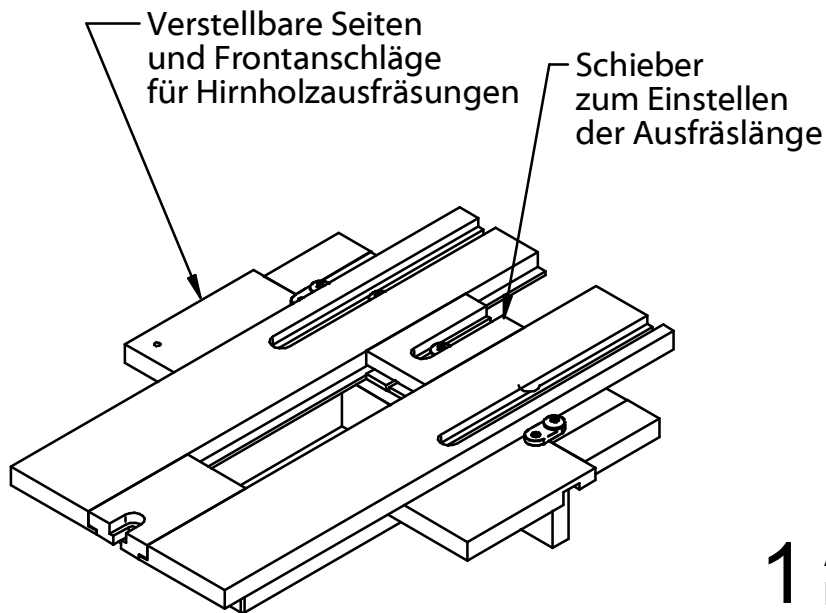


Fräs- und montageschablone MULTI F30

Art.-Nr.K501

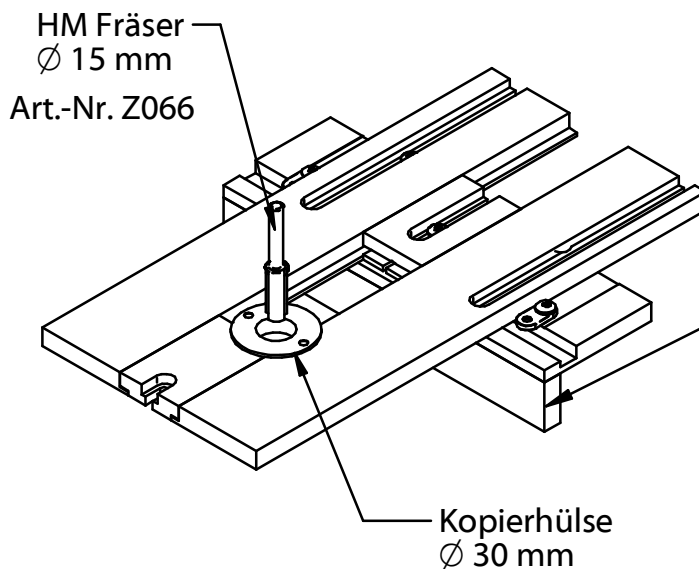
für DUO 46/30, DUO 62/30, RICON® Edelstahl 30



Die Multi F30 ist jeweils mit zwei Seitenanschlätzen für die Positionierung am Hirnholz und einem Frontanschlag zum Positionieren am Längsholz, sowie mit einem stufenlos verstellbaren Schieber zum Einstellen der Ausfräslänge ausgestattet.

Arbeitsanleitung

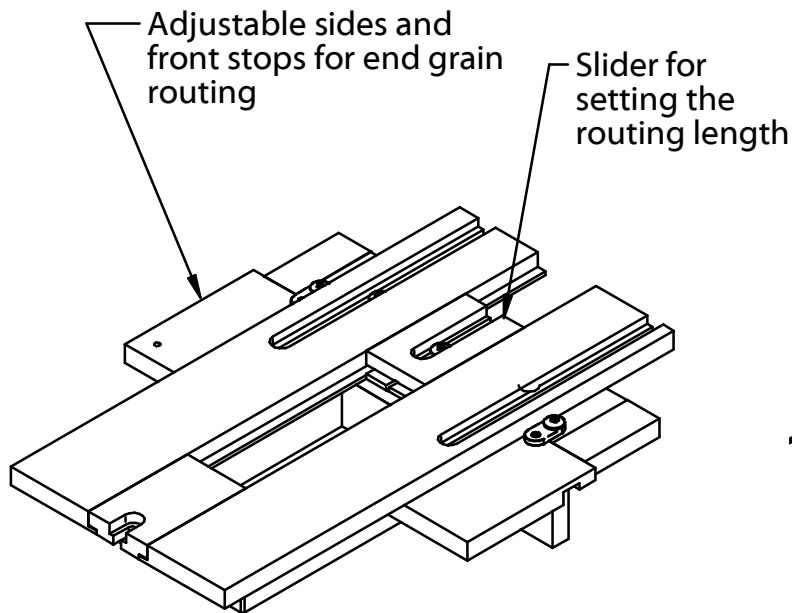
- 1 Anschläge auf gewünschte Position einstellen.
mit Schraubzwinde Multi F 30 fixieren.
- 2 Mit einer Handoberfräse (HM Nutfräser Ø 15 mm und Kopierhülse Ø 30 mm) die Ausnehmung fräsen.



