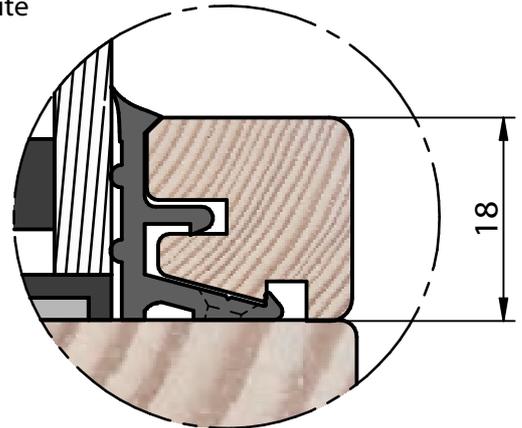
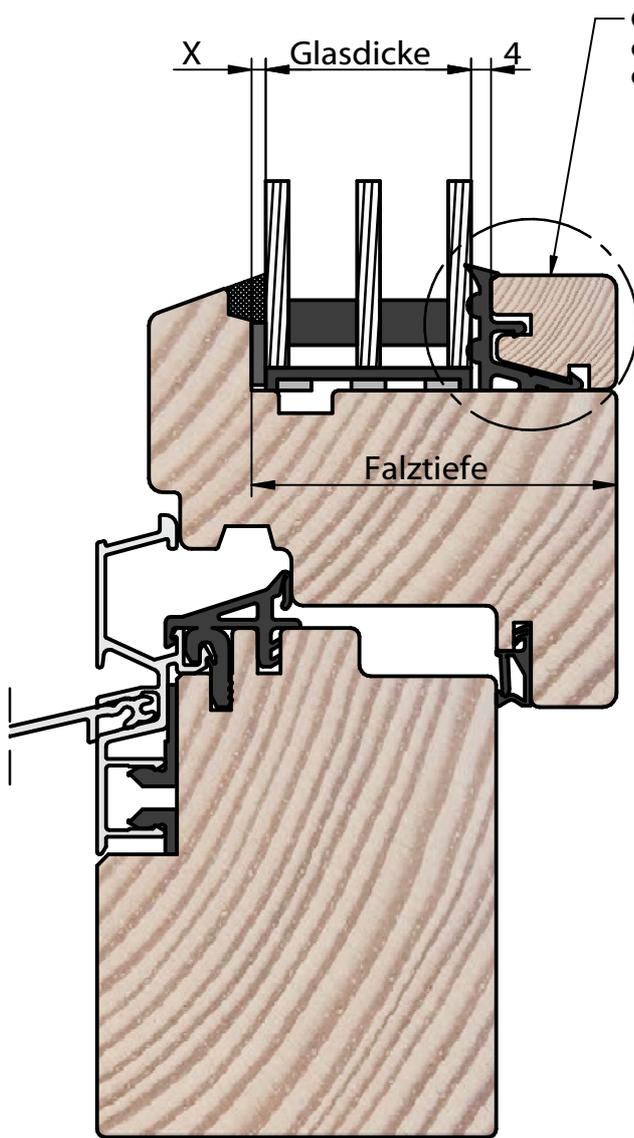


# FIXclip-Schiene GLE18 & GLE20

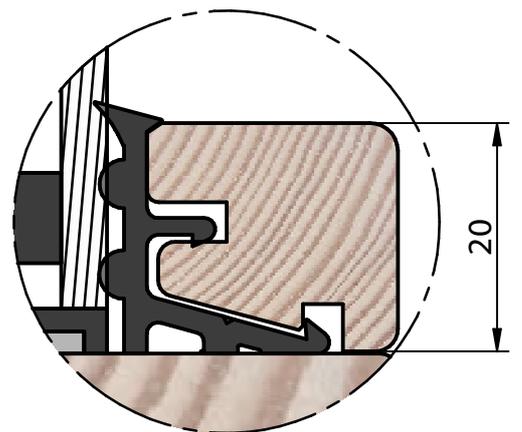
## Übersicht

Art. - Nr. K086 & K079

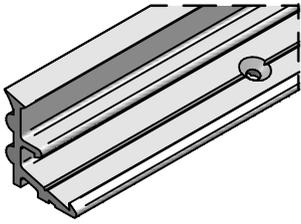
### FIXclip-Schiene GLE18



### FIXclip-Schiene GLE20



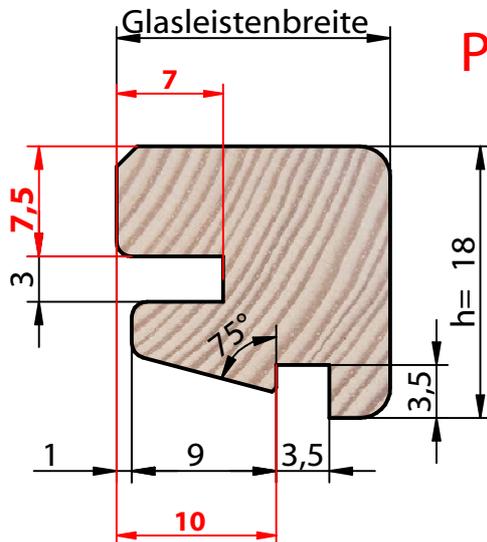
Glasseitenbreite = Falztiefe - X - Glasdicke - 4 mm für FIXclip-Schiene



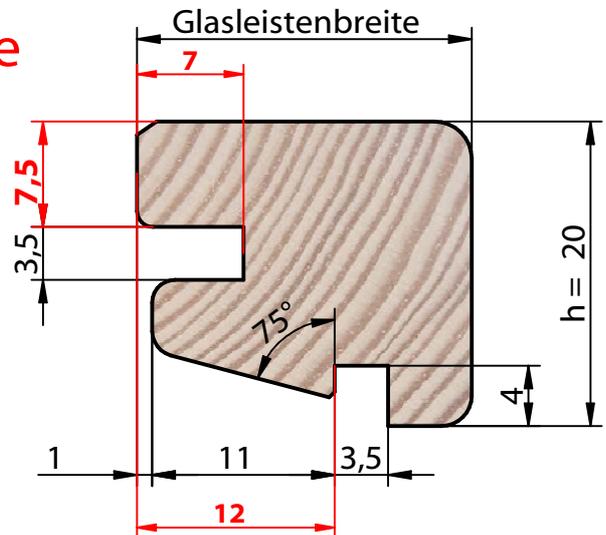
## FIXclip-Schiene GLE18 & GLE20

### Fräsen der Glasleiste

Art. - Nr. K086 & K079



**Prüfmaße**



**Glasleiste GLE18**

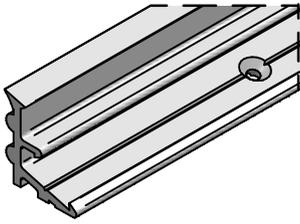
**Glasleiste GLE20**

1. Die Glasleisten sind gemäß den Zeichnungen der Firma KNAPP® zu fräsen. Wir empfehlen vorab Probefräsen mit Fräser unseres Partners **ZUANI** durchzuführen.
2. Beachten Sie, dass die Zeichnungsmaße bedingt durch unterschiedliche Lackdicke und bei Harthölzern variieren können.
3. Fertig lackierte Glasleisten bitte durch einklipsen in die FIXclip-Schiene prüfen.

**Tip:**

Achten Sie auf eine sorgfältige Holzauswahl.



