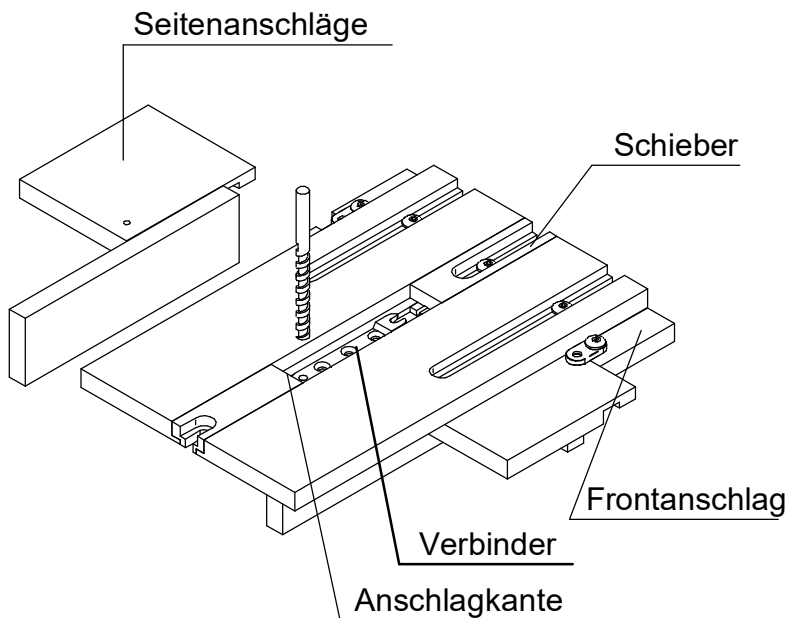


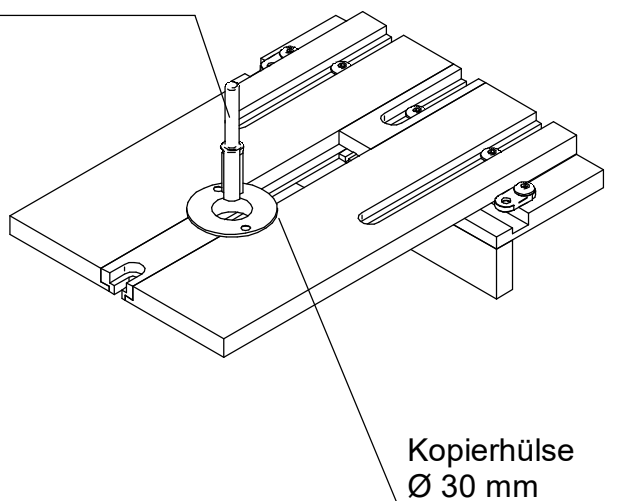
Fräs- und Montageschablone MULTI F15-16

Art.-Nr. K500

für DUO 46/15, DUO 62/15, DUO 100/15, RICON® Edelstahl 66/16



HM Fräser
 Ø 15 mm für DUO, Art.-Nr. Z068
 Ø 16 mm für RICON® 66/16



Die Multi F15-16 ist jeweils mit zwei Seitenanschlügen für die Positionierung am Hirnholz und einem Frontanschlag zum Positionieren am Längsholz sowie mit einem stufenlos verstellbaren Schieber zum Einstellen der Ausfräslänge ausgestattet.

