



ETA-10/0189

WALCO® V 80

Wandverbinder

Kragenschraube 16x60 mm

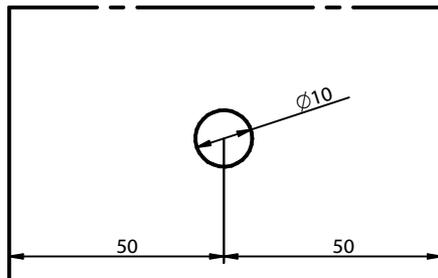
Art. - Nr. K103



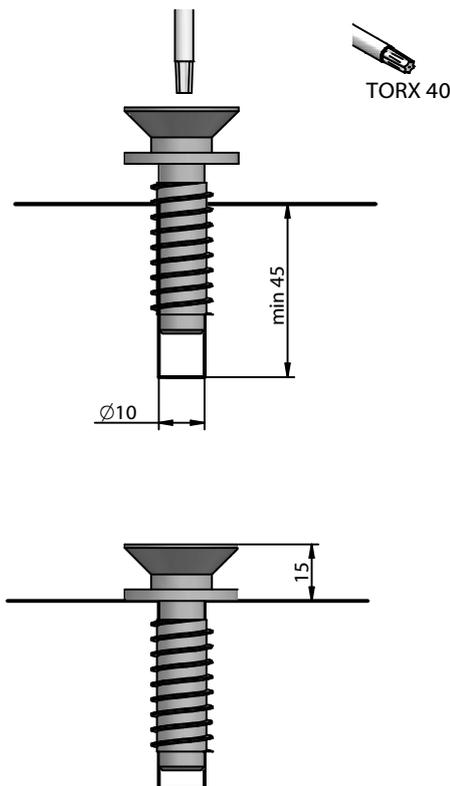
WALCO V 80



1. Bohren



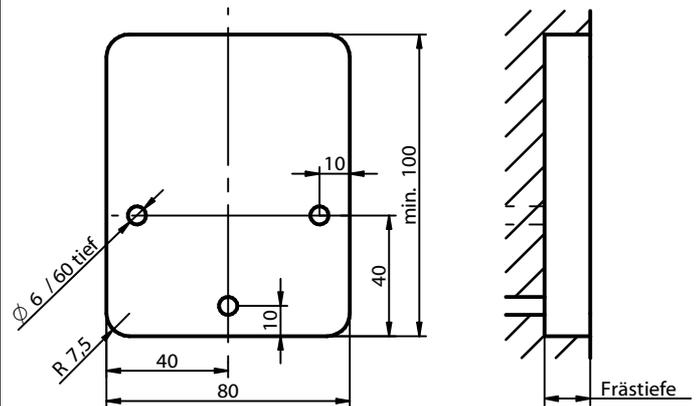
2. Eindrehen der Kragenschraube



Hinweis: Die Höhe kann durch unterlegen einer weiteren Unterlegscheibe verändert werden.

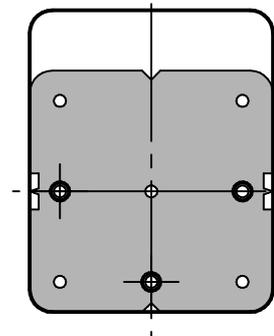
1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße



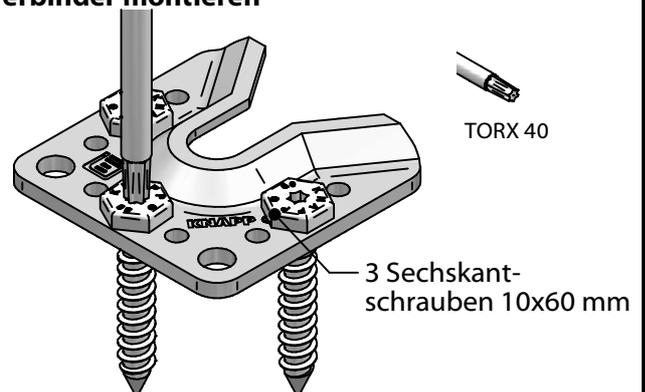
Halteschraube	Einfrästiefe
Kragenschraube	15 mm fugenlose stramme Montage
Einstellbare Halteschraube	13 mm leichtes Einhängen (2 mm Fuge)
Gefederte Halteschraube	13- 17 mm

2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren

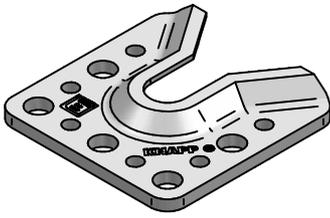


Art. - Nr. K579

3. Verbinder montieren



3 Sechskant-
schrauben 10x60 mm



ETA-10/0189

Montageanleitung WALCO® V 80

Wandverbinder

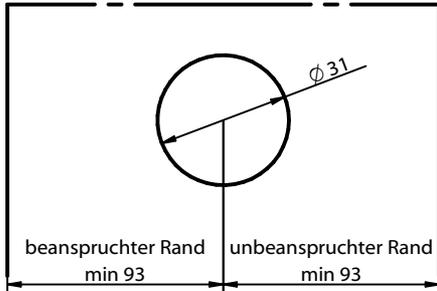
Gefederte Halteschraube M16
Art. - Nr. K107



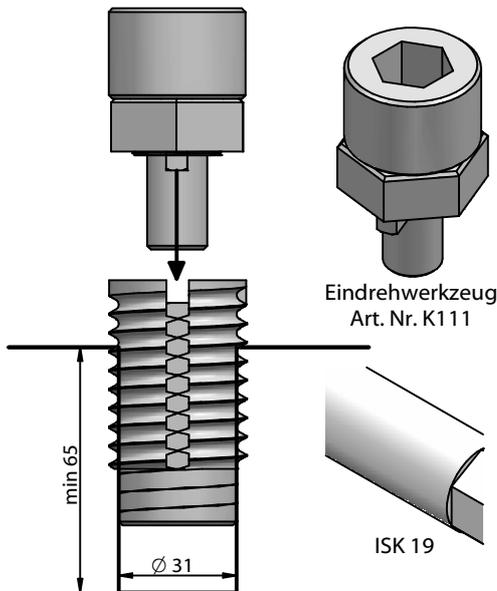
Einstellbare Halteschraube M16
Art. - Nr. K105