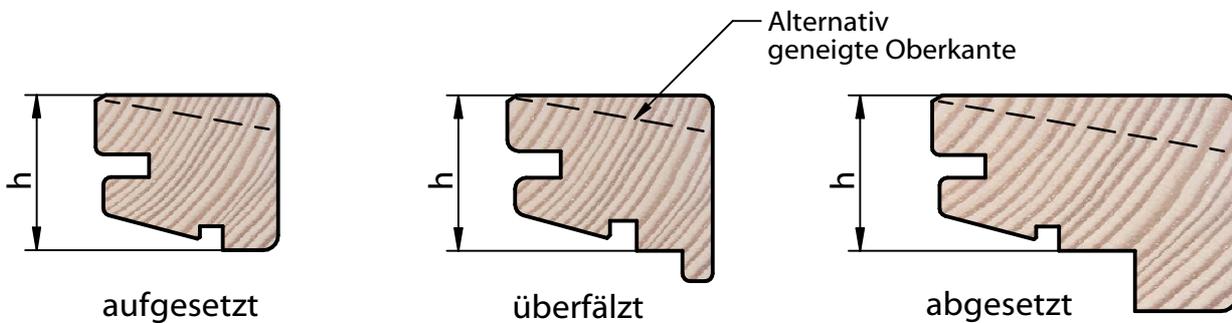


# FIXclip-Schiene GLE18 & GLE20

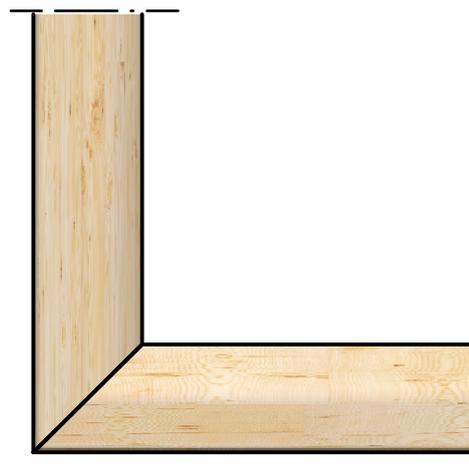
## Glasleistenzuschnitt

Art. - Nr. K086 & K079

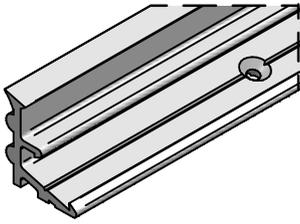
1. Die Glasleisten können in den Ecken sowohl auf Gehrung wie auch stumpf gestoßen werden.
2. Auch fertige Glasleistenrahmen lassen sich in die FIXclip-Schiene einklipsen.
3. Das erforderliche Maß für die Glasleistenlänge ist durch den Verarbeiter zu ermitteln.
4. Glasleisen nicht mit Überlänge, sondern passgenau zuschneiden.



### Glasleistenzuschnitt auf Gehrung



Hinweis:  
Für Glasleisten mit gerader  
oder geneigter Oberkante



# FIXclip-Schiene GLE18 & GLE20

Art. - Nr. K086 & K079

## Zuschnitt der FIXclip-Schiene

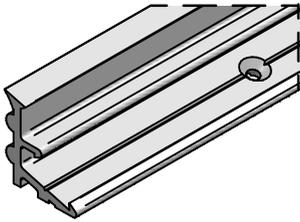
1. Wir empfehlen den passgenauen Zuschnitt mit einer Leistenschere.
2. Ein Ende der FIXclip-Schiene in den Anschlag der Schere einlegen und auf Gehrung schneiden.
3. FIXclip-Schere mit dem unteren Anschlag in die Fensterecke drücken, die FIXclip-Schiene mit der bereits zugeschnittenen Gehrung in die gegenüberliegende Fensterecke drücken und dann passgenau mit der Schere ablängen.

Optional erhältlich:  
Leistenschere  
(Art. Nr. Z088)  
für Gehrungsschnitte



### Hinweis:

Alternativ ist die FIXclip-Schiene mit Kappsägen passend zuschneidbar.



## FIXclip-Schiene GLE18 & GLE20

Art. - Nr. K086 & K079

Glaseinbau

1. Die Fenster nach den einschlägigen Richtlinien verglasen.

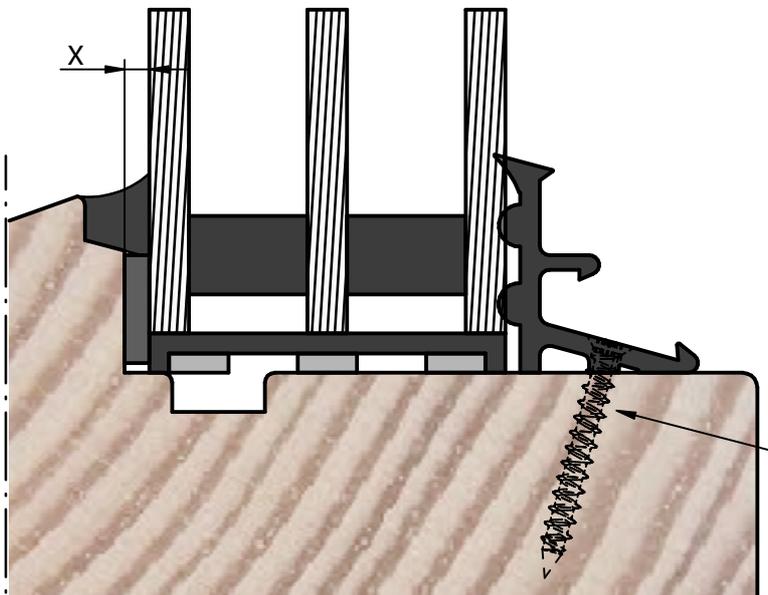
2. Scheibe in den Rahmen einlegen.

- Bei Nassversiegelung außen ist das Maß X die Dicke des Vorlegebandes.

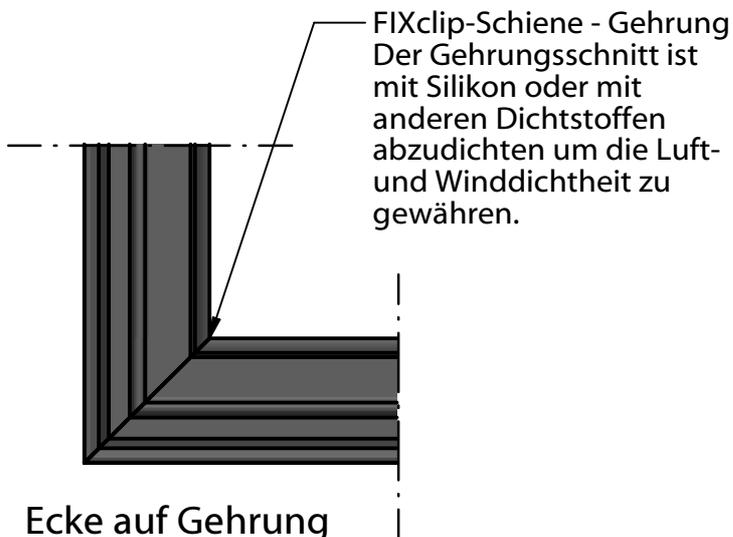
- Bei Trockenverglasung wird die Scheibe auf die außenliegende Keildichtung gelegt und so fest niedergespannt bis das Nennmaß lt. Dichtungshersteller erreicht wird = Maß X.

3. FIXclip-Schienen locker an Scheibe anlegen und die Schrauben im leichten Winkel, entsprechend den Bohrungen eindrehen.

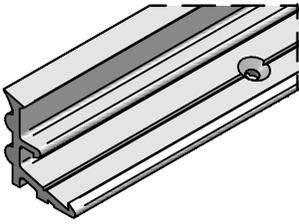
Achten Sie darauf, dass die Schrauben sauber versenkt (bündig) sind.



Schraube 3x20 (kleiner Kopf) mit langem BIT im leichten Winkel (ca. 15°), bündig eingedreht.



