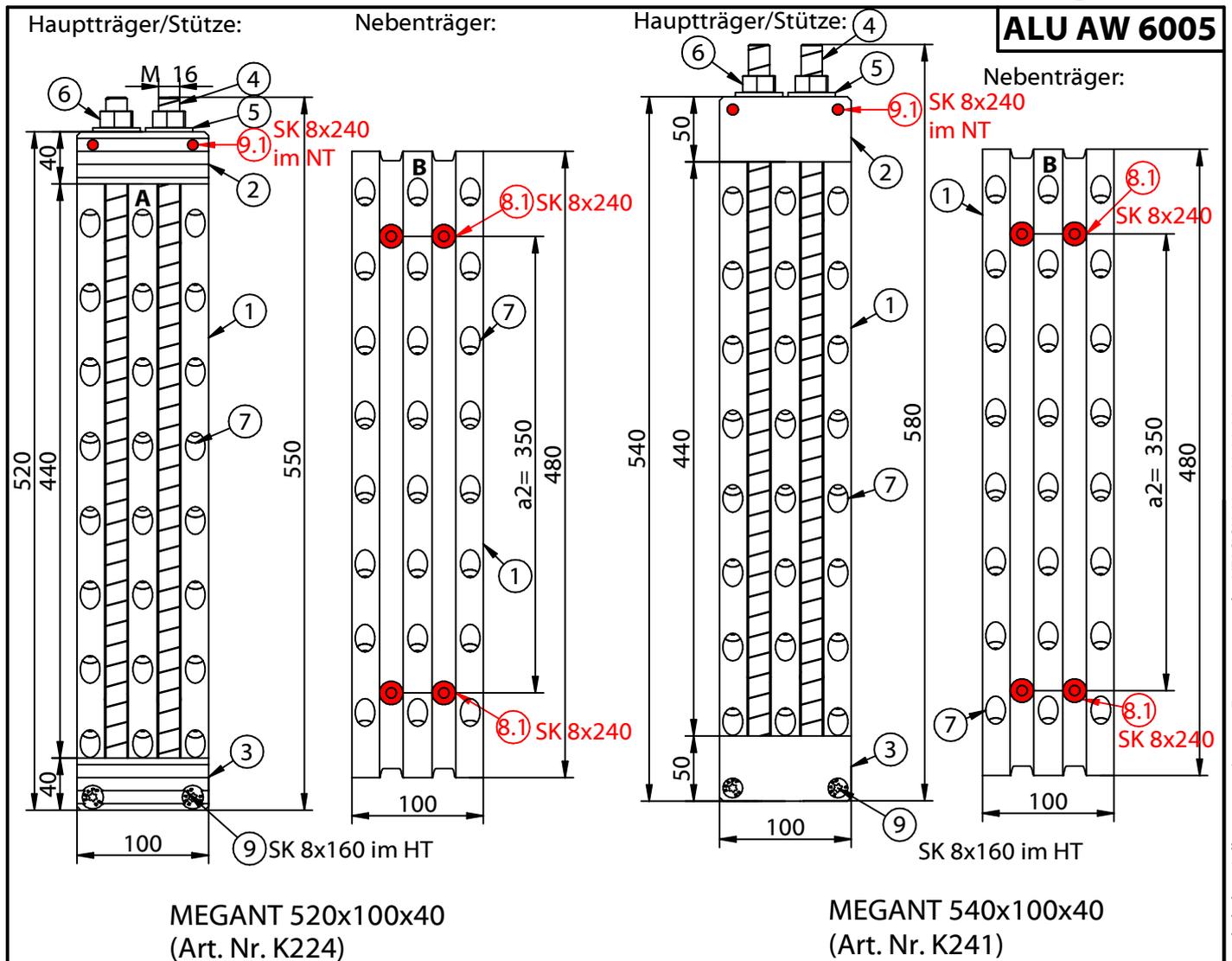


# Montageanleitung MEGANT® 100

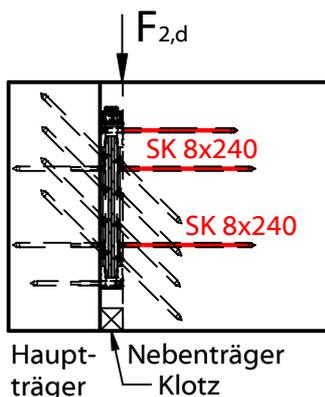
## Verdeckter Einbau

## Übersicht Standardgrößen



### Verbindersplatten - kennzeichnung

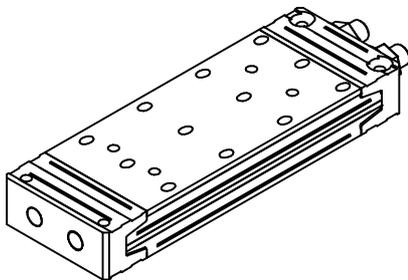
Hauptträger **A** oben  
Nebenträger **B** oben



