

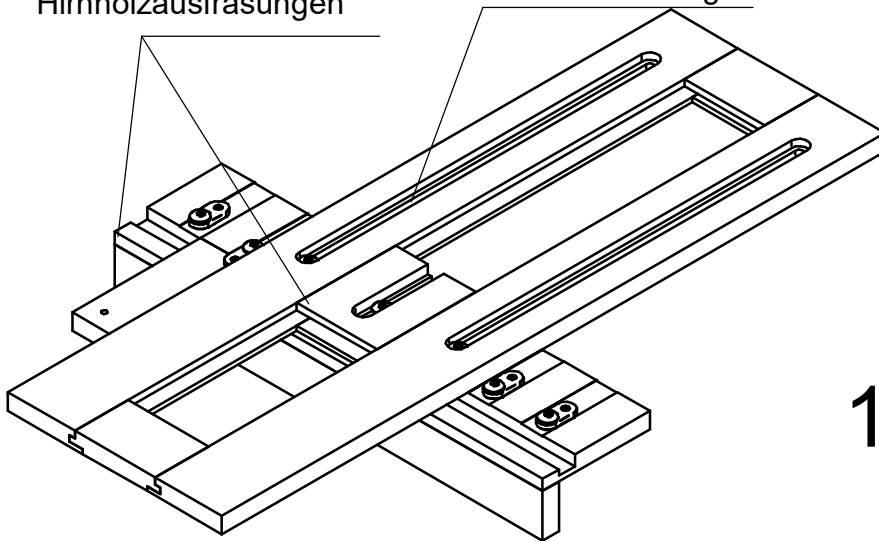
Fräs- und Montageschablone MULTI F 60

Art.-Nr. K510

für alle RICON® S60 Größen

Verstellbarer Seiten- und Frontanschlag für Hirnholzausfräsungen

Schieber zum Einstellen der Ausfräslänge

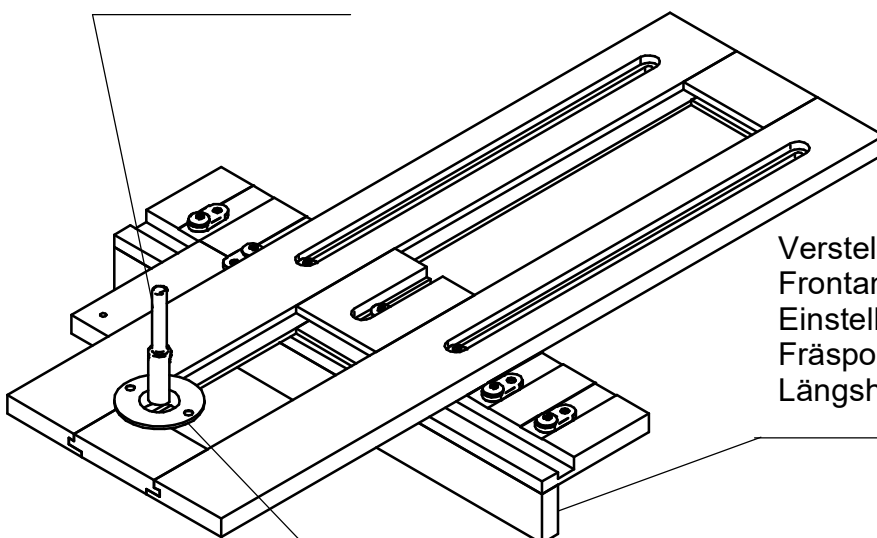


Die Multi F60 ist mit einem Seitenanschlag für die Positionierung am Hirnholz und einem Frontanschlag zum Positionieren am Längsholz, sowie mit einem stufenlos verstellbaren Schieber zum Einstellen der Ausfräslänge ausgestattet.

Arbeitsanleitung

- 1 Anschläge auf gewünschte Position einstellen. mit Schraubzwinde Multi F 60 fixieren.
- 2 Mit einer Handoberfräse (HM Nutfräser Ø 15 mm und Kopierhülse Ø 30 mm) die Ausnehmung fräsen.

HM Fräser
Ø 15 mm Art.Nr. Z068



Verstellbarer Frontanschlag zum Einstellen der Fräsposition für Längsholzfräsungen

Kopierhülse
Ø 30 mm

Milling and assembly template MULTI F60

Art.-No. K510

for alle RICON® S sizes with 60mm width

Adjustable sides and front stops for end grain routing

Slider for setting the routing length

The Multi F60 is equipped with two side stops for positioning on the end grain and a front stop for positioning on the face grain, as well as an adjustable slider for setting the routing length.

Work instructions

1 Set the stops to the desired position and fix Multi F60 with clamp.

2 Route the recess with a hand router using a 2 Flute Straight router Bit \varnothing 15 mm and \varnothing 30 mm outer diameter Router Busing. For imperial system, use \varnothing 13/32 2 Flute Straight router Bit and 1"(Inch) outer diameter Router Busing.