Max 60 mm zur ersten Schraube

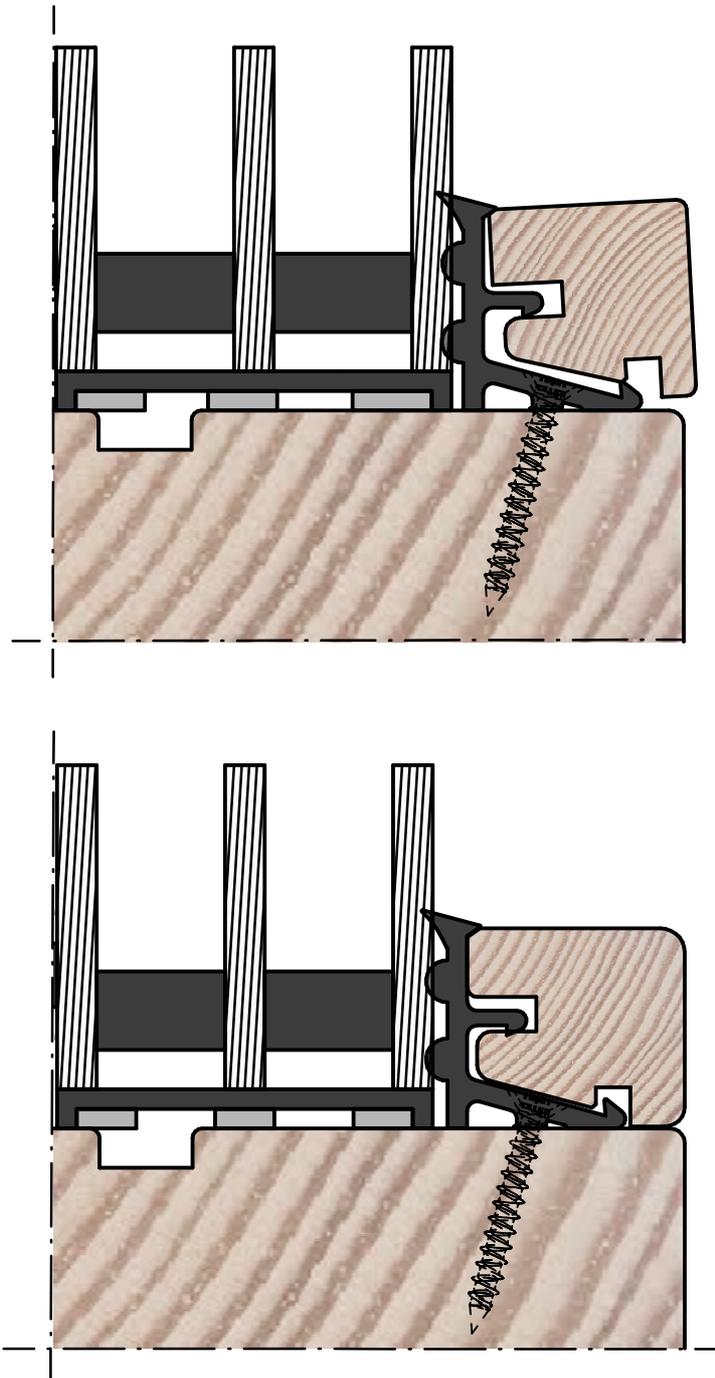


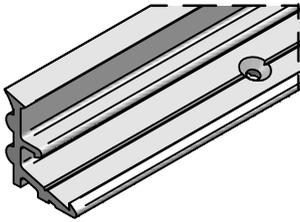
# FIXclip-Schiene GLE18 & GLE20

Art. - Nr. K086 & K079

## Glisleisten einklipsen

1. Alle Glisleisten zusammen in den Fensterrahmen einlegen und bis zum spürbaren Widerstand eindrücken.
2. Einklipsen: mit einem Schonhammer vorsichtig in die FIXclip-Schiene einschlagen.



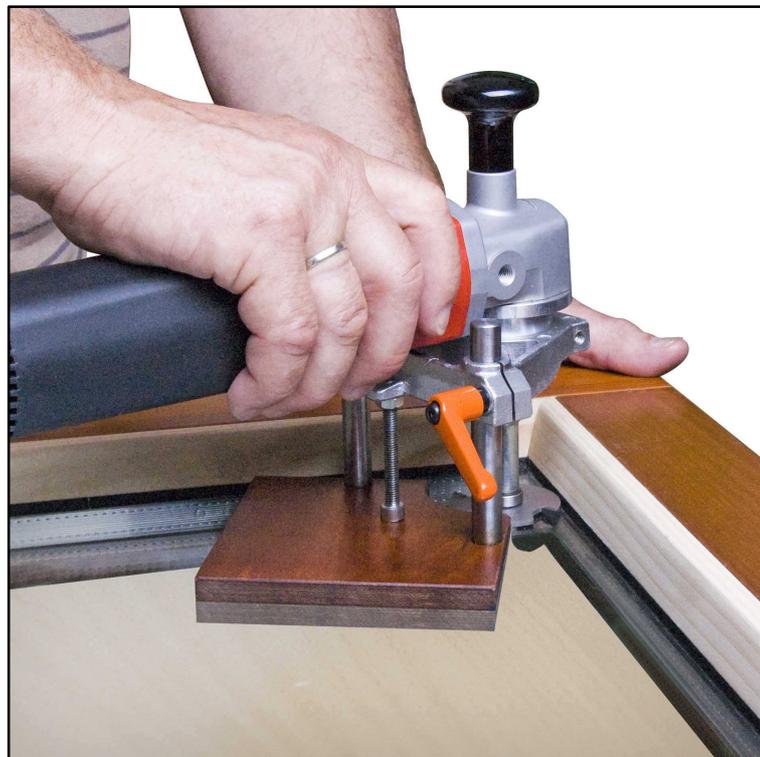


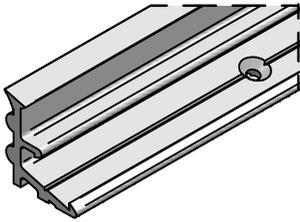
# FIXclip-Schiene GLE18 & GLE20

Art. - Nr. K086 & K079

Glasaustausch

1. Das Ausglasen geschieht am Besten, indem man mittels einer Kittfalzfräse (Strima) oder einer oszillierenden Säge (Multimaster) von oben den ersten Steg der FIXclip-Schiene absägt.
2. Danach lassen sich die Glasleisten ohne Beschädigung einfach entnehmen.
3. Zum Neuverglasen wird eine neue FIXclip-Schiene benötigt.





