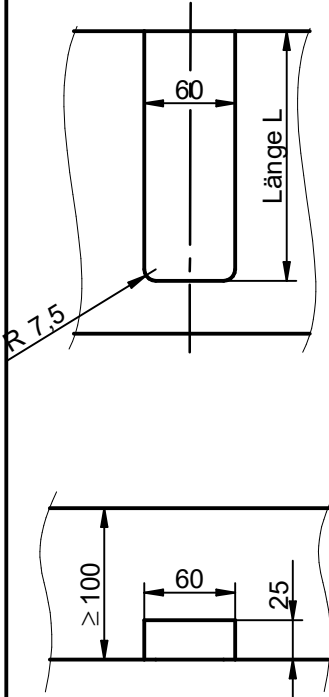


Art.-Nr. K126

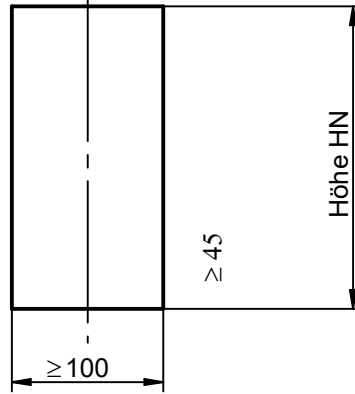
## Ausfräsung im Hauptträger

### 1. Fräsen im Hauptträger

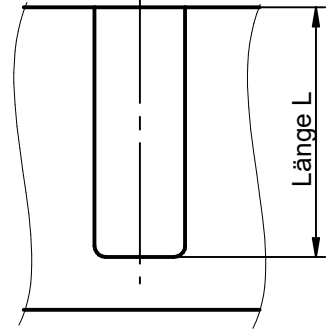


### 2. Positionierbohrungen

Nebenträger NT



Hauptträger HT



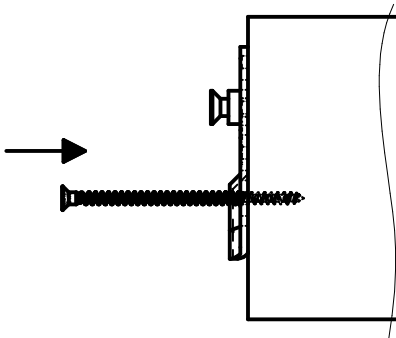
2 Positionierbohrungen Ø 5 mm im Hirnholz, Tiefe 50 mm

2 Positionierbohrungen Ø 5 mm im Längsholz, Tiefe 50 mm

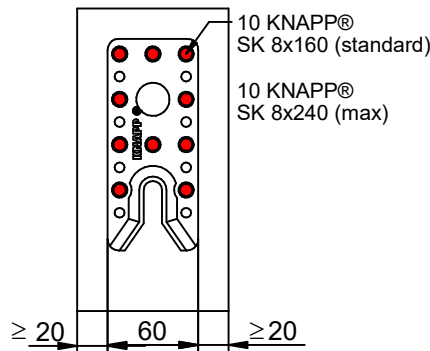
### 3. Verschrauben

1. Verbinder mit 2 Schrauben in Positionierbohrungen befestigen

2. Alle weitere selbstbohrende Schrauben it. Schraubenbild eindrehen (siehe rechts) eindrehen



Befestigung im Nebenträger NT



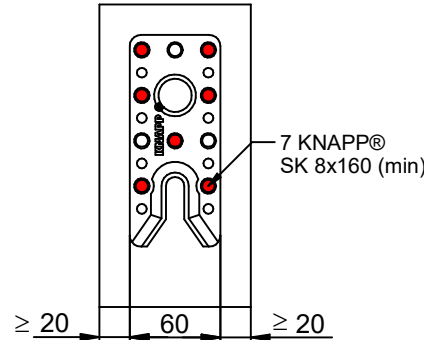
Schraubenzahl und Positionen:

**Max. Verschraubung:**

HT: 10 SK 8x80 / NT: 10 SK 8x240

**Standard Verschraubung:**

HT: 10 SK 8x80 / NT: 10 SK 8x160

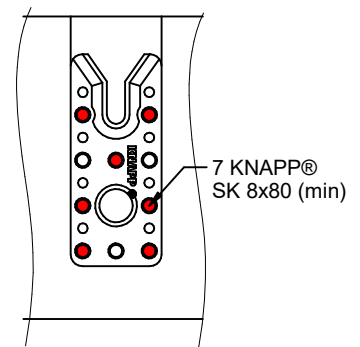
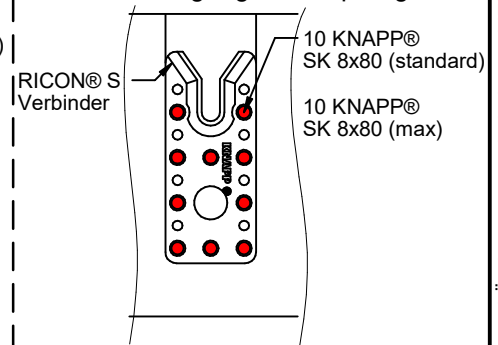


Schraubenzahl und Positionen:

**Min. Verschraubung:**

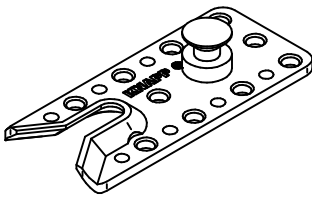
HT: 7 SK 8x80 / NT: 7 SK 8x160

Befestigung im Hauptträger HT



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 1 01.09.2020



# RICON® S 140/60 VS

Verschweißter Kragenbolzen

Ausfräsung im Hauptträger



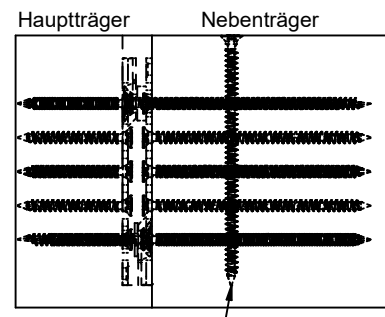
Art.-Nr. K126

Einfräslänge L im Hauptträger in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe $H_N$	
Nebenträger- höhe $H_N$	RICON® S 140x60
	Länge L ohne Querzugverstärkung
[mm]	[mm]
160	155
180	170
200	180
220	200
240	210
260	-
280	-
300	-
320	-
360	-

