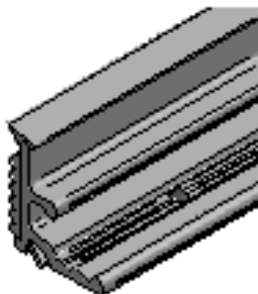


Montageanleitung

Construction Manual

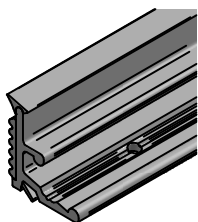
Notice de montage

VERSION



Art.-Nr.

KNAPP®
verbinder.com

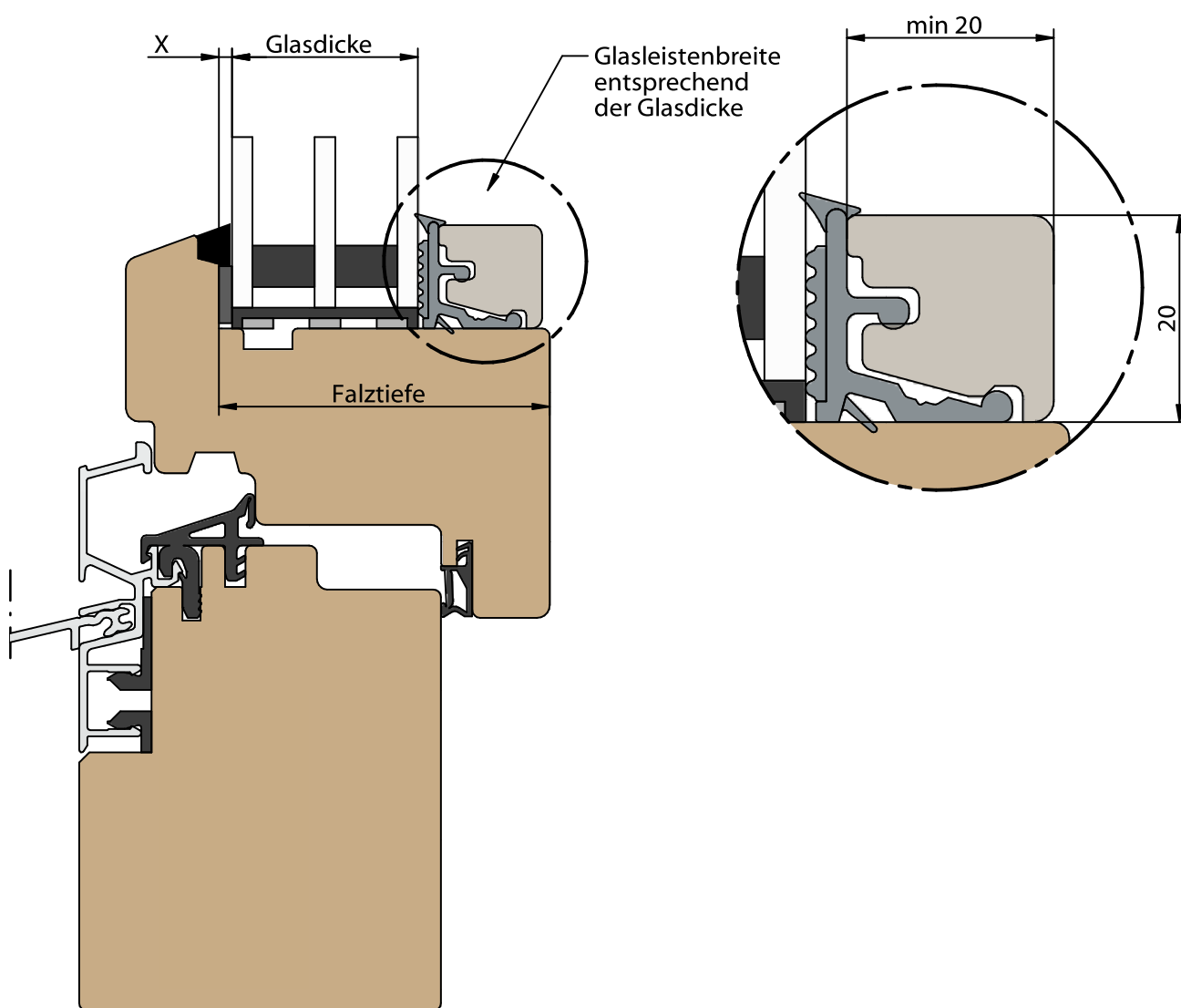


FIXclip-Schiene GLE20 N

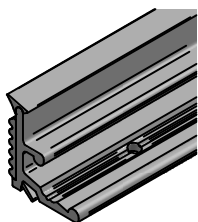
Übersicht

Art. - Nr. K450

FIXclip-Schiene GLE20 N



$\text{Glasleistenbreite} = \text{Falztiefe} - X - \text{Glasdicke} - 4 \text{ mm für FIXclip-Schiene}$

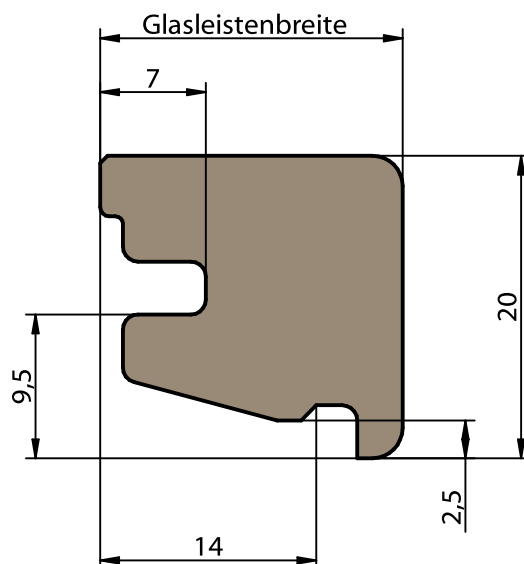


FIXclip-Schiene GLE20 N

Fräsen der Glasleiste

Art. - Nr. K450

Prüfmaße: $\pm 0,02$



Glasleiste GLE20 N

1. Die Glasleisten sind gemäß den Zeichnungen der Firma KNAPP® zu fräsen. Wir empfehlen vorab Probefräsungen mit KNAPP® Fräser durchzuführen.
2. Beachten Sie, dass die Zeichnungsmaße bedingt durch unterschiedliche Lackdicke und bei Harthölzern variieren können.
3. Fertig lackierte Glasleisten bitte durch einklipsen in die FIXclip-Schiene prüfen.

Tip:

Achten Sie auf eine sorgfältige Holzauswahl.

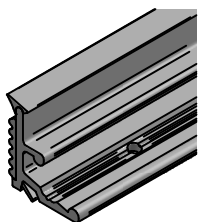
KNAPP® Fräser GLE 20 N

Fräskopf mit Fräsmesser (Art.-Nr. K659/SET)

Fräsmesser (Art.-Nr. K659)

Andere Fräser auf Anfrage erhältlich!



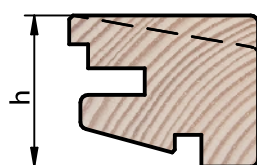


FIXclip-Schiene GLE20 N

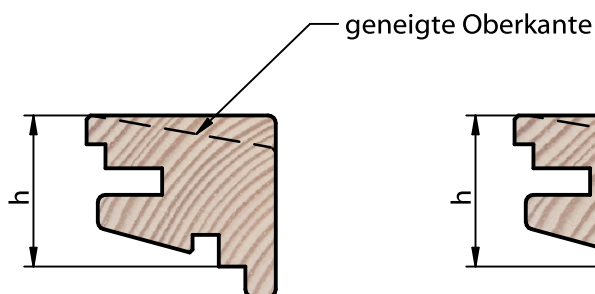
Glasleistenzuschnitt

Art. - Nr. K450

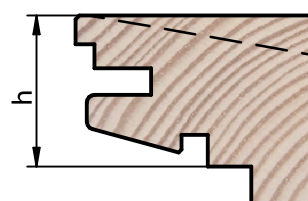
1. Die Glasleisten können in den Ecken sowohl auf Gehrung wie auch stumpf gestoßen werden.
2. Das erforderliche Maß für die Glasleistenlänge ist durch den Verarbeiter zu ermitteln.
3. Glasleisten nicht mit Überlänge, sondern passgenau zuschneiden.