Milling and assembly template MULTI F30

Art.-No.K501

for DUO 46/30, DUO 62/30, RICON® Stainless Steel 30

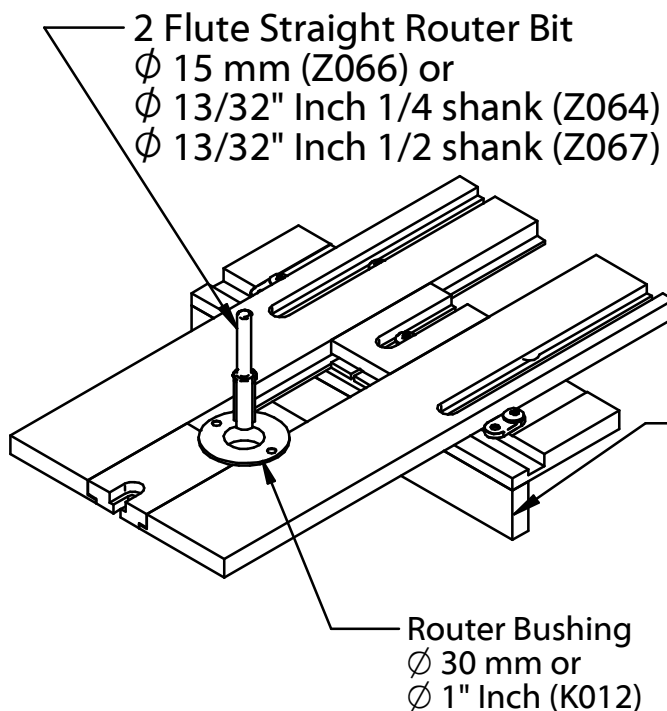


The Multi F30 is equipped with two side stops for positioning on the end grain and a front stop for positioning on the face grain, as well as an adjustable slider for setting the routing length.

Work instructions

1 Set the stops to the desired position and fix Multi F30 with clamp.

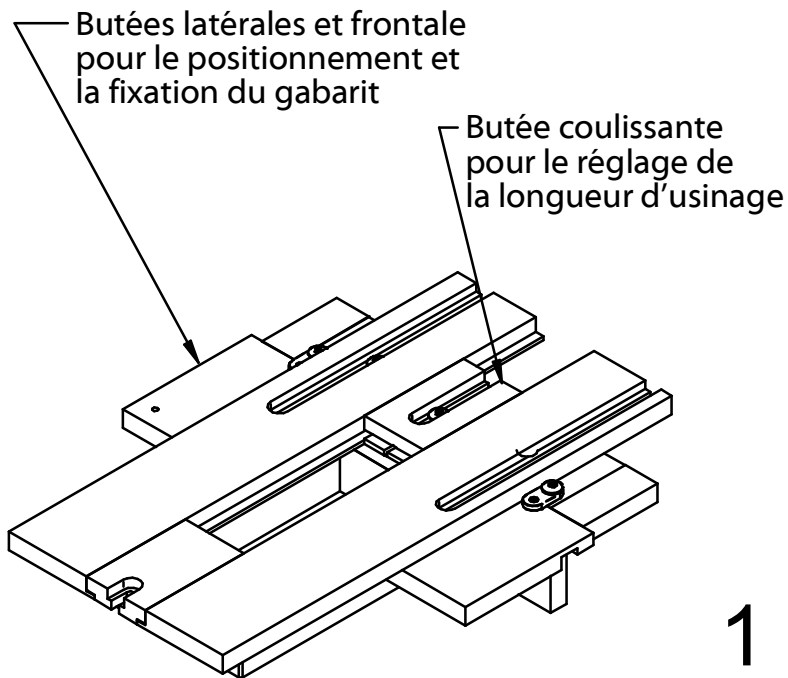
2 Route the recess with a hand router using a 2 Flute Straight router Bit $\varnothing$ 15 mm (Z066) or $\varnothing$ 13/32" Inch 1/4 shank (Z064) $\varnothing$ 13/32" Inch 1/2 shank (Z067) 2 Flute Straight router Bit and 1"(Inch) outer diameter Router Busing.



Gabarit de fraisage et d'assemblage MULTI F 30

Réf. K501

pour DUO 46/30, DUO 62/30, RICON® acier inoxydable 30



Multi F30 dispose de 2 butées latérales pour la réalisation d'usinages en bout des pièces secondaires, 1 butée frontale pour les usinages sur fil des pièces porteuses et 1 butée coulissante pour le réglage de la longueur d'usinage.

Mise en œuvre

- 1 Tracer l'encastrement à réaliser, positionner Multi F30 et régler les butées sur la position souhaitée – Fixer à l'aide de serre-joints.
- 2 Utiliser une défonceuse portative, régler la profondeur d'usinage et réaliser l'usinage (fraise à rainer HM Ø 15 mm et bague de copiage Ø 30 mm).

Fraise à rainer
HM Ø 15 mm
Réf. Z066

