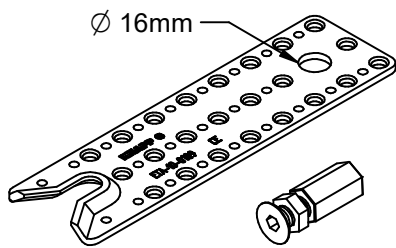


Art.-Nr.



RICON® S 290/80 EK16

Einstellbarer Kragenbolzen

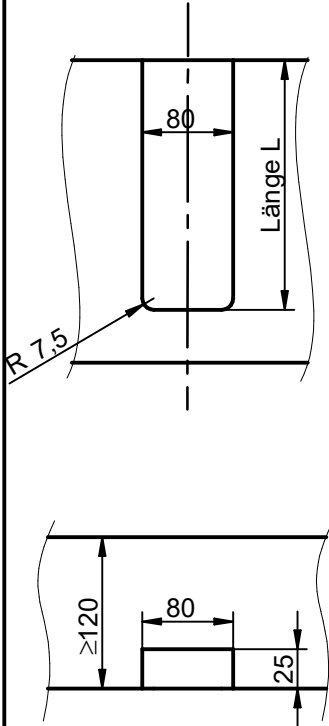


ETA-10/0189

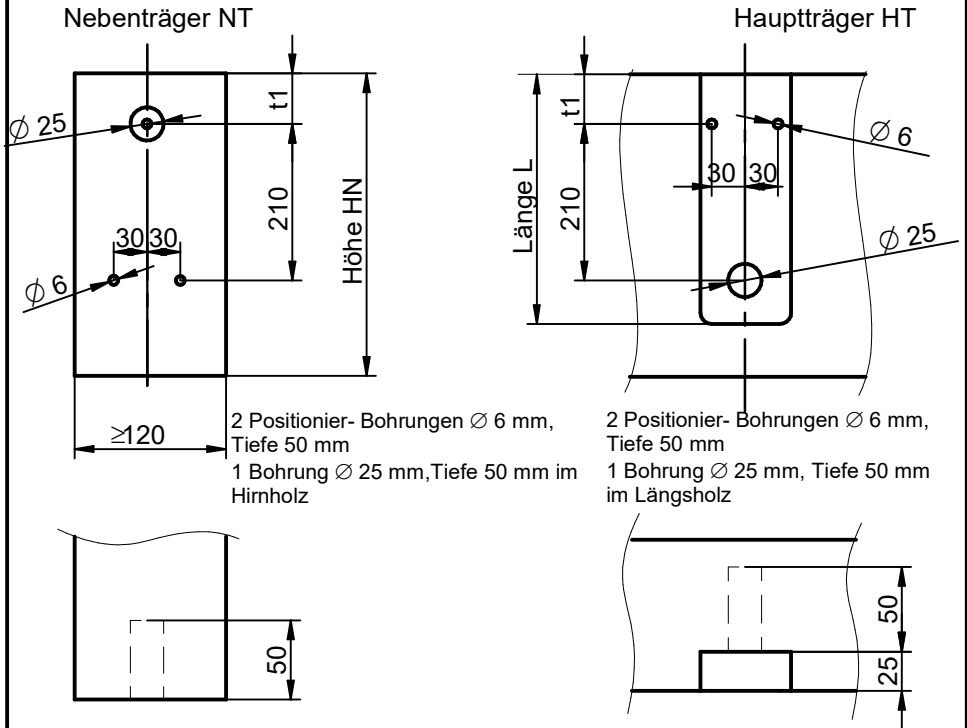
Art. Nr. K156

Ausfräsung im Hauptträger

1. Fräsen

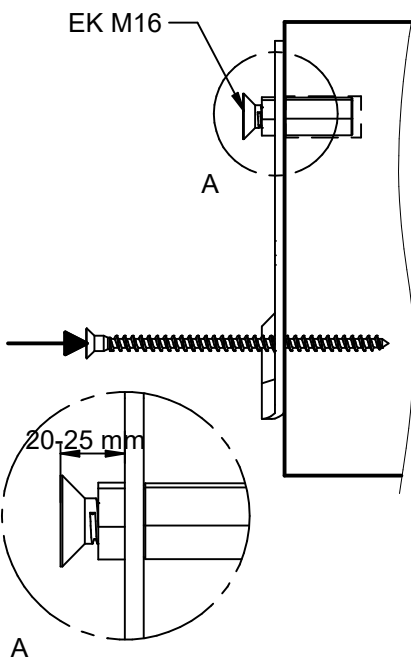


2. Bohrungen

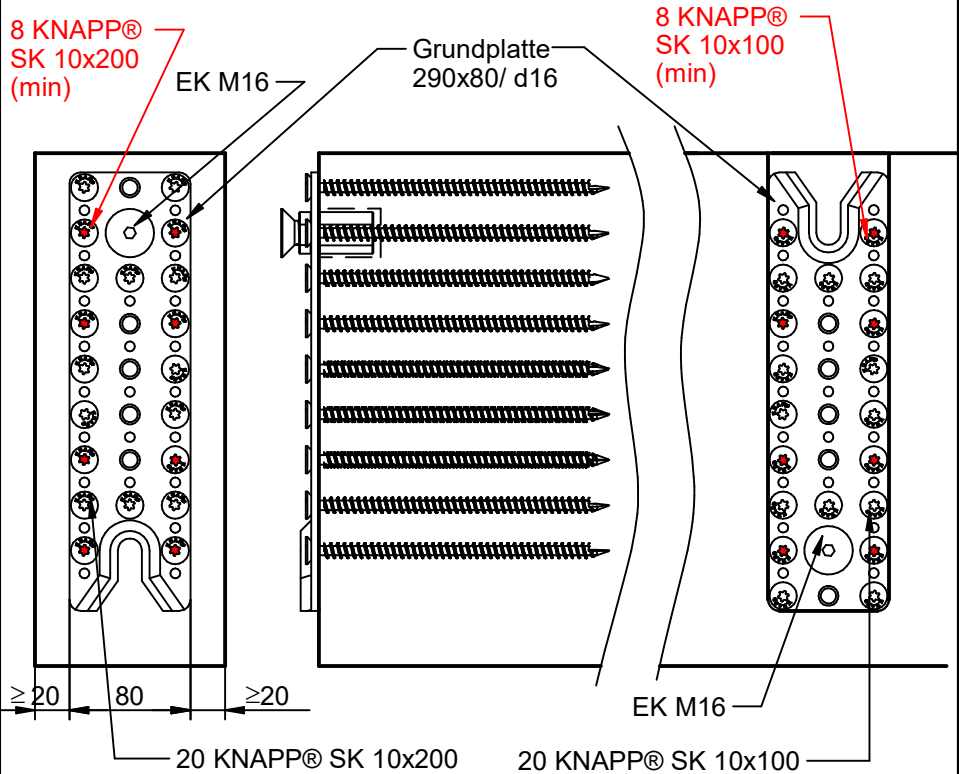


3. Verschrauben

1. Verbinder in Ausfräsung/ Positionierbohrung einlegen
2. Selbstbohrende Schrauben lt. Schraubenbild (siehe rechts) eindrehen

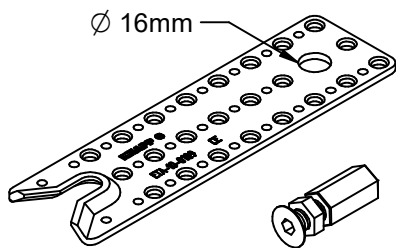


Befestigung im Nebenträger NT und Hauptträger HT



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 17.02.2021



RICON® S 290/80 EK16

Einstellbarer Kragenbolzen

Ausfräsung im Hauptträger



Art. Nr. K156

Einfräslängen L im Hauptträger

Einfräslänge L im Hauptträger ohne Querkzugverstärkung in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H_N

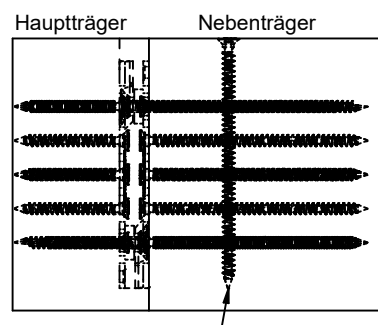
Nebenträger- höhe H [mm]	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
				Länge L ohne Verstärkung [mm]
220				
240				
260				
280				
300				
320				305
340				315
360				325
380				335
400				345

Einbohrmaße im Haupt- und Nebenträger

Einbohrmaße t_1 im Haupt- und Nebenträger in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H_N				
Nebenträger- höhe H_N [mm]	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Einbohrmaße t_1 im Nebenträger			Abstand t_1 [mm]
220				
240				
260				
280				
300				
320				55
340				65
360				75
380				85
400				95

Wichtiger Hinweis:

Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querkzugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querkzugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (EN 1995-1-1, NAD)!



Selbstbohrende Vollgewindeschrauben zur Querkzugverstärkung des Nebenträgers

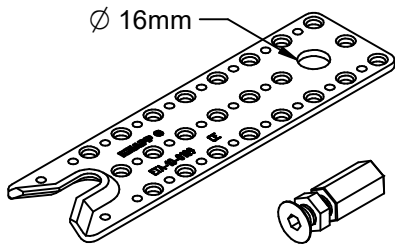
Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 17.02.2021