aufgesetzt

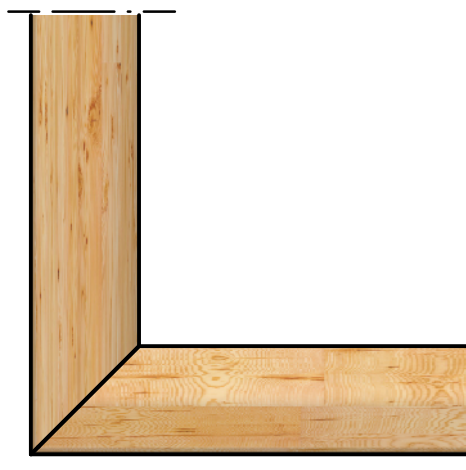


überfälzt

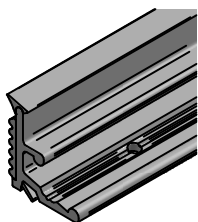


abgesetzt

Glasleistenzuschnitt auf Gehrung



Hinweis:
Für Glasleisten mit gerader
oder geneigter Oberkante



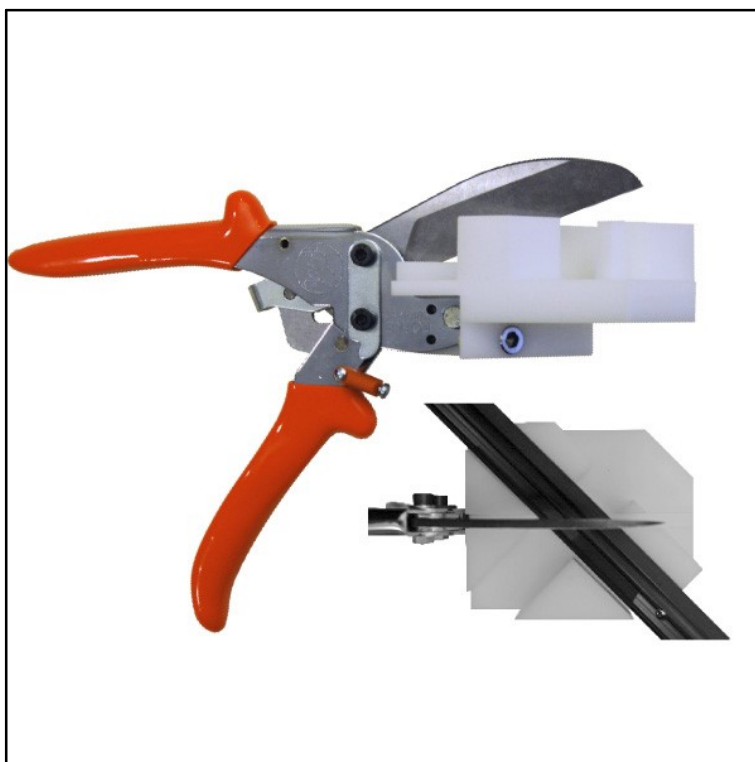
FIXclip-Schiene GLE20 N

Art. - Nr. K450

Zuschnitt der FIXclip-Schiene

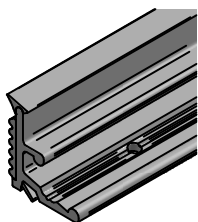
1. Wir empfehlen den passgenauen Zuschnitt mit einer Leistenschere.
2. Ein Ende der FIXclip-Schiene in den Anschlag der Schere einlegen und auf Gehrung schneiden.
3. FIXclip-Schere mit dem unteren Anschlag in die Fensterecke drücken, die FIXclip-Schiene mit der bereits zugeschnittenen Gehrung in die gegenüberliegende Fensterecke drücken und dann passgenau mit der Schere ablängen.

Optional erhältlich:
Leistenschere
(Art. Nr. Z088)
für Gehrungsschnitte



Hinweis:

Alternativ ist die FIXclip-Schiene mit Kappsägen passend zuschneidbar.

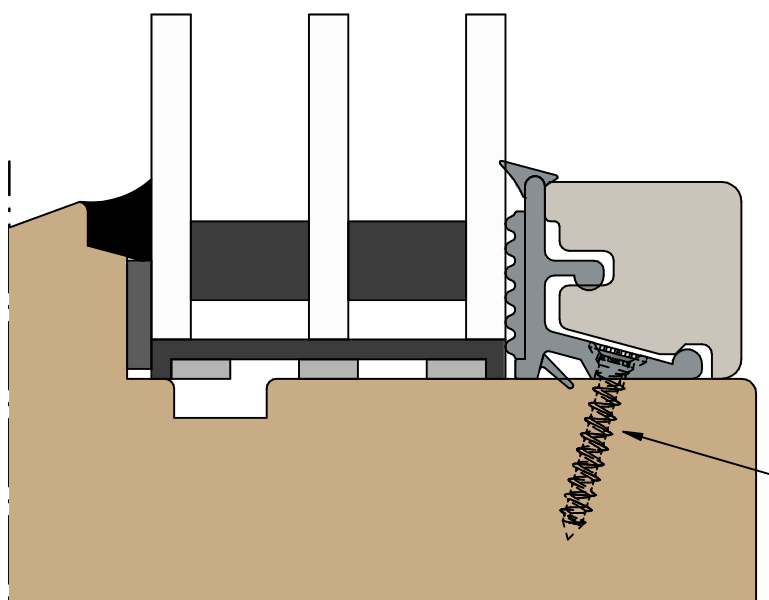


1. Die Fenster nach den einschlägigen Richtlinien verglasen.

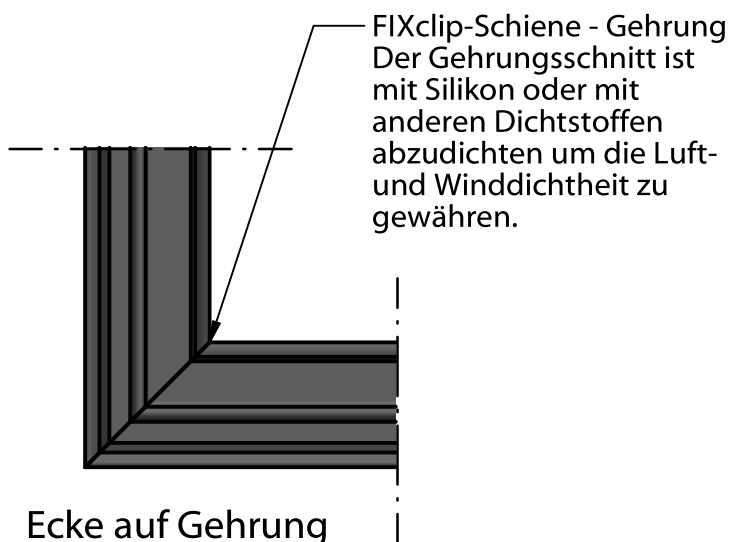
2. Scheibe in den Rahmen einlegen.

- Bei Nassversiegelung außen ist das Maß X die Dicke des Vorlegebandes.
- Bei Trockenverglasung wird die Scheibe auf die außenliegende Keildichtung gelegt und so fest niedergespannt bis das Nennmaß lt. Dichtungshersteller erreicht wird = Maß X.

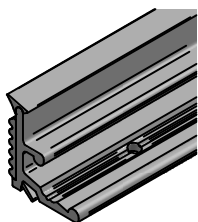
3. FIXclip-Schienen locker an Scheibe anlegen und die Schrauben im leichten Winkel, entsprechend den Bohrungen eindrehen. Achten Sie darauf, dass die Schrauben sauber versenkt (bündig) sind.



Schraube 3x20 (kleiner Kopf) mit langem BIT im leichten Winkel (ca. 15°), bündig eingedreht.