Pos Nr.	Art. Nr.	Bauteil	MEGANT® Größen	
			520x100x40 Art. Nr. K224	540x100x40 Art. Nr. K241
1	-	Verbindersplatte	480x100x20 (K199)	480x100x20 (K199)
2	K211	Spannbacke oben	40x40x100; D16	50x40x100; D16
3	K212	Spannbacke unten	40x40x100; M16	50x40x100; M16
4	Z925/Länge	Gewindestange	2xM16x550 (Z925 /550)	2xM16x580 (Z925 /580)
5	Z621	Beilagscheibe	2xM16	2xM16
6	Z620	Mutter	2xM16	2xM16
7	Z581	Schrägverschraubung	48x SK8x160	48x SK8x160
8	Z581	Horizontalverschraubung	4x SK8x160	4x SK8x160
8.1	Z672	Horizontalverschraubung	4x SK8x240	4x SK8x240
9	Z581	Spannbacken- Verschraubung	2x SK8x160	2x SK8x160
9.1	Z672	Verschraubung	2x SK8x240	2x SK8x240

Diese Zeichnung ist Eigentum der KNAPP GmbH

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 03 03.09.2018

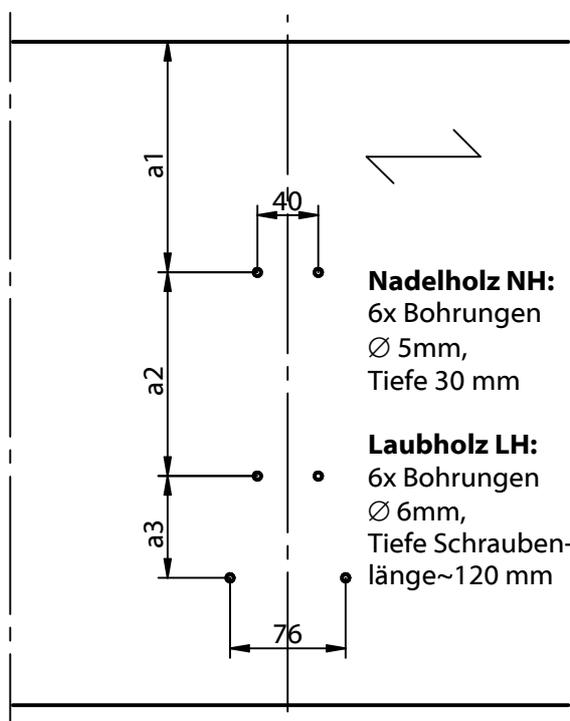


# MEGANT® 100

## Bohrbild verdeckt mittiger Einbau

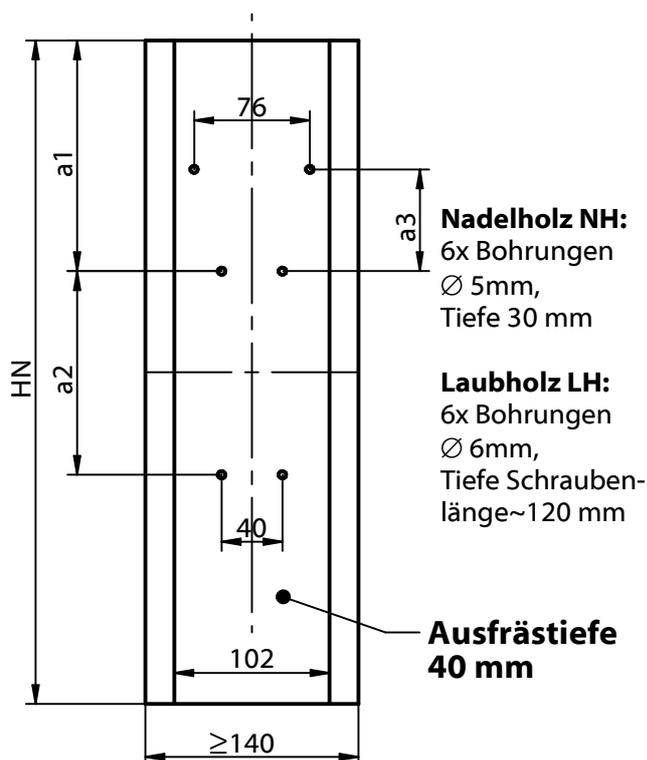
**Positionierbohrungen im Hauptträger erstellen !**