Randabstand der Positionierbohrungen $t_1$ im Haupt- und Nebenträger in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe $H_N$	
Nebenträger- höhe $H_N$	RICON S 140x60
	Randabstand $t_1$ im Nebenträger
[mm]	Abstand $t_1$ [mm]
160	55
180	70
200	80
220	100
240	110
260	-
280	-
300	-
320	-
360	-

### Wichtiger Hinweis:

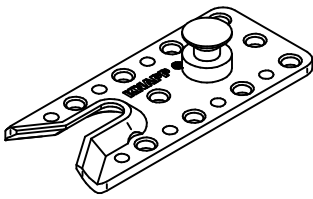
Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Quersugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querzugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind ( EN 1995-1-1, NAD) !



Selbstbohrende Vollgewindeschrauben zur Querzugverstärkung des Nebenträgers

Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

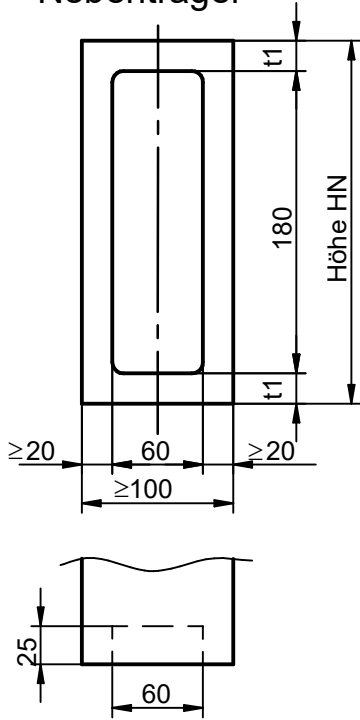
© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 1 01.09.2020



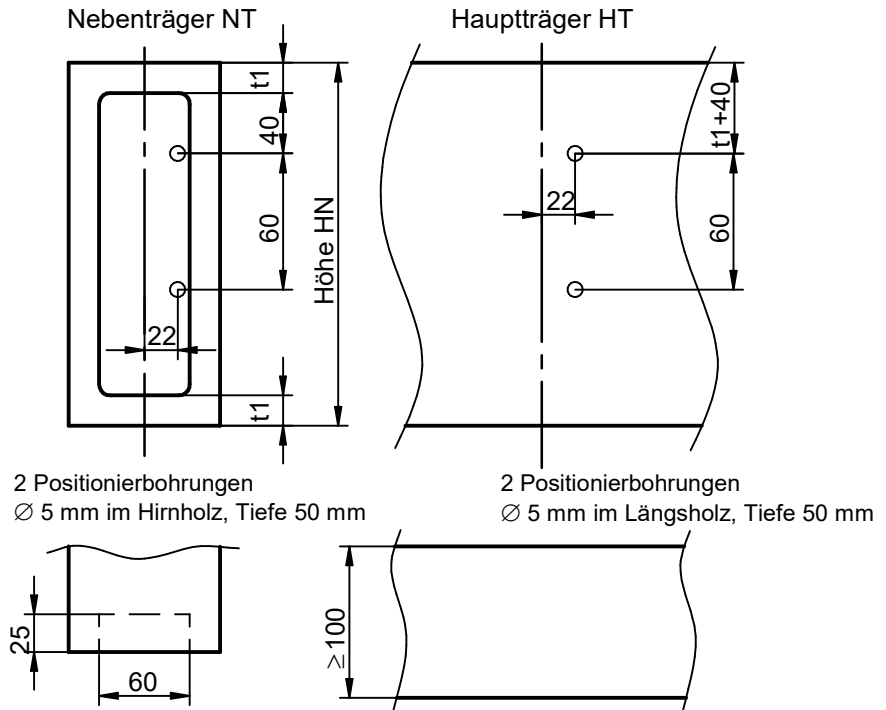
Art.-Nr. K126

Alternativ: Ausfräsung im Nebenträger

### 1. Fräsen im Nebenträger

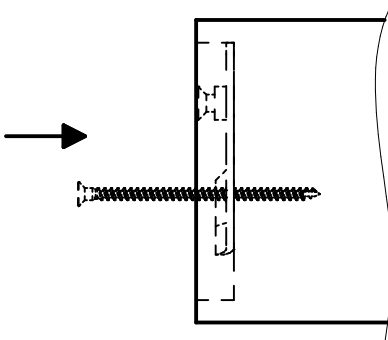


### 2. Positionierbohrungen

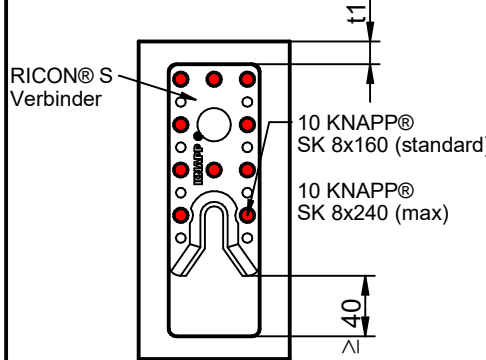


### 3. Verschrauben

1. Verbinder mit 2 Schrauben in Positionierbohrungen befestigen
2. Alle weitere selbstbohrende Schrauben it. Schraubenbild (siehe rechts) eindrehen



#### Befestigung im Nebenträger NT



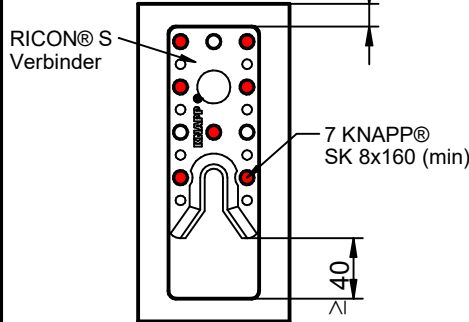
#### Schraubenzahl und Positionen:

**Max. Verschraubung:**

HT: 10 SK 8x80 / NT: 10 SK 8x240

**Standard Verschraubung:**

HT: 10 SK 8x80 / NT: 10 SK 8x160

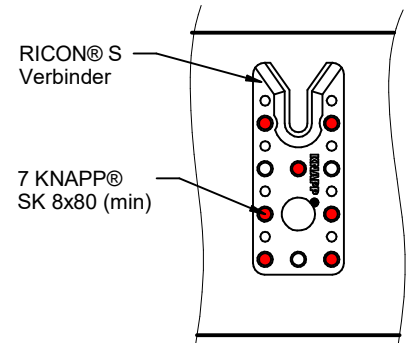
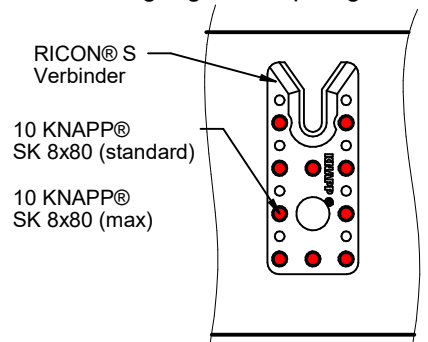


#### Schraubenzahl und Positionen:

**Min. Verschraubung:**

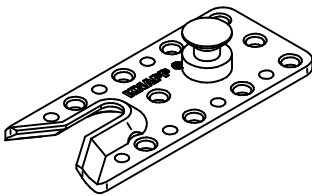
HT: 7 SK 8x80 / NT: 7 SK 8x160

#### Befestigung im Hauptträger HT



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 1 01.09.2020



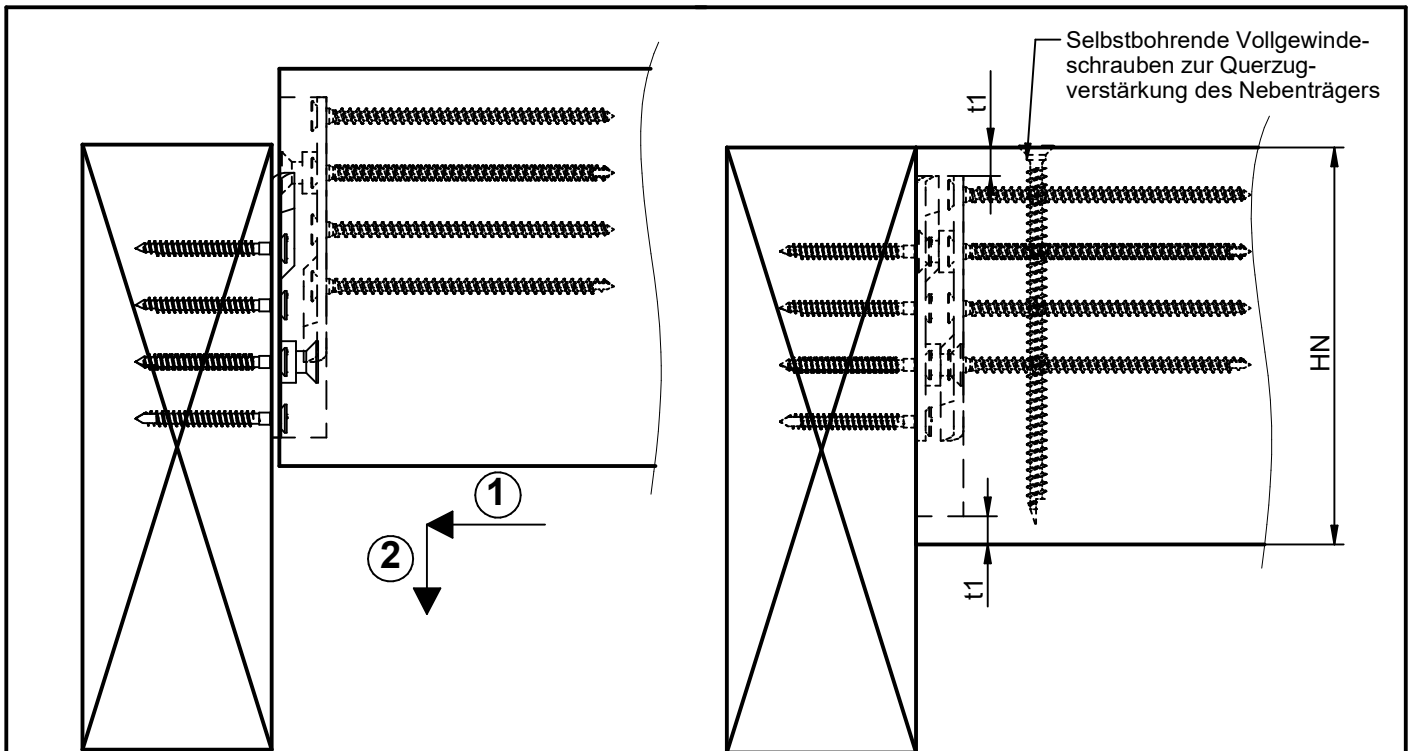
# RICON® S 140/60 VS

Verschweißter Kragenbolzen

Ausfräsung im Nebenträger



Art.-Nr. K126



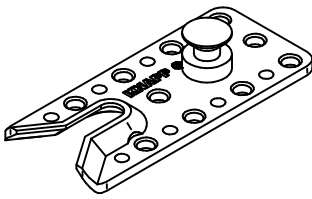
Nebenträger- höhe	Randabstand t1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H <sub>N</sub>	
H <sub>N</sub>	RICON S 140x60	
[mm]	Abstand t1	
	[mm]	[mm]
200		10
220		20
240		30
260		-
280		-
300		-
320		-
340		-
360		-

**Wichtiger Hinweis:**

Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querkugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querkugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (EN 1995-1-1, NAD) !

Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 1 01.09.2020



# Installation instructions

## RICON® S 140/60 VS

Welded collar bolt  
Routing in main beam

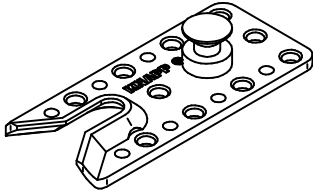


Art.-No. K126

<p><b>1. Routing in main beam</b></p>	<p><b>2. Pre drilling centered installation of connector</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="579 405 922 965"> <p>Secondary beam</p> <p>2 x drillings <math>\varnothing</math> 5, depth 50 mm</p> </div> <div data-bbox="1086 405 1485 965"> <p>Main beam</p> <p>2 x drillings <math>\varnothing</math> 5, depth 50 mm</p> </div> </div>	
<p><b>3. Screwing:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Positioning of connector using predrilled holes for 2 screws.</li> <li>Mount connector with CS-screws according to the drawing right hand</li> </ol>	<p>Drive in screws in secondary beam</p> <p>10 KNAPP® CS 8x160 (standard) 10 KNAPP® CS 8x240 (max)</p> <p><b>Number and position of screws :</b> <u>Max. screwing:</u> Main beam: 10 CS 8x80 / Secondary beam: 10 CS 8x240 <u>Standard screwing:</u> Main beam: 10 CS 8x80 / Secondary beam: 10 CS 8x160</p> <p>7 KNAPP® CS 8x160 (min)</p> <p><b>Number and position of screws:</b> <u>Min. screwing:</u> Main beam: 7 CS 8x80 / Secondary beam: 7 CS 8x160</p>	<p>Drive in screws in main beam</p> <p>10 KNAPP® CS 8x80 (standard) 10 KNAPP® CS 8x80 (max)</p> <p>7 KNAPP® CS 8x80 (min)</p>

This drawing is the exclusive property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors excepted. VERSION 01 01.09.2020



# Installation instructions

## RICON® S 140/60 VS

Welded collar bolt  
Routing in main beam



Art.-No. K126

Routing length in main beam with respect to secondary beam member height  $H_N$

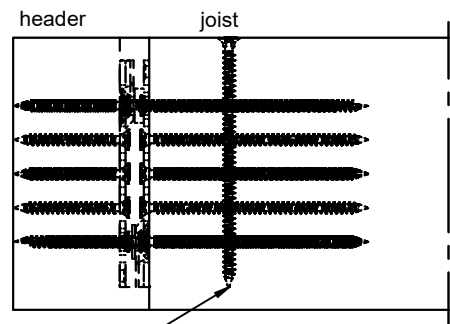
Secondary beam height $H_N$	RICON® S 140x60	
	Length L without perpendicular to grain tension reinforcement	
[mm]	[mm]	
160	155	
180	170	
200	180	
220	200	
240	210	
260	-	
280	-	
300	-	
320	-	
360	-	

Pre-drill distance  $t_1$  in main- and secondary beam with respect to secondary beam member height  $H_N$

Secondary beam height $H_N$	RICON S 140x60	
	Pre-drill distance $t_1$ for secondary beam	
	Distance $t_1$	
[mm]	[mm]	
160	55	
180	70	
200	80	
220	100	
240	110	
260	-	
280	-	
300	-	
320	-	
360	-	

### Important information:

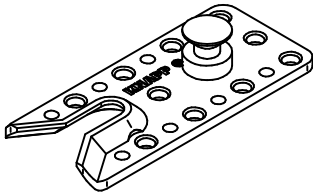
Please contact a licensed design professional for the design of any connection not listed in the tables. Full thread screws may be used to reinforce potential splitting perpendicular to grain or transverse shear failure.



full thread screw with self tapping tip

This drawing is the exclusive property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors excepted. VERSION 01 01. 09. 2020