RICON® S 290/80 EK16

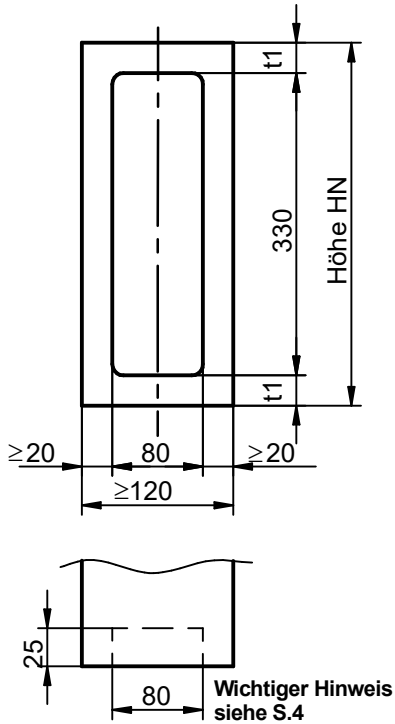
Einstellbarer Kragenbolzen

Ausfräsung im Nebenträger

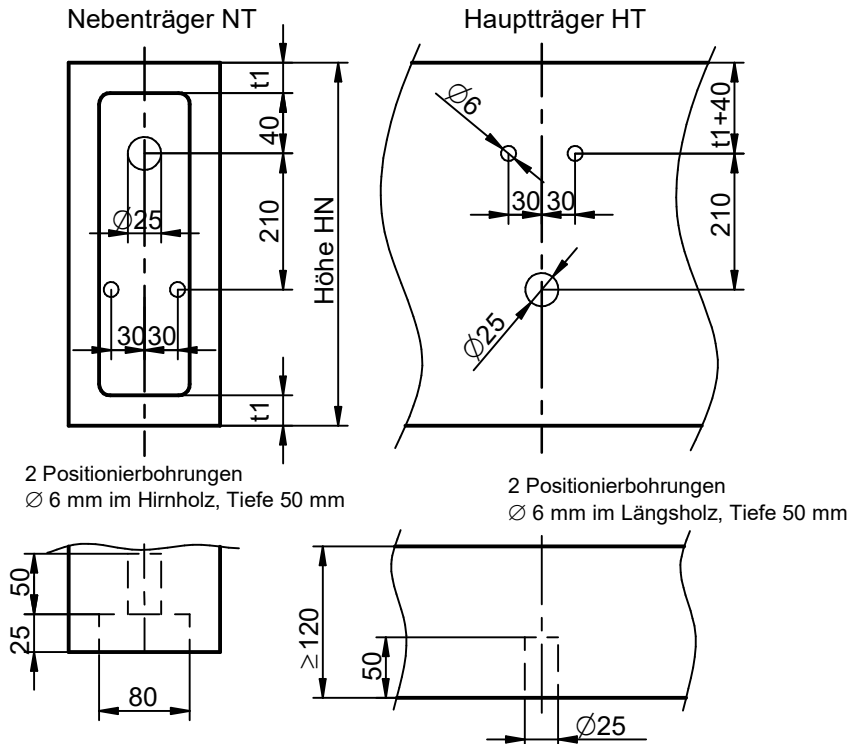


Art. Nr. K156

1. Fräsen



2. Bohrungen

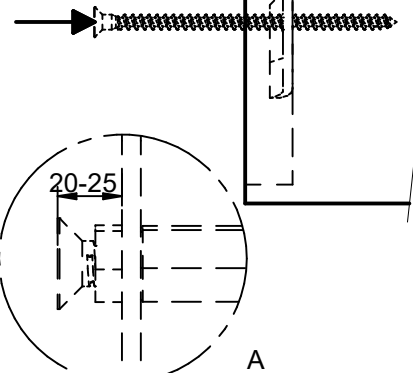


3. Verschrauben

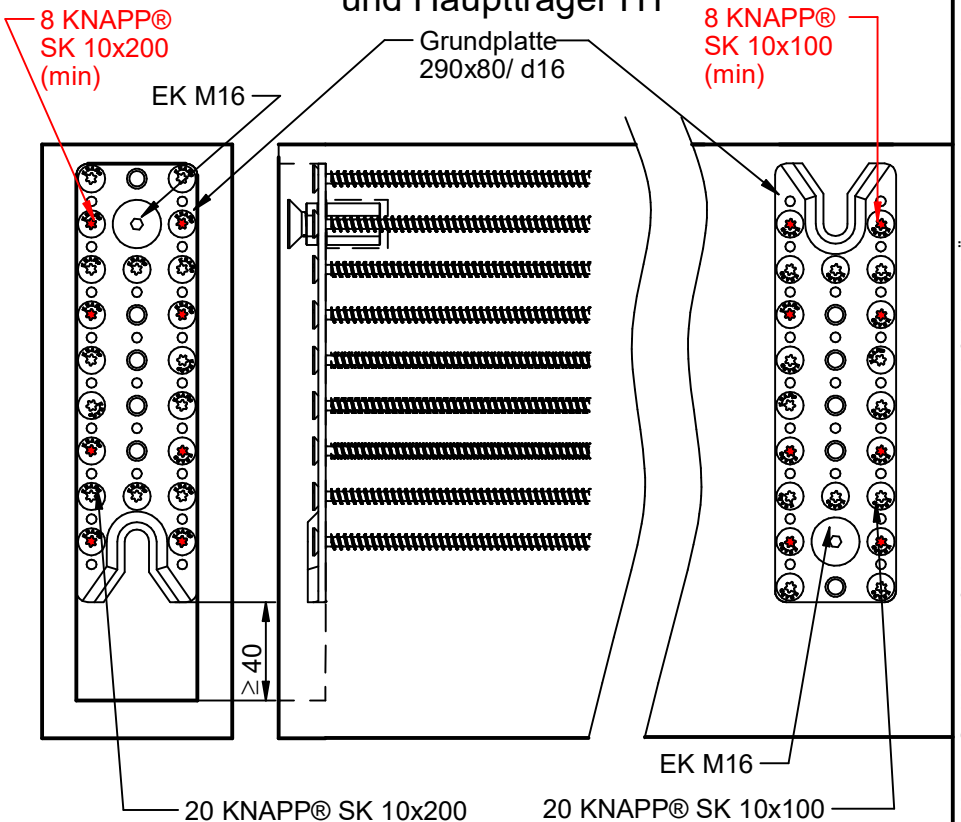
1. Verbinder in Ausfräsung/ Positionierbohrung einlegen

2. Verbinder am Positionierloch befestigen

3. Selbstbohrende Schrauben lt. Schraubenbild (siehe rechts) eindrehen



Befestigung im Nebenträger NT und Hauptträger HT



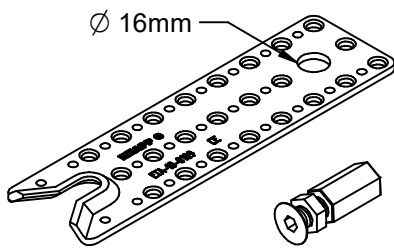
Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 17.02.2021