**ALU AW 6005**

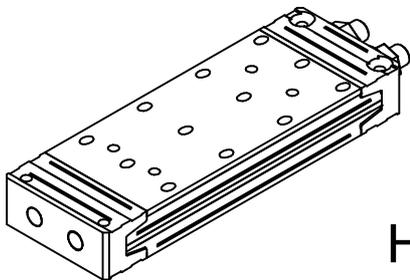


Bohrmaße bei verdeckten unsichtbaren Einbau		
Neben- träger	Bohrabstände a1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H <sub>N</sub> [mm]	
	MEGANT®	MEGANT®
Höhe		
H <sub>N</sub> [mm]	520x100	540x100
400		
440		
480		
520		
560		
600		
640	145	145
680	165	165
700	175	175
720	185	185
760	205	205
800	225	225
840	245	245
880	265	265
920	285	285
960	305	305
1000	325	325

**Positionierbohrungen für mittige  
Montage im Nebenträger erstellen !**



Abstände	MEGANT®	MEGANT®
	520x100	540x100
a2 [mm]	350	350
a3 [mm]	75	85

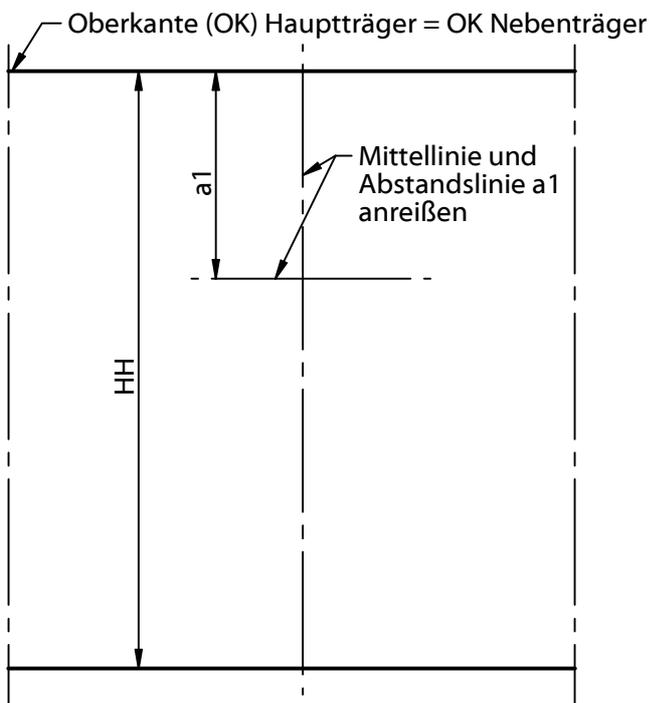


# MEGANT® 100

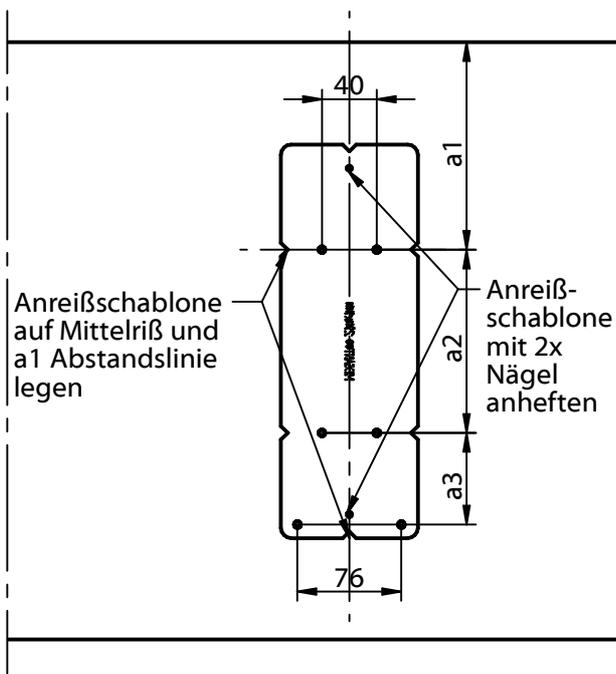
## Hauptträger mit Anreißschablone bohren