# Installation instructions RICON® S 140/60 VS

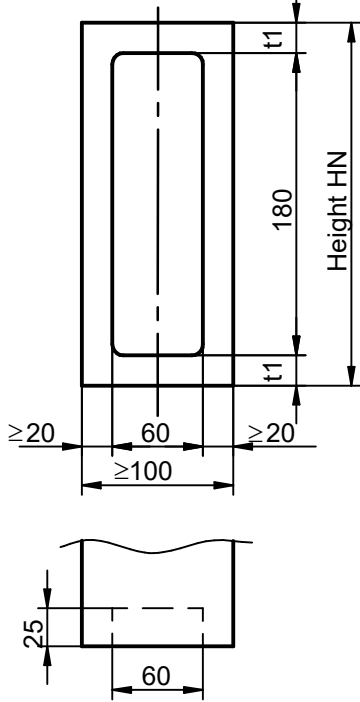
Welded collar bolt

**Alternative: Routing in secondary beam**

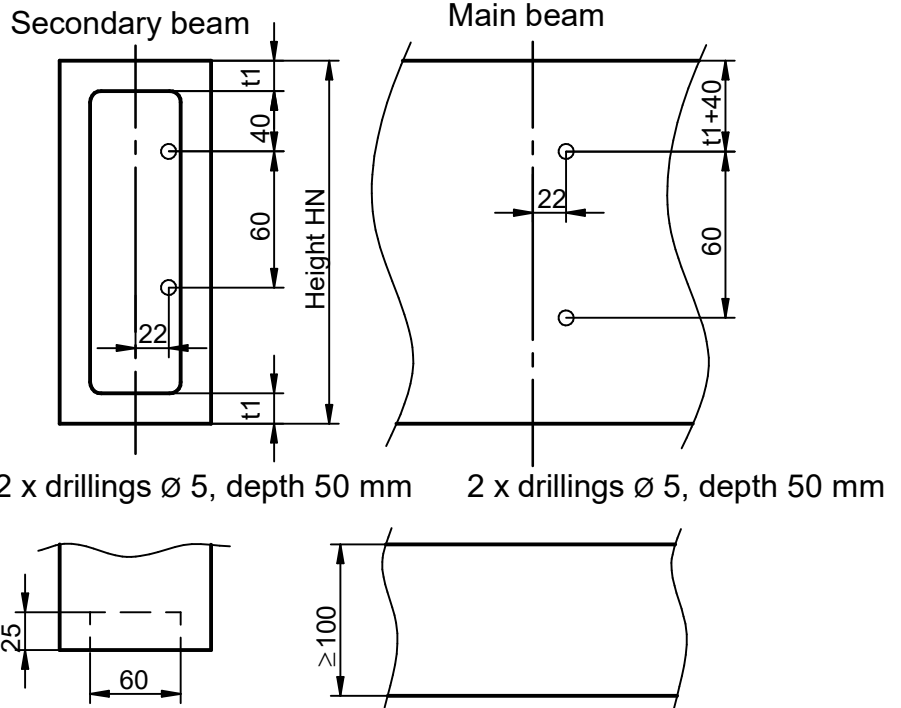


Art.-No. K126

## 1. Routing in secondary beam



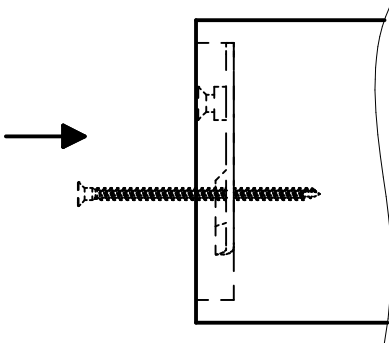
## 2. Pre drilling centered installation of connector



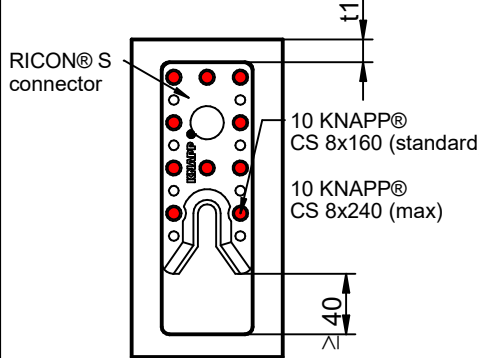
## 3. Screwing:

1. Positioning of connector using predrilled holes for 2 screws.

2. Mount connector with CS-screws according to the drawing right hand



### Drive in screws in secondary beam



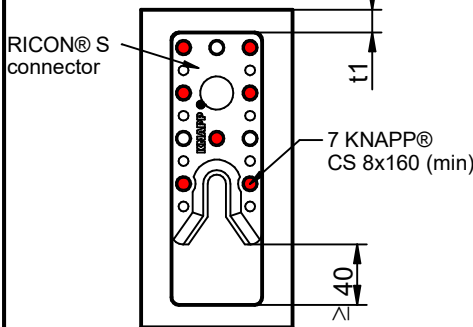
**Number and position of screws :**

**Max. screwing:**

Main beam: 10 CS 8x80 / Secondary beam: 10 CS 8x240

**Standard screwing:**

Main beam: 10 CS 8x80 / Secondary beam: 10 CS 8x160

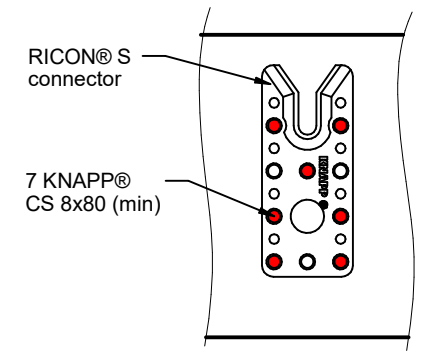
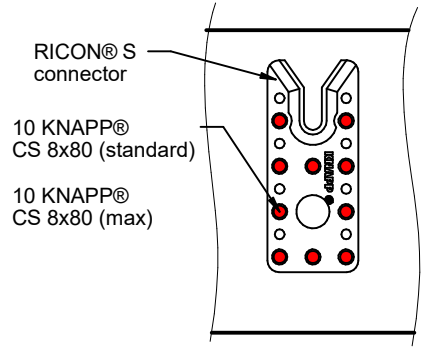


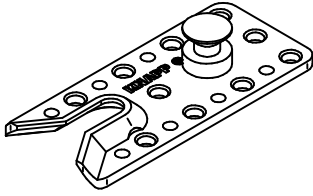
**Number and position of screws:**

**Min. screwing:**

Main beam: 7 CS 8x80 / Secondary beam: 7 CS 8x160

### Drive in screws in main beam





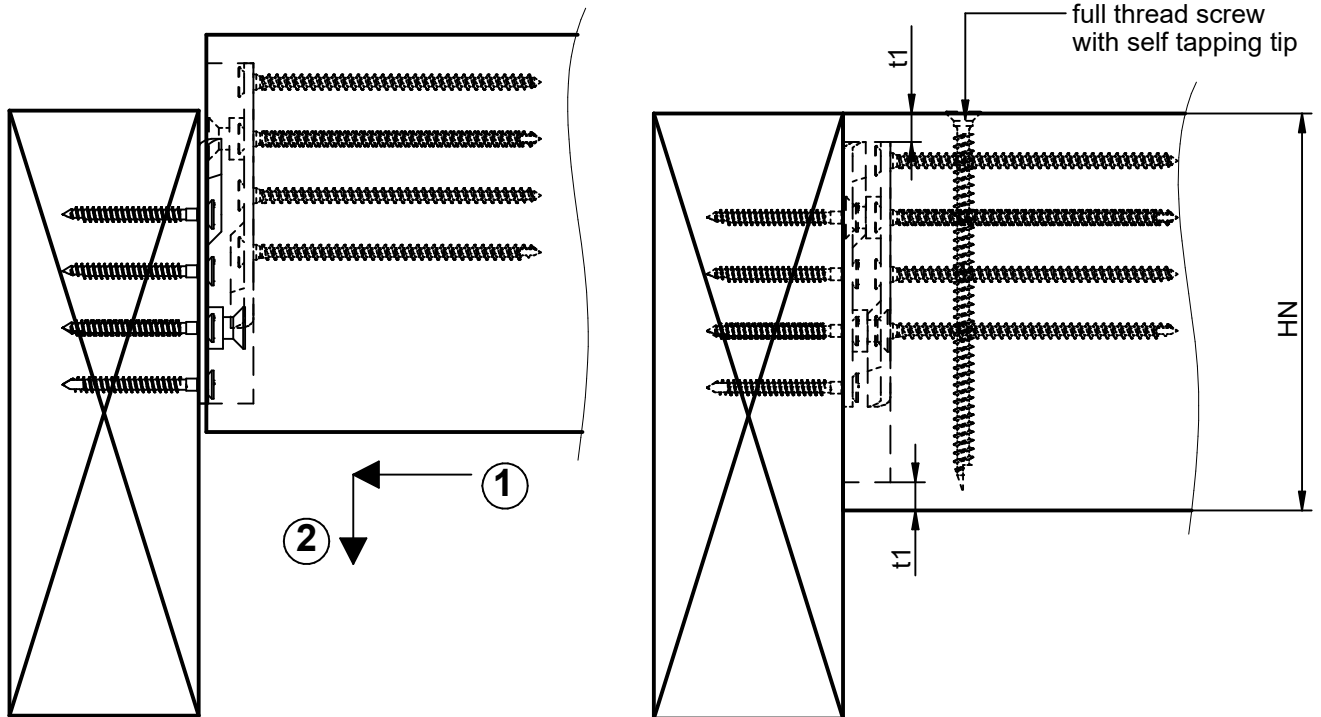
# Installation instructions RICON® S 140/60 VS

