

FIXclip-Schiene GLE20 Plus

Übersicht

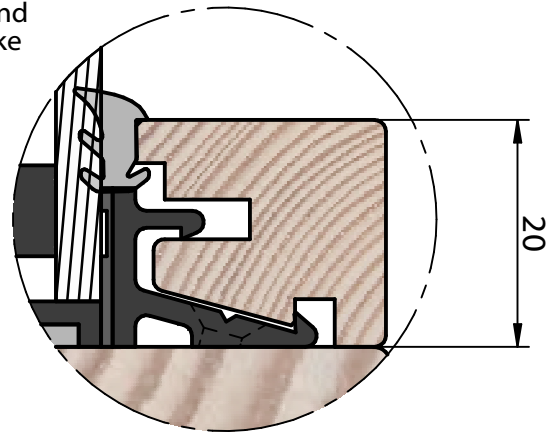
Art. - Nr. K088

FIXclip-Schiene GLE20 Plus Trockenverglasung

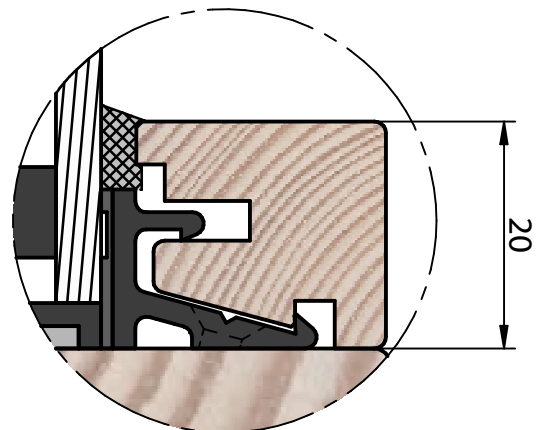
X Glasdicke max 4

Glasleistenbreite
entsprechend
der Glasdicke

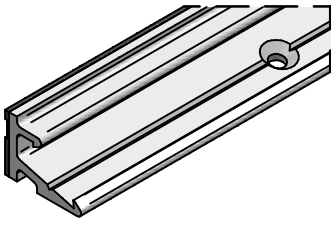
Falztiefe



FIXclip-Schiene GLE20 Plus Nassversiegelung



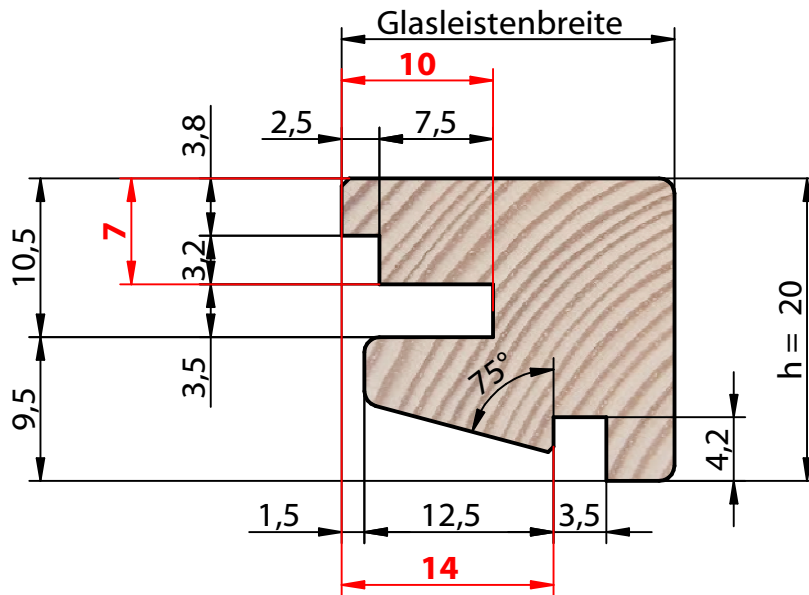
$\text{Glasleistenbreite} = \text{Falztiefe} - X - \text{Glasdicke} - 4 \text{ mm für Keildichtung}$



FIXclip-Schiene GLE20 Plus

Fräsen der Glasleiste

Art. - Nr. K088



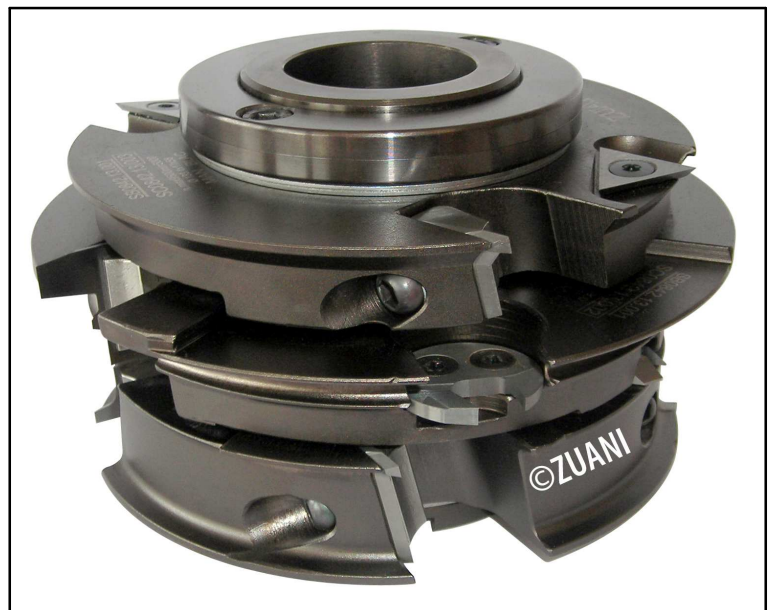
Prüfmaße

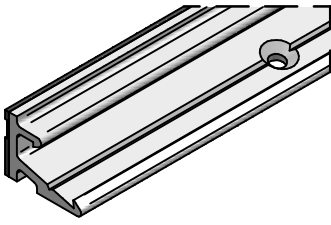
**Glasleiste
GLE20 Plus**

1. Die Glasleisten sind gemäß den Zeichnungen der Firma KNAPP® zu fräsen. Wir empfehlen vorab Probefräsungen mit Fräser unseres Partners **ZUANI** durchzuführen.
2. Beachten Sie, dass die Zeichnungsmaße bedingt durch unterschiedliche Lackdicke und bei Harthölzern variieren können.
3. Fertig lackierte Glasleisten bitte durch einklipsen in die FIXclip-Schiene prüfen.

Tip:

Achten Sie auf eine sorgfältige Holzauswahl.



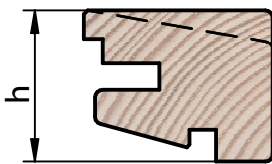


FIXclip-Schiene GLE20 Plus

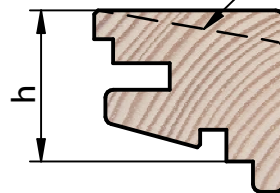
Glasleistenzuschnitt

Art. - Nr. K088

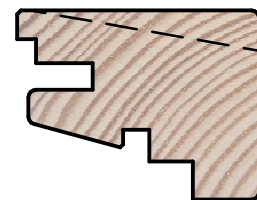
1. Die Glasleisten werden auf Gehrung oder Stumpf eingeschnitten.
2. Auch fertige Glasleistenrahmen lassen sich in die FIXclip-Schiene einklipsen.
3. Das erforderliche Maß für die Glasleistenlänge ist durch den Verarbeiter zu ermitteln.
4. Glasleiste nicht mit Überlänge, sondern passgenau zuschneiden.