ALU AW 6005

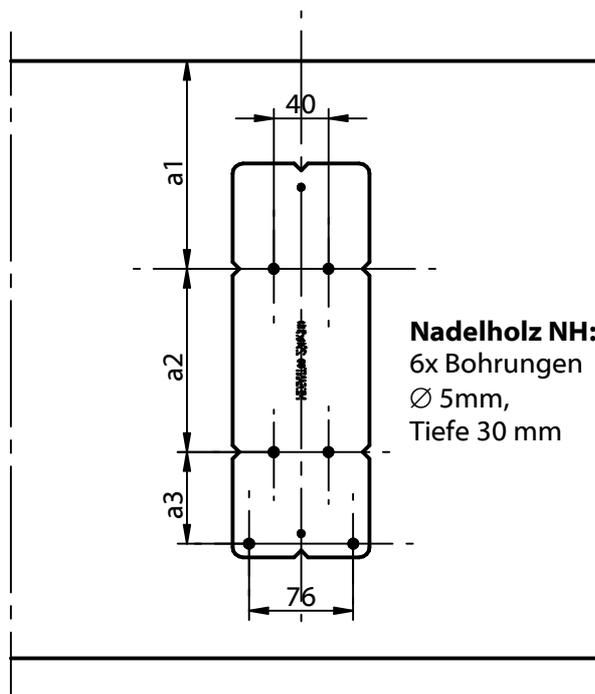
### 1.) Anreißen

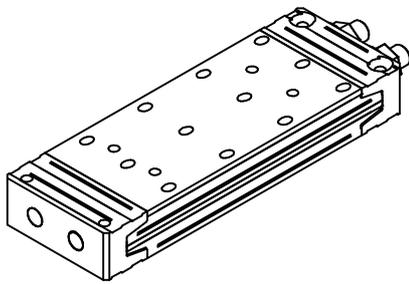


### 2.) Schablone auflegen



### 3.) Bohren



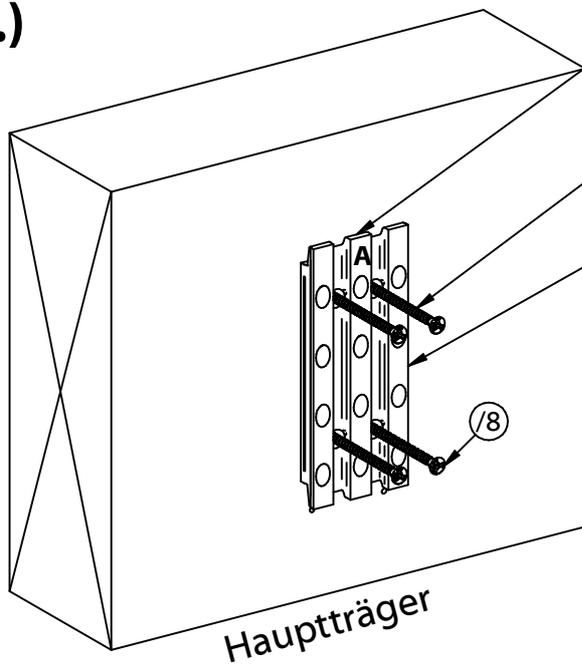


# MEGANT® 100

## MEGANT mit Hauptträger verschrauben

ALU AW 6005

1.)



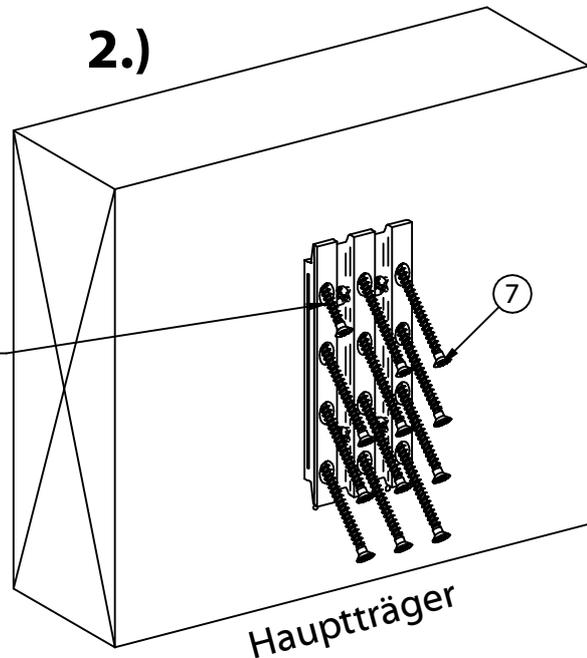
A Plattenkennzeichnung  
beim Hauptträger oben!