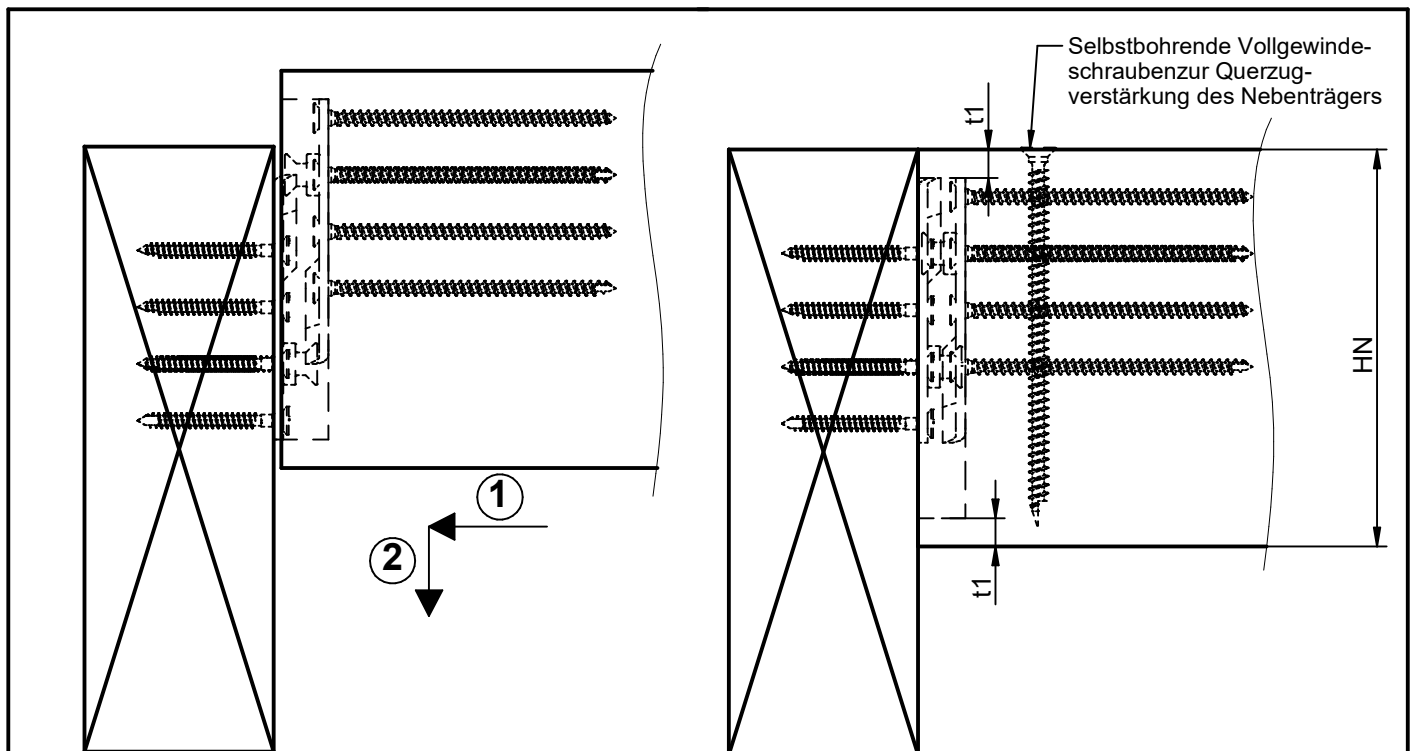
RICON® S 290/80 EK16

Einstellbarer Kragenbolzen

Ausfräsung im Nebenträger



Art. Nr. K156



Wichtiger Hinweis:

Bei der Montage des Nebenträgers zwischen zwei fixierten Hauptträgern oder Stützen muss die Ausfräsung nach unten durchgefräst werden um den Träger einhängen zu können.

Randabstände t_1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H_N und der RICON® S Größe

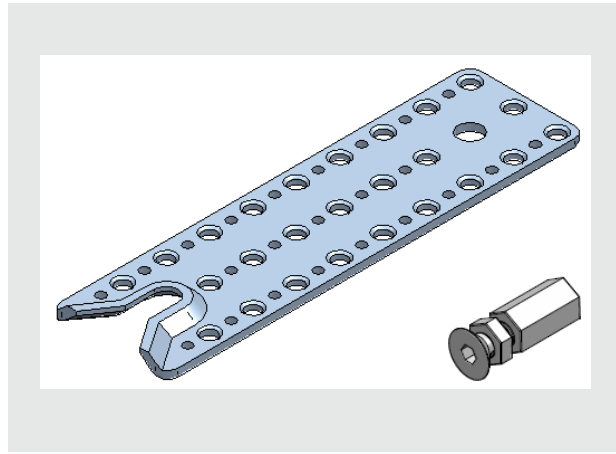
Nebenträger- höhe H_N [mm]	Randabstad t_1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H_N			
	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80 Abstand t_1 [mm]
260				-
280				-
320				-
360				15
400				35
440				55
480				75
520				95

Wichtiger Hinweis:

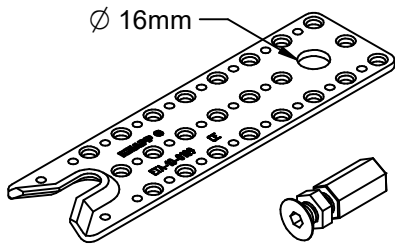
Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querkug-nachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querkug-verstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (EN 1995-1-1, NAD) !

KNAPP®
connectors.com

Knapp GmbH ■ Wassergasse 31 ■ A-3324 Euratsfeld ■ Tel.: +43 (0)7474 / 799 10 ■ Fax: +43 (0)7474 / 799 10 99
Knapp GmbH ■ Vertrieb Deutschland ■ Föhrenweg 1 ■ D-85591 Vaterstetten ■ Tel.: +49 (0)8106 / 99 55 99 0 ■ Fax: +49 (0)8106 / 99 55 99 20 ■ E-Mail: info@knapp-verbinder.com
Knapp GmbH Sàrl ■ Filiale France ■ 1A Rue du Stade ■ F - 67880 Innenheim Tel. : +33 (0)3 88 48 17 87 ■ Fax: +33 (0)9 70 62 81 87 ■ E-Mail : france@knapp-connectors.com



Art.-No.