aufgesetzt

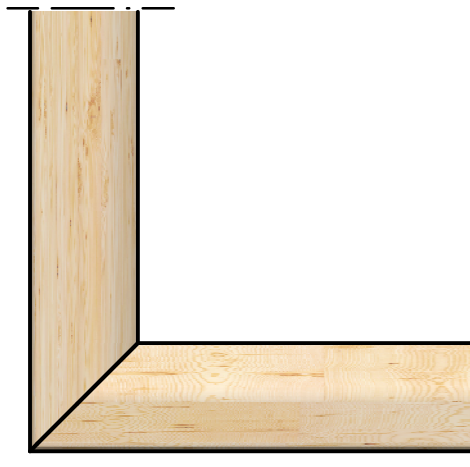


überfälzt

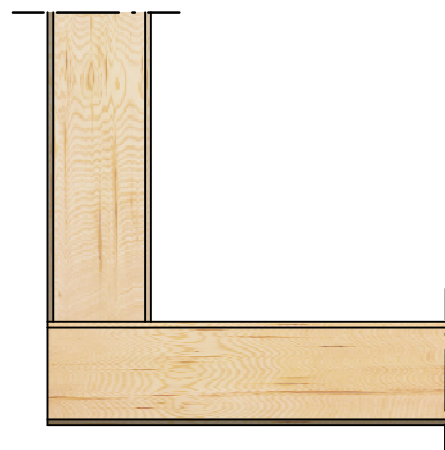


abgesetzt

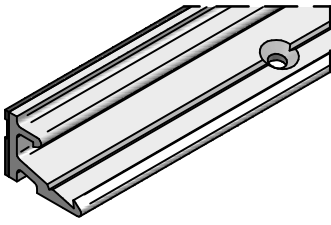
Glasleistenzuschnitt auf Gehrung



Glasleistenzuschnitt Stumpf



Hinweis:
Nur für gerade Glasleisten
geeignet



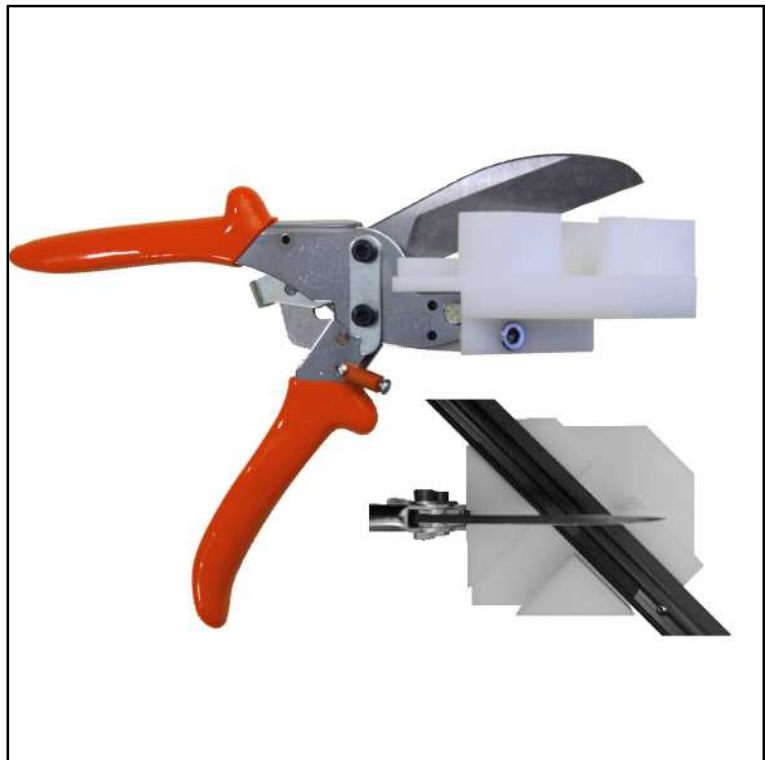
Montageanleitung FIXclip-Schiene GLE20 Plus

Art. - Nr. K088

Zuschnitt der FIXclip-Schiene

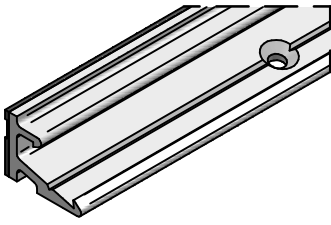
1. Wir empfehlen den passgenauen Zuschnitt mit einer Leistschere.
2. Ein Ende der FIXclip-Schiene in den Anschlag der Schere einlegen und auf Gehrung schneiden.
3. FIXclip-Schere mit dem unteren Anschlag in die Fensterecke drücken, die FIXclip-Schiene mit der bereits zugeschnittenen Gehrung in die gegenüberliegende Fensterecke drücken und dann passgenau mit der Schere ablängen.

Optional erhältlich:
Leistschere
(Art. Nr. Z088)
für Gehrungsschnitte



Hinweis:

Alternativ ist die FIXclip-Schiene mit Kappsägen passend zuschneidbar.



Montageanleitung FIXclip-Schiene GLE20 Plus

Art. - Nr. K088

Glaseinbau

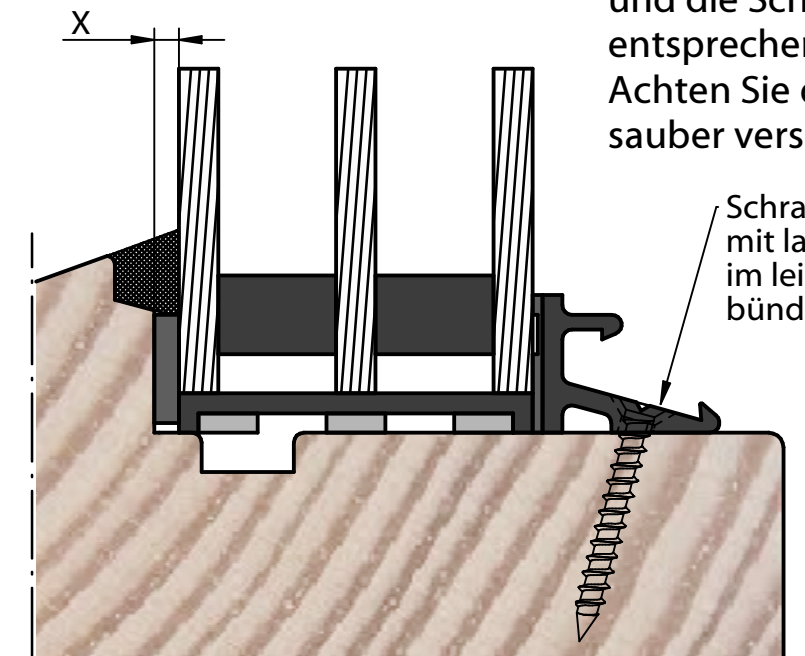
1. Die Fenster nach den einschlägigen Richtlinien verglasen.

2. Scheibe in den Rahmen einlegen.

- Bei Nassversiegelung außen ist das Maß X die Dicke des Vorlegebandes.

- Bei Trockenverglasung wird die Scheibe auf die außenliegende Keildichtung gelegt und so fest niedergespannt bis das Nennmaßes l_t Dichtungshersteller erreicht wird = Maß X.

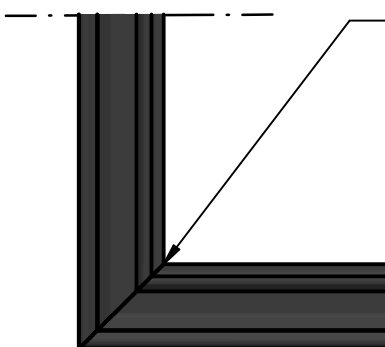
3. FIXclip-Schienen locker an Scheibe anlegen und die Schrauben im leichten Winkel, entsprechend den Bohrungen eindrehen. Achten Sie darauf, dass die Schrauben sauber versenkt (bündig) sind.



Schraube 3x20 (kleiner Kopf) mit langem BIT im leichten Winkel (ca. 15°), bündig eingedreht



Max 60 mm zur ersten Schraube

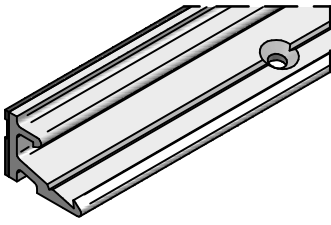


Ecke auf Gehung

FIXclip-Schiene - Gehung
Der Gehungsschnitt ist mit Silikon oder mit anderen Dichtstoffen abzudichten um die Luft- und Winddichtheit zu gewähren.