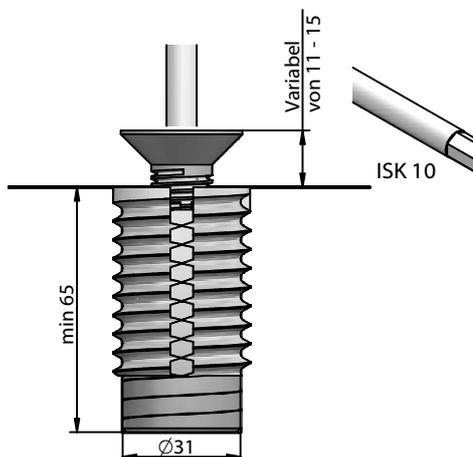
1. Bohren



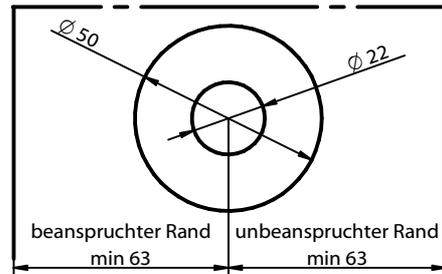
2. Eindrehen der Einschraubmutter mit Eindrehwerkzeug



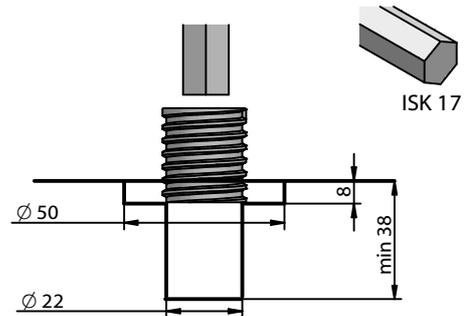
3. Halteschraube M12 eindrehen und auf Höhe justieren



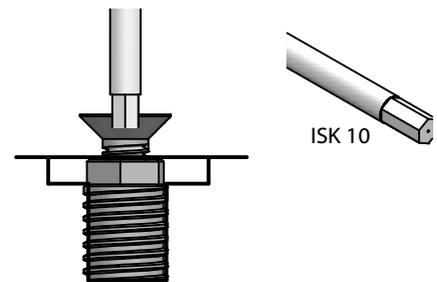
1. Stufenbohrung erstellen



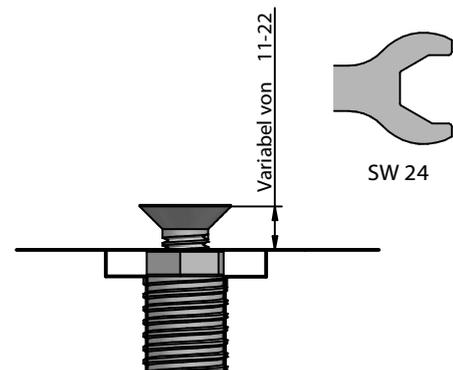
2. Eindrehen der Einschraubmutter



3. Eindrehen der Halteschraube incl. Mutter M16

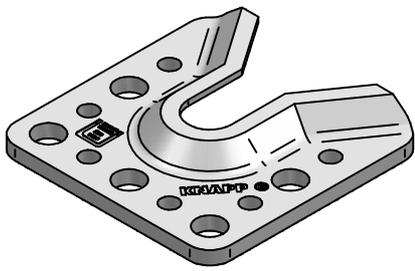


4. Höhe justieren und Schraube mit Mutter fixieren



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 24.05.2018



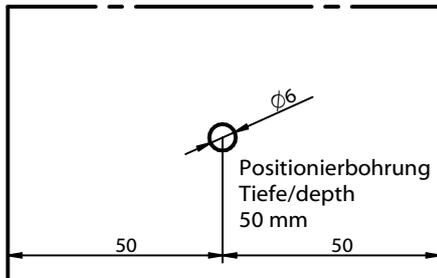
Montageanleitung WALCO® V 80 VK D16

Wandverbinder

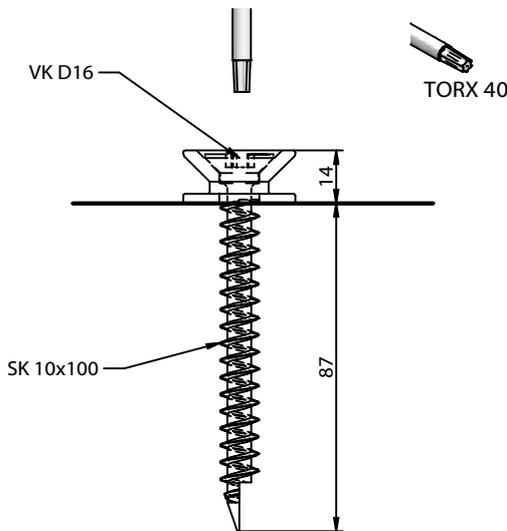
Verschraubter Kragenbolzen Art. - Nr. K109



1. Bohren



2. Eindrehen der Schraube in den Kragenbolzen



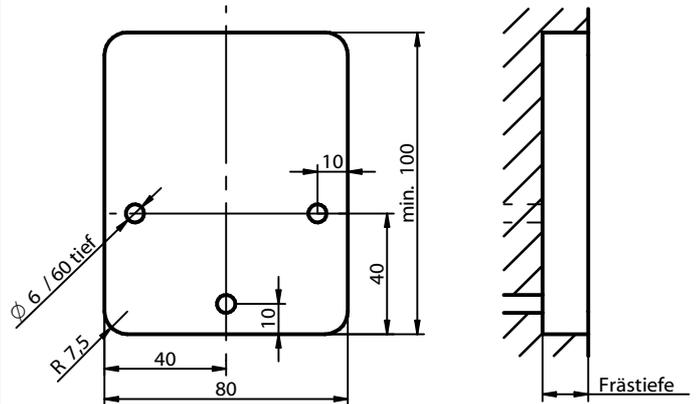
Hinweis: Höhe kann durch unterlegen einer weiteren Unterlegscheibe verändert werden!
Die Vollgewindeschraube kann auch mit einem $\phi 7$ mm Bohrer vorgebohrt werden!