Assembly Instructions

RICON® S 290/80 EK16

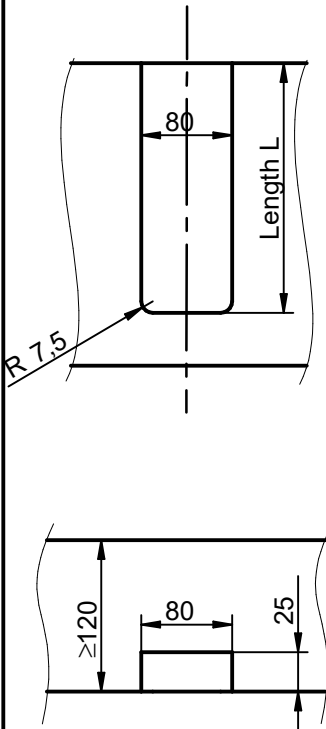
Adjustable collar bolt



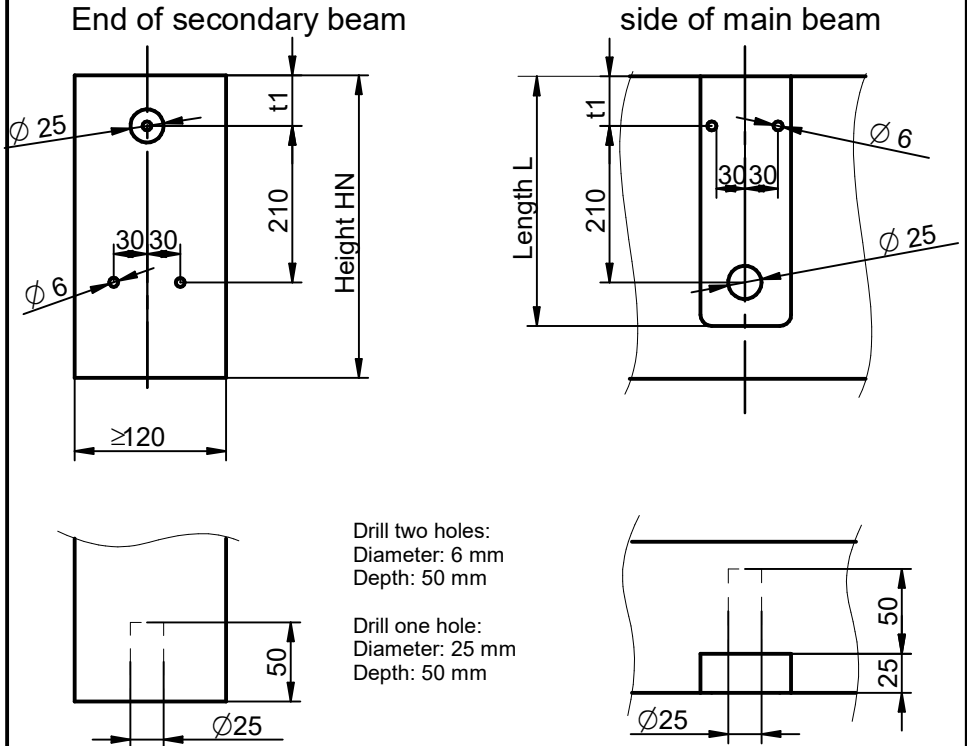
Art. No. K156

Milling the main beam

1. Milling pattern



2. Drilling pattern

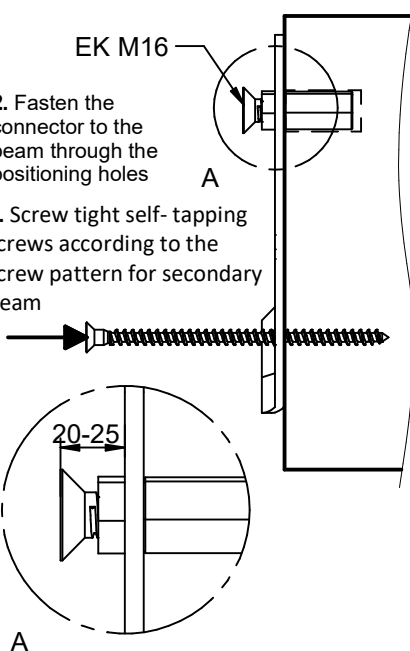


3. Screw connection:

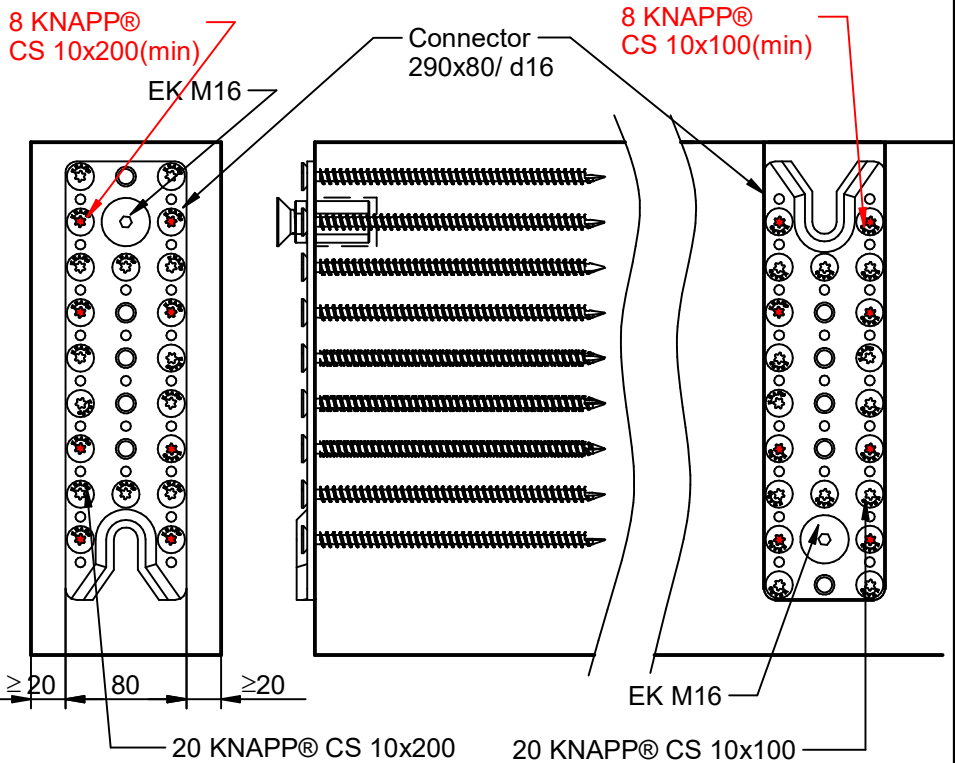
1. Fasten the collar bolt to the connectors positioning hole with coupling- and lock nut