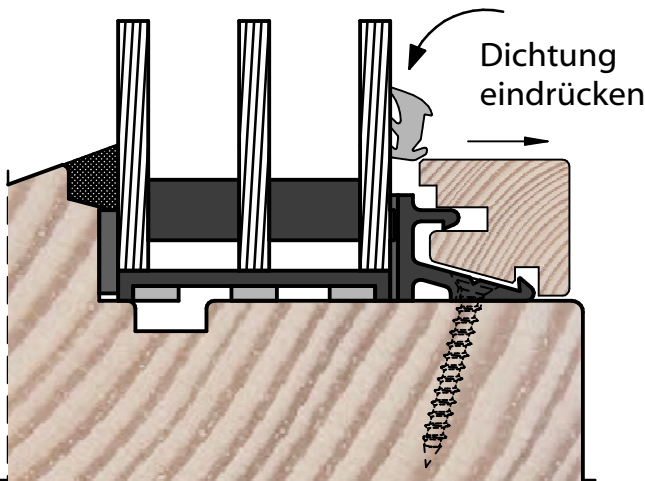
Ecke stumpf



Art. - Nr. K088

Glasseisten einklipsen

1. Zuerst die kurzen Glasseisten in den Fensterrahmen einlegen, anschließend die Langen. Mit leichtem Druck in die FIXclip-Schiene eindrücken. "KLICK"
2. Die Keildichtung oben mittig beginnend eindrücken.
3. Dichtung in der Ecke mit leichtem Übermaß (5mm/m) einschneiden, von der Ecke nach aussen eindrücken.
4. Nach Einlegen der Dichtung sitzt die Glasseiste spielfrei.



Hinweis:

Mind. 3 mm / max. 4 mm Spalt für die Keildichtung mit Kunststoffplättchen (Klotz) prüfen.

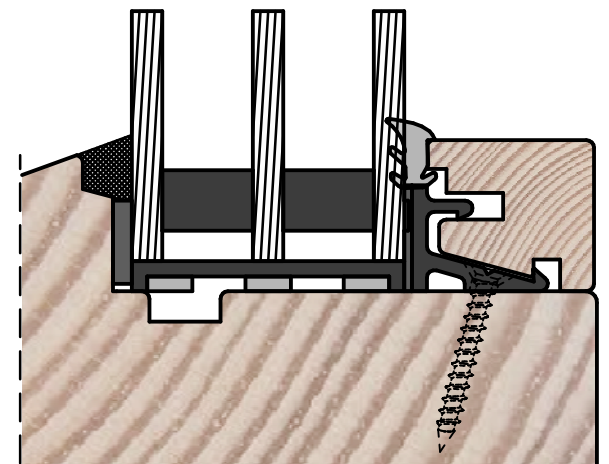
Dichtungen vor dem Einbau warm lagern (Raumtemperatur) und mit Seifenwasser besprühen.

Einroller erleichtern das Montieren der Dichtung.

Hinweis:

Die Dichtung ist in der Ecke innen einzuschneiden.

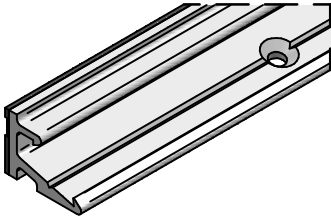
Ein Ziehen der Dichtung wird vermieden.



Hinweis:

Alternativ kann anstelle der Keildichtung eine Nassversiegelung ausgeführt werden.

Die Verarbeitungsrichtlinie des Dichtstoffherstellers ist zu beachten. (Dreiflankenhaftung prüfen)



Montageanleitung FIXclip-Schiene GLE20 Plus

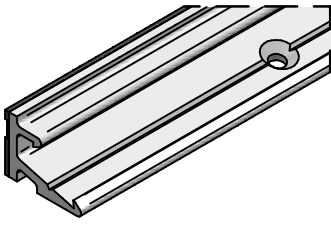
Art. - Nr. K088

Glasaustausch

1. Beim Ausglasen wird zuerst die Keildichtung entfernt.
2. Erste Glasleiste (längere Seite) in der Mitte in Richtung der Glasscheibe drehen = ausklipsen.



3. Danach vollständig mit Klotzholz ausklipsen und nach außen die Glasleisten einfach entnehmen.
4. Restliche Glasleisten entnehmen und anschließend FIXclip-Schienen abschrauben.
5. Das Einglasen erfolgt wie auf S. 6 beschrieben. Bei schonender Handhabung ist die Glasleiste unbeschädigt und wieder verwendbar.