# FIXclip-Schiene GLE18 & GLE20

Art. - Nr. K086 & K079

Alternative Produkte

1. a. FIXclip-Schiene GLE20 Plus  
mit Keildichtung  
-Trockenverglasung



Art. - Nr. K088



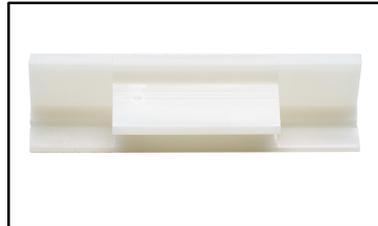
Art. - Nr. Z089

1. b. FIXclip-Schiene GLE20 Plus  
- Nassversiegelung



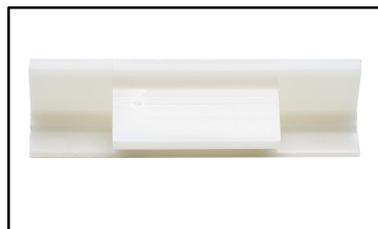
Art. - Nr. K088

2. FIXclip H12



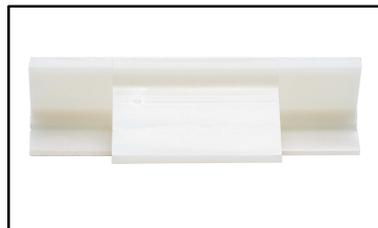
Art. - Nr. K078

3. FIXclip H16

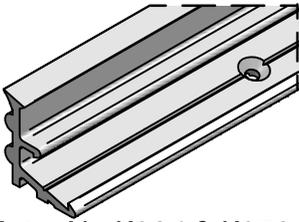


Art. - Nr. K076

4. FIXclip H20



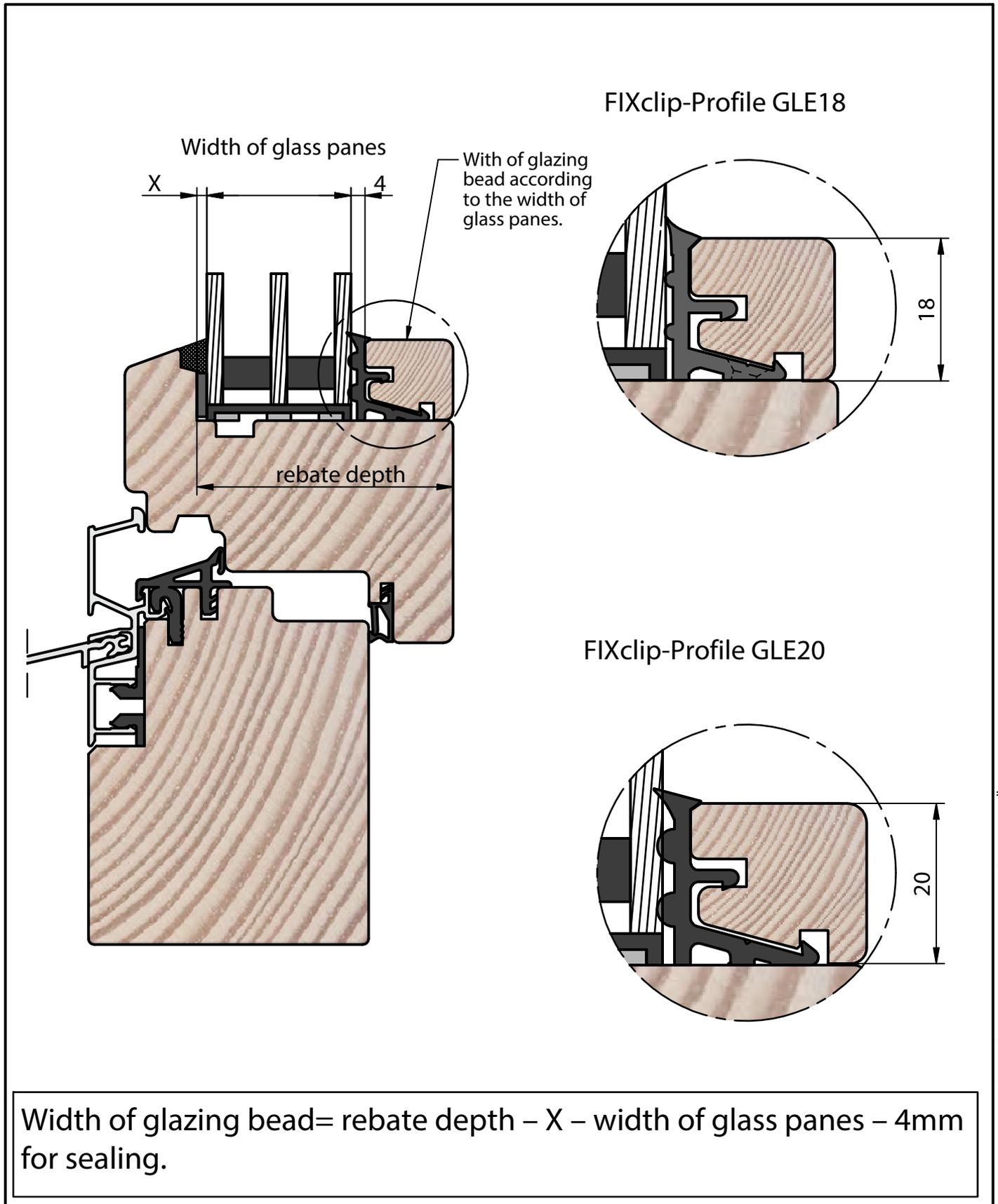
Art. - Nr. K077



Art. - Nr. K086 & K079

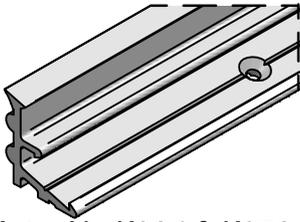
# FIXclip-Profile GLE18 & GLE20

## Overview



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH

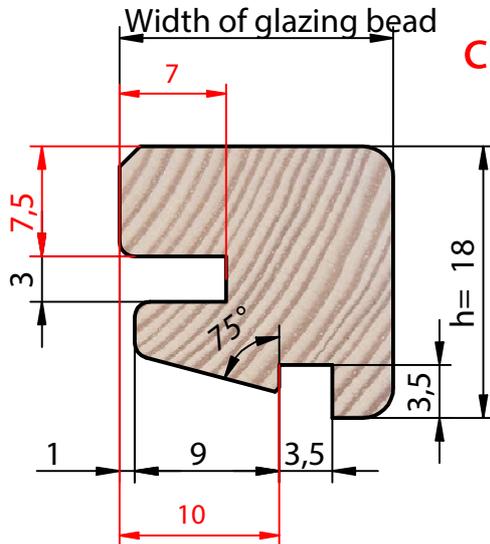
© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 2 19.03.2015



Art. - Nr. K086 & K079

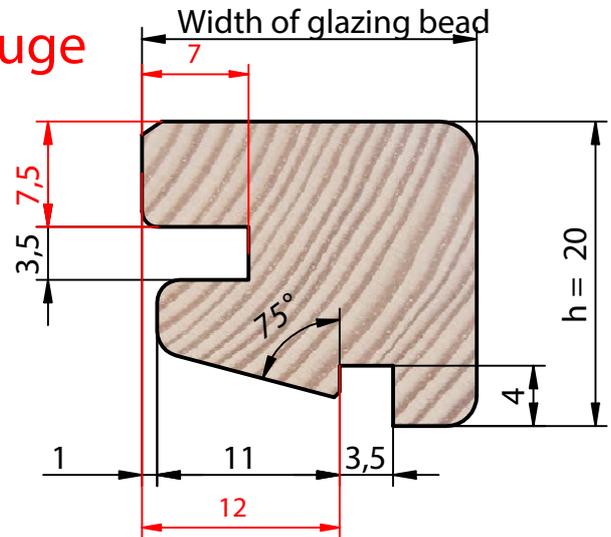
# FIXclip-Profile GLE18 & GLE20

## Milling the glazing bead



glazing bead GLE18

check gauge

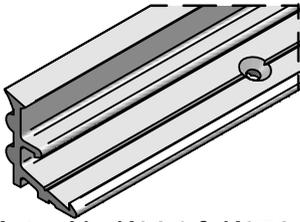


glazing bead GLE20

1. Please process the milling shape of the glazing bead, according to the KNAPP instructions. We recommend appropriate tools from ZUANI.
2. Measurement of drawings may vary, due to various painting and wood quality/types
3. Ensure accuracy of fit, with finished painted glazing beads.

Tip:  
Please consider a high quality of glazing beads.



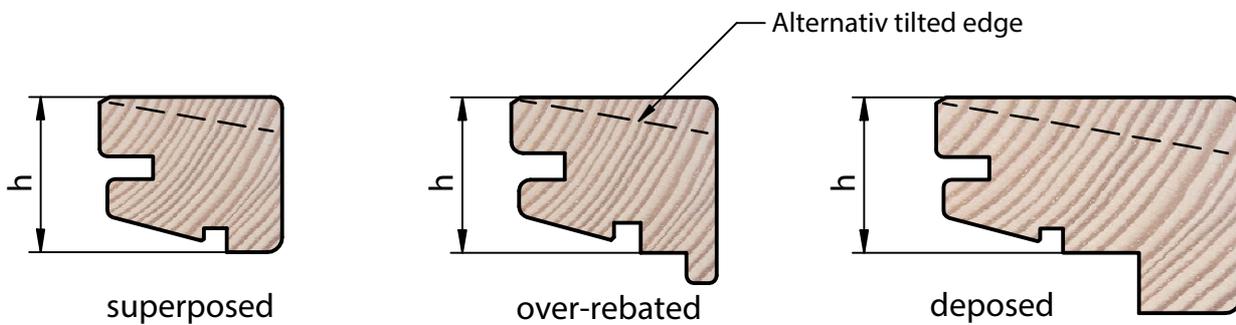


Art. - Nr. K086 & K079

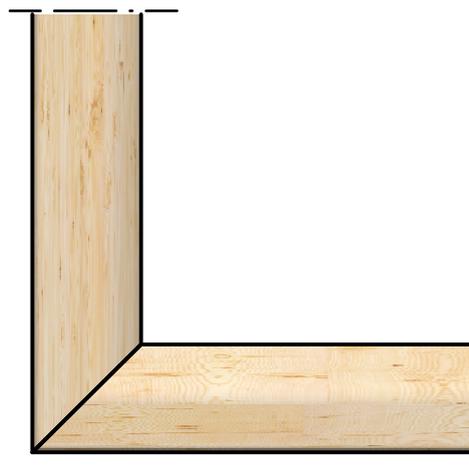
# FIXclip-Profile GLE18 & GLE20

## Cutting the bar

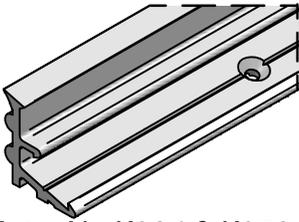
1. Perform the glazing bar either with a blunt or mitred joint.
2. As well as prefabricated glazing bead frame can be inserted at once.
3. The necessary length of the glazing bead, needs to be identified from the manufacturer.
4. cut glazing bead exact, not with overlength.



Cutting mitred joint type



Please note:  
glazing bars with tilted or  
straight edge



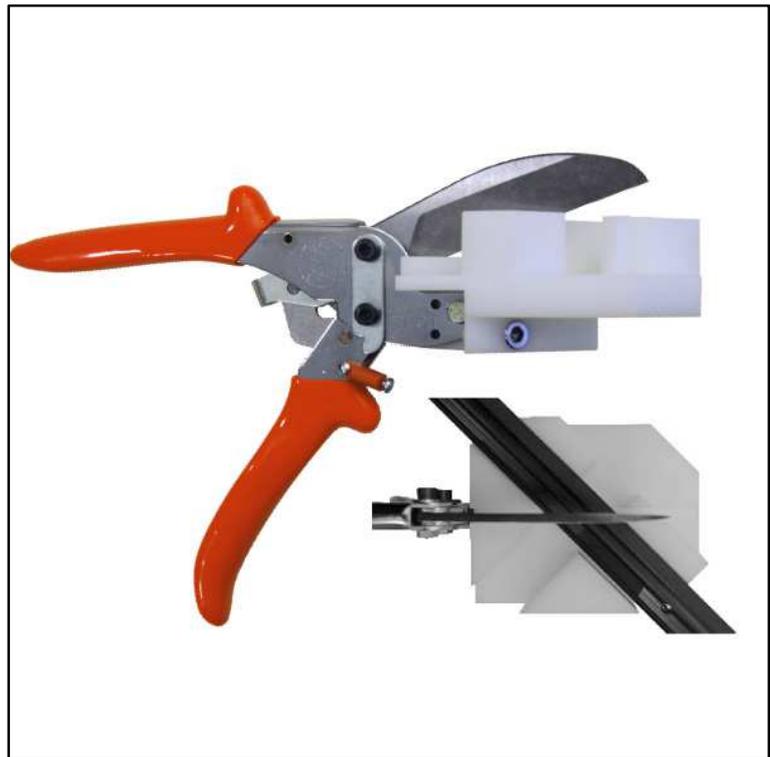
Art. - Nr. K086 & K079

## FIXclip-Profile GLE18 & GLE20

### Cutting the FIXclip-Profile

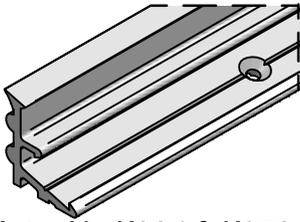
1. We recommend to cut the bar with special suited tools.
2. Put one end of the bar up to the stop to make mitred joint cut.
3. Press the tool with the lower end-positioner into the window frame. Now put the prior cut end into the other corner to cut into perfect suiting length

Optionally  
available:  
Cutting tool  
(Z088) for mitre joint  
cuts.