Welded collar bolt

CE  
ETA-10/0189

Art.-No. K126

Alternative: Routing in secondary beam

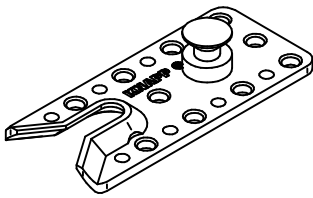


Secondary beam height $H_N$ [mm]	Edge distance $t_1$ with respect to secondary beam member height $H_N$	
	RICON® S 140x60	
	Distance $t_1$	
	[mm]	
200	10	
220	20	
240	30	
260	-	
280	-	
300	-	
320	-	
340	-	
360	-	

### Important Information:

Please contact a licensed design professional for the design of any connection not listed in the tables. Full thread screws may be used to reinforce potential splitting perpendicular to grain or transverse shear failure.





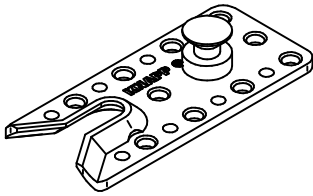
Réf. K126

## Encastrement sur la poutre principale

<p><b>1. Fraiser la poutre principale</b></p>	<p><b>2. Percer</b></p> <p>Poutre secondaire</p> <p>2 perçages de position Ø 5 mm sur bois de bout, profondeur 50 mm</p>	<p>Poutre principale</p> <p>2 perçages de position Ø 5 mm sur bois de fil, profondeur 50 mm</p>
<p><b>3. Visser</b></p> <p>1. Visser la ferrure sur les autres perçages de position</p> <p>2. Visser le reste des vis suivant le schéma (cf. dessins à droite)</p>	<p>Fixation sur la poutre secondaire (PS)</p> <p>10 vis KNAPP® SK 8x160 (standard) 10 vis KNAPP® SK 8x240 (max)</p> <p>Nombre et position de vis :</p> <p><b>Max. vis:</b> PP: 10 SK 8x80 / PS: 10 SK 8x240 <b>Standard vis:</b> PP: 10 SK 8x80 / PS: 10 SK 8x160</p> <p>7 vis KNAPP® SK 8x160 (min)</p> <p>Nombre et position de vis :</p> <p><b>Min. vis:</b> PP: 7 SK 8x80 / PS: 7 SK 8x160</p>	<p>Fixation sur la poutre principale (PP)</p> <p>Ferrure RICON® S</p> <p>10 vis KNAPP® SK 8x80 (standard) 10 vis KNAPP® SK 8x80 (max)</p> <p>7 vis KNAPP® SK 8x80 (min)</p>

Ce dessin est la propriété de Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm - sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 1 01.09.2020



### Longueur de fraisage L sur la poutre principale

Longueur de fraisage L sur la poutre principale sans vissage de renfort traversant, en relation avec la hauteur de poutre secondaire  $H_N$

Hauteur de poutre secondaire $H_N$ [mm]	RICON® S 140x60	
	Longueur L sans renfort	
	[mm]	
160	155	
180	170	
200	180	
220	200	
240	210	
260	-	
280	-	
300	-	
320	-	
360	-	

### Position des perçages sur la poutre principale et secondaire

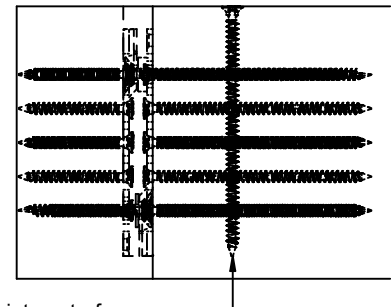
Position de perçages  $t_1$  sur la poutre principale et secondaire en relation avec la hauteur de poutre secondaire  $H_N$

Hauteur de poutre secondaire $H_N$ [mm]	RICON S 140x60	
	Position de perçage $t_1$ sur la poutre secondaire	
	Distance $t_1$	
	[mm]	
160	55	
180	70	
200	80	
220	100	
240	110	
260	-	
280	-	
300	-	
320	-	
360	-	

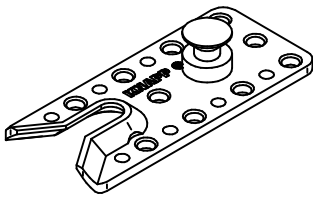
**Remarque importante:**

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire et plus faible qu'indiqué ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort traversantes (EN 1995-1-1, NAD) !

