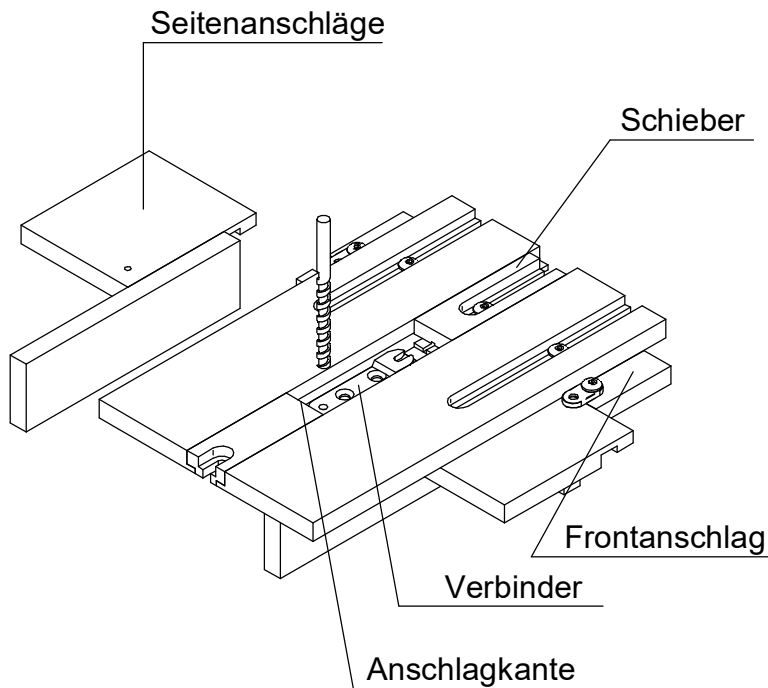


Fräs- und Montageschablone MULTI F20

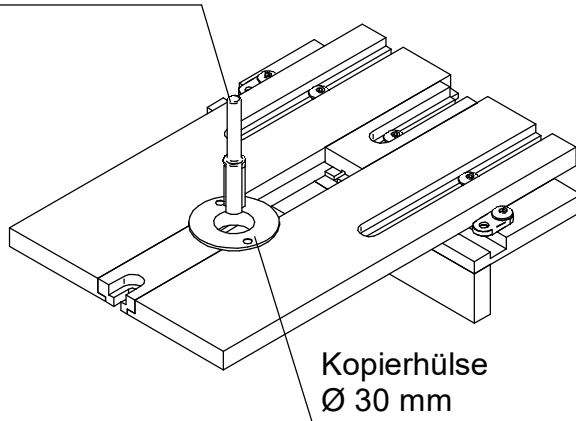
Art.-Nr. K506

für DUO 90/20, RICON® Edelstahl 70/20



Die Multi F20 ist jeweils mit zwei Seitenanschlagen fur die Positionierung am Hirnholz und einem Frontanschlag zum Positionieren am Langsholz sowie mit einem stufenlos verstellbaren Schieber zum Einstellen der Ausfreslange ausgestattet.

HM Fraser
Ø 15 mm fur DUO, Art.-Nr. Z068
Ø 16 mm fur RICON® 70/20



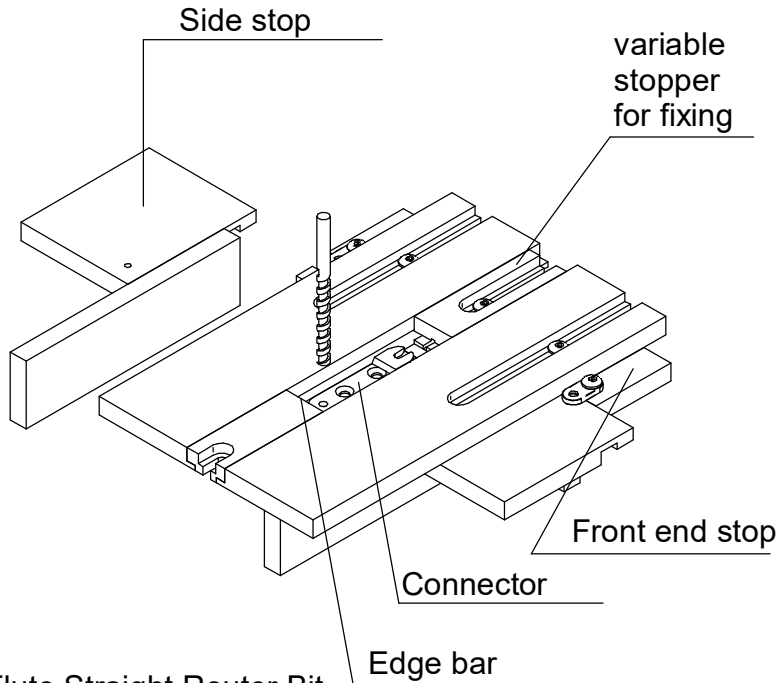
Arbeitsanleitung

- 1** Anschlage auf gewunschte Position einstellen. mit Schraubzwinde Multi F 20 fixieren, Verbinder einlegen und mit einem 4 mm Bohrer vorbohren. Einschubrichtung der Verbinder und Anschlagkante beachten.
- 2** Fur DUO mit einer Handoberfrase (HM Nutfraser Ø 15 mm und Kopierhulse Ø 30 mm) die Ausnehmung 12,5 mm tief frasen. Fur RICON® 70/20 mit einer Handoberfrase (HM Nutfraser Ø 16 mm und Kopierhulse Ø 30 mm) die Ausnehmung 11 mm tief frasen.
- 3** DUO oder RICON® 70/20 montieren.