Horizontalschrauben ⑧ in  
Positionsbohrungen schrauben

Verbinderplatte ①

Hauptträger

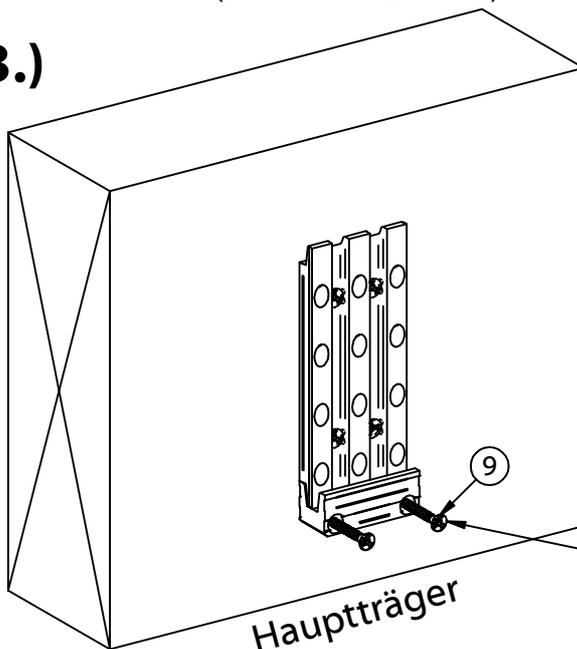
2.)



Schrägschrauben ⑦ in  
Verbinderplatte ① von oben  
reihenweise eindrehen  
max. Anzugdrehmoment  
Mt = 20 Nm  
(Auf festen Sitz achten)

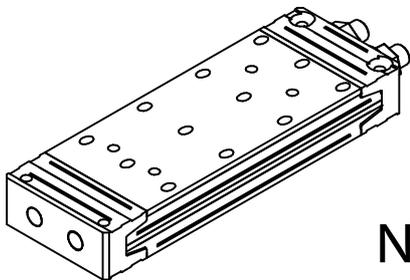
Hauptträger

3.)



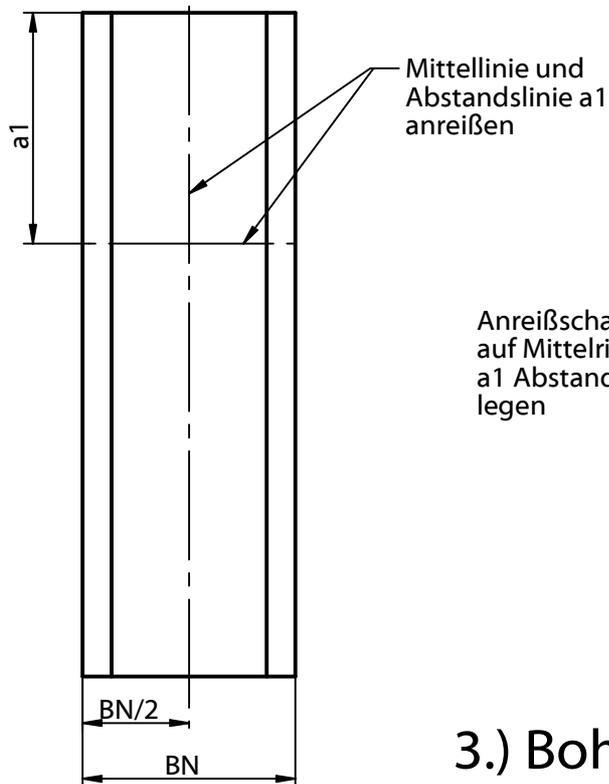
Spannbacke ③ unten in  
Positionsbohrungen  
mit Horizontalschrauben ⑨  
schrauben

Für Hauptträger aus **Laubholz** werden  
**SK 8x120** Schrauben i.d.R. verwendet.

