

Fräs- und Montageschablone MULTI F 80

Art.-Nr. K511

für alle RICON® S80 Größen

Verstellbarer Seiten- und
Frontanschlag für
Hirnholzausfräsungen

Schieber
zum Einstellen
der Ausfräslänge

Die Multi F80 ist mit einem Seitenanschlag für die Positionierung am Hirnholz und einem Frontanschlag zum Positionieren am Längsholz, sowie mit einem stufenlos verstellbaren Schieber zum Einstellen der Ausfräslänge ausgestattet.

Arbeitsanleitung

1 Anschläge auf gewünschte Position einstellen - mit Schraubzwinde Multi F 80 fixieren.

2 Mit einer Handoberfräse (HM Nutfräser Ø 15 mm und Kopierhülse Ø 30 mm) die Ausnehmung fräsen.

HM Fräser
Ø 15 mm Art.Nr. Z068

Verstellbarer
Frontanschlag zum
Einstellen der
Fräsposition für
Längsholzfräsungen

Kopierhülse
Ø 30 mm

Milling and assembly template MULTI F80

Art.-No. K511

for alle RICON® S sizes with 80mm width

Adjustable sides and
front stops for end grain
routing

Slider for
setting the
routing length

The Multi F80 is equipped with two side stops for positioning on the end grain and a front stop for positioning on the face grain, as well as an adjustable slider for setting the routing length.

Work instructions

- 1** Set the stops to the desired position and fix Multi F80 with clamp.
- 2** Route the recess with a hand router using a 2 Flute Straight router Bit $\varnothing$ 15 mm and $\varnothing$ 30 mm outer diameter Router Busing. For imperial system, use $\varnothing$ 13/32 2 Flute Straight router Bit and 1"(Inch) outer diameter Router Busing.

2 Flute Straight Router Bit
 $\varnothing$ 15 mm (Z068) or
 $\varnothing$ 13/32" Inch 1/4 shank (Z064)
 $\varnothing$ 13/32" Inch 1/2 shank (Z067)

Adjustable front stop for setting the
length of the rout.

Router Busing
 $\varnothing$ 30 mm or
 $\varnothing$ 1" Inch (K012)

Gabarit de fraisage et d'assemblage MULTI F 80

Réf. K511

pour toutes les tailles RICON® S avec une largeur de 80 mm

Butées latérales et frontale pour le positionnement et la fixation du gabarit

Butée coulissante pour le réglage de la longueur d'usinage

Multi F80 dispose de 2 butées latérales pour la réalisation d'usinages en bout des pièces secondaires, 1 butée frontale pour les usinages sur fil des pièces porteuses et 1 butée coulissante pour le réglage de la longueur d'usinage

Mise en œuvre

- 1 Tracer l'encastrement à réaliser, positionner Multi F80 et régler les butées sur la position souhaitée – Fixer à l'aide de serre-joints
- 2 Utiliser une défonceuse portable, régler la profondeur d'usinage et réaliser l'usinage (fraise à rainer HM Ø 15 mm et bague de copiage Ø 30 mm).

Fraise à rainer HM
Ø 15 mm Réf. Z068

Butée frontale amovible pour le réglage de la longueur de fraisage

Bague de copiage Ø 30 mm