Max 60 mm zur ersten Schraube

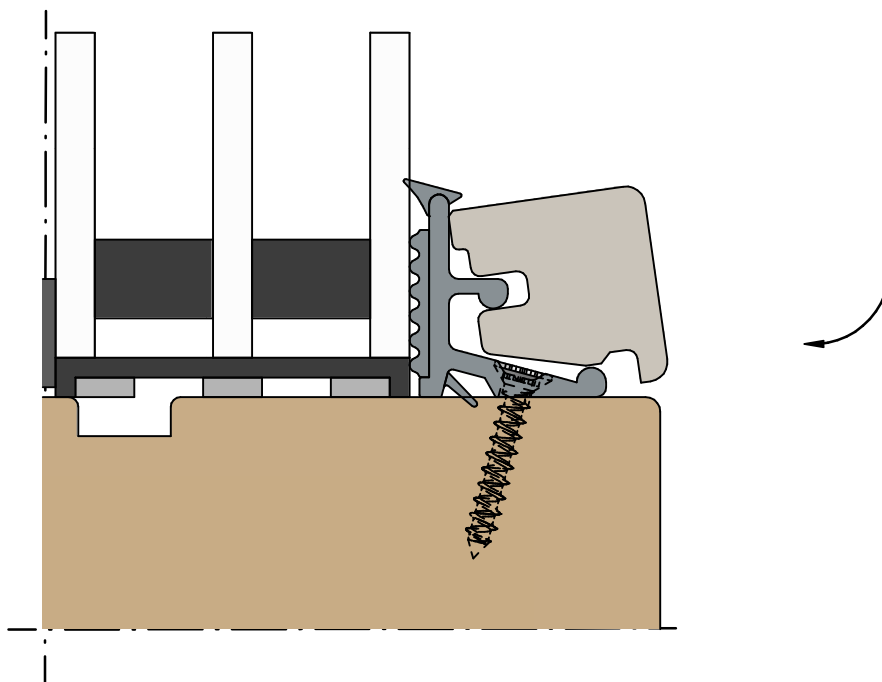


FIXclip-Schiene GLE20 N

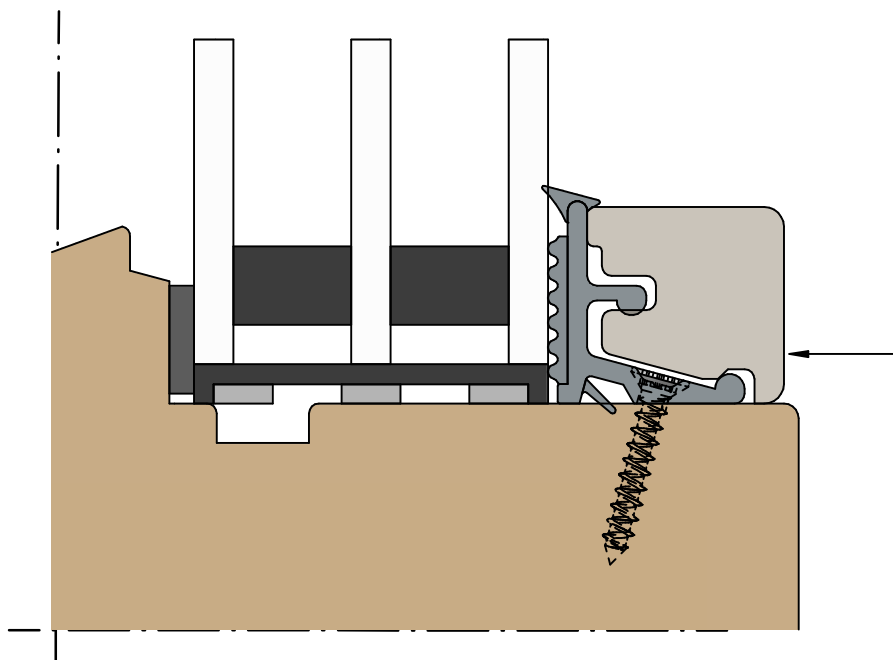
Art. - Nr. K450

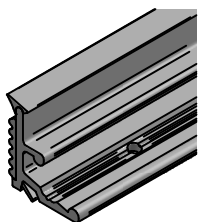
Glasseiten einklipsen

1. Alle Glasseiten zusammen in den Fensterrahmen einlegen und bis zum spürbaren Widerstand eindrücken.



2. Einklipsen: mit einem Schonhammer Glasleisten vorsichtig in die FIXclip-Schiene einschlagen.

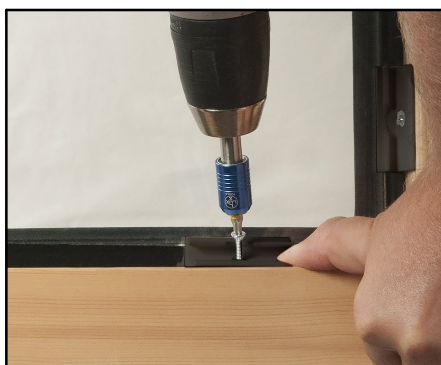




1. Mit dem Klotzholz aushebeln, kippen und nach außen die Glasleisten einfach entnehmen.

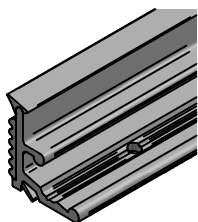


2. Restliche Glasleisten entnehmen und anschließend FIXclip-Schienen abschrauben.



3. Das Einglasen erfolgt wie auf S. 6 beschrieben. Bei schonender Handhabung ist die Glasleiste unbeschädigt und wieder verwendbar.