2 Flute Straight Router Bit
 \varnothing 15 mm (Z068) or
 \varnothing 13/32" Inch 1/4 shank (Z064)
 \varnothing 13/32" Inch 1/2 shank (Z067)

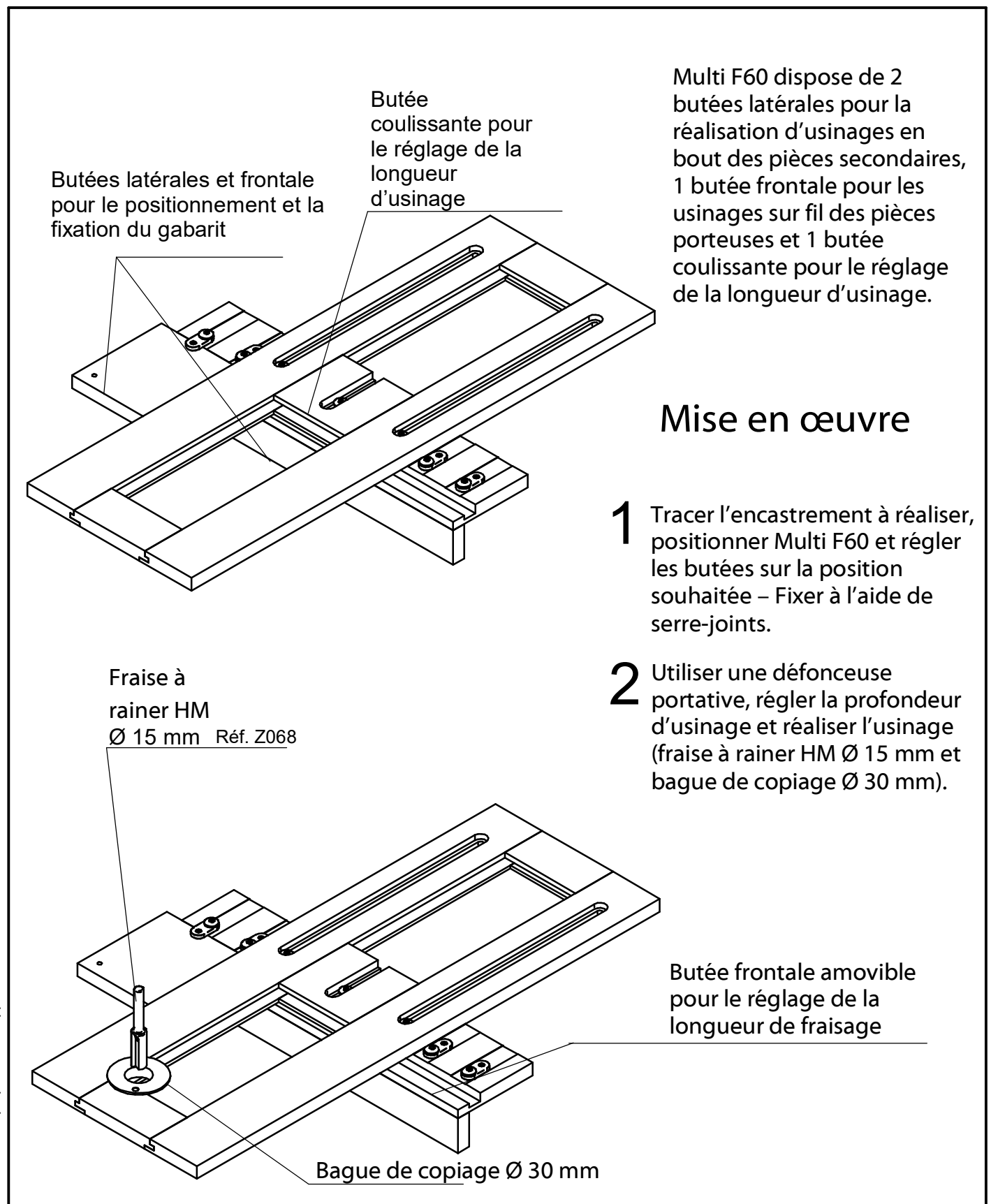
Adjustable front stop for setting the length of the rout.

Router Busing
 \varnothing 30 mm or
 \varnothing 1" Inch (K012)

Gabarit de fraisage et d'assemblage MULTI F 60

Réf. K510

pour toutes les tailles RICON® S avec une largeur de 60 mm



Mise en œuvre

- 1 Tracer l'encastrement à réaliser, positionner Multi F60 et régler les butées sur la position souhaitée - Fixer à l'aide de serre-joints.
- 2 Utiliser une défonceuse portable, régler la profondeur d'usinage et réaliser l'usinage (fraise à rainer HM Ø 15 mm et bague de copiage Ø 30 mm).

Butée frontale amovible pour le réglage de la longueur de fraisage

Bague de copiage Ø 30 mm