2. Fasten the connector to the beam through the positioning holes

3. Screw tight self-tapping screws according to the screw pattern for secondary beam

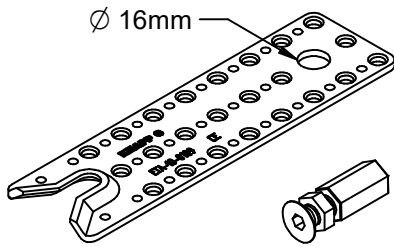


Screw pattern for the end grain of secondary beam and main beam



This drawing is the property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors, misprints and changes reserved. VERSION 17.02.2021



Art. No. K156

Assembly Instructions

RICON® S 290/80 EK16

Adjustable collar bolt

Milling the main beam



Milling length L in the main beam depending on the secondary beam height HN

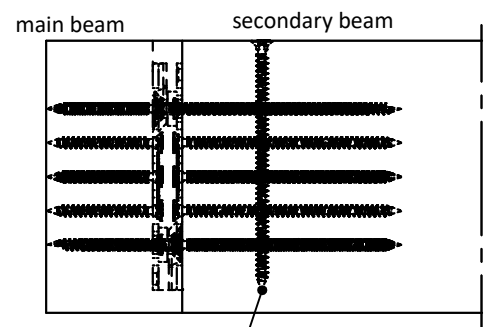
Secondary beam height HN [mm]	RICON-S-200x80	RICON-S-230x80	RICON-S-260x80	RICON S 290x80 Length L without shear reinforcement [mm]
	220			
240				
260				
280				
300				
320				305
340				315
360				325
380				335
400				345

Distance t₁ in the main and secondary beam depending on the secondary beam height HN

Secondary beam height HN [mm]	RICON-S-200x80	RICON-S-230x80	RICON-S-260x80	RICON S 290x80 Distance t ₁ [mm]
	220			
240				
260				
280				
300				
320				55
340				65
360				75
380				85
400				95

Important Note:

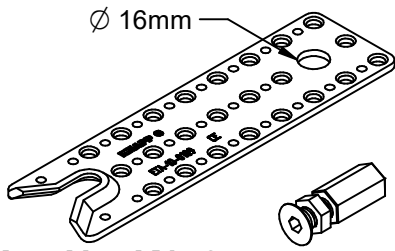
If lower secondary beam heights are used, a shear force verification must be carried out. The cross-section can be reinforced for shear force with fully-threaded screws. The shear force reinforcement has to be verified by a structural engineer (EN 1995-1-1, NAD)!



Fully threaded, self-tapping screw for shear reinforcement of the connection

This drawing is the property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors, misprints and changes reserved. VERSION 17.02.2021