WALCO V 80



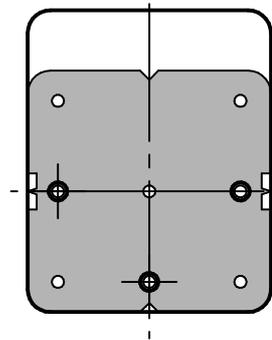
1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße:

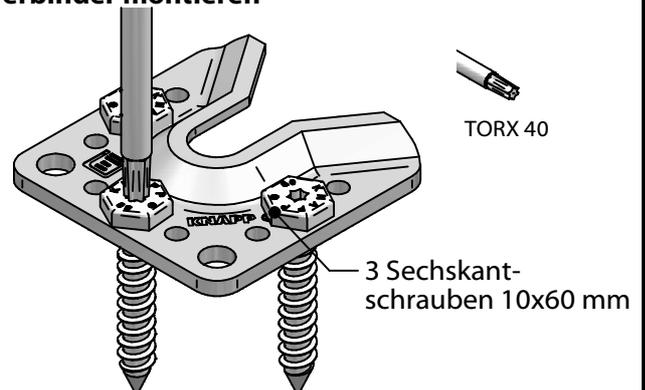


Frästiefe:
15 mm für fugenlose stramme Montage
13 mm für leichtes Einhängen (mit 2 mm Fuge)

2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren

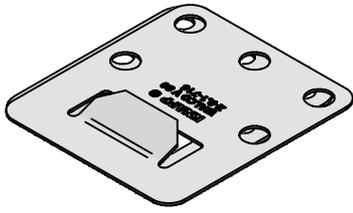


3. Verbinder montieren



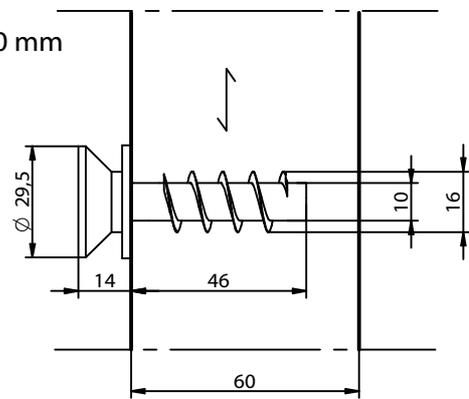
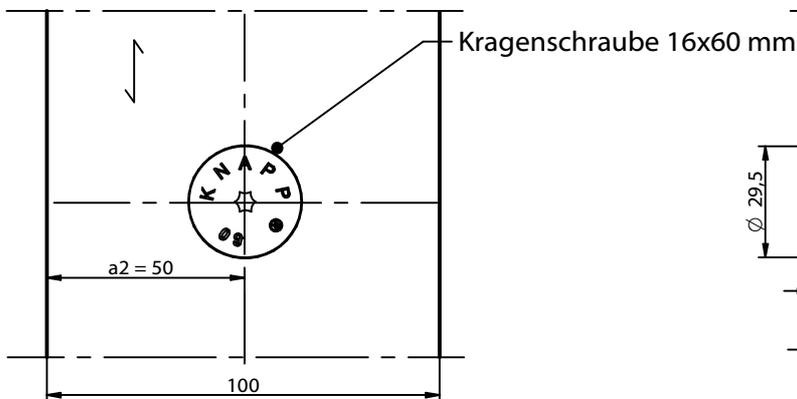
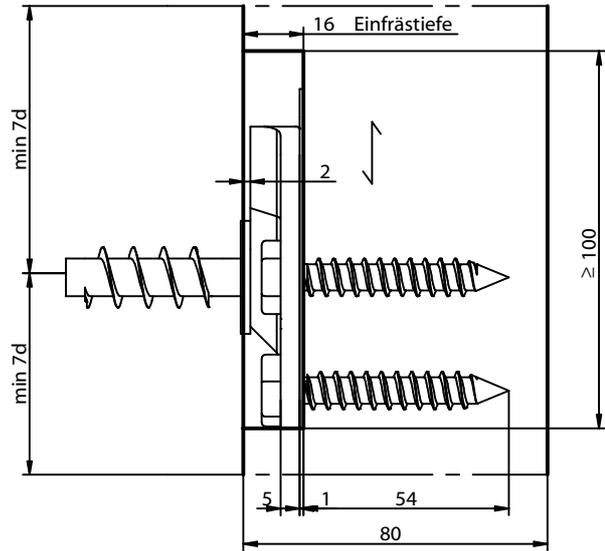
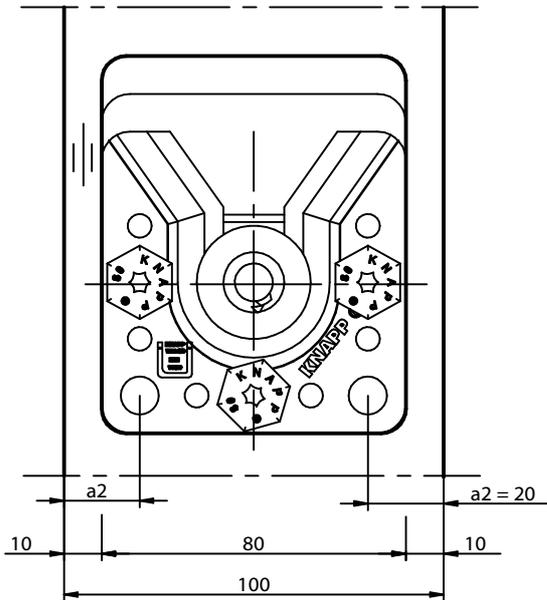


WALCO® V 80



WALCO V Sperrklappe
Art. - Nr. K113

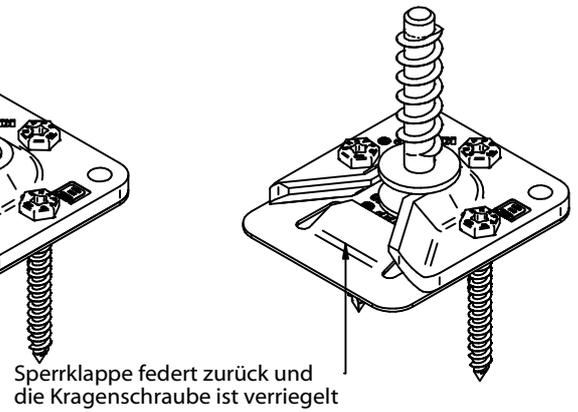
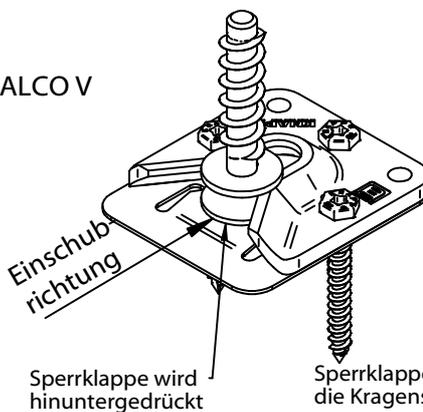
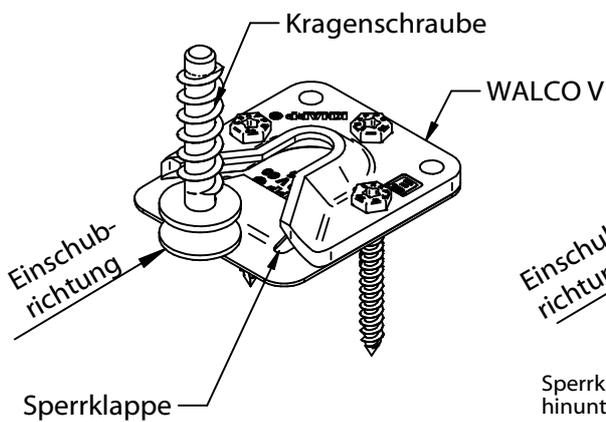
WALCO V 80



