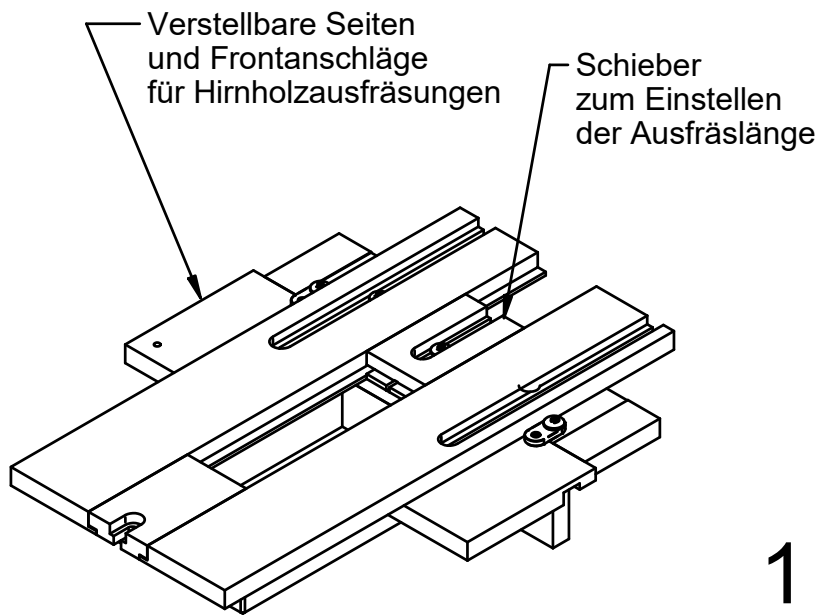


## Fräs- und montageschablone MULTI F25

Art.-Nr.K485

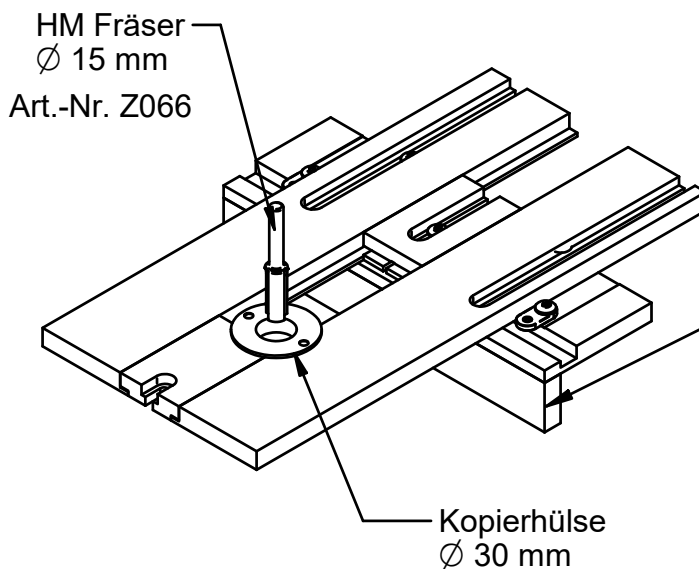
RICON® Edelstahl 25



Die Multi F25 ist jeweils mit zwei Seitenanschlügen für die Positionierung am Hirnholz und einem Frontanschlag zum Positionieren am Längsholz, sowie mit einem stufenlos verstellbaren Schieber zum Einstellen der Ausfräslänge ausgestattet.

### Arbeitsanleitung

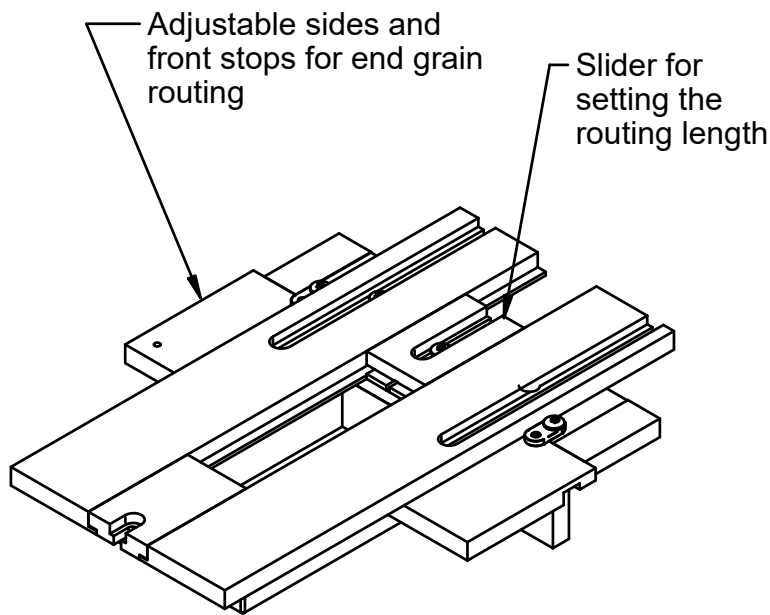
- 1 Anschläge auf gewünschte Position einstellen.  
mit Schraubzwinde Multi F 25 fixieren.
- 2 Mit einer Handoberfräse ( HM Nutfräser  $\varnothing$  15 mm und Kopierhülse  $\varnothing$  30 mm ) die Ausnehmung fräsen.