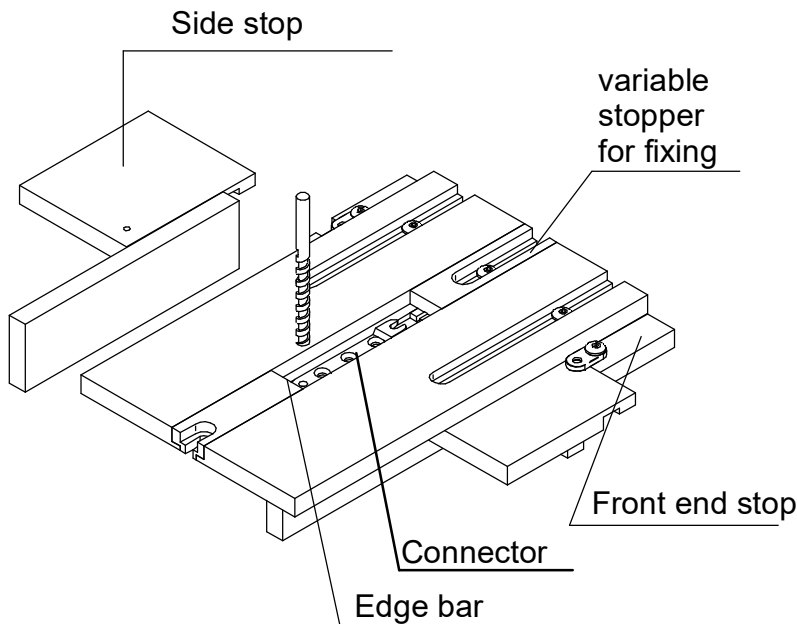
Arbeitsanleitung

- 1 Anschläge auf gewünschte Position einstellen. mit Schraubzwinde Multi F 15-16 fixieren, Verbinder einlegen und mit einem 4 mm Bohrer vorbohren. Einschubrichtung der Verbinder und Anschlagkante beachten.
- 2 Für DUO mit einer Handoberfräse (HM Nutfräser Ø 15 mm und Kopierhülse Ø 30 mm) die Ausnehmung 12,5 mm tief fräsen. Für RICON® 66/16 mit einer Handoberfräse (HM Nutfräser Ø 16 mm und Kopierhülse Ø 30 mm) die Ausnehmung 11 mm tief fräsen.
- 3 DUO oder RICON® 66/16 montieren.

Milling and assembly template MULTI F15-16

Art.-No. K500

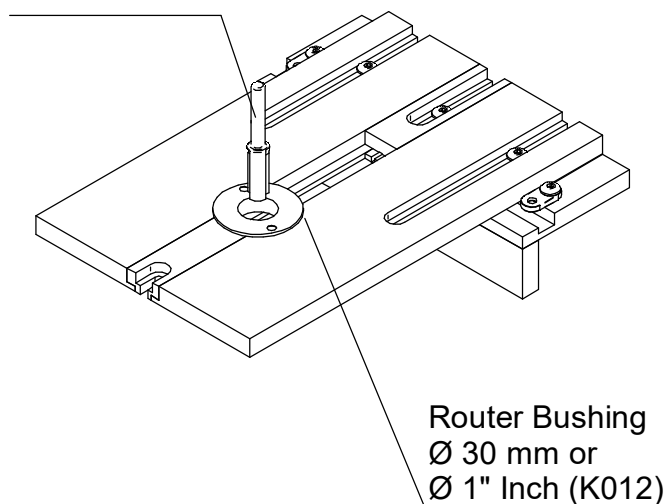
for DUO 46/15, DUO 62/15, DUO 100/15, RICON® Stainless Steel 66/16



The Multi F15-16 is equipped with two side stops for positioning on the end grain and a front stop for positioning on the face grain, as well as an adjustable slider for setting the routing length.

Work instructions

2 Flute Straight Router Bit
 Ø 15 mm for DUO, Art.-No. Z068
 Ø 16 mm for RICON® 66/16 or
 Ø 13/32" Inch 1/4 shank(Z064)
 Ø 13/32" Inch 1/2 shank(Z067)



1 Set the stops to the desired position - fix with the Multi F 15-16 screw clamp, insert the connector and pre-drill with a 4 mm drill bit. Note insertion direction of connector and stop edge.