Please note:

Alternatively the FIXclip-Profile can be cut with a cross cut saw.



# FIXclip-Profile GLE18 & GLE20

Art. - Nr. K086 & K079

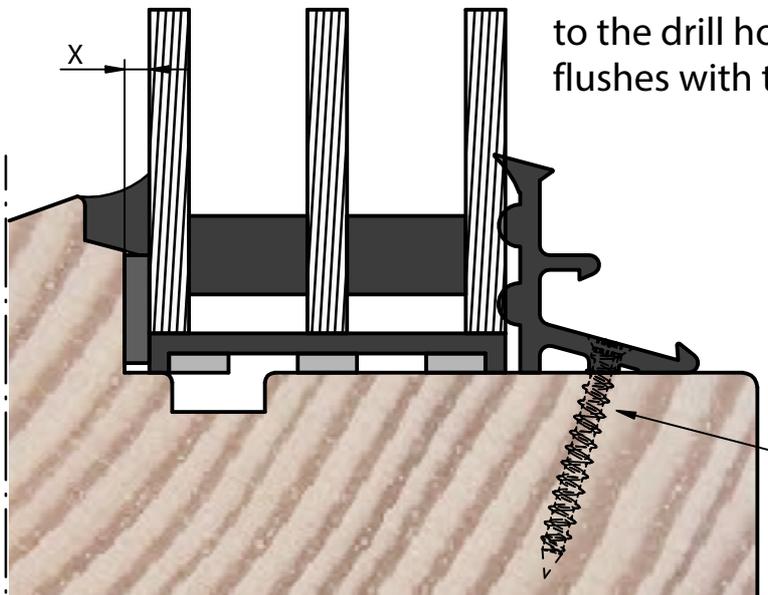
## Inserting the glass

1. Insert glass pane into the window frame

2.

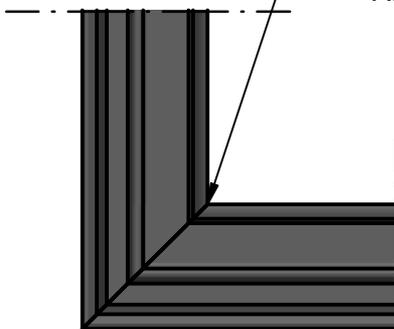
- When you do the wet glazing process, measurement x describes the width of the sealing tape.
- When you do the dry glazing process, you press the glass pane to the outer sealing according to the manufacturers mounting instructions

3. Put Fixclip bar slightly into the glass pane and screw it down in a small angle according to the drill holes. Take care the screw head flushes with the bar.



Screw 3x20 (small head) with long BIT screwed in small angle (ca. 15°)

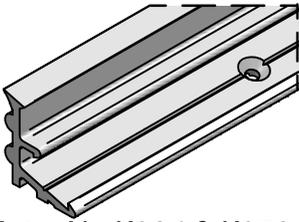
Seal the profile joints with silicone or similar sealing materials to meet requirements for Air and wind tightness.



mitred corner



Max 60mm distance to the first screw.

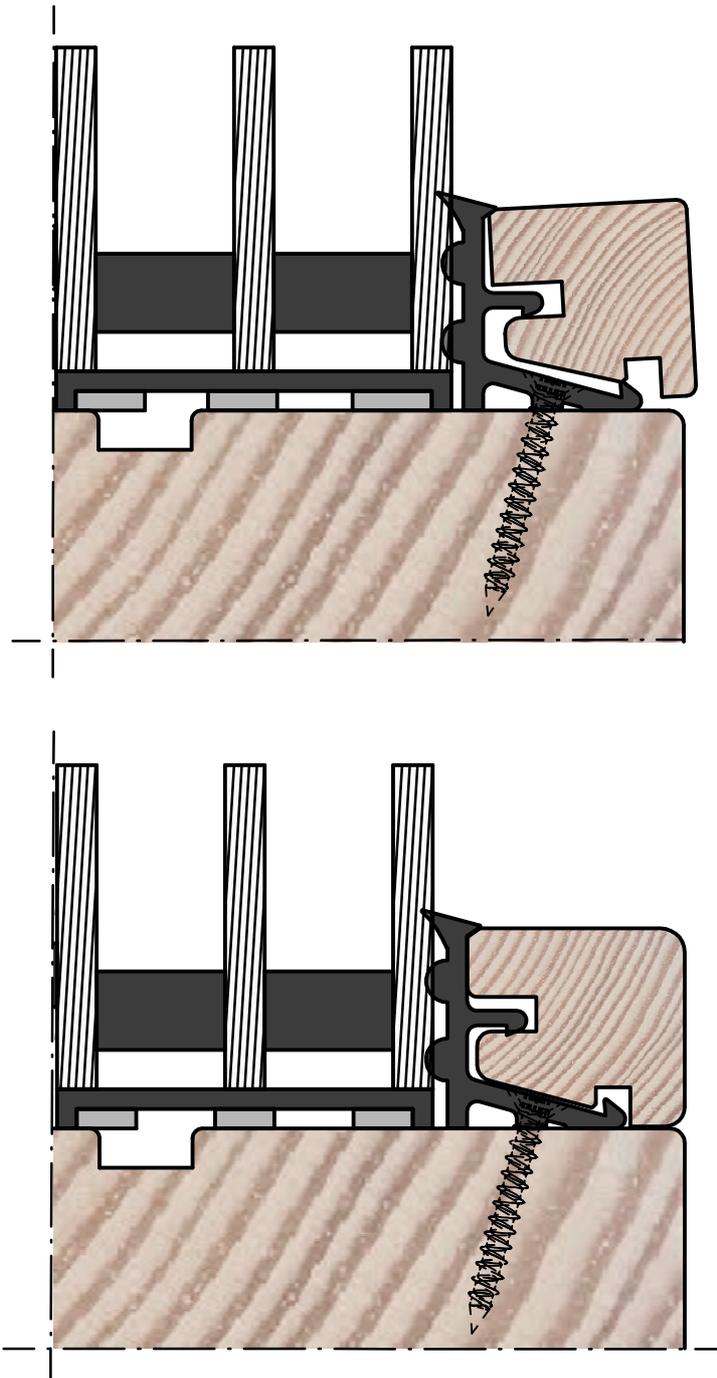


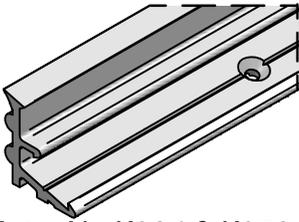
# FIXclip-Profile GLE18 & GLE20

Art. - Nr. K086 & K079

## Mounting the glazing bead

1. Mount glazing beads at once and click the beads into the fixclip bar.
2. Use a soft face-mallet to fix the beads.





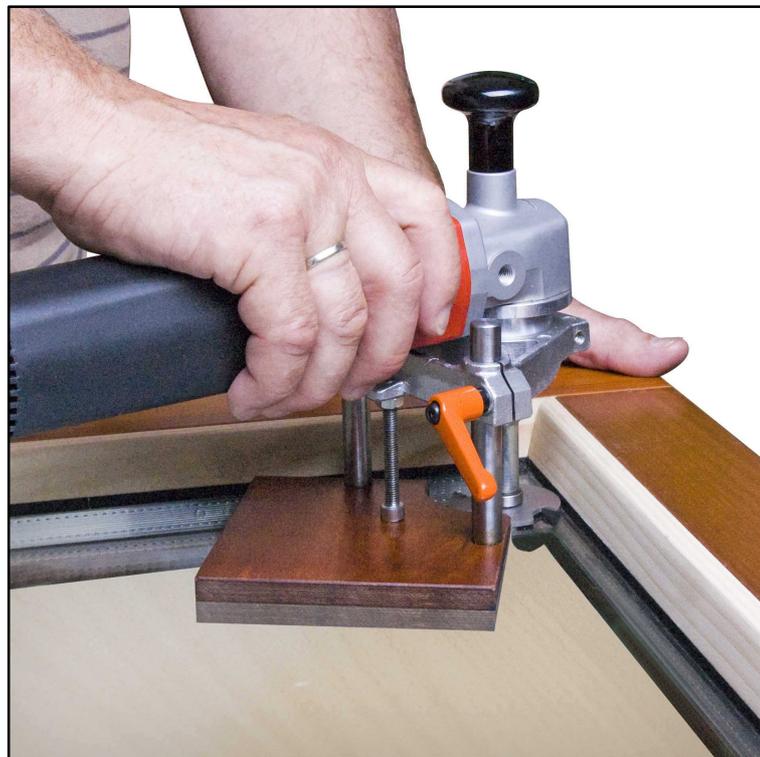
Art. - Nr. K086 & K079

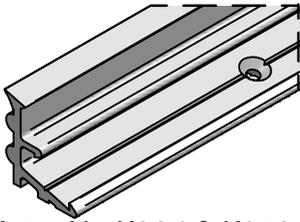
Construction Manual

# FIXclip-Profile GLE18 & GLE20

glas exchange

1. For dismantling, please use a milling cutter (Strima) or oscillating saw (Multimaster) downwards the first part of the profile.
2. Go ahead and lose all beads
3. For reglazing a new FIXclip-Profile is necessary.