Assembly Instructions

RICON® S 290/80 EK16

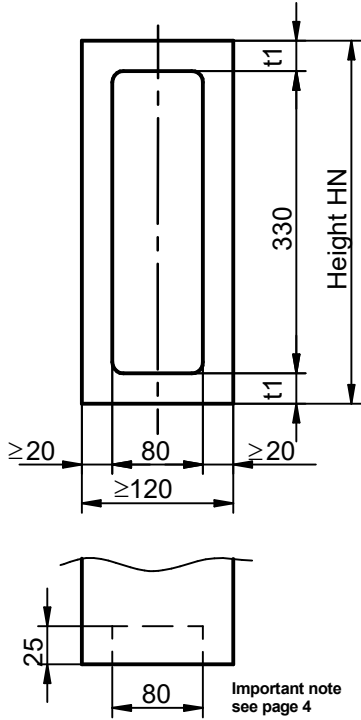
Adjustable collar bolt



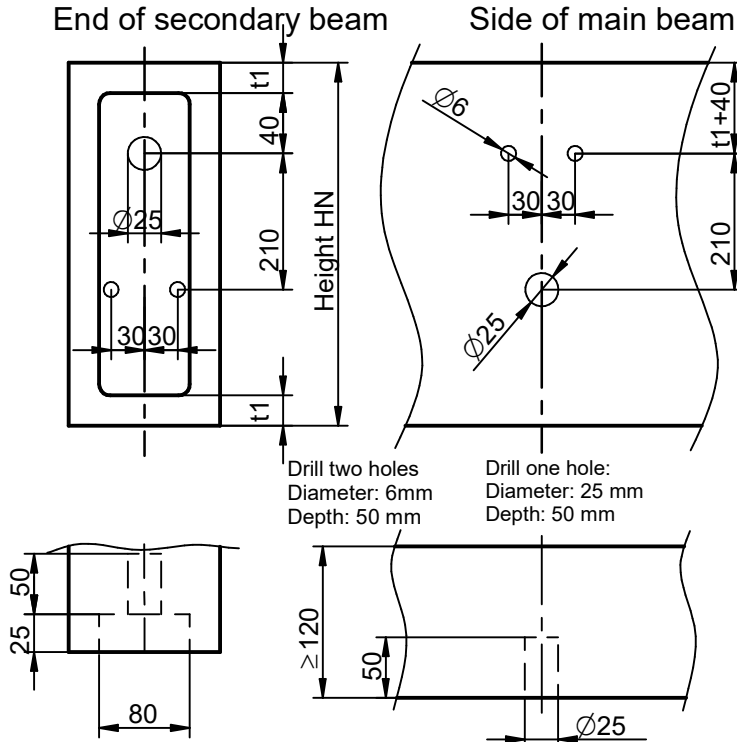
Art. No. K156

Milling the secondary beam

1. Milling pattern



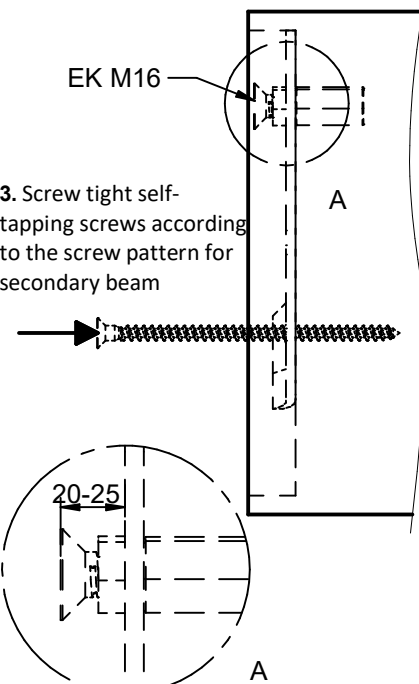
2. Drilling pattern



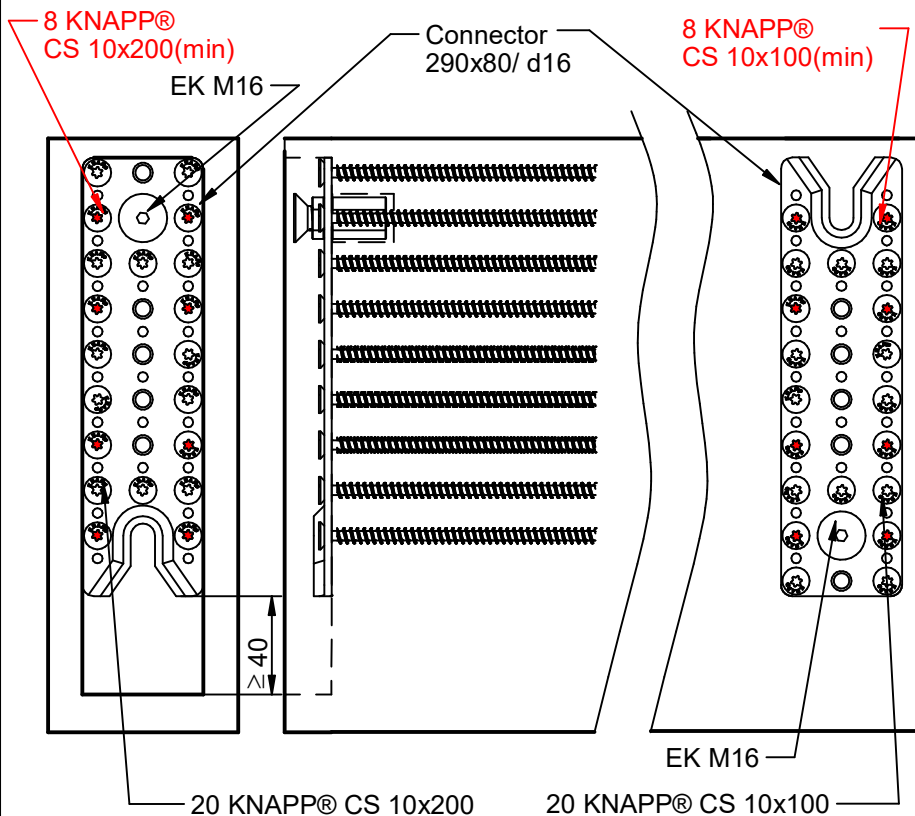
3. Screw connection:

1. Fasten the collar bolt to the connectors positioning hole with coupling- and lock nut
2. Fasten the connector to the beam through the positioning holes

3. Screw tight self-tapping screws according to the screw pattern for secondary beam

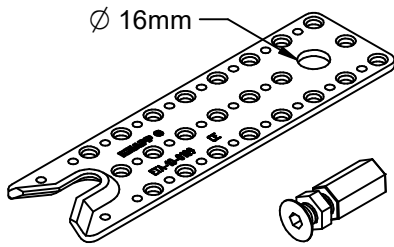


Screw pattern for secondary beam and main beam



This drawing is the property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors, misprints and changes reserved. VERSION 17.02.2021