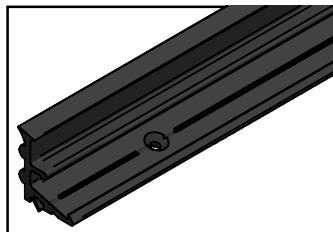


FIXclip-Schiene GLE20 N

Art. - Nr. K450

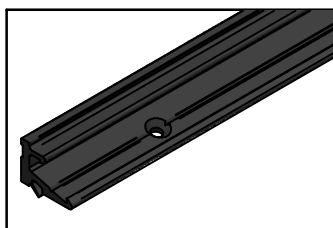
Alternative Produkte

1. FIXclip-Schiene GLE20



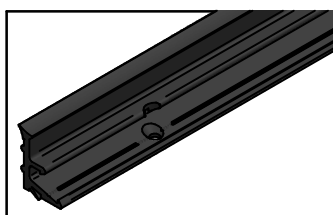
Art. - Nr. K086

2. FIXclip-Schiene GLE20 Plus



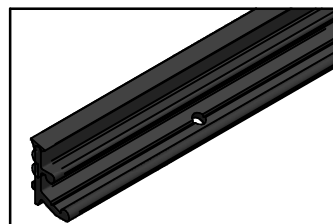
Art. - Nr. K088/B

3. FIXclip-Schiene GLE18



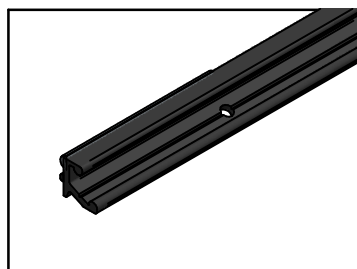
Art. - Nr. K079

4. FIXclip-Schiene GLE17

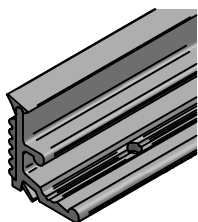


Art. - Nr. K311

5. FIXclip-Schiene GLE17 Plus



Art. - Nr. K310

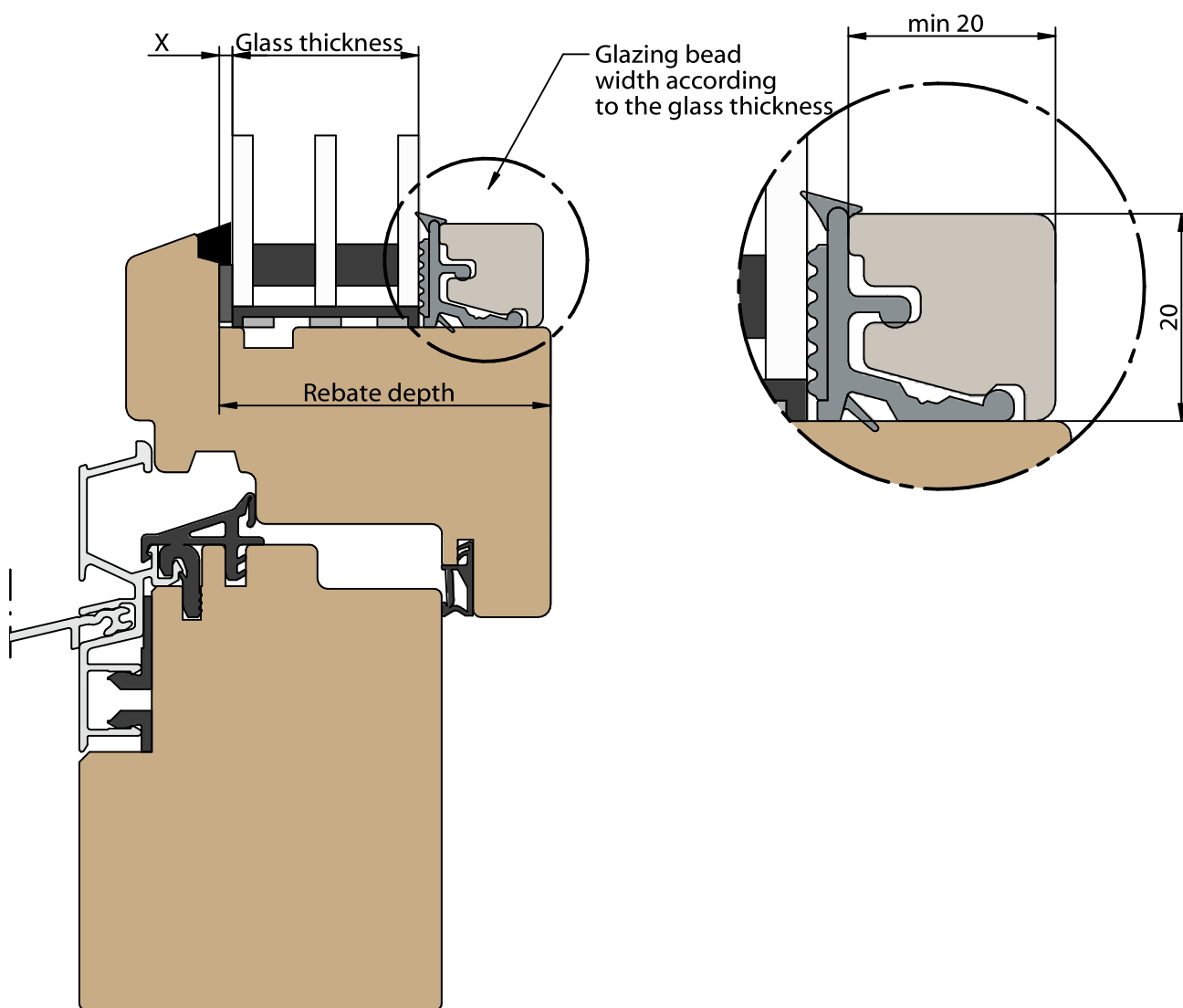


FIXclip-Profile GLE20 N

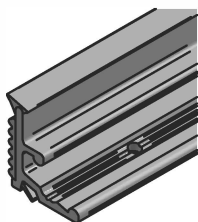
Overview

Art. - No. K450

FIXclip-Profile GLE20 N



Glazing bead= rebate depth-X-glass thickness-4mm for FIXclip- Profile

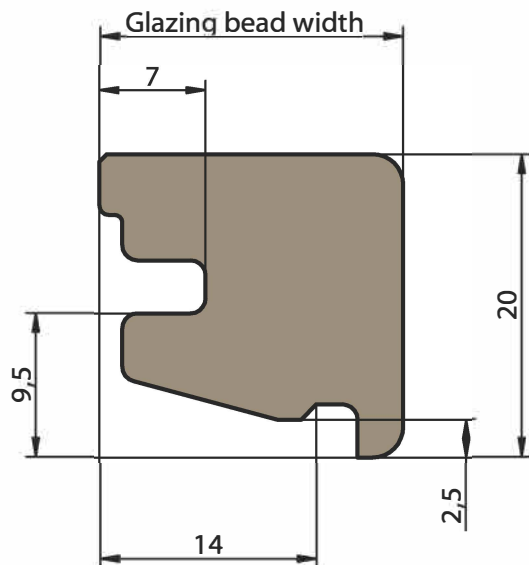


FIXclip-Profile GLE20 N

Milling of the glazing bead

Art. - No. K450

Test dimensions: $\pm 0,02$



Glazing bead GLE20 N

1. The glazing beads are to be milled according to the drawings provided by Knapp. We recommend conducting preliminary test milling with Knapp milling cutters.
2. Note that the drawing dimensions may vary due to different paint thicknesses and in hardwoods.
3. Please check pre-painted glazing beads by snapping them into the FIXclip-Profile.

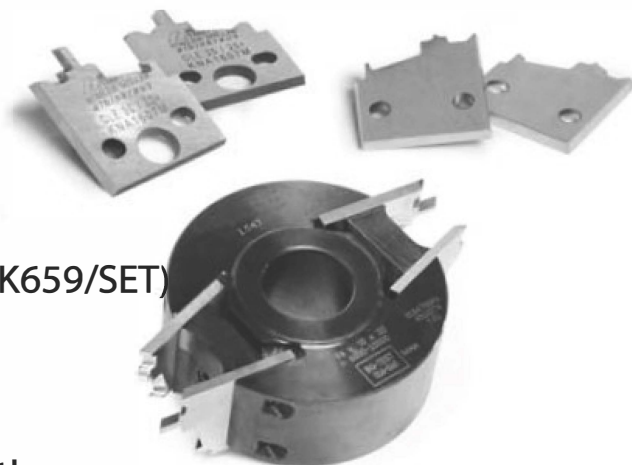
Tip:

Pay attention to a careful selection of wood.

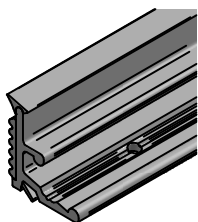
KNAPP® Milling Cutter GLE 20 N

Milling head with milling cutter (Art.-No. K659/SET)

Milling cutter (Art.-No. K659)



Other milling cutters available on request!

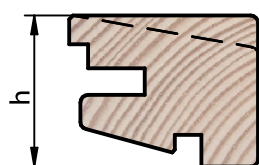


FIXclip-Profile GLE20 N

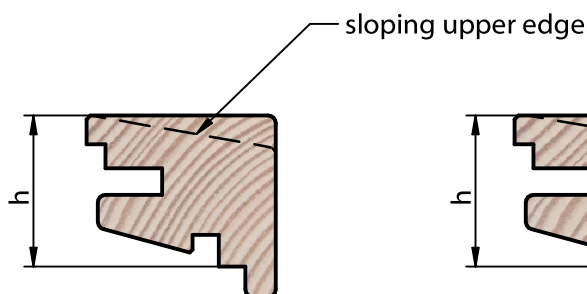
Glazing bead cutting

Art. - No. K450

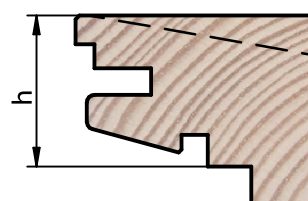
1. The glazing beads can be joined at the corners either mitered or butt-jointed.
2. The required measurement for the glazing bead length is to be determined by the processor.
3. Cut glazing beads precisely, not with excess length.



overlay

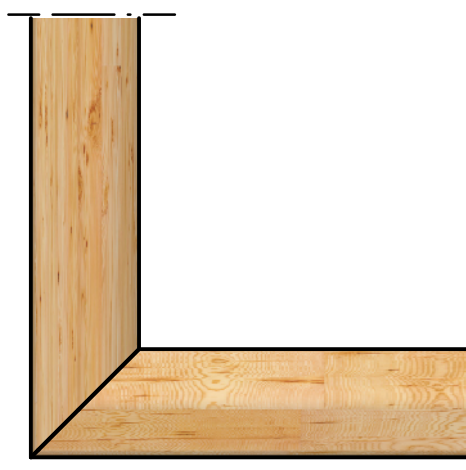


rebate



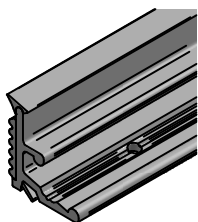
set back

Glazing bead cutting at mitered angles



Note:

For glazing beads with a straight or sloping upper edge.



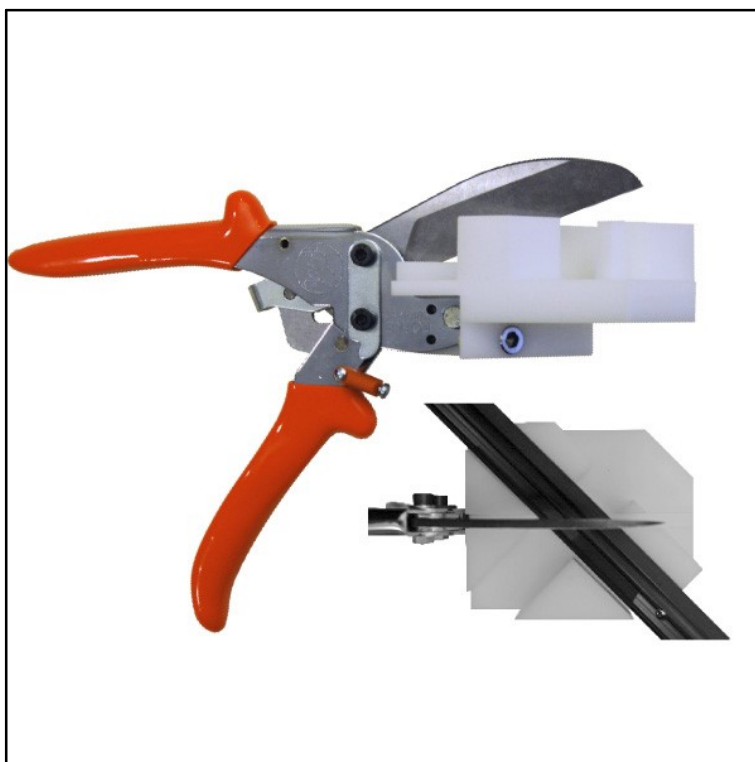
FIXclip-Profile GLE20 N

Art. - No. K450

FIXclip-Profile cutting

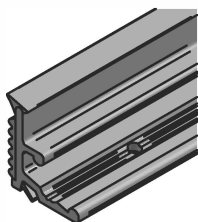
1. We recommend precise cutting with a slat cutter.
2. Insert one end of the FIXclip-Profile into the stop of the slat cutter and cut at a mitered angle.
3. Press the FIXclip slat cutter with the lower stop into the window corner, push the FIXclip-Profile with the already mitered cut into the opposite window corner, and then precisely trim with the slat cutter.