# FIXclip-Profile GLE18 & GLE20

Art. - Nr. K086 & K079

alternative products

1. a. FIXclip-Profile GLE20 Plus  
with wedge shaped sealing  
- dry glazing



Art. - Nr. K088



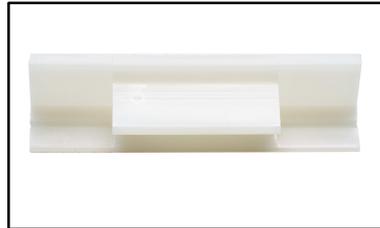
Art. - Nr. Z089

1. b. FIXclip-Profile GLE20 Plus  
- wet sealant glazing



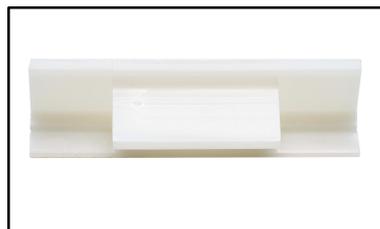
Art. - Nr. K088

2. FIXclip H12



Art. - Nr. K078

3. FIXclip H16

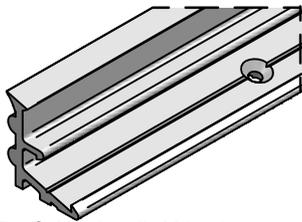


Art. - Nr. K076

4. FIXclip H20



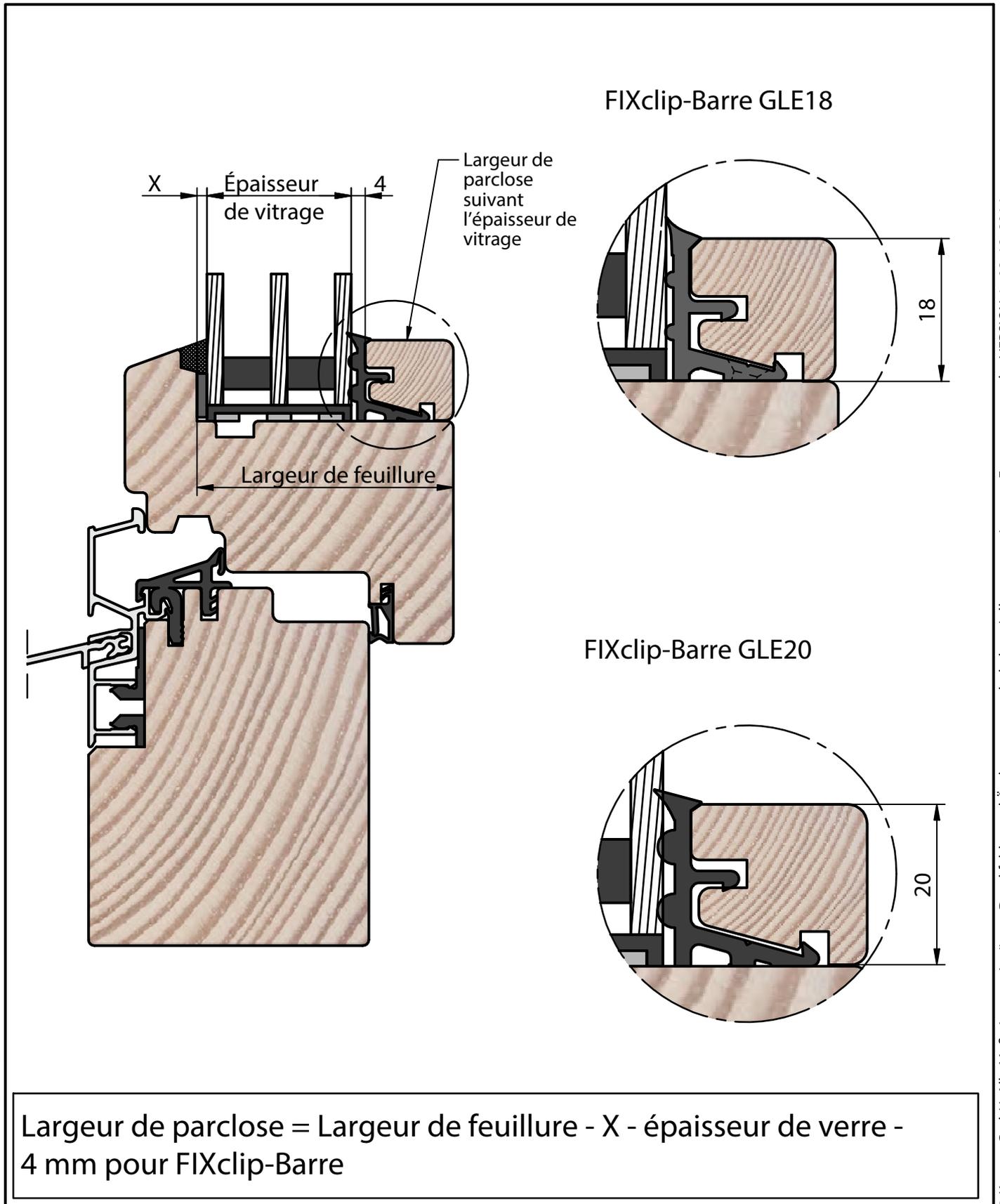
Art. - Nr. K077



# FIXclip-Barre GLE18 & GLE20

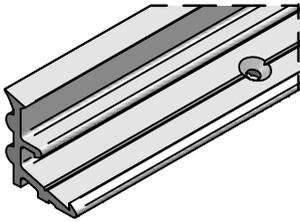
Vue d'ensemble

Ref. K086 & K079



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH

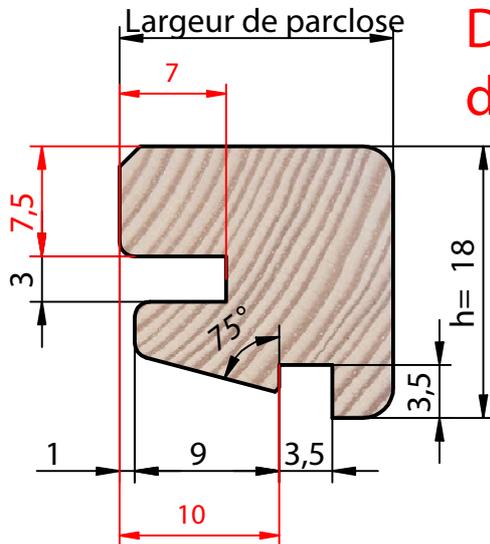
© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 1 02. 12. 2014



# FIXclip-Barre GLE18 & GLE20

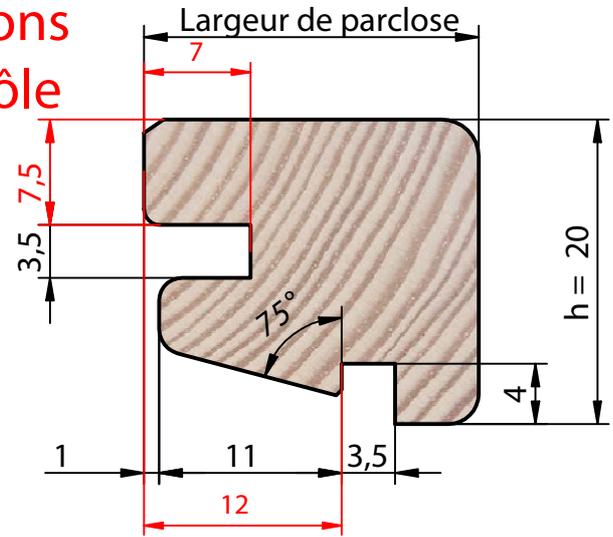
## Usinage des parcloses

Réf. K086 & K079



Parcloses GLE18

### Dimensions de contrôle

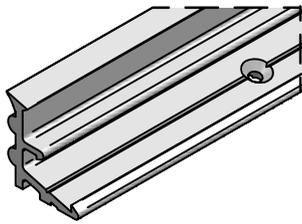


Parcloses GLE20

1. Les parcloses doivent être usinées suivant les coupes fournies par KNAPP®. Nous conseillons la réalisation des essais d'usinage avec l'outil de fraisage spécial de ZUANI.
2. Prendre en compte que les dimensions d'usinage peuvent légèrement varier suivant l'épaisseur des produits de finition et sur les bois dur.
3. Réaliser un essai de clipsage sur FIXclip-Barre avec la parcloses vernie.