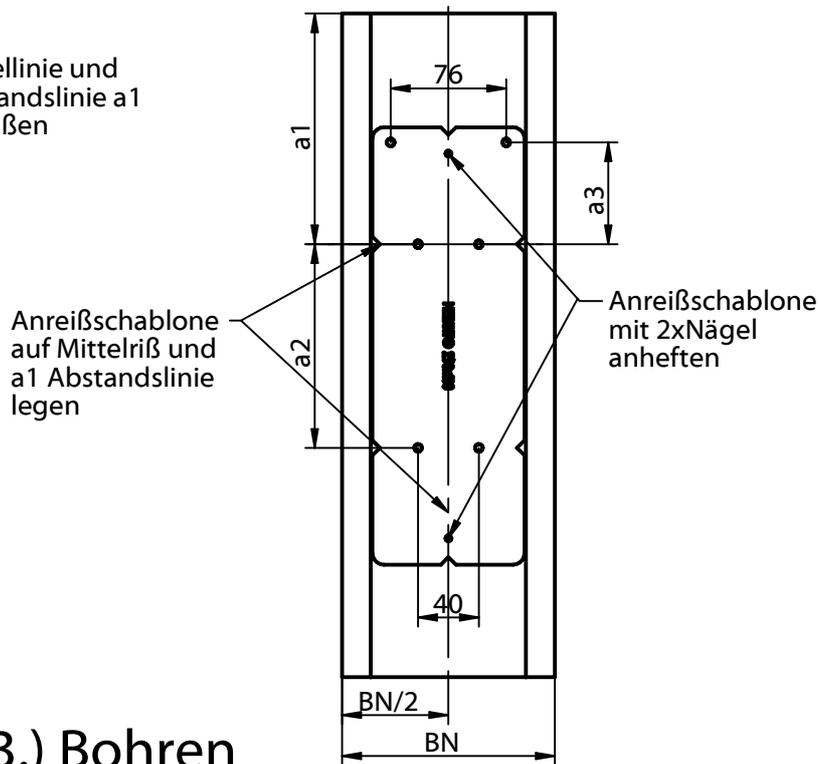


**ALU AW 6005**

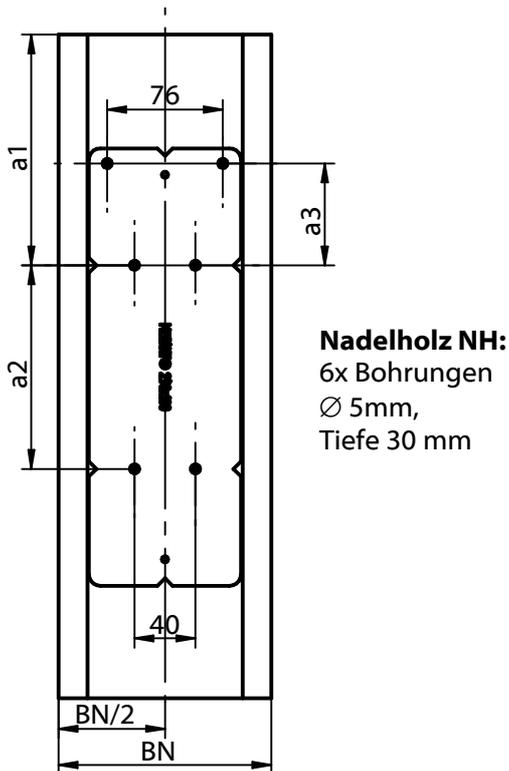
### 1.) Anreißen

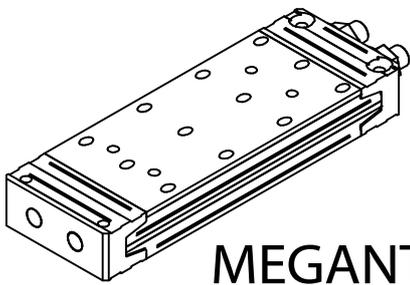


### 2.) Schablone auflegen



### 3.) Bohren



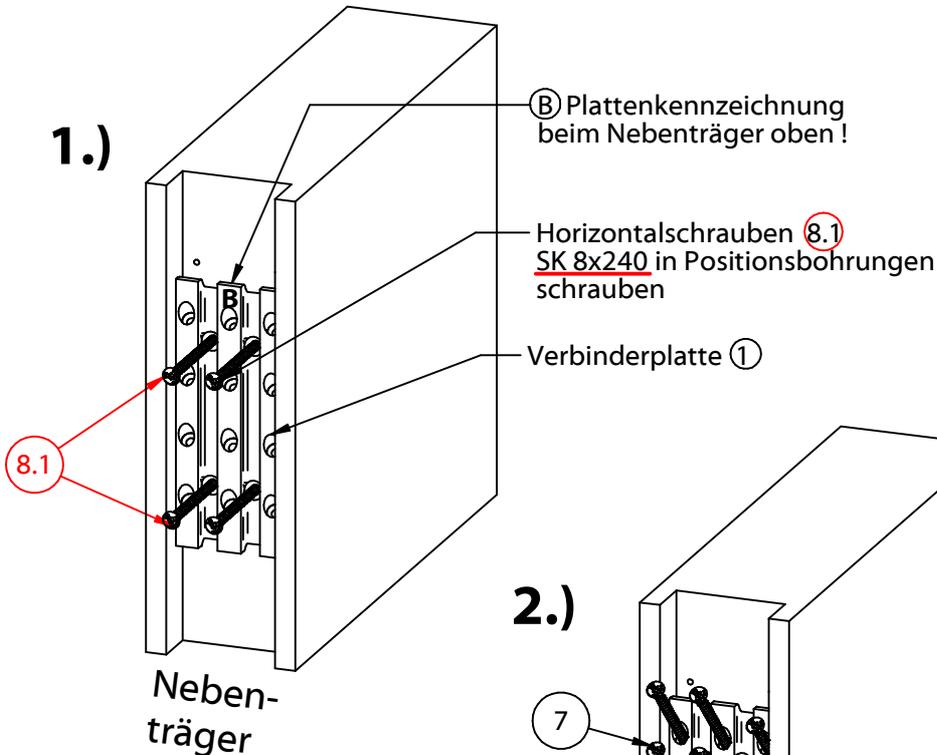