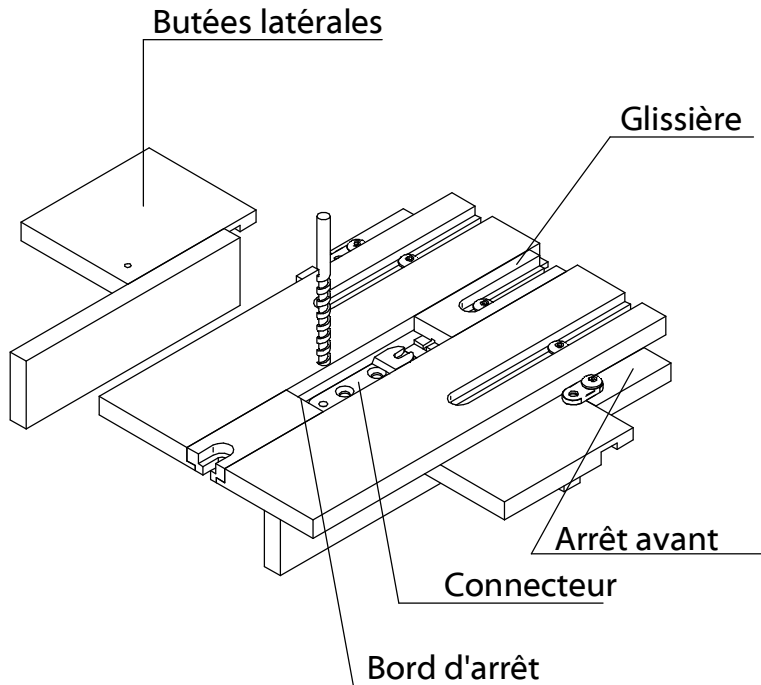
2 For DUO with a hand-router (carbide milling cutter Ø 15 mm and copying ring Ø 30 mm) mill the recess 12.5 mm deep.
 For RICON® 66/16 with a hand-router (carbide milling cutter Ø 16 mm and copying ring Ø 30 mm) mill the recess 11 mm deep.

3 Mount DUO or RICON® 66/16 connector

Gabarit de fraisage et d'assemblage MULTI F 15-16

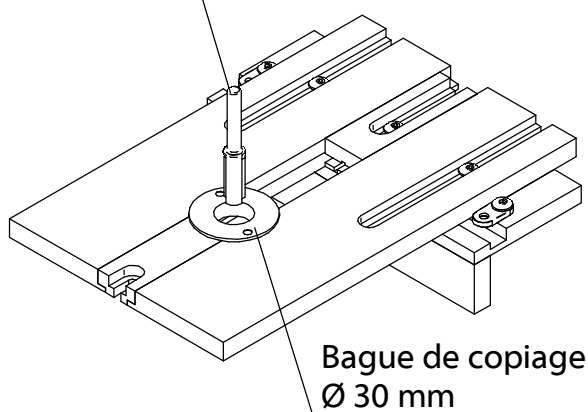
Réf. K500

pour DUO 46/15, DUO 62/15, DUO 100/15, RICON® acier inoxydable 66/16



Multi F15-16 dispose de 2 butées latérales pour la réalisation d'usinages en bout des pièces secondaires, 1 butée frontale pour les usinages sur fil des pièces porteuses et 1 butée coulissante pour le réglage de la longueur d'usinage.

Fraise à rainer HM
Ø 15 mm pour DUO, Réf. Z068
Ø 16 mm pour RICON® 66/16



Mise en œuvre

- 1 Réglez les butées à la position souhaitée. Fixer avec le collier de serrage Multi F 15-16, insérer les connecteurs et pré-percer avec un foret de 4 mm. Observez le sens d'insertion des connecteurs et le bord d'arrêt.
- 2 Pour le DUO, utiliser une fraise à main (fraise à rainurer HM Ø 15 mm et manchon de copiage Ø 30 mm) pour fraiser la cavité 12,5 mm de profondeur. Pour le RICON® 66/16, utiliser une fraise à main (fraise à rainurer HM Ø 16 mm et manchon de copiage Ø 30 mm) pour fraiser la cavité 11 mm de profondeur.
- 3 Montez DUO ou RICON® 66/16.