Optional :
Miter slat (Art. No. Z088)
for angled cuts available



Note:

Alternatively, the FIXclip-Profile can be accurately cut with miter saws.



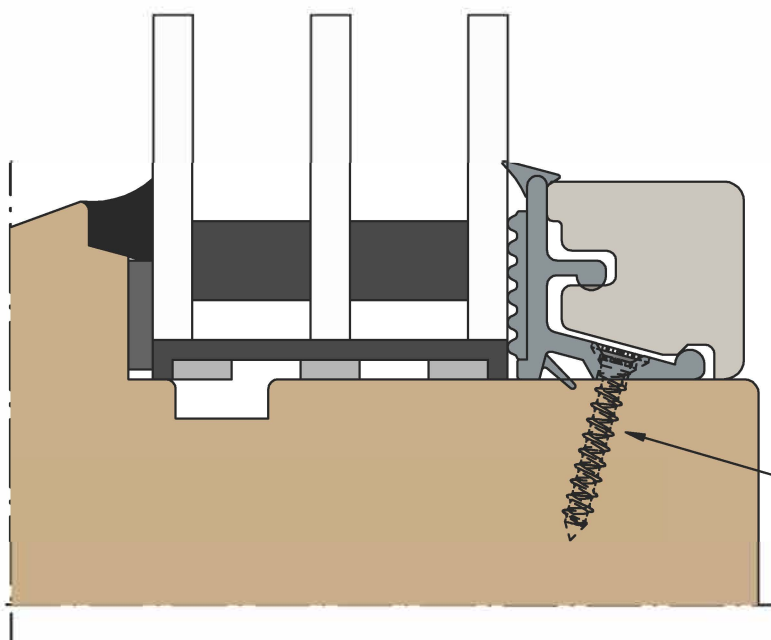
FIXclip-Profile GLE20 N

Installation of glass

Art. - No. K450

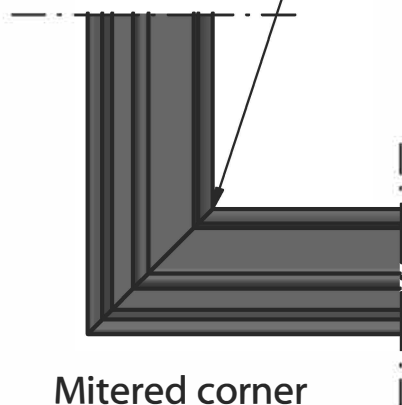
1. Glaze the windows according to the relevant guidelines.
2. Insert the glass into the frame.
 - For wet sealing on the exterior, dimension X is the thickness of the setting block.
 - For dry glazing, place the glass on the external wedge gasket and tension it firmly until the nominal dimension according to the seal manufacturer is reached = Dimension X.

3. Place FIXclip-Profile loosely against the glass and screw them in at a slight angle, corresponding to the pre-drilled holes. Ensure that the screws are cleanly countersunk.



Screw 3x30 (small head)
with a long bit,
countersunk at a slight angle

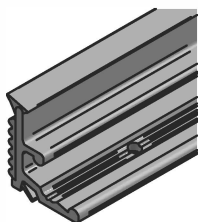
FIXclip- Profile - Miter Cut
Seal the miter cut with silicone or other thick
substances to ensure air and wind tightness.



Mitered corner



Max 60 mm
to the first screw.