# MEGANT® 100

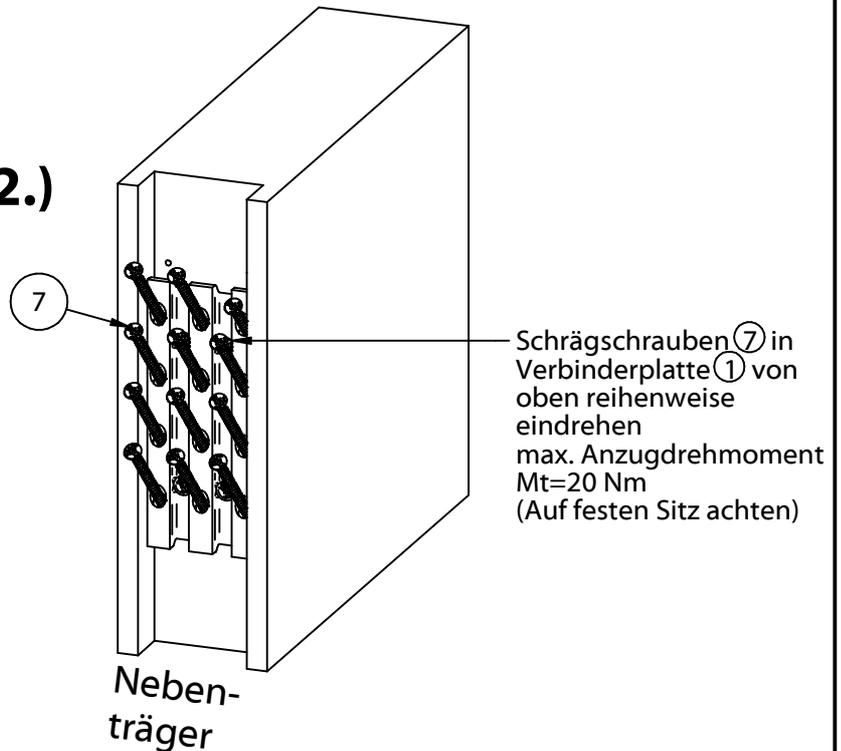
## MEGANT verdeckt mit Nebenträger verschrauben

ALU AW 6005

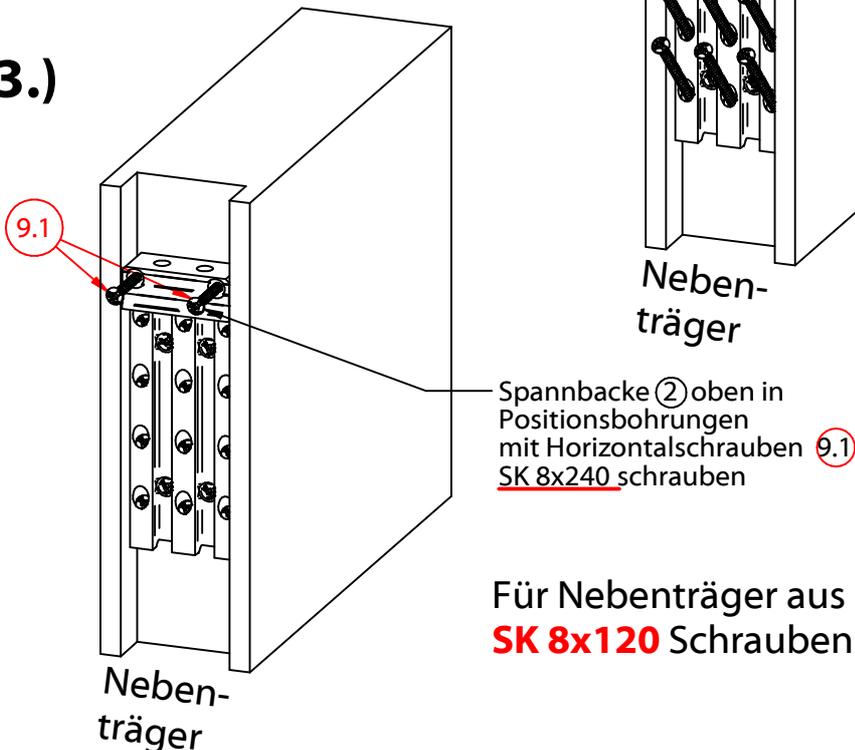
1.)



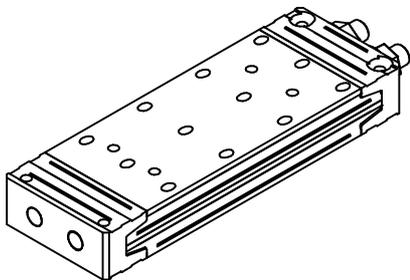
2.)