1. Positionieren

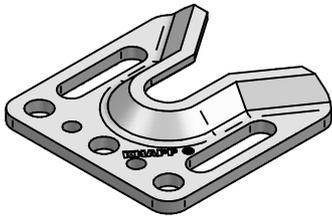
2. Einführen

3. Verriegeln



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 24.05.2018



ETA-10/0189

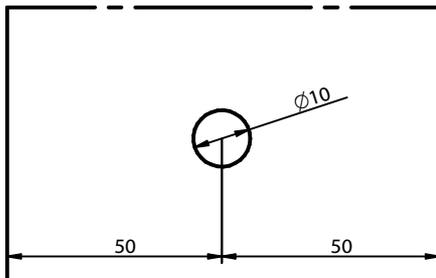
Kragenschraube 16x60 mm
Art. - Nr. K115



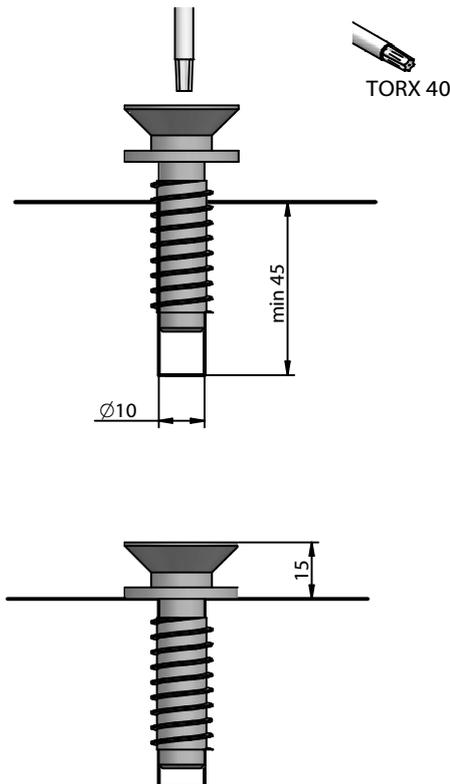
WALCO V 80 Langloch



1. Bohren



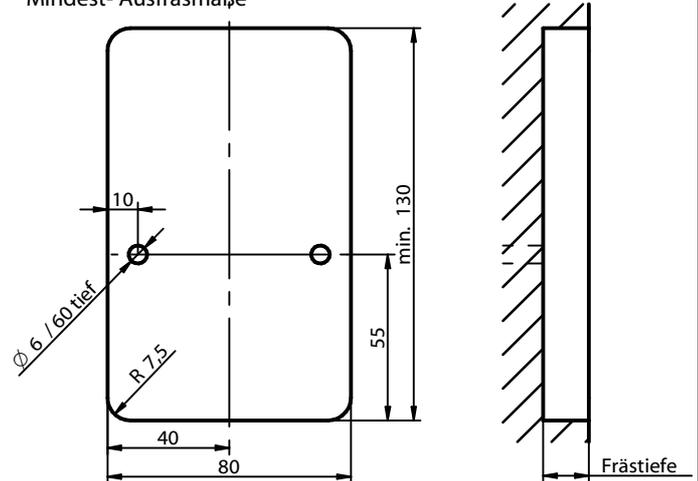
2. Eindrehen der Kragenschraube



Hinweis: Die Höhe kann durch unterlegen einer weiteren Unterlegscheibe verändert werden.

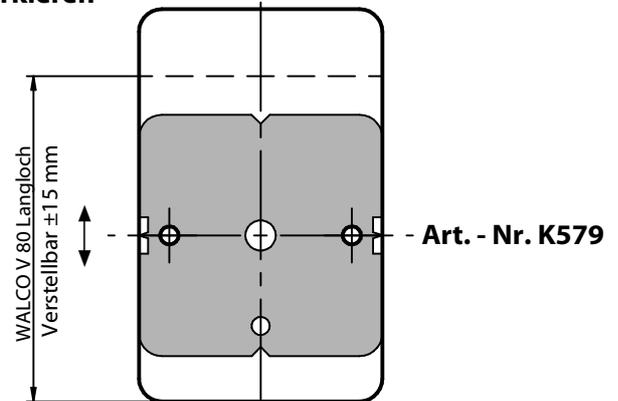
1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße

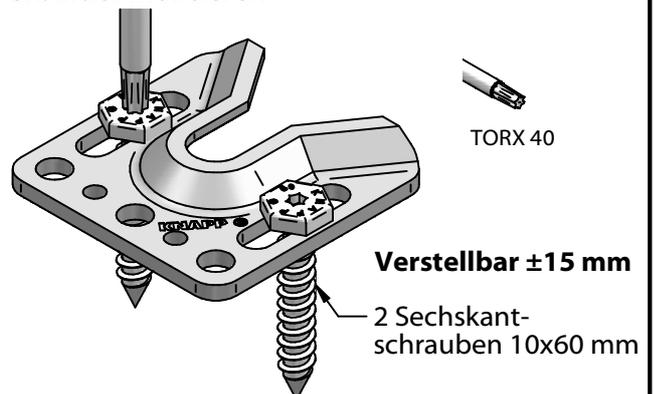


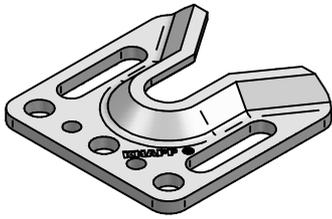
Halteschraube	Einfrästiefe
Kragenschraube	15 mm fugenlose stramme Montage 13 mm leichtes Einhängen (2 mm Fuge)
Einstellbare Halteschraube	13 - 24 mm
Gefederte Halteschraube	13- 17 mm

