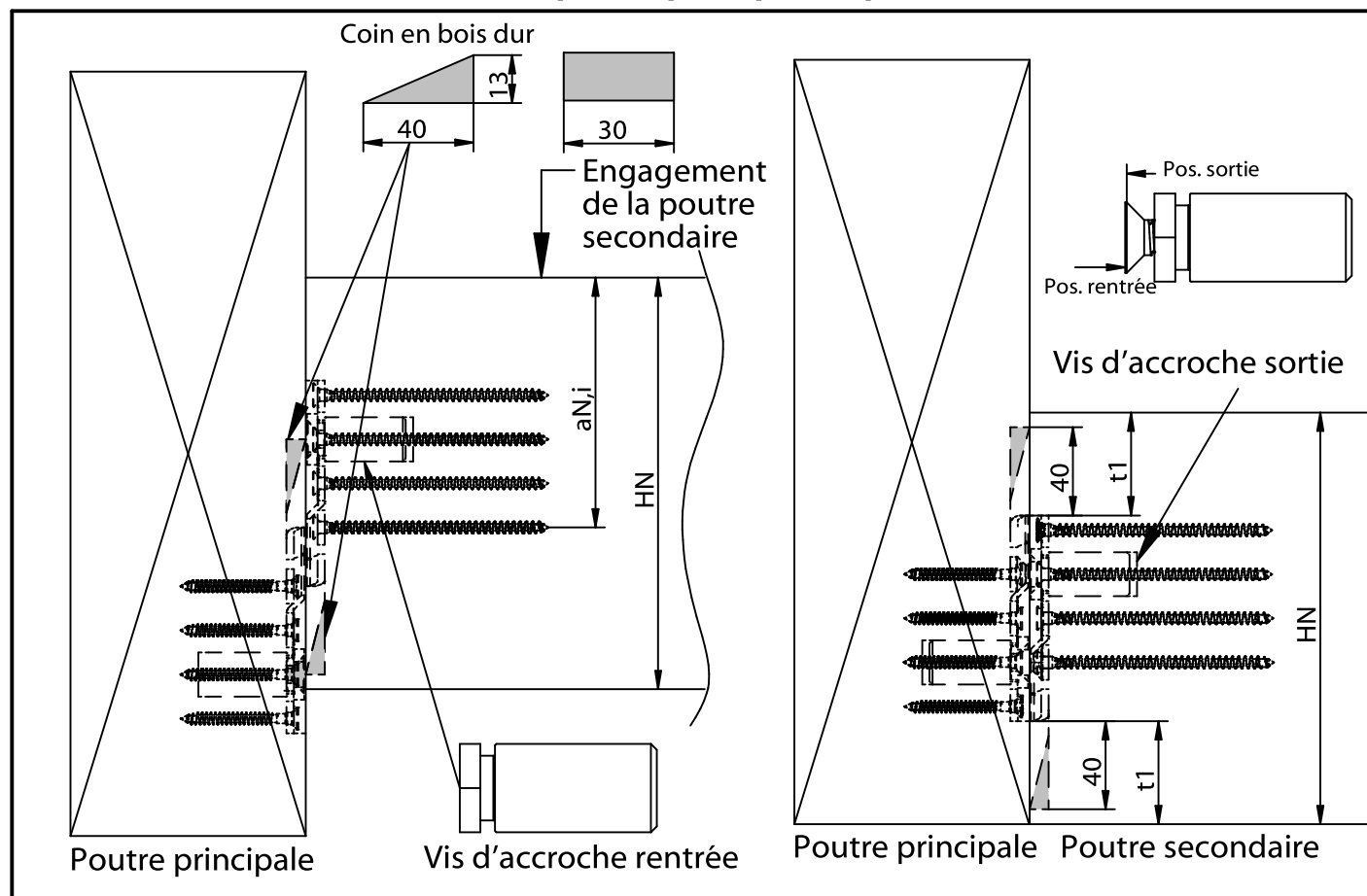
Important NOTE:

According to ETA 10-0189 (see also EN 1995-1-1 and NAD) with a ratio $aN, i / HN > 0.7$, a shear force verification must be carried out by a structural engineer. A shear reinforcement of the secondary beam with fully threaded screws is possible.



Réf. K134

Encastrement sur la poutre principale et poutre secondaire



Hauteur de poutre secondaire	Distance du bord t_1 en relation avec la hauteur de la poutre secondaire H_N			
	RICON S 140x60	RICON S 170x60	RICON S 200x60	RICON S 230x60
H_N	Distance t_1			
[mm]	[mm]			
240	50			
260	60			
280	-			
300	-			
320	-			
340	-			
360	-			

Remarque importante :

Dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire est plus faible qu'indiquée ci-dessus, il est nécessaire de faire effectuer un calcul de contrôle de résistance statique par un ingénieur compétent. Une section plus faible peut en outre être renforcée par des vis de renfort transversales. Le dimensionnement des vis de renfort est à déterminer par un ingénieur. (EN 1995-1-1, NAD)



Knapp GmbH ■ Wassergasse 31 ■ A-3324 Euratsfeld ■ Tel.: +43 (0)7474 / 799 10 ■ Fax: +43 (0)7474 / 799 10 99
Knapp GmbH ■ Vertrieb Deutschland ■ Föhrenweg 1 ■ D-85591 Vaterstetten ■ Tel.: +49 (0)8106 / 99 55 99 0 ■ Fax: +49 (0)8106 / 99 55 99 20 ■ E-Mail: info@knapp-verbinder.com
Knapp GmbH Sàrl ■ Filiale France ■ 1A Rue du Stade ■ F - 67880 Innenheim Tel. : +33 (0)3 88 48 17 87 ■ Fax: +33 (0)9 70 62 81 87 ■ E-Mail : france@knapp-connectors.com