3.)



Für Nebenträger aus **Laubholz** werden **SK 8x120** Schrauben i.d.R. verwendet.



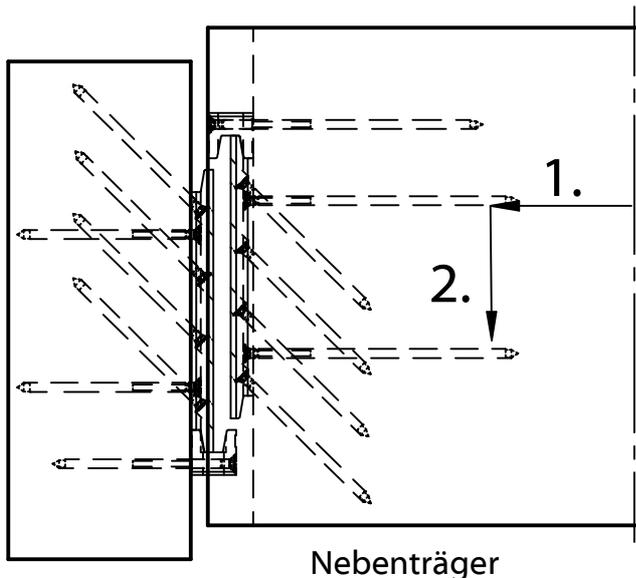
# Montageanleitung

# MEGANT® 100

## Ablauf verdeckte Montage

ALU AW 6005

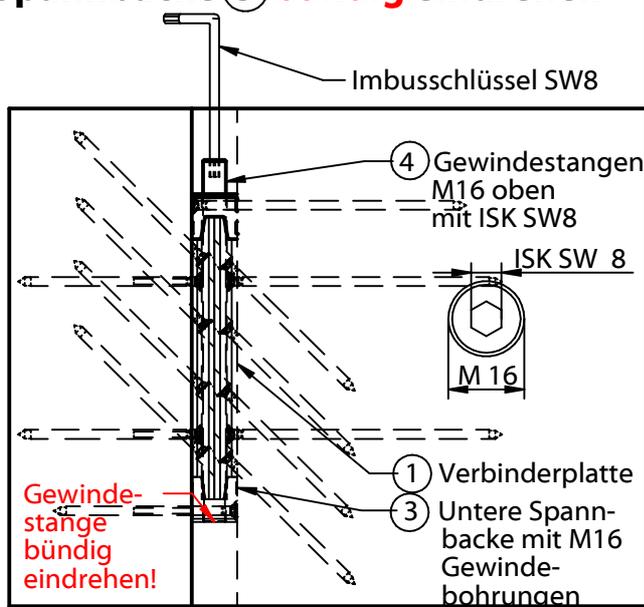
### 1. Nebenträger einhängen



Hauptträger

Nebenträger

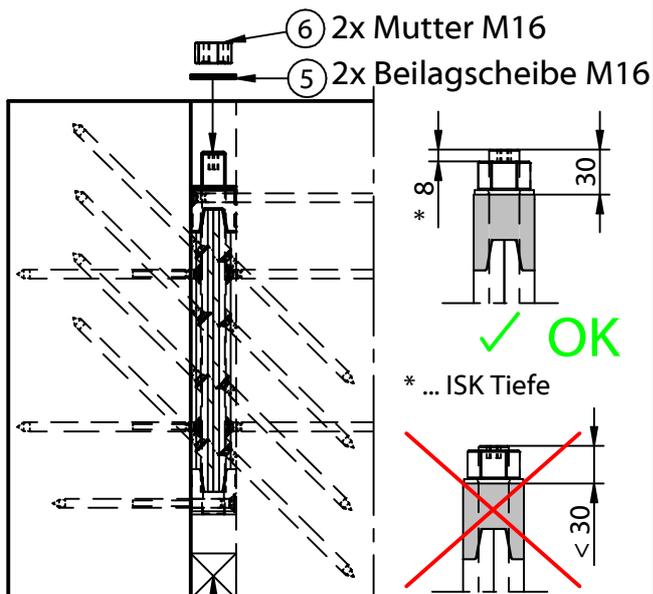
### 2. Gewindestange ④ (M16) in untere Spannbacke ③ **bündig** eindrehen



Hauptträger

Nebenträger

### 3. Spannbacke, Beilagscheibe und Mutter M16 aufsetzen



Hauptträger

Nebenträger

Klotz in Einfrässchlitz einleimen

### 4. M16 Mutter mit Steckschlüssel (SW24) 40 Nm festziehen !