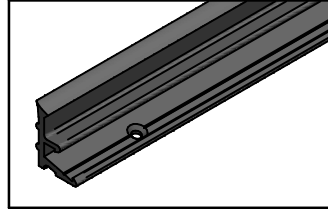


Montageanleitung FIXclip-Schiene GLE20 Plus

Art. - Nr. K088

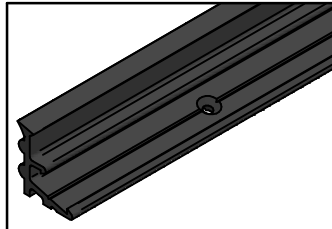
Alternative Produkte

1. FIXclip-Schiene GLE18



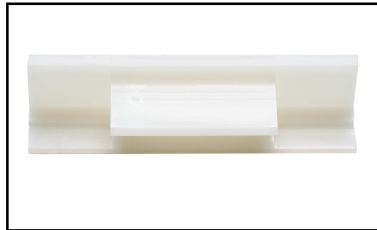
Art. - Nr. K079

2. FIXclip-Schiene GLE20



Art. - Nr. K086

3. FIXclip H12



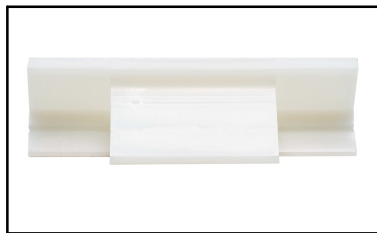
Art. - Nr. K078

4. FIXclip H16

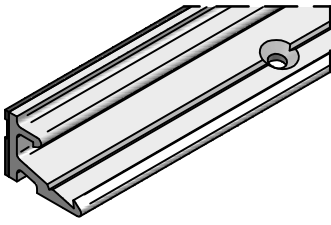


Art. - Nr. K076

5. FIXclip H20



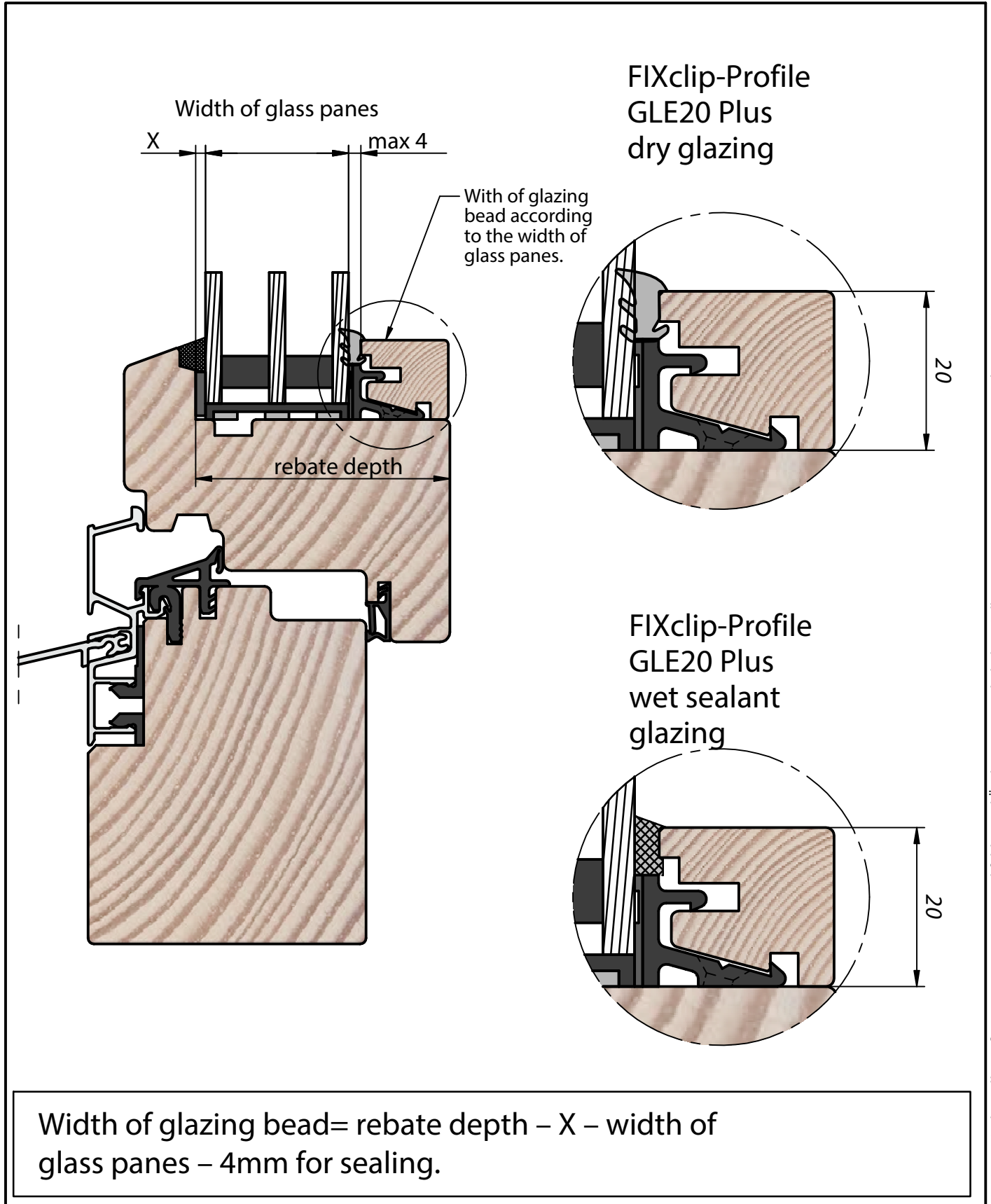
Art. - Nr. K077



FIXclip-Profile GLE20 Plus

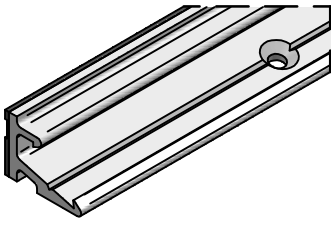
Art. - Nr. K088

Overview



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH

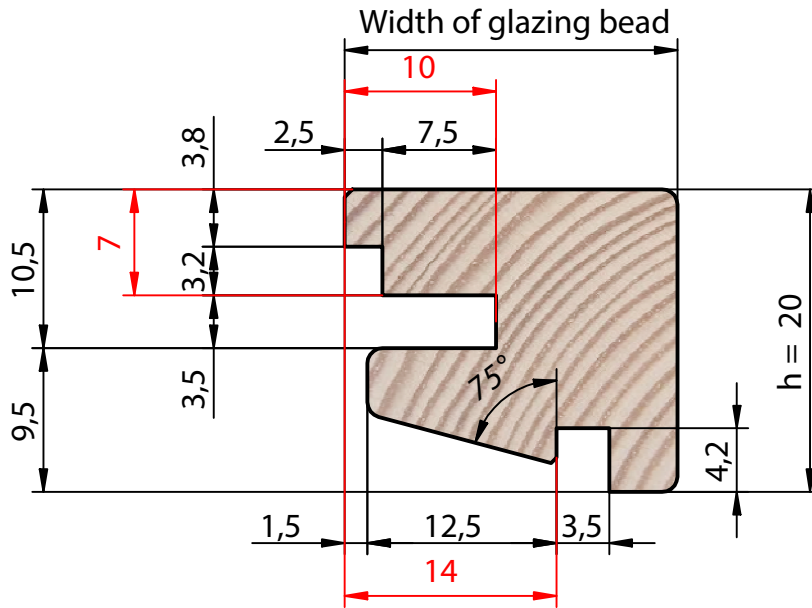
© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 2 19.03.2015



Art. - Nr. K088

FIXclip-Profile GLE20 Plus

Milling the glazing bead



check gauge

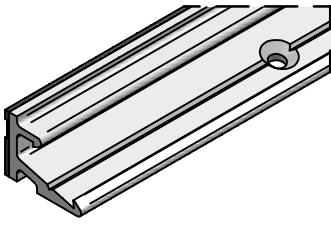
glazing
bead GLE20
Plus

1. Please process the milling shape of the glazing bead, according to the KNAPP instructions. We recommend appropriate tools from ZUANI.
2. Measurement of drawings may vary, due to various painting and wood quality/types
3. Ensure accuracy of fit, with finished painted glazing beads.

Tip:

Please consider a high quality of glazing beads.



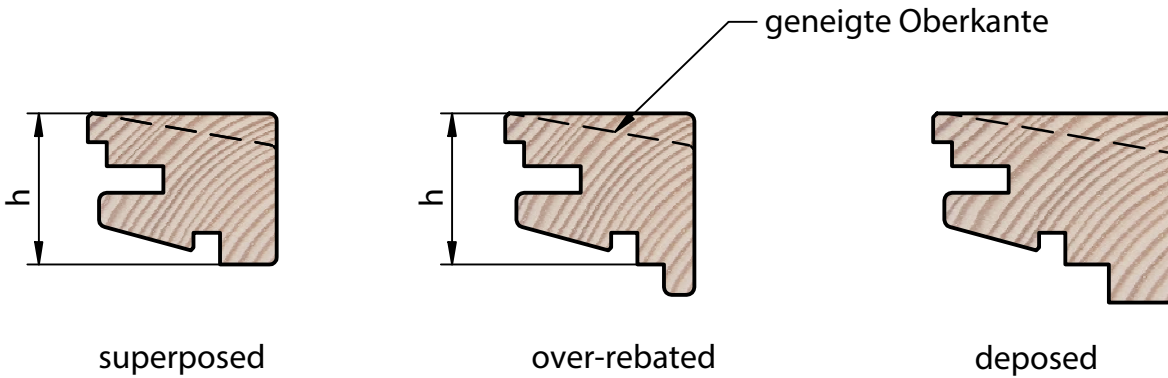


FIXclip-Profile GLE20 Plus

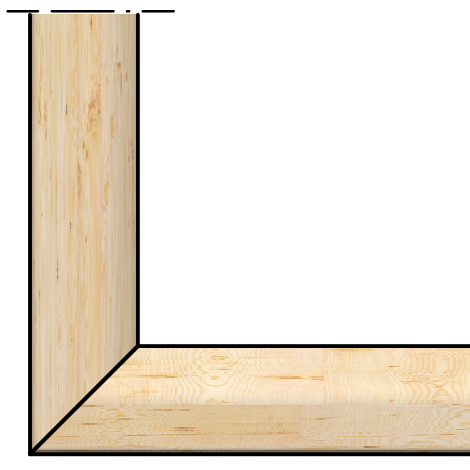
Cutting the bar

Art. - Nr. K088

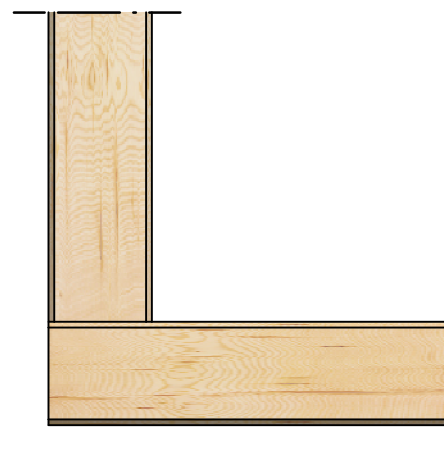
1. Perform the glazing bar either with a blunt or mitred joint.
2. As well as prefabricated glazing bead frame can be inserted at once.
3. The necessary length of the glazing bead, needs to be identified from the manufacturer.
4. cut glazing bead exact, not with overlength.