Conseil :  
Faire un choix soigné  
du bois utilisé



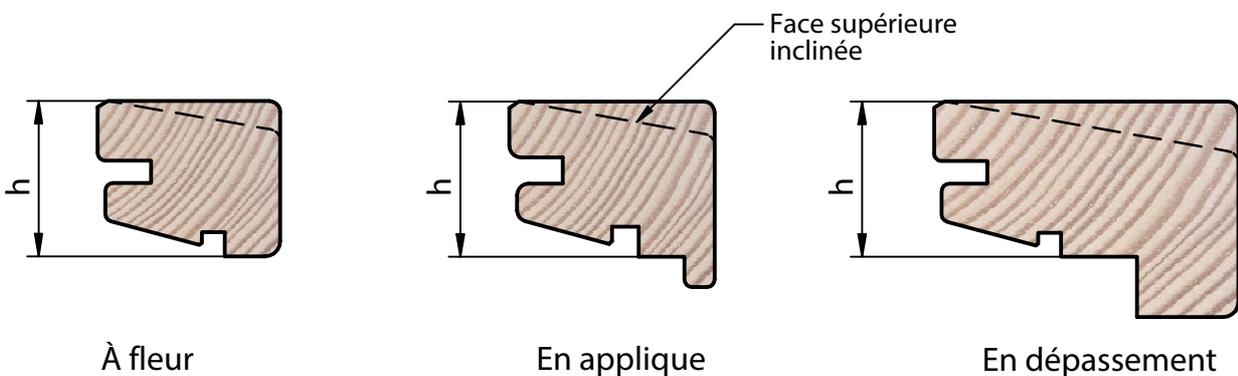


# FIXclip-Barre GLE18 & GLE20

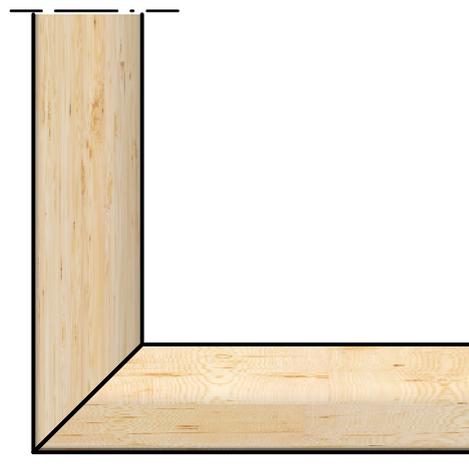
## Découpe des parcloses

Réf. K086 & K079

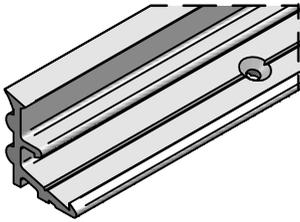
1. Réaliser la découpe des parcloses en coupe d'onglet.
2. Il est également possible d'emboîter des cadres préassemblés sur FIXclip-Barre.
3. Les dimensions de découpe sont à déterminer par l'utilisateur.
4. Réaliser la découpe des parcloses précise sans surlonguer.



Parcloses en coupe d'onglet



Remarque :  
Pour les parcloses droites ou  
avec face supérieure  
inclinée



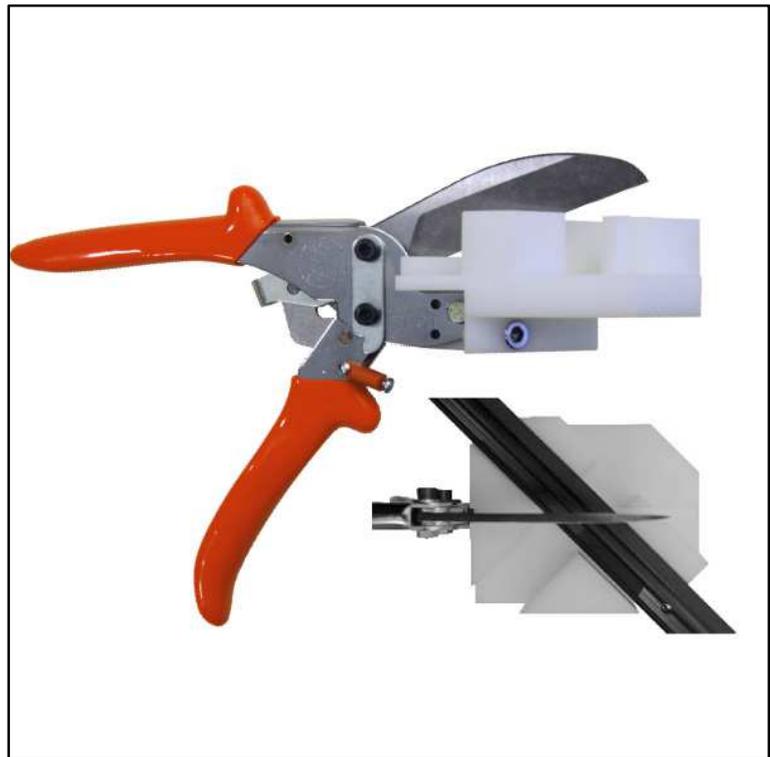
# FIXclip-Barre GLE18 & GLE20

Réf. K086 & K079

## Découpe de FIXclip-Barre

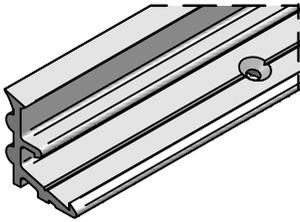
1. Nous recommandons les découpes justes, avec la pince coupe d'onglet.
2. Faire glisser un bout de FIXclip-Barre dans le guide de la pince et réaliser la coupe d'onglet.
3. Placer la pince FIXclip avec la butée inférieure dans un coin de la fenêtre, placer l'extrémité de la coupe précédemment réalisé dans le coin opposé et couper à longueur.

Disponible en option :  
Pince à onglet (Réf.  
Z088) pour les  
coupes d'angles



Remarque :

Les coupes et mise à longueur de FIXclip-Barre peuvent également être réalisées avec une scie radiale



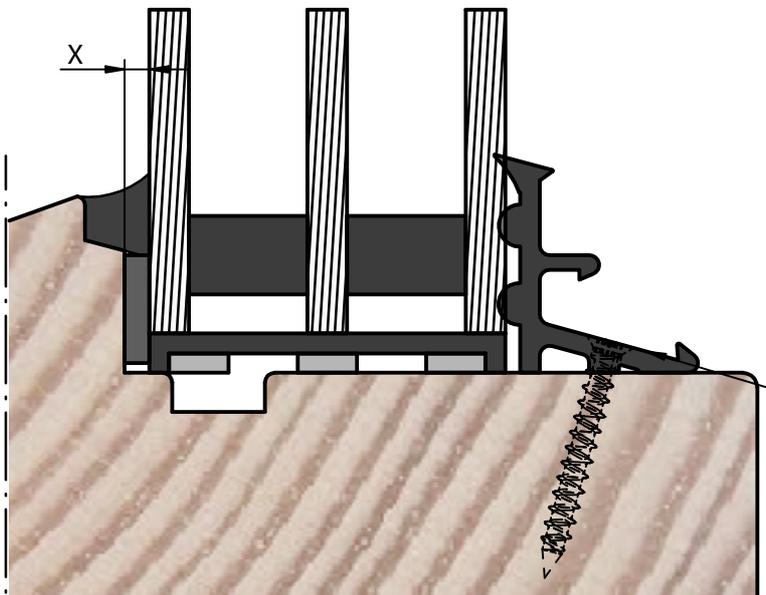
# FIXclip-Barre GLE18 & GLE20

Réf. K086 & K079

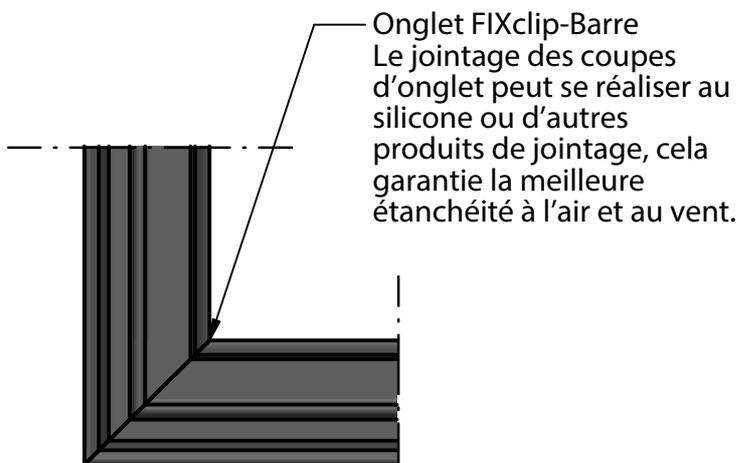
## Mise en place du vitrage

1. Placer le vitrage dans la feuillure suivant la procédure normale.
2. En cas de jointage silicone extérieur la dimension X correspond au fond de joint. En cas de jointage à sec extérieur, placer le vitrage sur le joint et exercer la pression suffisante recommandée par le fabricant de joint = dimension X

3. Placer FIXclip-Barre contre le vitrage et visser dans les trous prévus à cet effet avec un léger angle.  
Faire attention à bien noyer les vis (sans forcer mais à fleur avec le profil).