2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



3. Verbinder montieren





ETA-10/0189

Wandverbinder

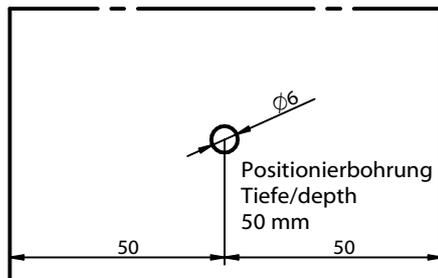
Verschraubter Kragenbolzen Art. - Nr. K116



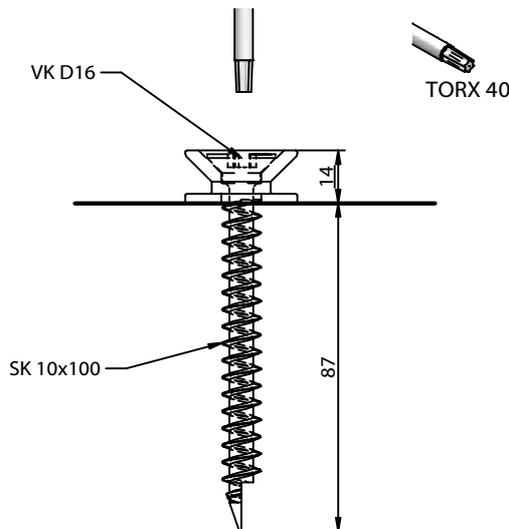
WALCO V 80 Langloch



1. Bohren



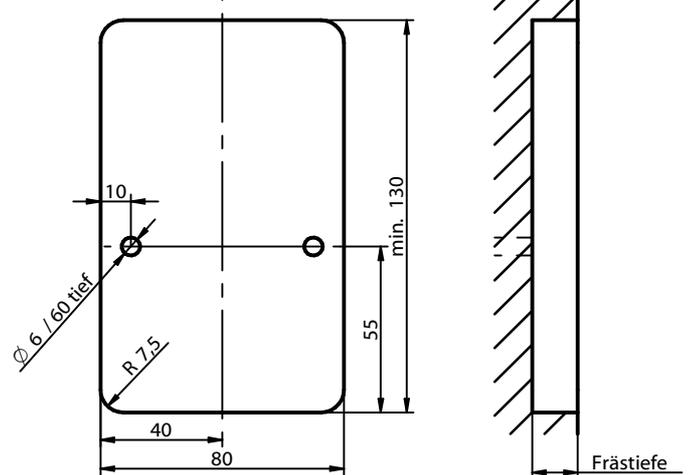
2. Eindrehen der Schraube in den Kragenbolzen



Hinweis: Höhe kann durch unterlegen einer weiteren Unterlegscheibe verändert werden!
Die Vollgewindeschraube kann auch mit einem $\phi 7$ mm Bohrer vorgebohrt werden!

1. Ausfräsung herstellen

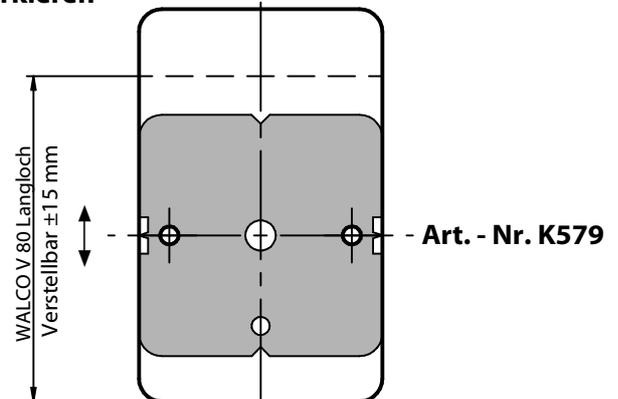
Mindest- Ausfräsmaße



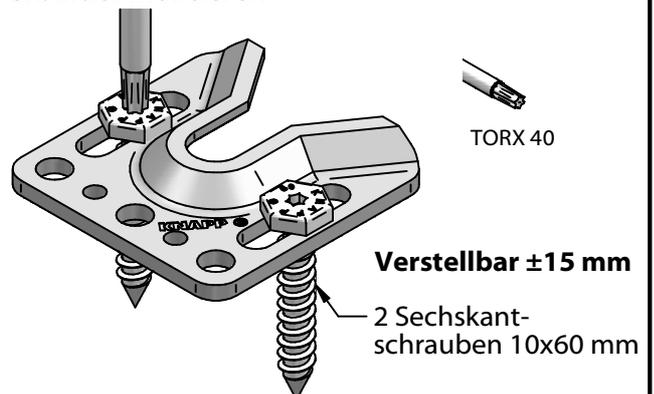
Frästiefe:

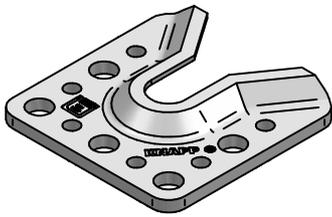
15 mm für fugenlose stramme Montage
13 mm für leichtes Einhängen (mit 2 mm Fuge)

2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



3. Verbinder montieren





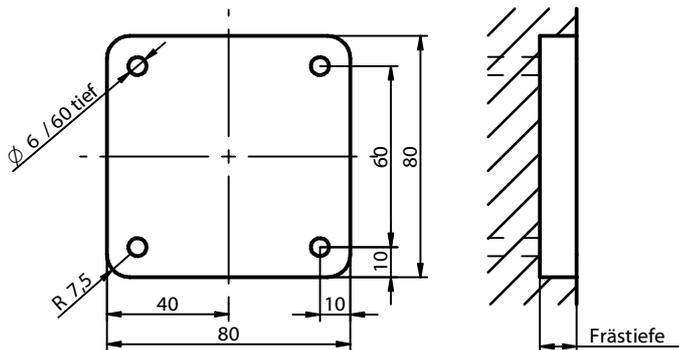
WALCO 80 VS

Art. - Nr. K711/Set



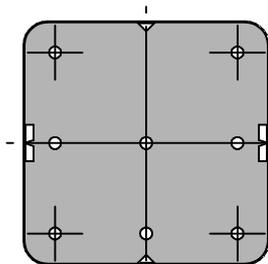
1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße



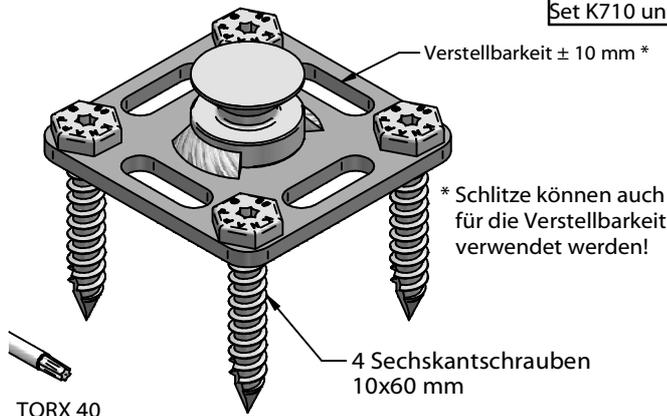
Frästiefe bei beidseitiger Ausfräsung:
12 mm