Poutre principale Poutre secondaire

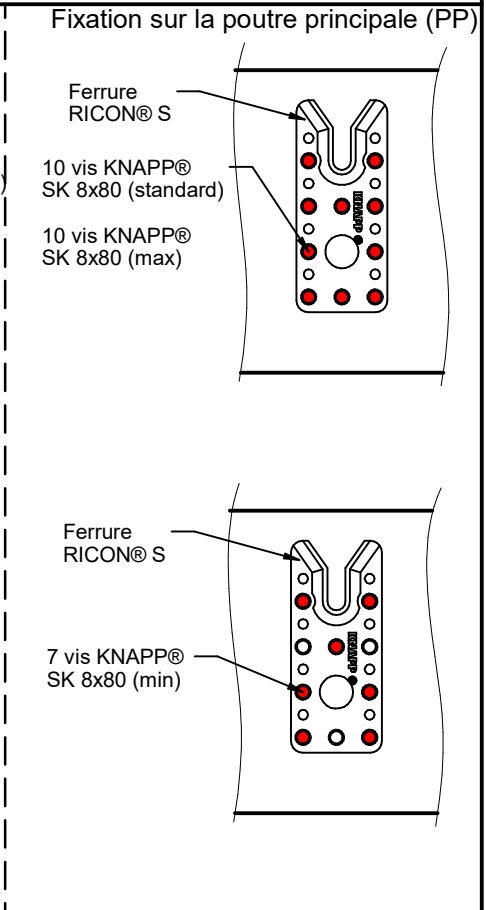
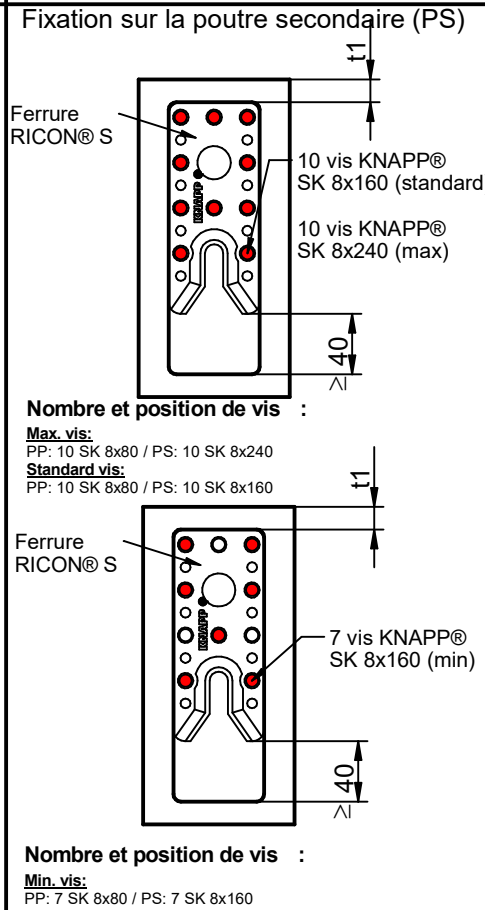
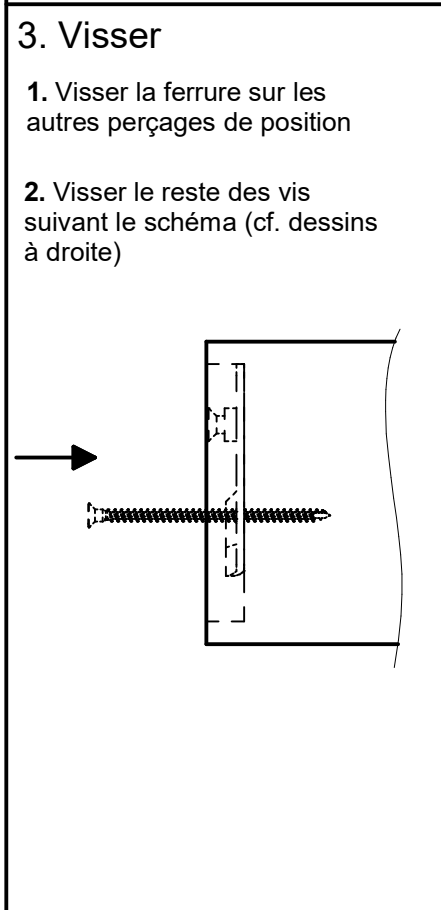
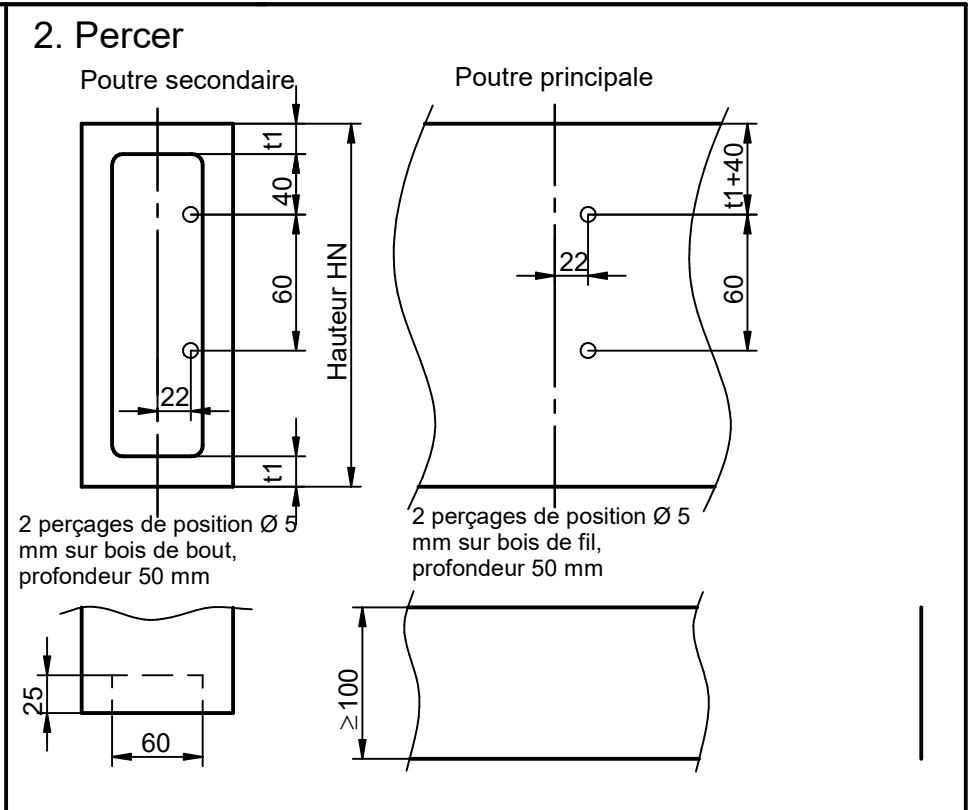
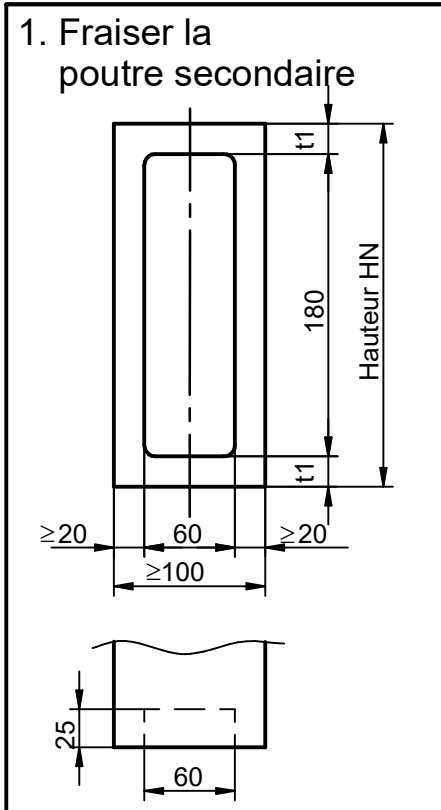