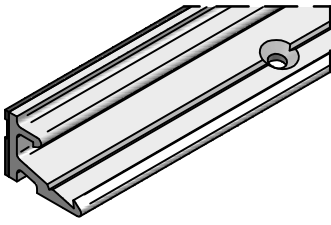
Cutting mitred joint type



cutting blunt type



Please note:
Only suitable for
straight glazing bars



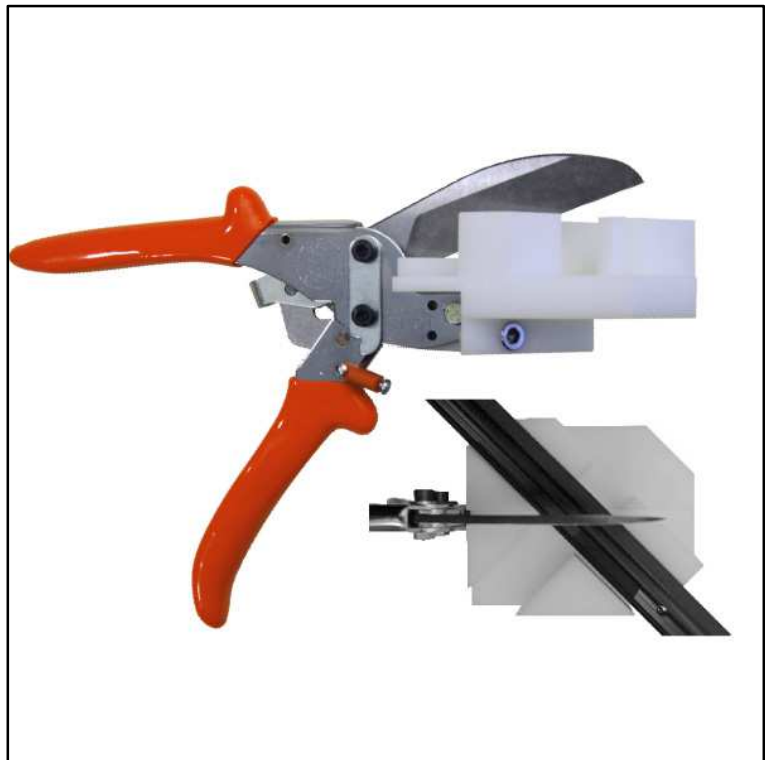
FIXclip-Profile GLE20 Plus

Art. - Nr. K088

Cutting the FIXclip-Profile

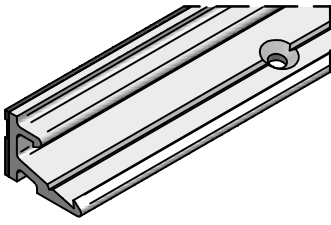
1. We recommend to cut the bar with special suited tools.
2. Put one end of the bar up to the stop to make mitred joint cut.
3. Press the tool with the lower end-positioner into the window frame. Now put the prior cut end into the other corner to cut into perfect suiting length

Optionally available:
Cutting tool (Z088)
for mitre joint cuts.



Please note:

Alternatively the FIXclip-Profile can be cut with a cross cut saw.



FIXclip-Profile GLE20 Plus

Art. - Nr. K088

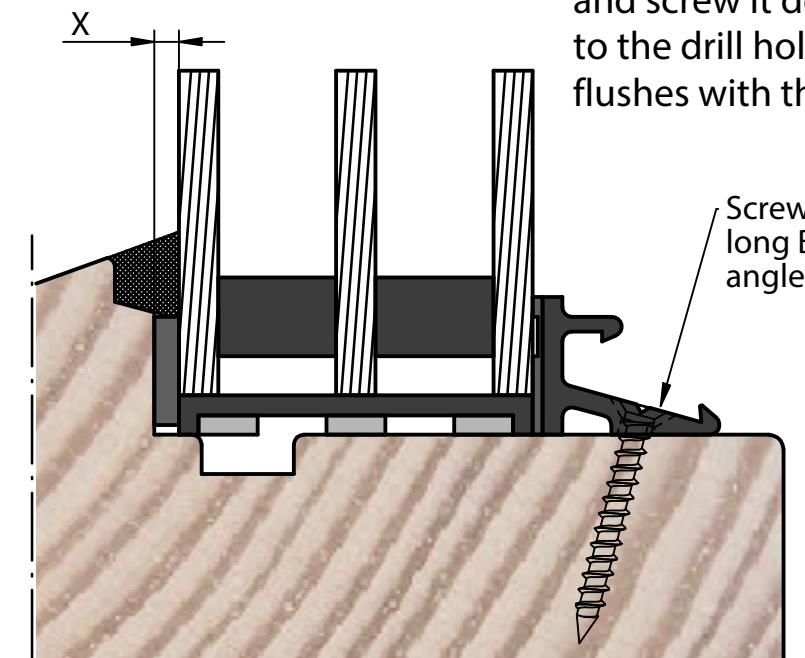
Inserting the glass

1. Insert glass pane into the window frame

2.

- When you do the wet glazing process, measurement x describes the width of the sealing tape.
- When you do the dry glazing process, you press the glass pane to the outer sealing according to the manufacturers mounting instructions

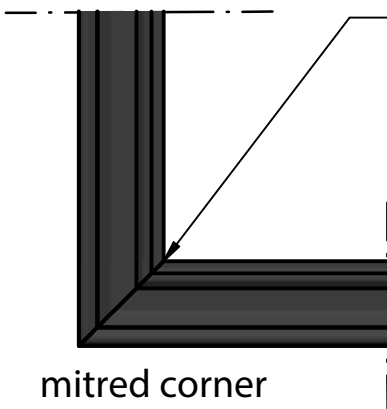
3. Put Fixclip bar slightly into the glass pane and screw it down in a small angle according to the drill holes. Take care the screw head flushes with the bar.



Screw 3x20 (small head) with long BIT screwed in small angle (ca. 15°)



Max 60mm distance to the first screw.

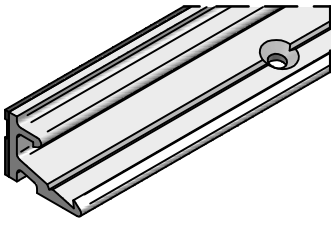


mitred corner

Seal the profile joints with silicone or similar sealing materials to meet requirements for Air and wind tightness.



blunt corner

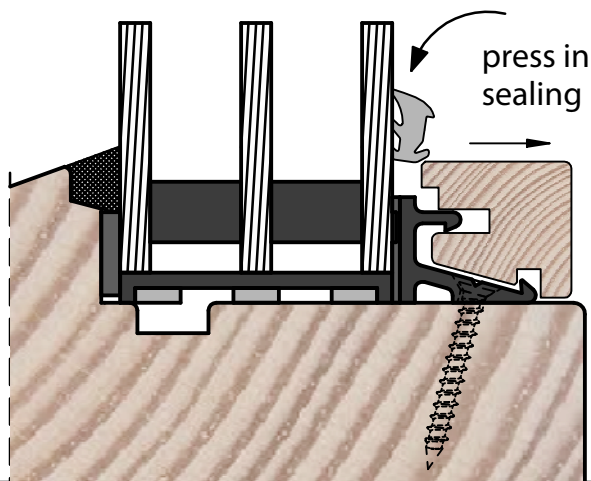


FIXclip-Profile GLE20 Plus

Art. - Nr. K088

Mounting the glazing bead

1. Mount glazing beads starting with the shorter side, then fix remaining longer beads. Slightly click the beads into the fixclip bar
2. Press the wedge shaped sealing starting in the middle of the frame.
3. Cut the sealing with a bit of an excess length
4. After the sealing installation, the glazing bead should fit perfectly without a movement.