2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



Art. - Nr. K579

3. Verbinder montieren



1 Verbindung besteht aus Set K710 und Set K101

WALCO V 80

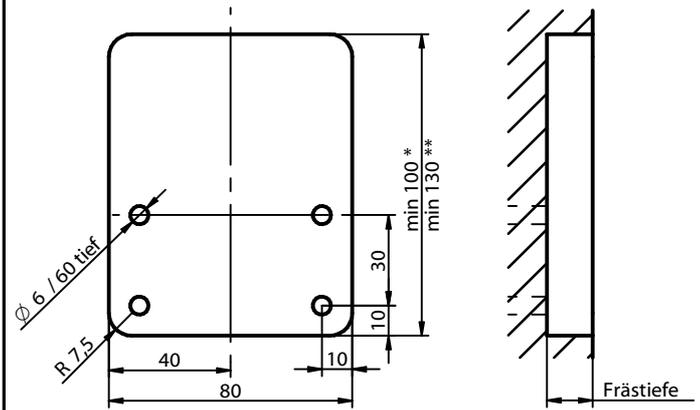
Art. - Nr. K101/Set



1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße

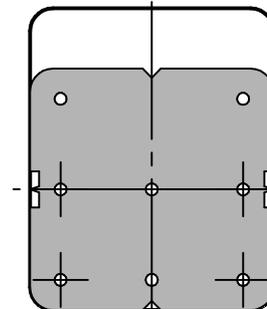
* bei beidseitiger Ausfräsung
** bei einseitiger Ausfräsung



Frästiefe bei beidseitiger Ausfräsung:
15 mm für fugenlose stramme Montage
13 mm für leichtes Einhängen (mit 2 mm Fuge)

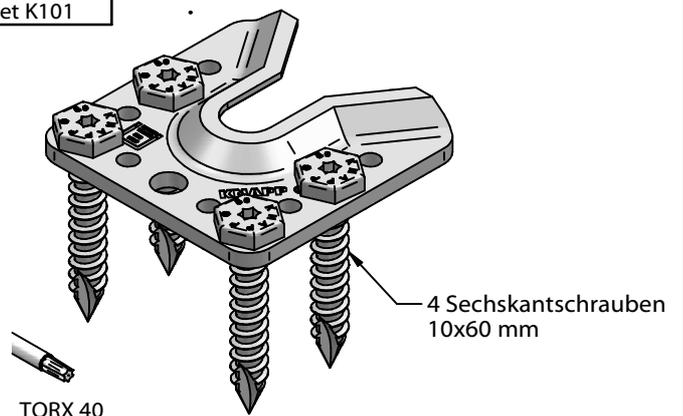
Frästiefe bei einseitiger Ausfräsung:
27 mm für fugenlose stramme Montage
25 mm für leichtes Einhängen (mit 2 mm Fuge)

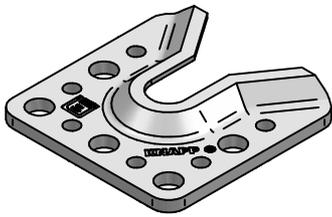
2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



Art. - Nr. K579

3. Verbinder montieren





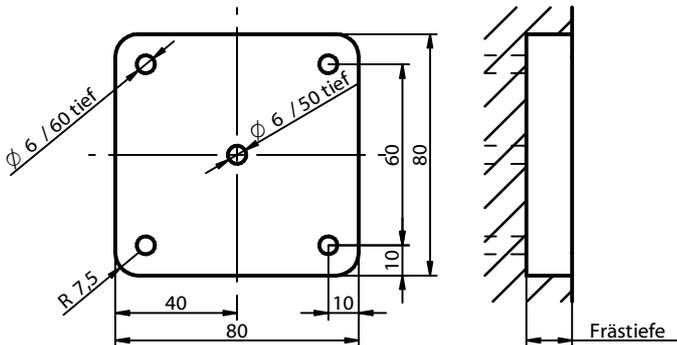
WALCO 80 VK

Art. - Nr. K710/Set



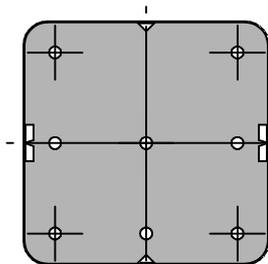
1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße



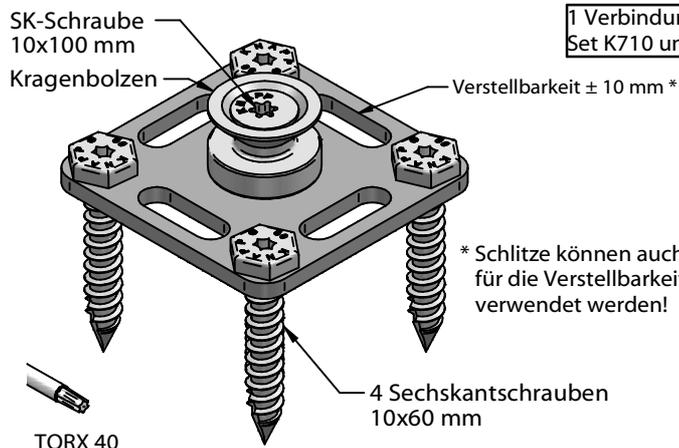
Frästiefe bei beidseitiger Ausfräsung:
12 mm

2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



Art. - Nr. K579

3. Verbinder montieren



1 Verbindung besteht aus Set K710 und Set K101

WALCO V 80

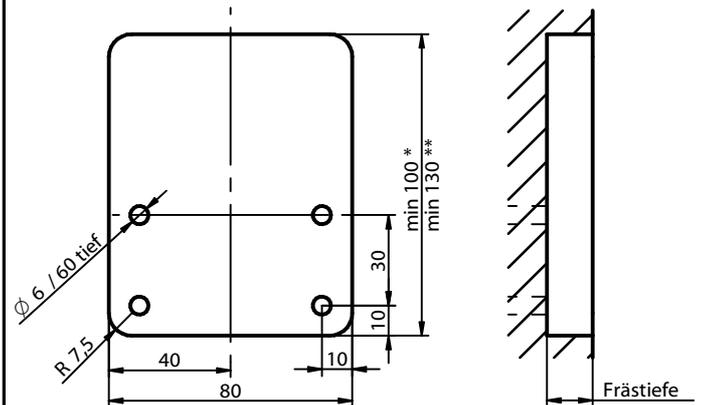
Art. - Nr. K101/Set



1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße

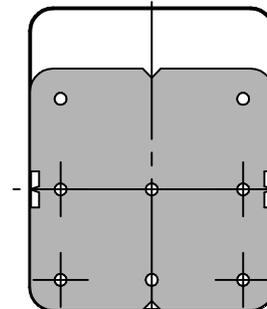
* bei beidseitiger Ausfräsung
** bei einseitiger Ausfräsung