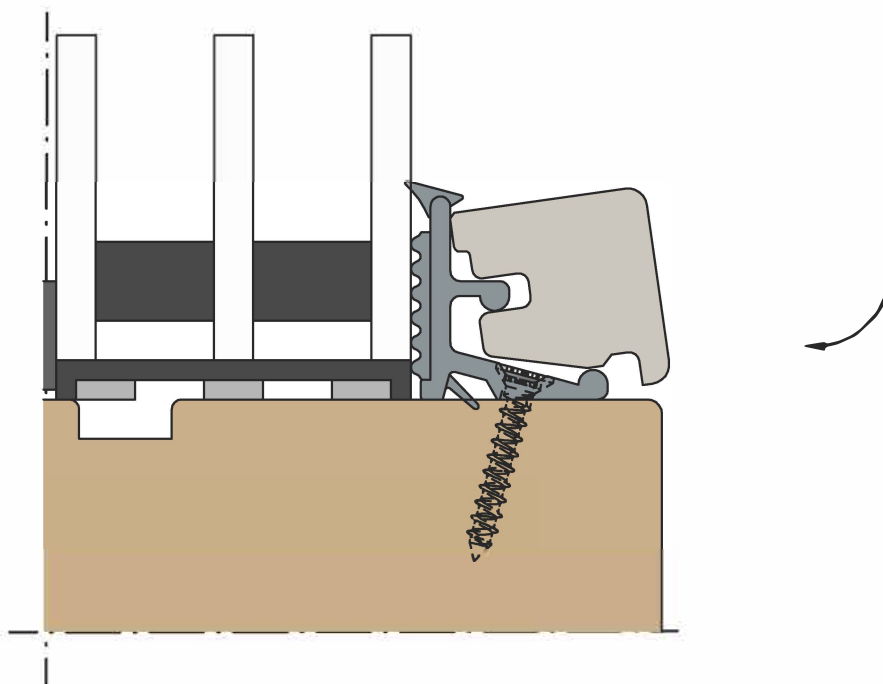


FIXclip-Profile GLE20 N

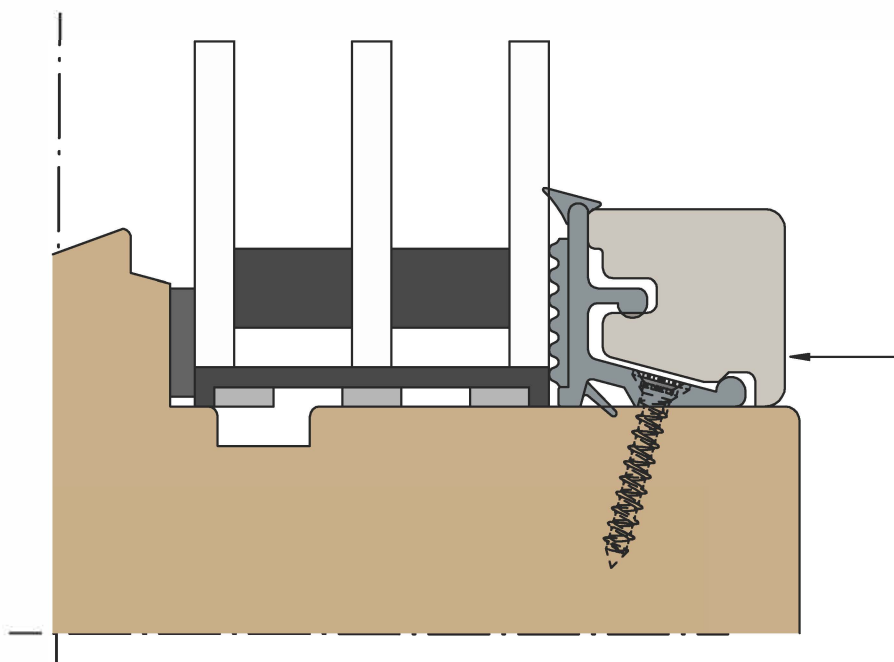
Art. - No. K450

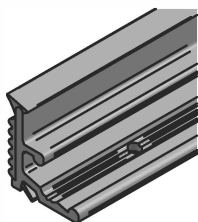
Inserting the glazing bead

1. Insert all glazing beads into the window frame and press them in until you encounter resistance.



2. Gently tap the glass strips into the FIXclip-Profile using a soft-faced hammer.





FIXclip-Profile GLE20 N

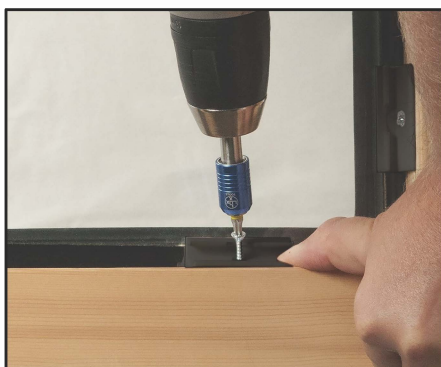
Glass replacement

Art. - No. K450

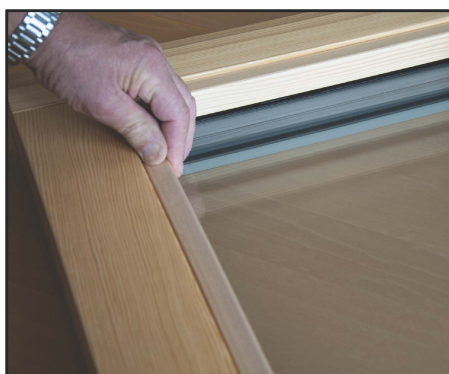
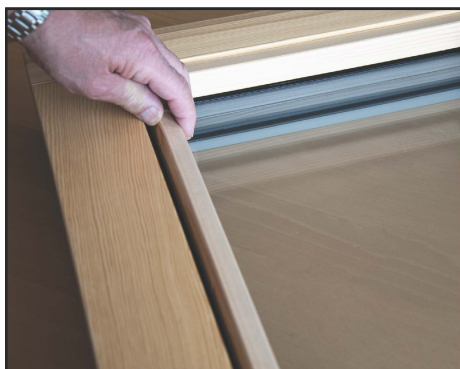
1. Pry, tilt, and outwardly remove the glazing beads using a pry bar.

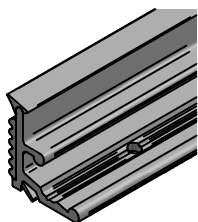


2. Remove the remaining glazing beads and then unscrew the FIXclip-Profile.



3. Follow the instructions on page 6 for the reglazing process. With careful handling, the glazing bead remains undamaged and can be reused.



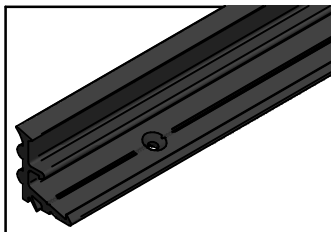


FIXclip-Profile GLE20 N

Art. - No. K450

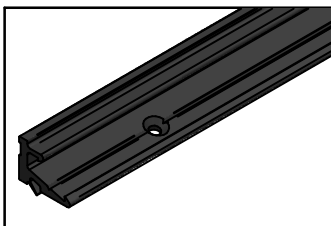
Alternative products

1. FIXclip-Profile GLE20



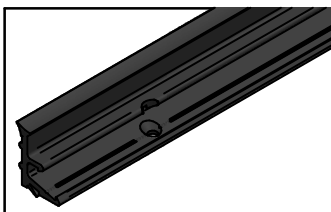
Art. - No. K086

2. FIXclip-Profile GLE20 Plus



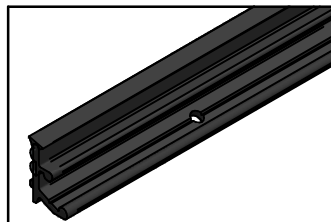
Art. - No. K088/B

3. FIXclip-Profile GLE18



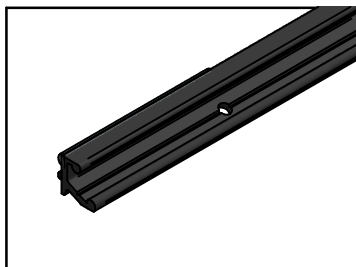
Art. - No. K079

4. FIXclip-Profile GLE17

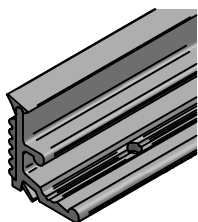


Art. - No. K311

5. FIXclip-Profile GLE17 Plus



Art. - No. K310

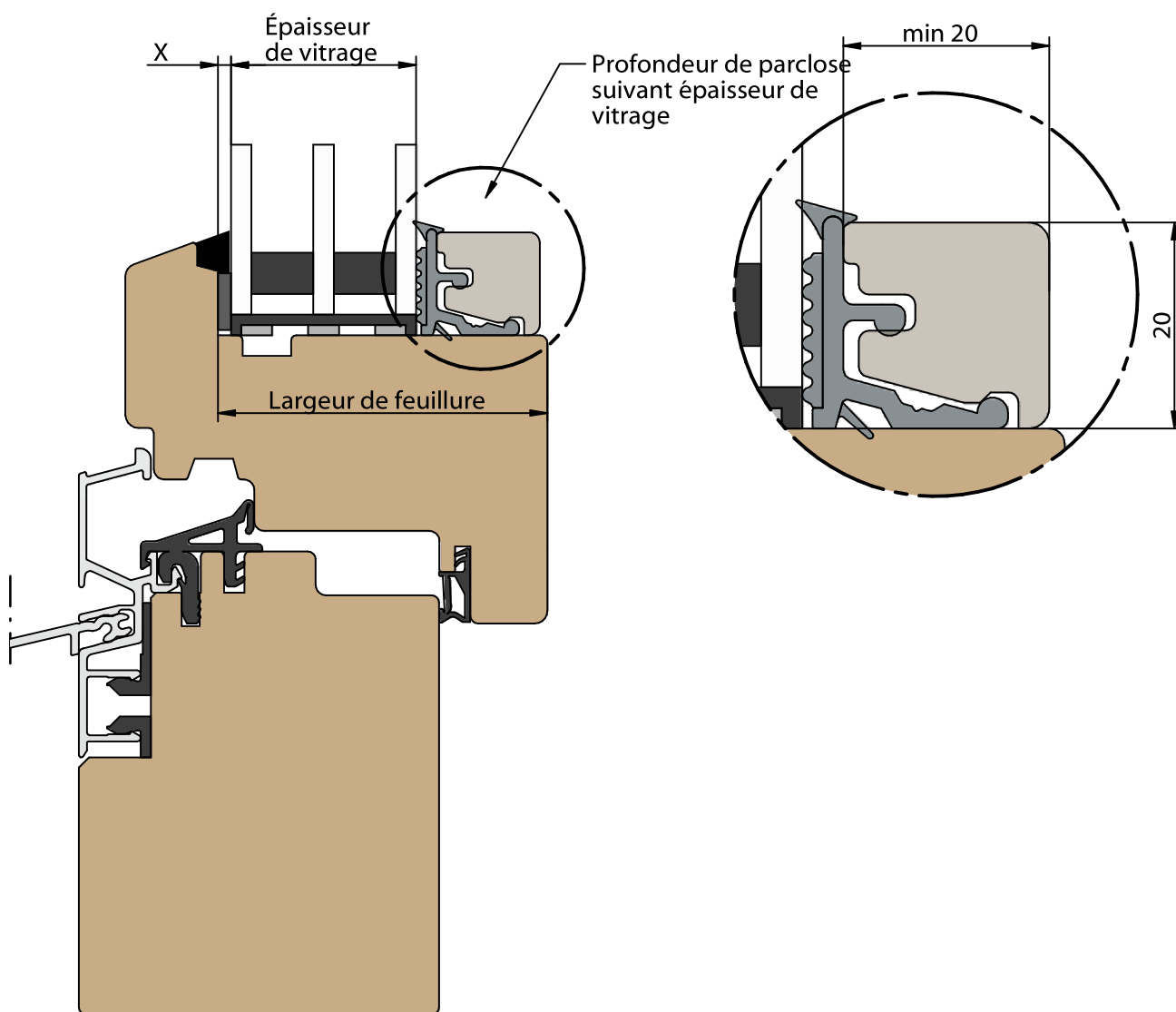


FIXclip-Barre GLE20 N

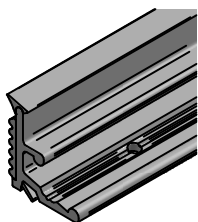
Réf. K450

Vue d'ensemble

FIXclip-Barre GLE20 N



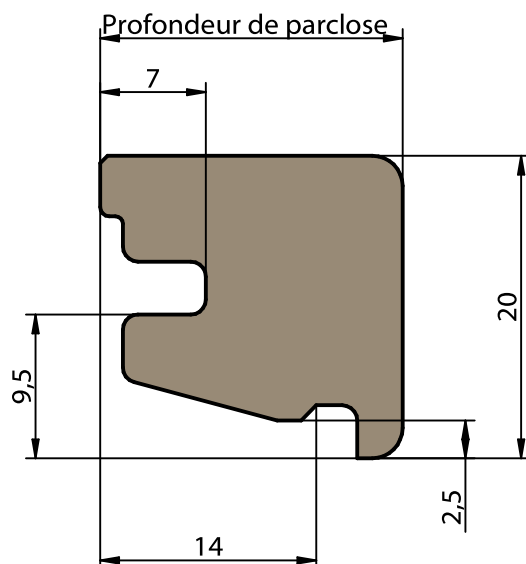
Profondeur de parclose = Largeur de feuillure - X - épaisseur de verre-
4 mm pour FIXclip-Barre



FIXclip-Barre GLE20 N

Usinage des parcloses

Réf. K450



Dimensions
de contrôle : $\pm 0,02$

Parclose GLE20

1. Les parcloses doivent être usinées suivant les coupes fournies par KNAPP®. Nous conseillons la réalisation des essais d'usinage avec la fraise spéciale KNAPP®.
2. Prendre en compte que les dimensions d'usinage peuvent légèrement varier suivant l'épaisseur des produits de finition et sur les bois dur.
3. Réaliser un essai de clipsage sur FIXclip-Barre avec la parclose vernie.