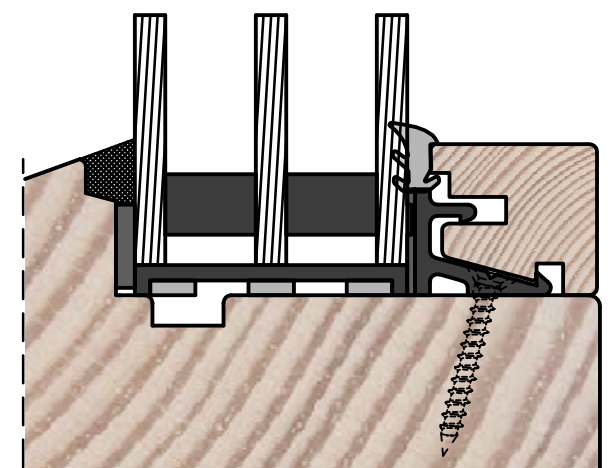


Please note: Make sure there is a minimum of 3mm and maximum of 4mm room for the sealing tape. Use the tape at room temperature and sprinkle it with soapy water. A Special roller makes it easy.

Please note: Please cut the sealing on the inner side of the angle

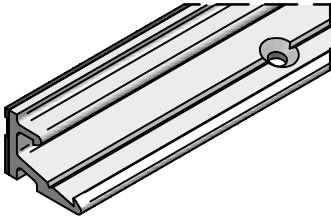


Please note: alternatively you can as well choose the wet glazing process instead of using the wedge shaped sealing. Please follow instructions from the the sealing material producer.



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 2 19.03.2015



FIXclip-Profile GLE20 Plus

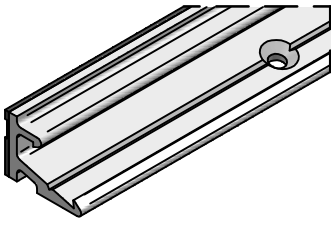
Art. - Nr. K088

Glas exchange

1. For dismantling, please remove wedge-shaped sealing first
2. Remove first glazing bead from the longer side, as you turn it towards the glass pane.



3. Go ahead and lose all beads with a special tool and take it off.
4. Take off remaining beads and screw off fixclip bar.
5. If gently handled, it is possible to use glazing bead again for the glazing process

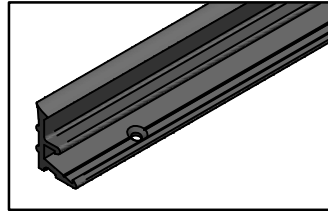


FIXclip-Profil GLE20 Plus

Art. - Nr. K088

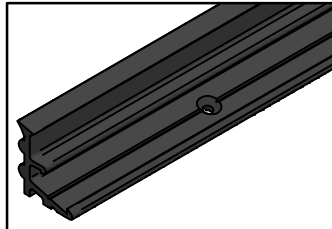
alternative products

1. FIXclip-Profil GLE18



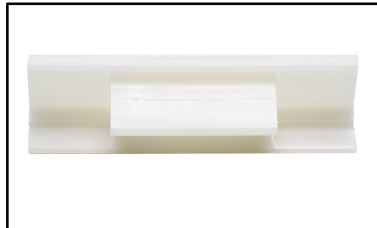
Art. - Nr. K079

2. FIXclip-Profil GLE20



Art. - Nr. K086

3. FIXclip H12



Art. - Nr. K078

4. FIXclip H16

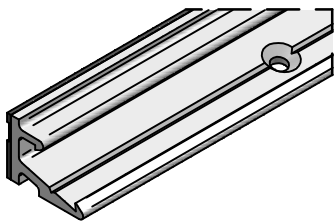


Art. - Nr. K076

5. FIXclip H20



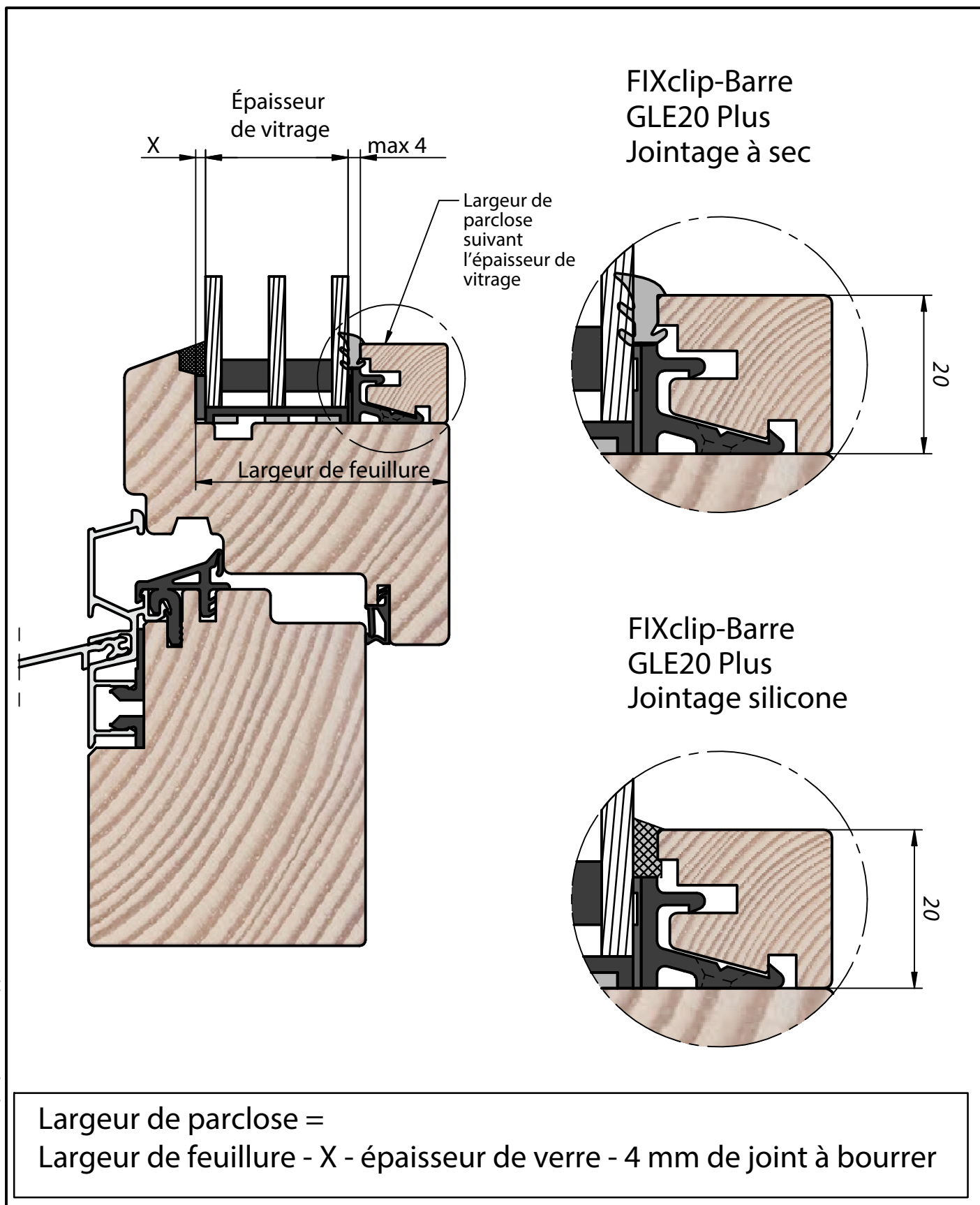
Art. - Nr. K077



FIXclip-Barre GLE20 Plus

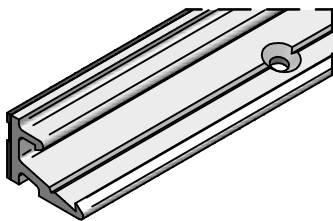
Vue d'ensemble

Réf. K088



Ce dessin est la propriété de Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm - sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 1 02.12.2014