Frästiefe bei beidseitiger Ausfräsung:
15 mm für fugenlose stramme Montage
13 mm für leichtes Einhängen (mit 2 mm Fuge)

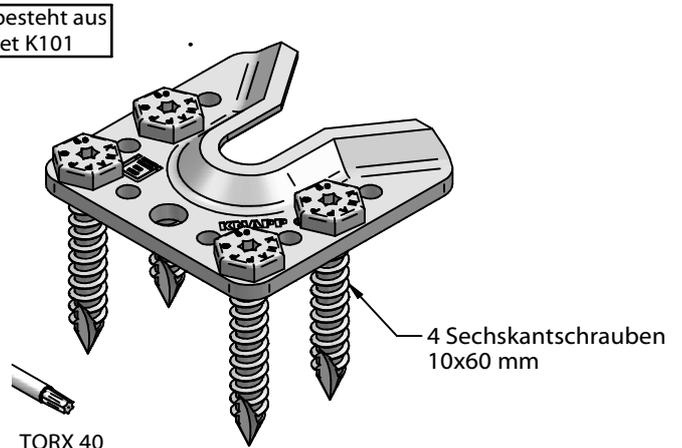
Frästiefe bei einseitiger Ausfräsung:
27 mm für fugenlose stramme Montage
25 mm für leichtes Einhängen (mit 2 mm Fuge)

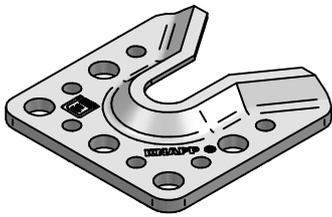
2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



Art. - Nr. K579

3. Verbinder montieren





WALCO® 80 M16 / V80

Wandverbinder für Vorhangfassade

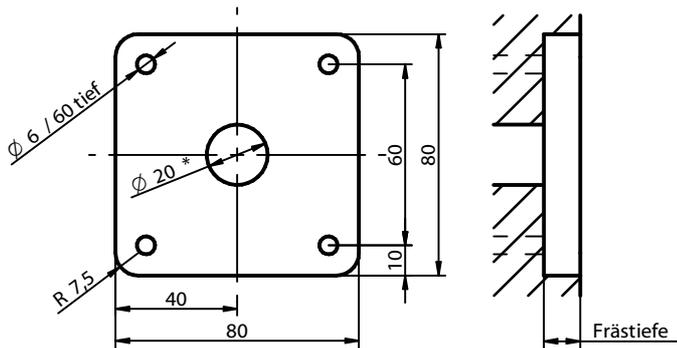
WALCO 80 M16

Art. - Nr. K712/Set



1. Ausfräsung herstellen

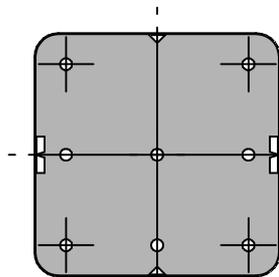
Mindest- Ausfräsmaße



Frästiefe nach Bedarf wählbar oder stumpf aufschrauben

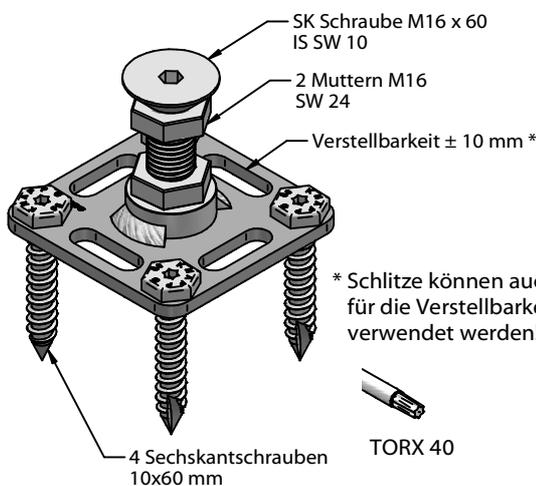
*... Bohrtiefe auf Verstellbereich/Länge SK-Schraube abstimmen!

2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



Art. - Nr. K579

3. Verbinder montieren



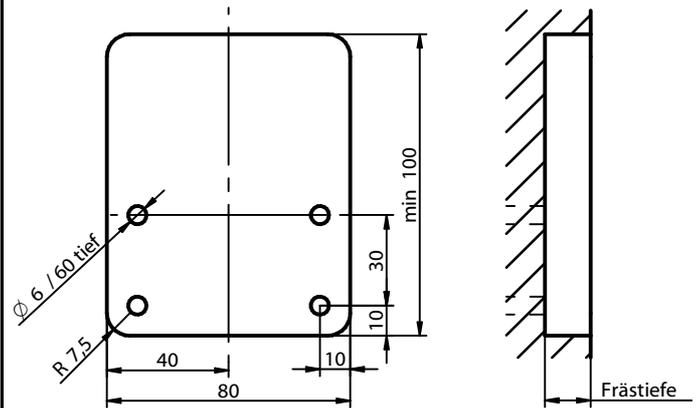
WALCO V 80

Art. - Nr. K101/Set



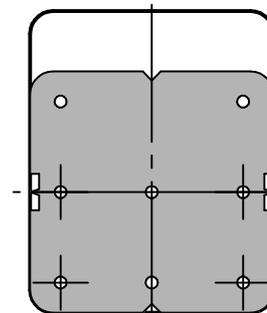
1. Ausfräsung herstellen

Mindest- Ausfräsmaße



Frästiefe nach Bedarf wählbar oder stumpf aufschrauben

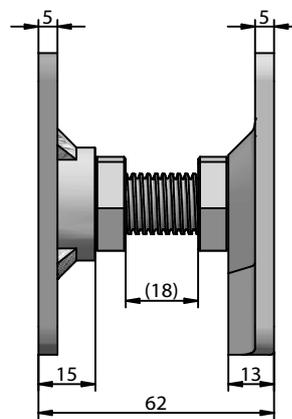
2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