Vis à filetage total avec pointe auto-foruse  
Pour le renfort tranchant des poutres secondaires



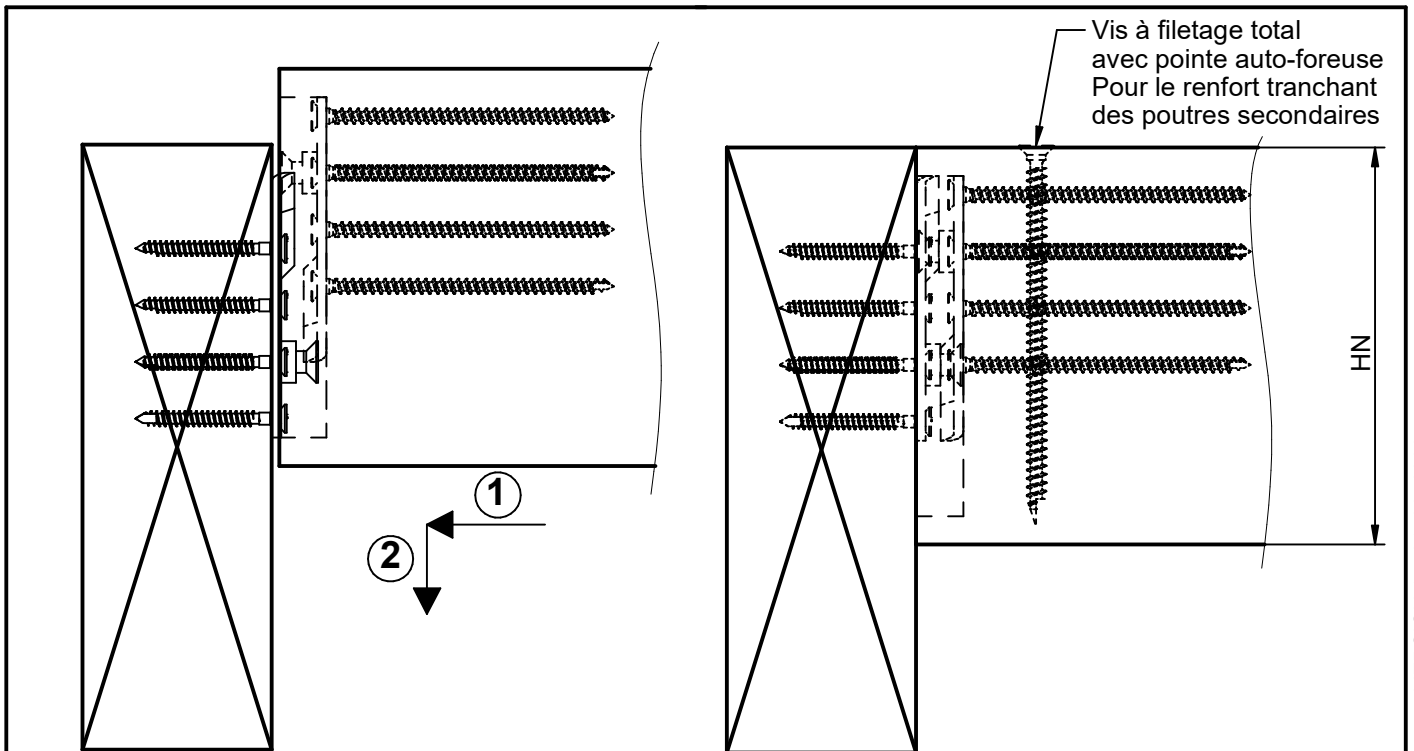
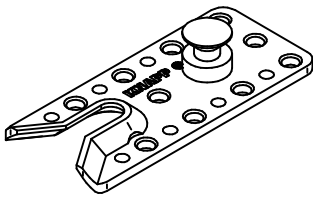
Réf. K126

Variante: Encastrement sur la poutre secondaire



Ce dessin est la propriété de Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm - sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 1 01.09.2020



Distance du bord  $t_1$  en relation avec la hauteur de la poutre secondaire  $H_N$  et de la taille de RICON® S

Hauteur de poutre secondaire $H_N$	Distance du bord $t_1$ en relation avec la hauteur de la poutre secondaire $H_N$	
	RICON® S 140x60	
$H_N$	Distance $t_1$	
[mm]	[mm]	
200	10	
220	20	
240	30	
260	-	
280	-	
300	-	
320	-	
340	-	
360	-	

**Remarque importante:**

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire est plus faible qu'indiqué ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort traversantes (EN 1995-1-1, NAD) !