# Milling and assembly template MULTI F25

Art.-No.K485

RICON® Stainless Steel 25

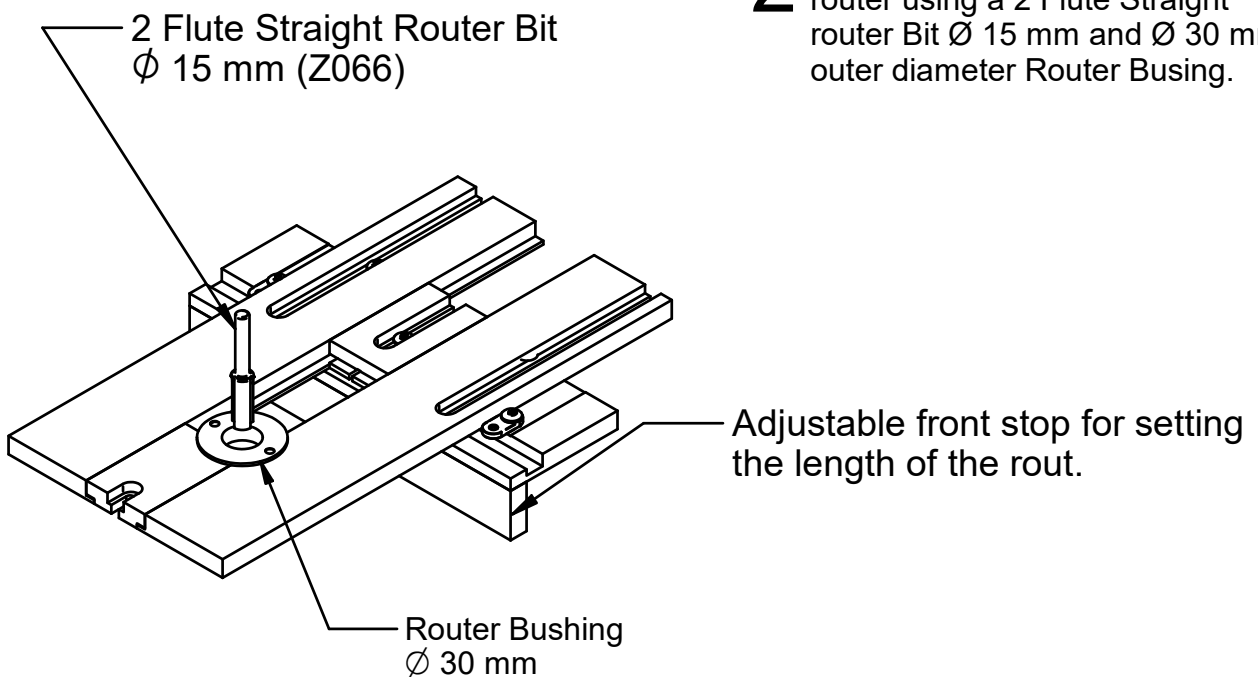


The Multi F25 is equipped with two side stops for positioning on the end grain and a front stop for positioning on the face grain, as well as an adjustable slider for setting the routing length.

## Work instructions

**1** Set the stops to the desired position and fix Multi F25 with clamp.

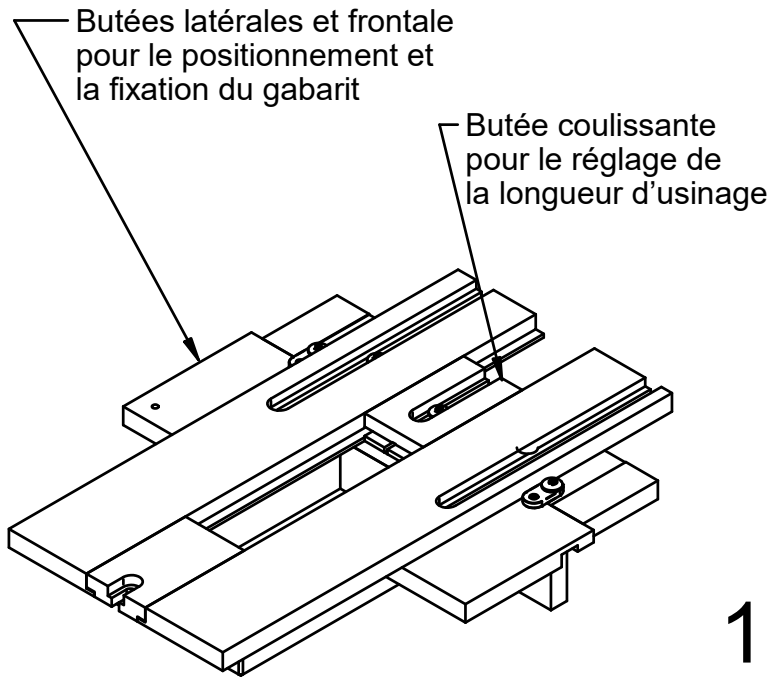
**2** Route the recess with a hand router using a 2 Flute Straight router Bit  $\varnothing$  15 mm and  $\varnothing$  30 mm outer diameter Router Busing.



# Gabarit de fraisage et d'assemblage MULTI F 25

Réf. K485

RICON® acier inoxydable 25



Multi F25 dispose de 2 butées latérales pour la réalisation d'usinages en bout des pièces secondaires, 1 butée frontale pour les usinages sur fil des pièces porteuses et 1 butée coulissante pour le réglage de la longueur d'usinage.

## Mise en œuvre

- 1 Tracer l'encastrement à réaliser, positionner Multi F25 et régler les butées sur la position souhaitée – Fixer à l'aide de serre-joints.
- 2 Utiliser une défonceuse portative, régler la profondeur d'usinage et réaliser l'usinage (fraise à rainer HM Ø 15 mm et bague de copiage Ø 30 mm).

Fraise à rainer  
HM Ø 15 mm  
Réf. Z066