Conseil:

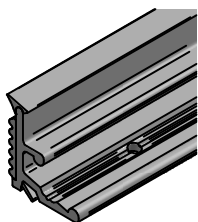
Faire un choix soigné
du bois utilisé.

Fraise KNAPP® GLE 20 N

Porte outil universel avec fers spéciaux
(Réf. K659/SET)

Fers spéciaux (Réf. K659)



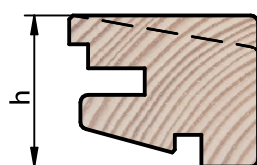


FIXclip-Barre GLE20 N

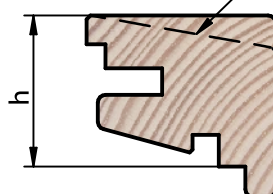
Découpe des parcloses

Réf. K450

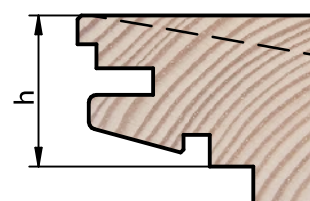
1. La coupe des parcloses doit se faire en coupe d'onglet.
2. Les dimensions de coupes sont à déterminer par l'utilisateur.
3. Les longueurs des parcloses doivent être justes et non en surcote.



à fleur

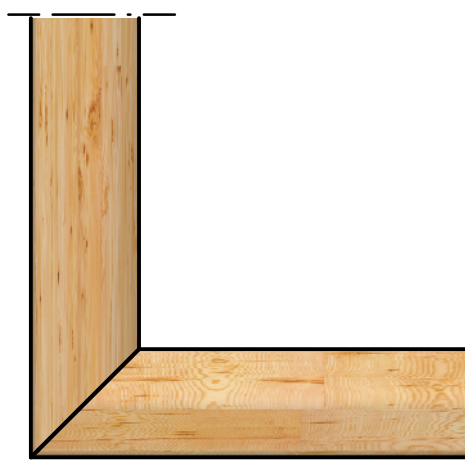


recouvrement

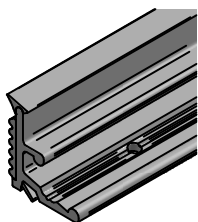


dépasement

Parcloles en coupe d'onglet



Remarque :
Pour les parcloses avec face
supérieure droite ou inclinée



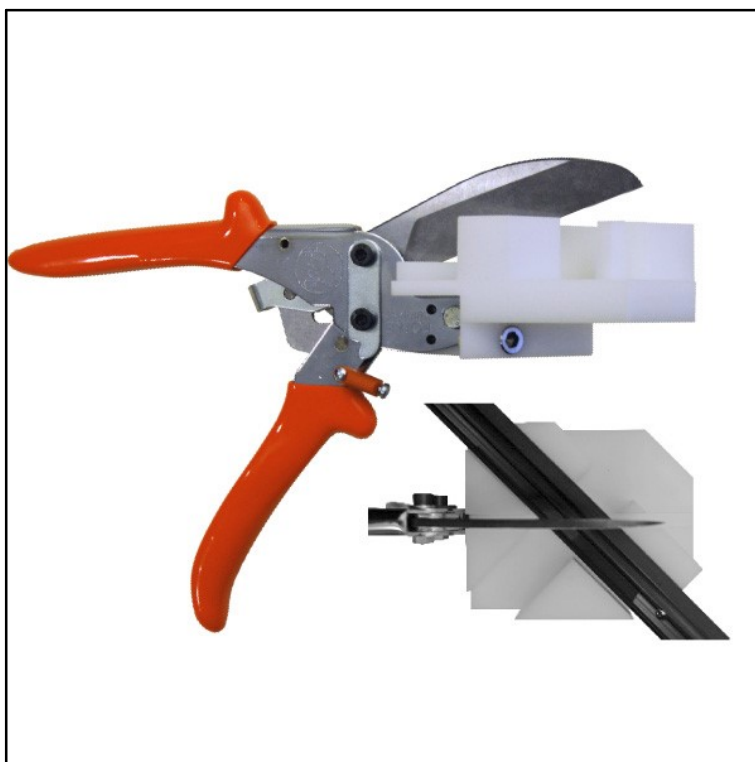
FIXclip-Barre GLE20 N

Réf. K450

Découpe de FIXclip-Barre

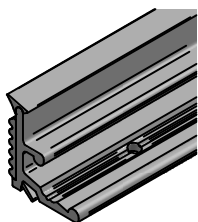
1. Nous recommandons les découpes justes, avec une pince coupe d'onglet.
2. Faire glisser un bout de FIXclip-Barre dans le guide de la pince et réaliser la coupe d'onglet.
3. Placer la pince FIXclip avec la butée inférieure dans un coin de la fenêtre, placer l'extrémité de la coupe précédemment réalisée dans le coin opposé et couper à longueur.

Pince à onglet (Z088)
pour les coupes
d'angles



Remarque :

Les coupes et mise à longueur de FIXclip-Barre peuvent également être réalisées avec une scie radiale.

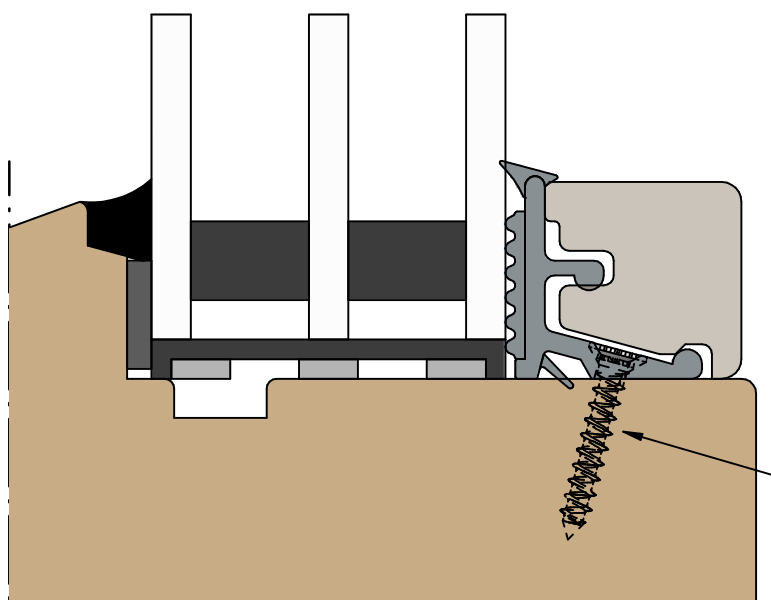


FIXclip-Barre GLE20 N

Installation vitrage

Réf. K450

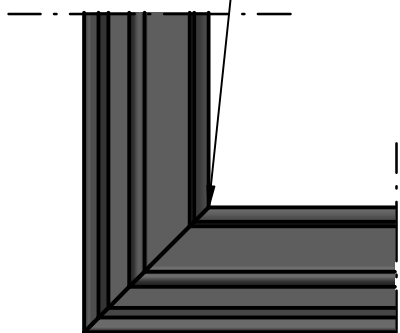
1. Réaliser la pose du vitrage suivant les normes locales en vigueur.
2. Placer le vitrage dans la feuillure.
 - En cas de jointage silicone extérieur la dimension X correspond au fond de joint.
 - En cas de jointage à sec extérieur, placer le vitrage sur le joint et exercer la pression suffisante recommandée par le fabricant de joint = dimension X.



3. Placer FIXclip-Barre contre le vitrage et visser dans les trous prévus à cet effet avec un léger angle. Faire attention à bien noyer les vis (sans forcer mais à fleur avec le profil).