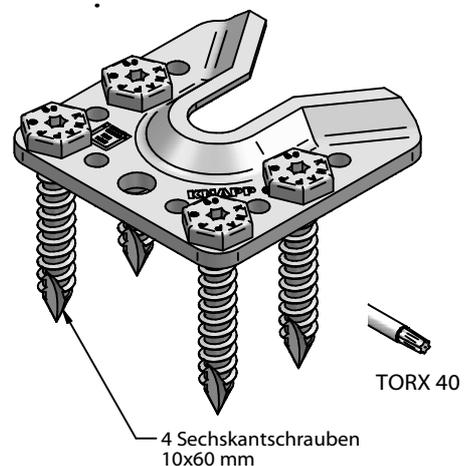
Art. - Nr. K579

3. Verbinder montieren

1 Verbindung besteht aus Set K712 und Set K101

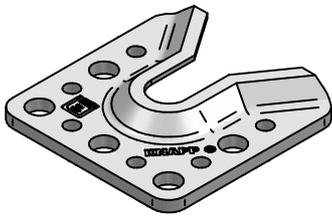


*... Maßbeispiel bezieht sich auf SK Schraube M16 x 60



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 24.05.2018



WALCO® 80 M16 / V80

Wandverbinder für Modulbauweise

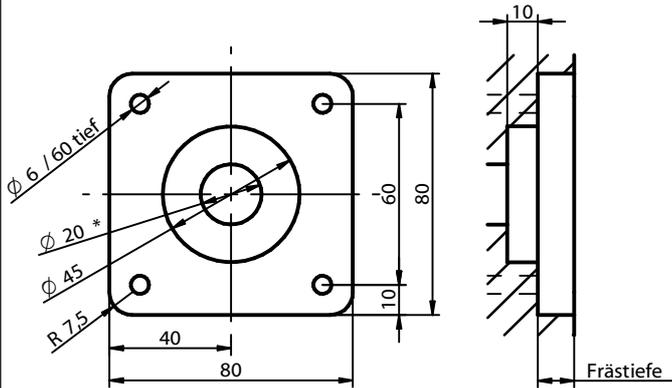
WALCO 80 M16

Art. - Nr. K712/Set



1. Ausfräsung herstellen

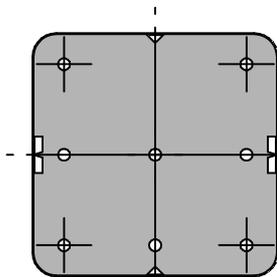
Mindest- Ausfräsmaße



Frästiefe nach Bedarf wählbar oder stumpf aufschrauben

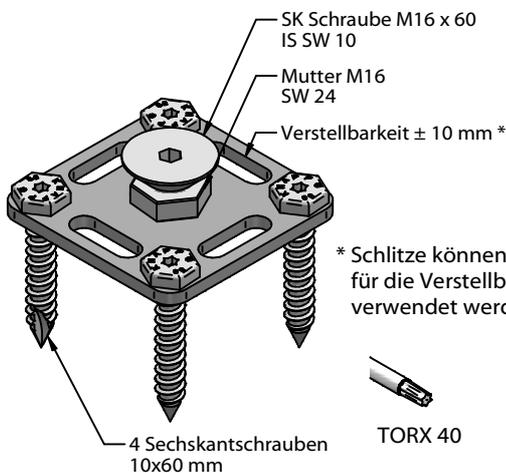
*... Bohrtiefe auf Verstellbereich/Länge SK-Schraube abstimmen!

2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



Art. - Nr. K579

3. Verbinder montieren

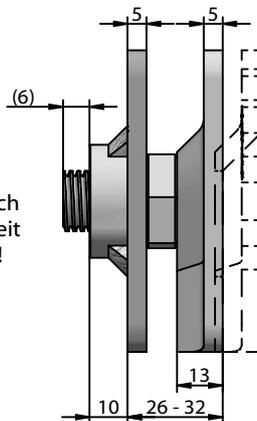


* Schlitz können auch für die Verstellbarkeit verwendet werden!



TORX 40

1 Verbindung besteht aus Set K712 und Set K101



*... Maßbeispiel bezieht sich auf SK Schraube M16 x 40

WALCO V 80

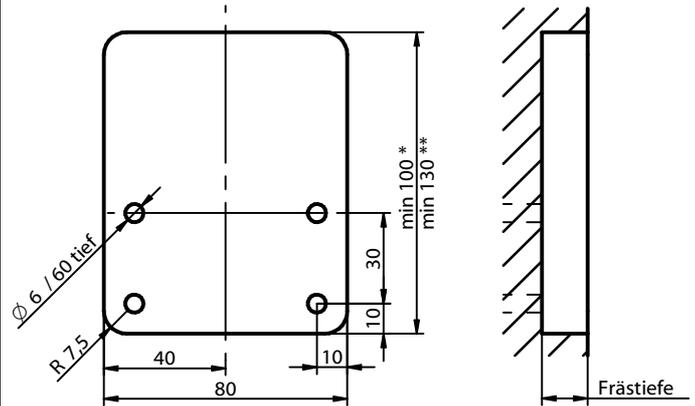
Art. - Nr. K101/Set



1. Ausfräsung herstellen

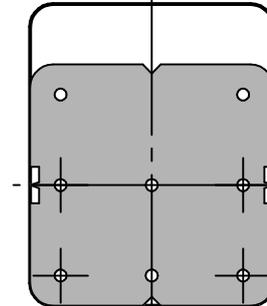
Mindest- Ausfräsmaße

* bei beidseitiger Ausfräsung
** bei einseitiger Ausfräsung



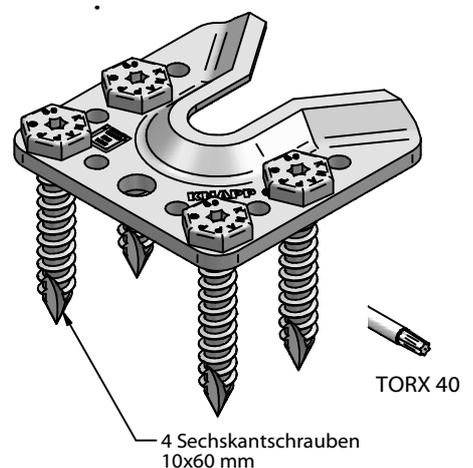
Frästiefe nach Bedarf wählbar oder stumpf aufschrauben

2. Schraubenposition mit Anreißschablone markieren



Art. - Nr. K579

3. Verbinder montieren



TORX 40