Milling and assembly template MULTI F20

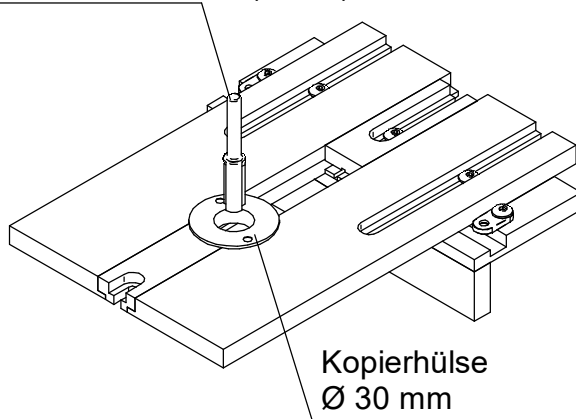
Art.-No. K506

for DUO 90/20, RICON® Stainless Steel 70/20



The Multi F20 is equipped with two side stops for positioning on the end grain and a front stop for positioning on the face grain, as well as an adjustable slider for setting the routing length.

2 Flute Straight Router Bit
 Ø 15 mm for DUO, Art.-No. Z068
 Ø 16 mm for RICON® 70/20 or
 Ø 13/32" Inch 1/4 shank(Z064)
 Ø 13/32" Inch 1/2 shank(Z067)



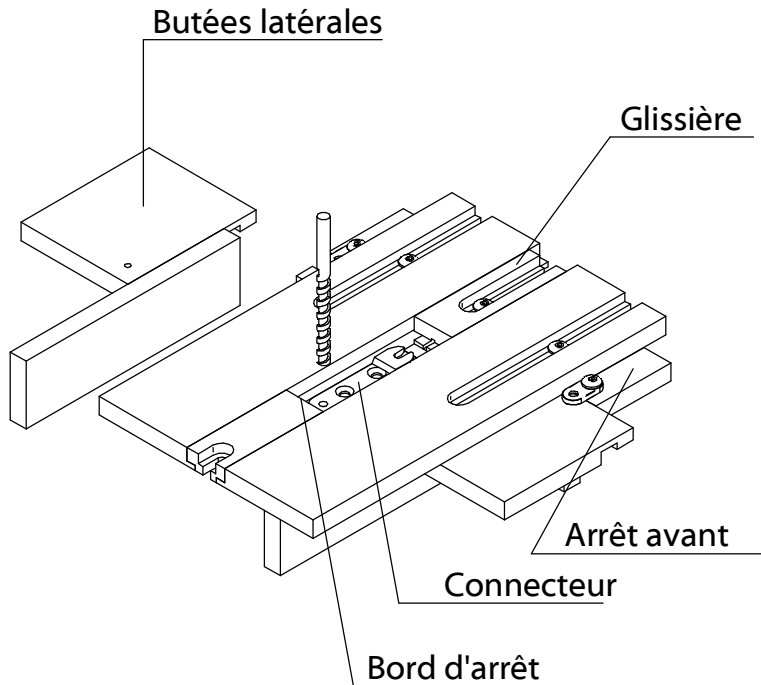
Work instructions

- 1 Set the stops to the desired position - fix with the Multi F 20 screw clamp, insert the connector and pre-drill with a 4 mm drill bit. Note insertion direction of connector and stop edge.
- 2 For DUO with a hand-router (carbide milling cutter Ø 15 mm and copying ring Ø 30 mm) mill the recess 12.5 mm deep.
 For RICON® 70/20 with a hand-router (carbide milling cutter Ø 16 mm and copying ring Ø 30 mm) mill the recess 11 mm deep.
- 3 Mount DUO or RICON® 70/20 connector

Gabarit de fraisage et d'assemblage MULTI F 20

Réf. K506

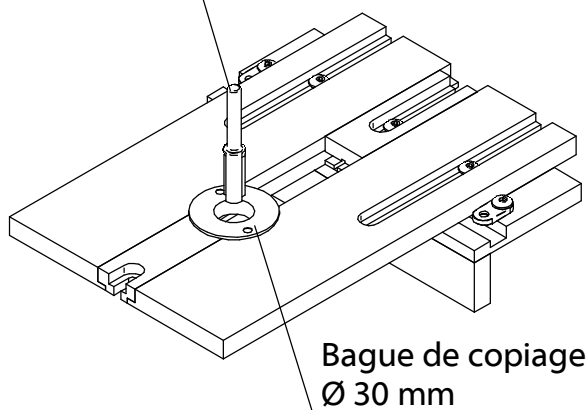
pour DUO 90/20, RICON® acier inoxydable 70/20



Multi F20 dispose de 2 butées latérales pour la réalisation d'usinages en bout des pièces secondaires, 1 butée frontale pour les usinages sur fil des pièces porteuses et 1 butée coulissante pour le réglage de la longueur d'usinage.

Mise en œuvre

Fraise à rainer HM
 Ø 15 mm pour DUO, Réf. Z068
 Ø 16 mm pour RICON® 70/20



- 1 Réglez les butées à la position souhaitée. Fixer avec le collier de serrage Multi F 20, insérer les connecteurs et pré-percer avec un foret de 4 mm. Observez le sens d'insertion des connecteurs et le bord d'arrêt.
- 2 Pour le DUO, utiliser une fraise à main (fraise à rainurer HM Ø 15 mm et manchon de copiage Ø 30 mm) pour fraiser la cavité 12,5 mm de profondeur. Pour le RICON® 70/20, utiliser une fraise à main (fraise à rainurer HM Ø 16 mm et manchon de copiage Ø 30 mm) pour fraiser la cavité 11 mm de profondeur.
- 3 Montez DUO ou RICON® 70/20.