Visser les vis 3x20 à fleur avec un embout rallongé avec un léger angle (env. 15°)

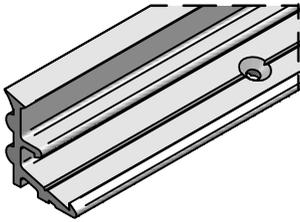


Onglet FIXclip-Barre  
Le jointage des coupes d'onglet peut se réaliser au silicone ou d'autres produits de jointage, cela garantie la meilleure étanchéité à l'air et au vent.

Jointage en coupe d'onglet



Max 60 mm jusqu'à la première vis

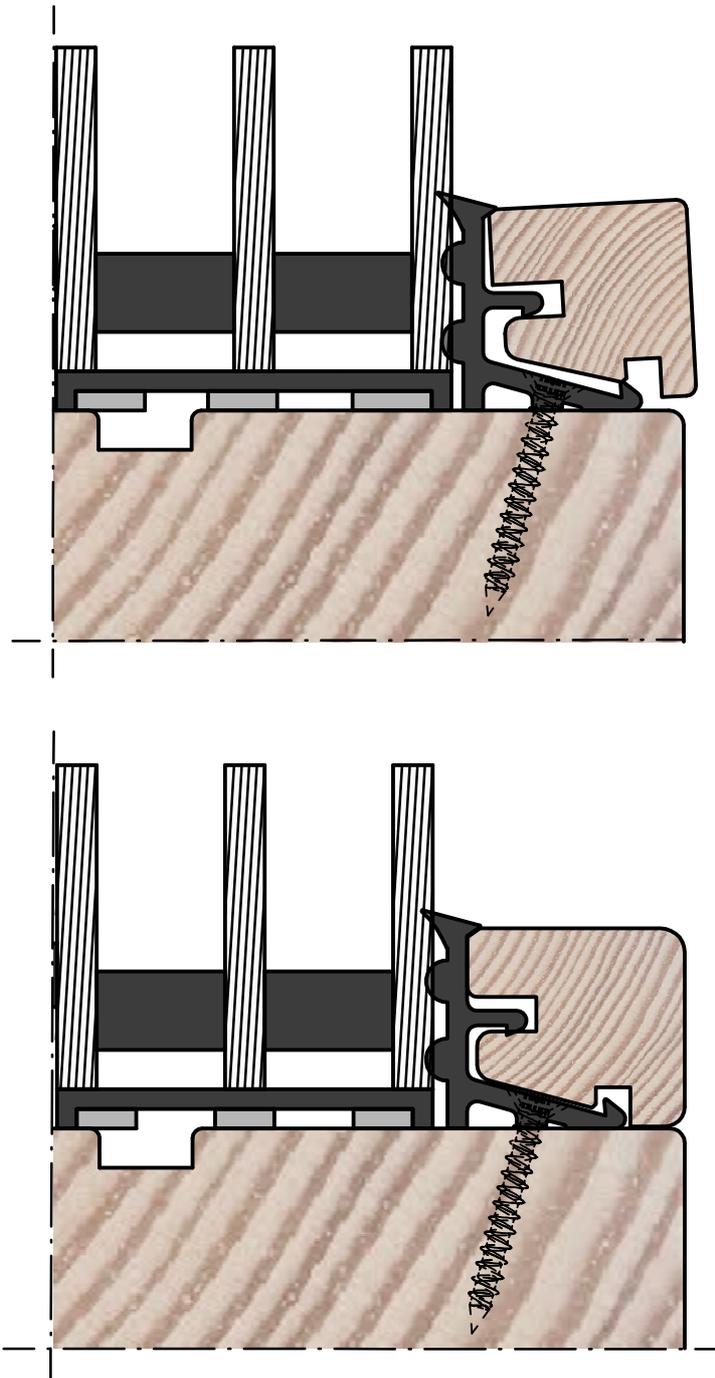


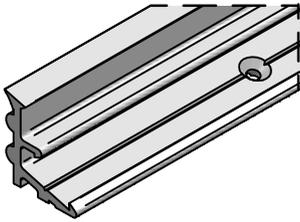
# FIXclip-Barre GLE18 & GLE20

Réf. K086 & K079

## Clipsage des parcloses

1. Mettre en place toutes les parcloses puis exercer une pression pour l'engagement sur FIXclip-Barre.
2. L'engagement des parcloses sur FIXclip-Barre, peut se faire avec prudence à l'aide d'un maillet caoutchouc.



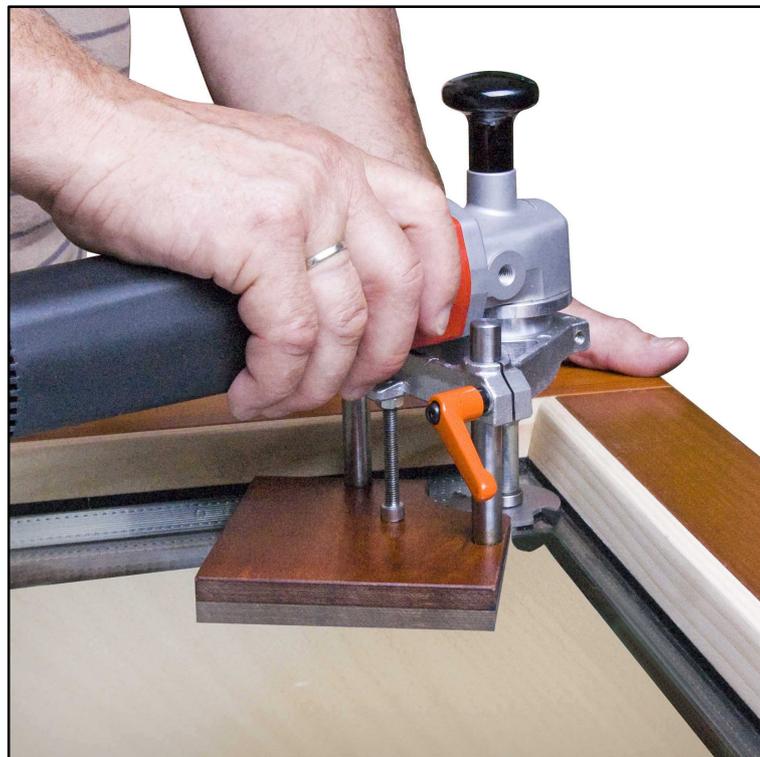


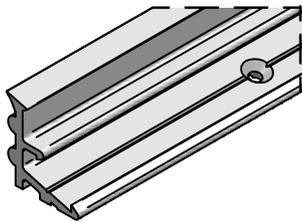
# FIXclip-Barre GLE18 & GLE20

Réf. K086 & K079

## Remplacement de vitrage

1. En cas de remplacement du vitrage l'idéal est d'utiliser une fraise à joint (Strima) ou une scie oscillante (Multimaster) pour couper la barre en attaquant par le dessus au niveau du joint.
2. Les parcloles se laissent alors démonter sans dommage.
3. Une nouvelle FIXclip-Barre est nécessaire pour le remontage du vitrage.





# FIXclip-Barre GLE18 & GLE20

Réf. K086 & K079

Produits alternatifs

1. a. FIXclip-Barre GLE20 Plus  
avec joint à boucher  
- jointage à sec



Réf. K088



Réf. Z089

1. b. FIXclip-Barre GLE20 Plus  
- jointage silicone



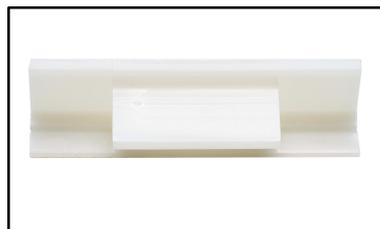
Réf. K088

2. FIXclip H12



Réf. K078

3. FIXclip H16



Réf. K076

4. FIXclip H20



Réf. K077