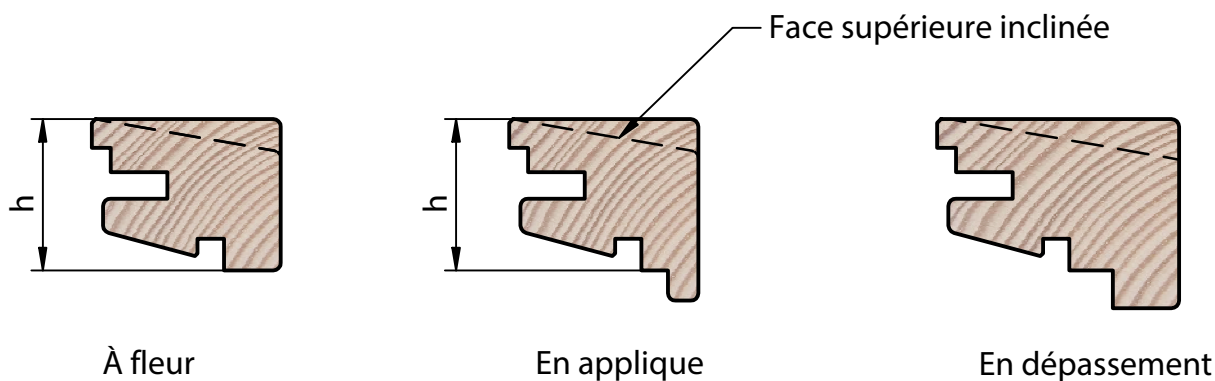


FIXclip-Barre GLE20 Plus

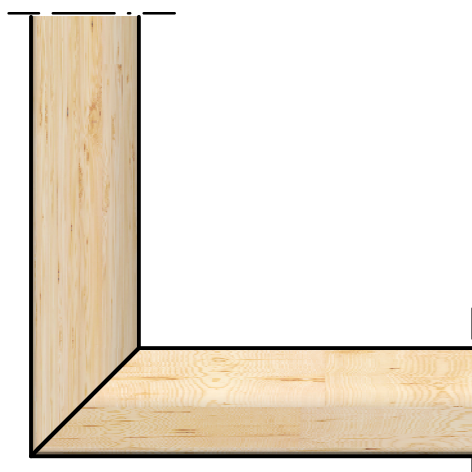
Découpe des parcloses

Réf. K088

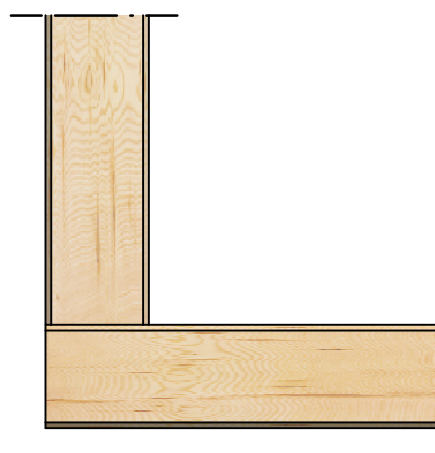
1. Réaliser la découpe des parcloses en coupe d'onglet ou en coupe droite.
2. Il est également possible d'emboîter des cadres préassemblés sur FIXclip-Barre.
3. Les dimensions de découpe sont à déterminer par l'utilisateur.
4. Réaliser la découpe des parcloses précise sans surlonguer.



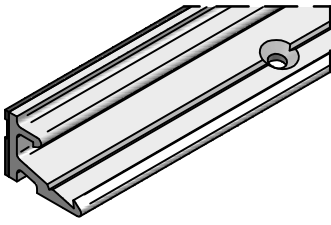
Parcloses en coupe d'onglet



Parcloses en coupe droite



Remarque :
Uniquement pour
les parcloses droites



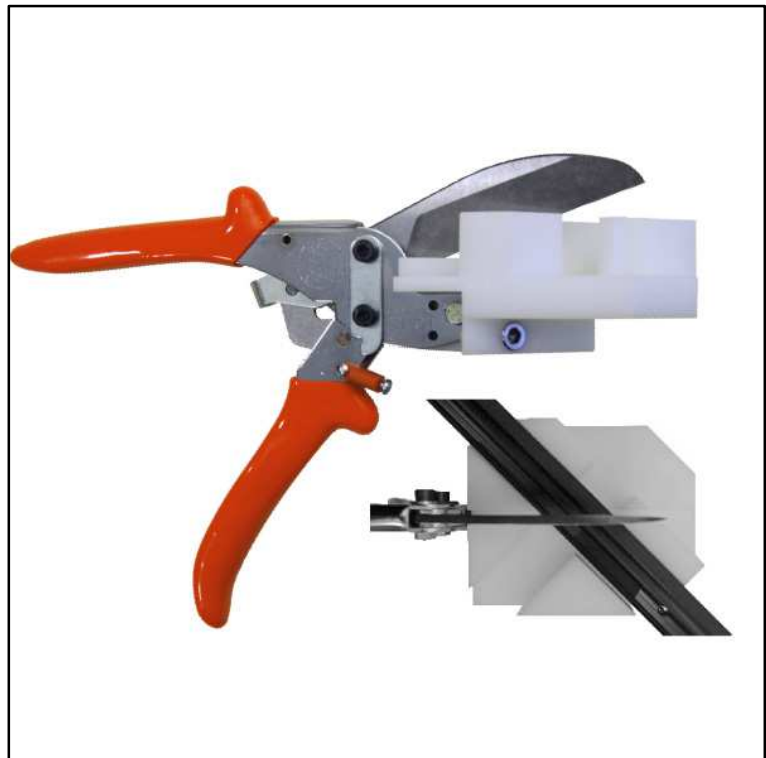
FIXclip-Barre GLE20 Plus

Réf. K088

Découpe de FIXclip-Barre

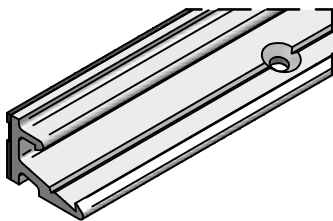
1. Nous recommandons les découpes justes, avec la pince coupe d'onglet.
2. Faire glisser un bout de FIXclip-Barre dans le guide de la pince et réaliser la coupe d'onglet.
3. Placer la pince FIXclip avec la butée inférieure dans un coin de la fenêtre, placer l'extrémité de la coupe précédemment réalisé dans le coin opposé et couper à longueur.