Visser les vis TF 3x20 (petite tête) à l'aide d'un embout rallongé, à fleur avec un léger angle (env. 15°)

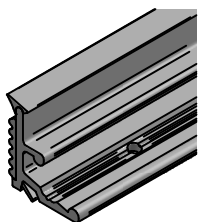
Onglet FIXclip-Barre - Le jointage des coupes d'onglet peut se réaliser au silicone ou d'autres produits de jointage, cela garantit la meilleure étanchéité à l'air et au vent.



Jointage en coupe d'onglet



Max 60 mm jusqu'à la première vis

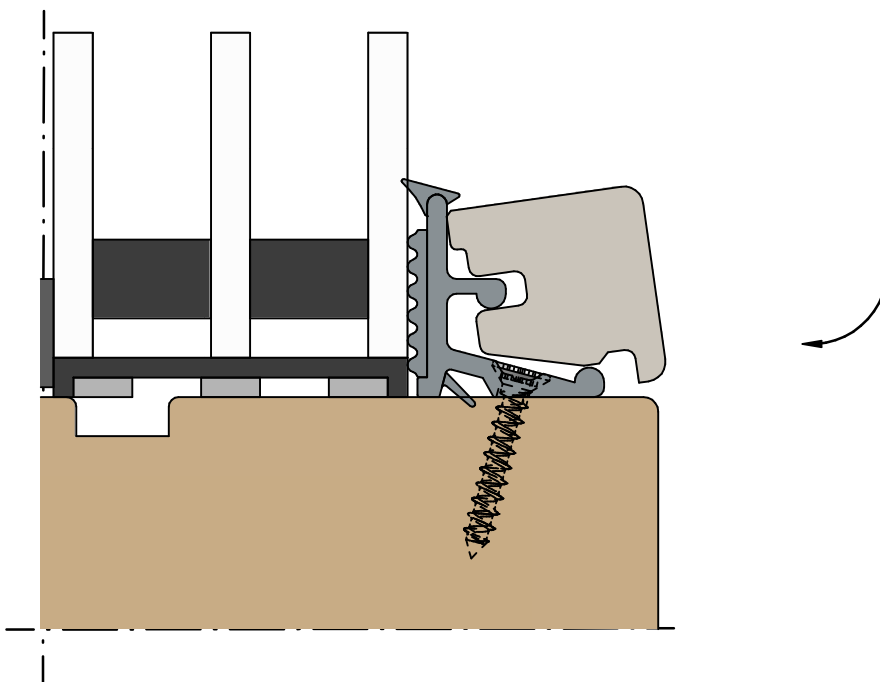


FIXclip-Barre GLE20 N

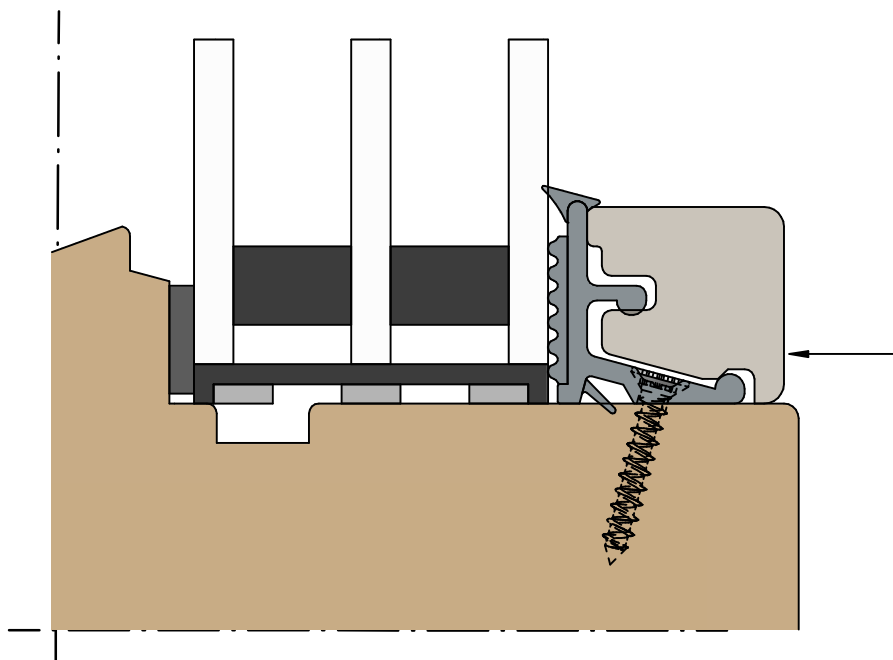
Réf. K450

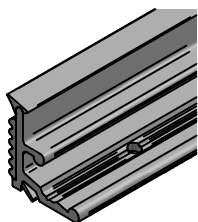
Clipsage des parcloses

1. Positionner toutes les parcloses puis exercer une pression pour l'engagement sur FIXclip-Barre.



2. L'engagement des parcloses sur FIXclip-Barre, peut se faire avec prudence à l'aide d'un maillet caoutchouc.





FIXclip-Barre GLE20 N

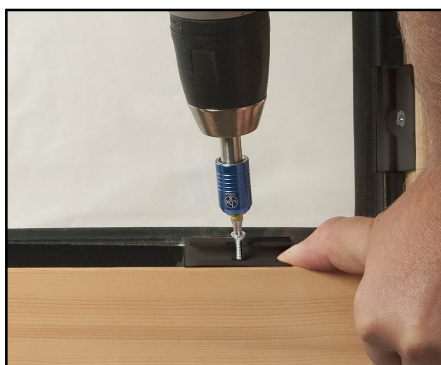
Réf. K450

Remplacement de vitrage

1. Faire levier avec une calle en bois, incliner et retirer la parclose.

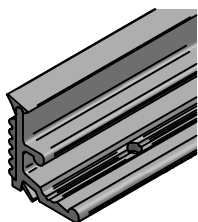


2. Ôter de la même façon les autres parcloles et dévisser FIXclip-Barre.



3. La repose du vitrage se fait comme décrit page 6. Si les manipulations sont soigneusement réalisées les parcloles restent en bon état et sont réutilisables.



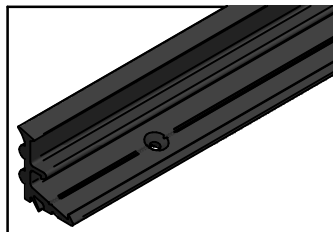


FIXclip-Barre GLE20 N

Solutions alternatives

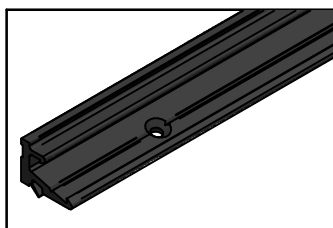
Réf. K450

1. FIXclip-Barre GLE20



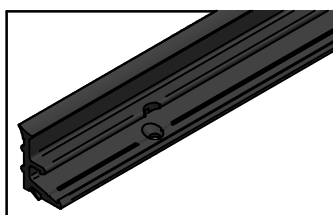
Réf. K086

2. FIXclip-Barre GLE20 Plus



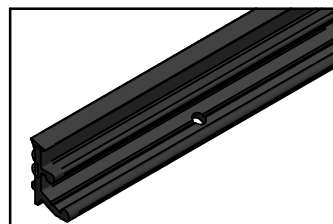
Réf. K088/B

3. FIXclip-Barre GLE18



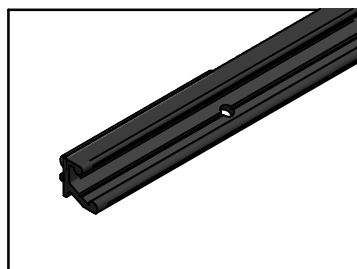
Réf. K079

4. FIXclip-Barre GLE17



Réf. K311

5. FIXclip-Barre GLE17 Plus



Réf. K310



Knapp GmbH ■ Wassergasse 31 ■ A-3324 Euratsfeld ■ Tel.: +43 (0)7474 / 799 10 ■ Fax: +43 (0)7474 / 799 10 99

Knapp GmbH ■ Vertrieb Deutschland ■ Föhrenweg 1 ■ D-85591 Vaterstetten ■ Tel.: +49 (0)8106 / 99 55 99 0 ■ Fax: +49 (0)8106 / 99 55 99 20 ■ E-Mail: info@knapp-verbinder.com

Knapp GmbH ■ Distribution France et pays francophones ■ 20 Rue des Fleurs ■ F - 67880 Innenheim Tel. : +33 (0)3 88 48 17 87■

E-Mail : france@knapp-connectors.com