Disponible en option :
Pince à onglet (Réf.
Z088) pour les
coupes d'angles



Remarque :

Les coupes et mise à longueur de FIXclip-Barre peuvent également être réalisées avec une scie radiale



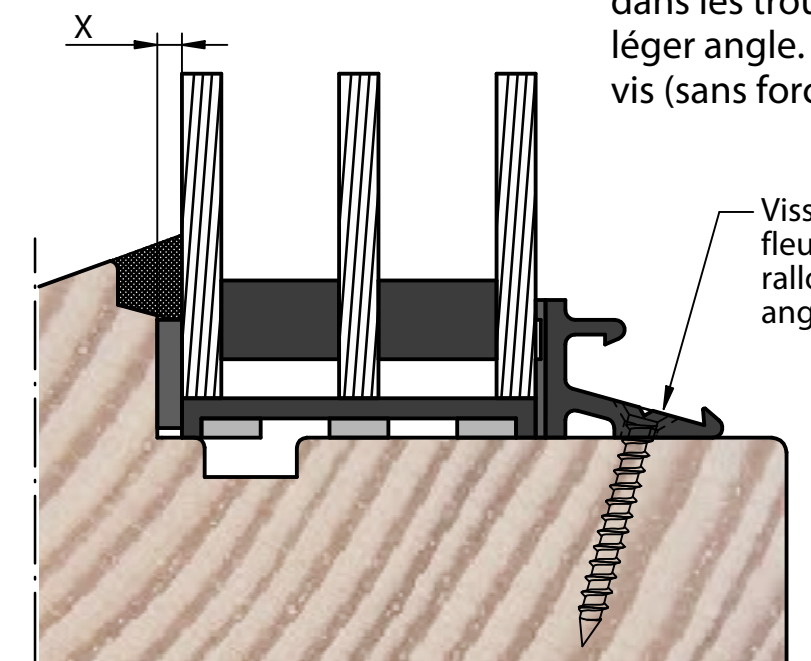
FIXclip-Barre GLE20 Plus

Réf. K088

Mise en place du vitrage

1. Placer le vitrage dans la feuillure suivant la procédure normale.
2. En cas de jointage silicone extérieur la dimension X correspond au fond de joint. En cas de jointage à sec extérieur, placer le vitrage sur le joint et exercer la pression suffisante recommandée par le fabricant de joint = dimension X.

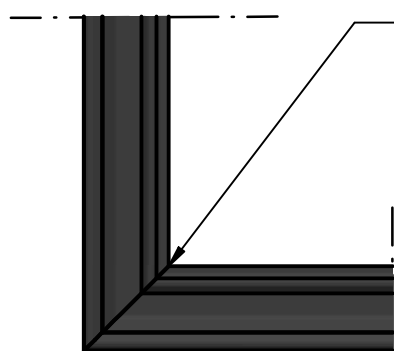
3. Placer FIXclip-Barre contre le vitrage et visser dans les trous prévus à cet effet avec un léger angle. Faire attention à bien noyer les vis (sans forcer mais à fleur avec le profil).



Visser les vis 3x20 à fleur avec un embout rallongé avec un léger angle (env. 15°)



Max 60 mm jusqu'à la première vis

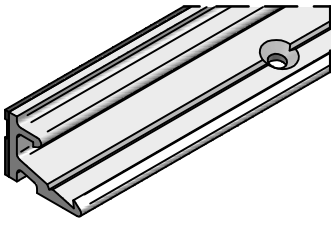


Jointage en coupe d'onglet

Onglet FIXclip-Barre
Le jointage des coupes d'onglet peut se réaliser au silicone ou d'autres produits de jointage, cela garantie la meilleure étanchéité à l'air et au vent.



Jointage à coupe droite

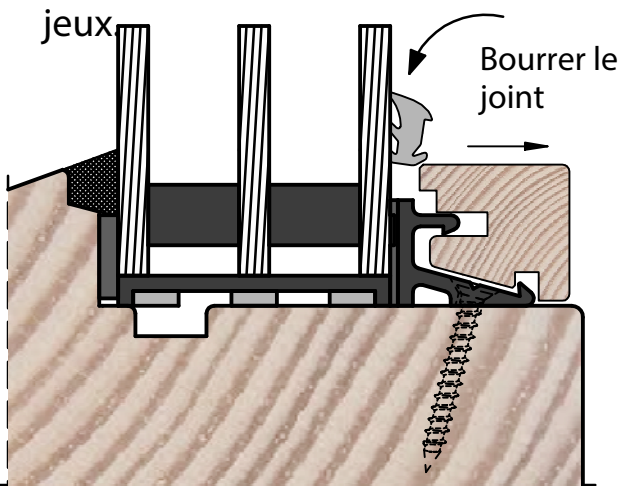


FIXclip-Barre GLE20 Plus

Réf. K088

Clipsage des parcloses

1. Mettre en place en premier lieu les parcloses les plus courtes puis les plus longues. Exercer une légère pression pour l'engagement sur FIXclip-Barre. „CLIC“
2. Engager le joint à bourrer en commençant au milieu en partie haute.
3. Entailler légèrement le joint dans les angles en gardant une petite surcote (5mm/m), engager depuis les angles vers le milieu.
4. Avec le bourrage du joint les parcloses se mettent en pression, il n'y a plus de



Remarque :

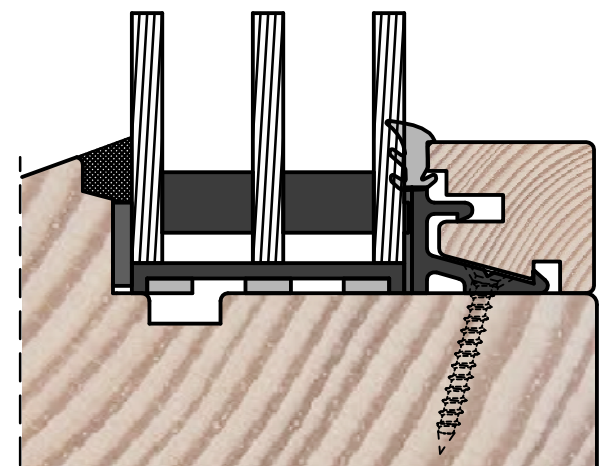
Joint de bourrage min. 3 mm et max. 4 mm, à contrôler visuellement avec une calle plastique.

Conserver le joint au chaud (à température ambiante) et pulvériser de l'eau savonneuse pour faciliter l'engagement.

L'utilisation d'un rouleau facilite également la mise en œuvre.

Remarque :

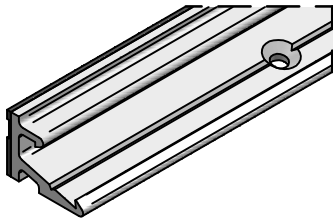
L'entaille dans les angles est à réaliser sur le côté intérieur du joint. Eviter de tirer sur le joint.



Remarque :

En variante au joint à bourrer, il est également possible de réaliser un joint silicone.

Respecter alors les consignes de mise en œuvre du fabricant. (vérifier l'adhérence en trois point)



FIXclip-Barre GLE20 Plus

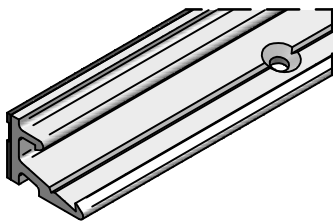
Réf. K088

Remplacement de vitrage

1. En cas remplacement du vitrage retirer préalablement le joint à bourrer.
2. Retirer la première parclose (sur la plus grande longueur), pour cela, se placer au milieu et exercer une rotation en direction du vitrage = déclipage.



3. A l'aide d'un coin en bois, continuer l'opération de déclipage.
4. Dégager les parcloses restantes et dévisser FIXclip-Barre.
5. Retrouver la procédure de repose du vitrage en page 6. Si le travail est soigné la parclose peut à nouveau être utilisée.

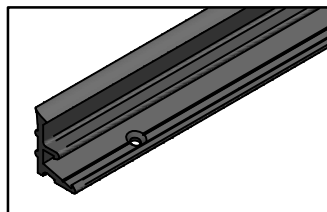


FIXclip-Barre GLE20 Plus

Réf. K088

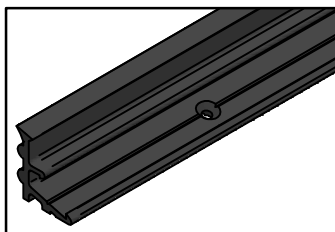
Produits alternatifs

1. FIXclip-Barre GLE18



Réf. K079

2. FIXclip-Barre GLE20



Réf. K086

3. FIXclip H12



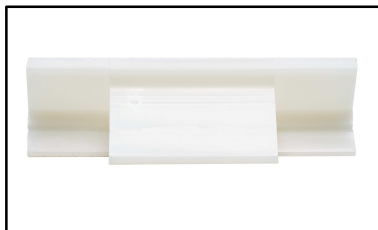
Réf. K078

4. FIXclip H16



Réf. K076

5. FIXclip H20



Réf. K077