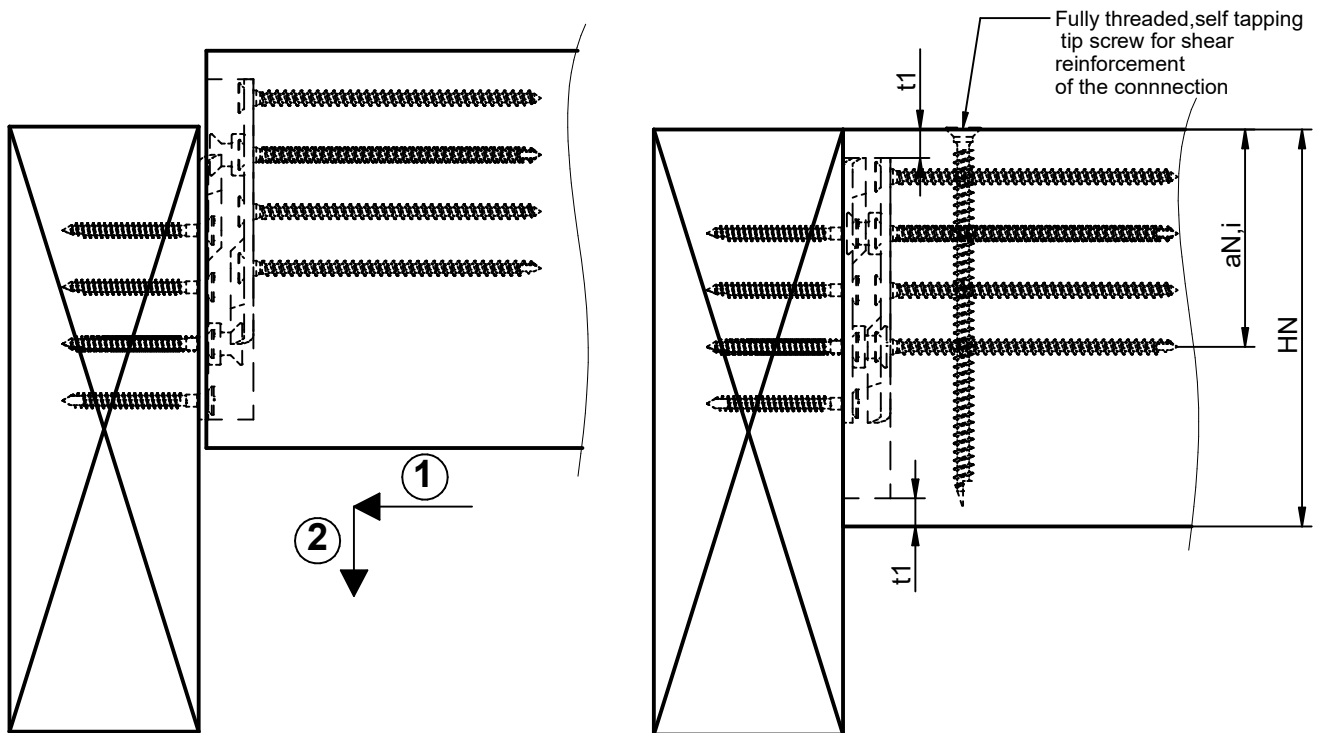
Art. No. K156

Assembly Instructions RICON® S 290/80 EK16

Adjustable collar bolt

Milling the secondary beam

CE
ETA-10/0189



Important NOTE:

When assembling the secondary beam between two main beams or posts, the recess must be milled through on the lower side of the beam in order to be able to hang the beam.

Secondary beam height HN [mm]	Distance t_1 in reference to the height H_N of the secondary beam			
	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
				Distance t_1 [mm]
260				-
280				-
320				-
360				15
400				35
440				55
480				75
520				95

Important NOTE:

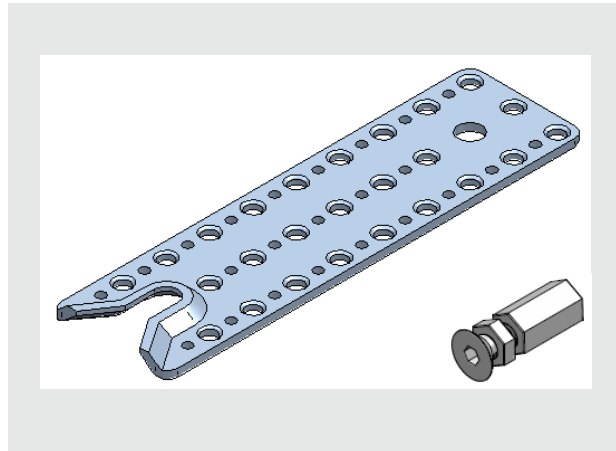
If lower secondary beam heights are used, a shear force verification must be carried out. The cross-section can be reinforced for shear force with fully-threaded screws. The shear force reinforcement has to be verified by a structural engineer (EN 1995-1-1, NAD)!

This drawing is the property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors, misprints and changes reserved. VERSION 17.02.2021

KNAPP®
connectors.com

Knapp GmbH ■ Wassergasse 31 ■ A-3324 Euratsfeld ■ Tel.: +43 (0)7474 / 799 10 ■ Fax: +43 (0)7474 / 799 10 99
Knapp GmbH ■ Vertrieb Deutschland ■ Föhrenweg 1 ■ D-85591 Vaterstetten ■ Tel.: +49 (0)8106 / 99 55 99 0 ■ Fax: +49 (0)8106 / 99 55 99 20 ■ E-Mail: info@knapp-verbinder.com
Knapp GmbH Sàrl ■ Filiale France ■ 1A Rue du Stade ■ F - 67880 Innenheim Tel. : +33 (0)3 88 48 17 87 ■ Fax: +33 (0)9 70 62 81 87 ■ E-Mail : france@knapp-connectors.com



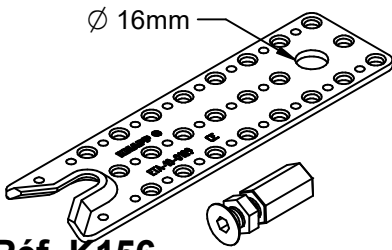
Réf.

RICON® S 290/80 EK16

Insert avec vis d'accroche réglable

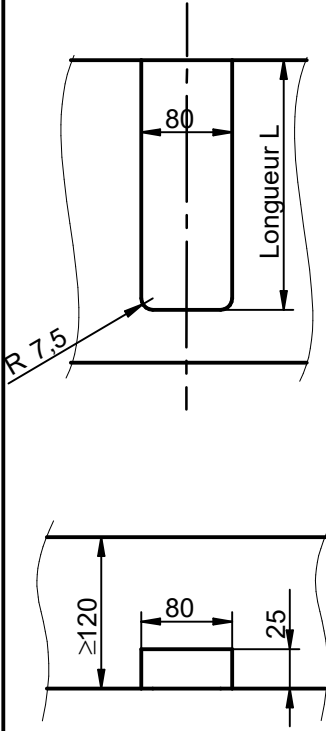


Encastrement sur la poutre principale

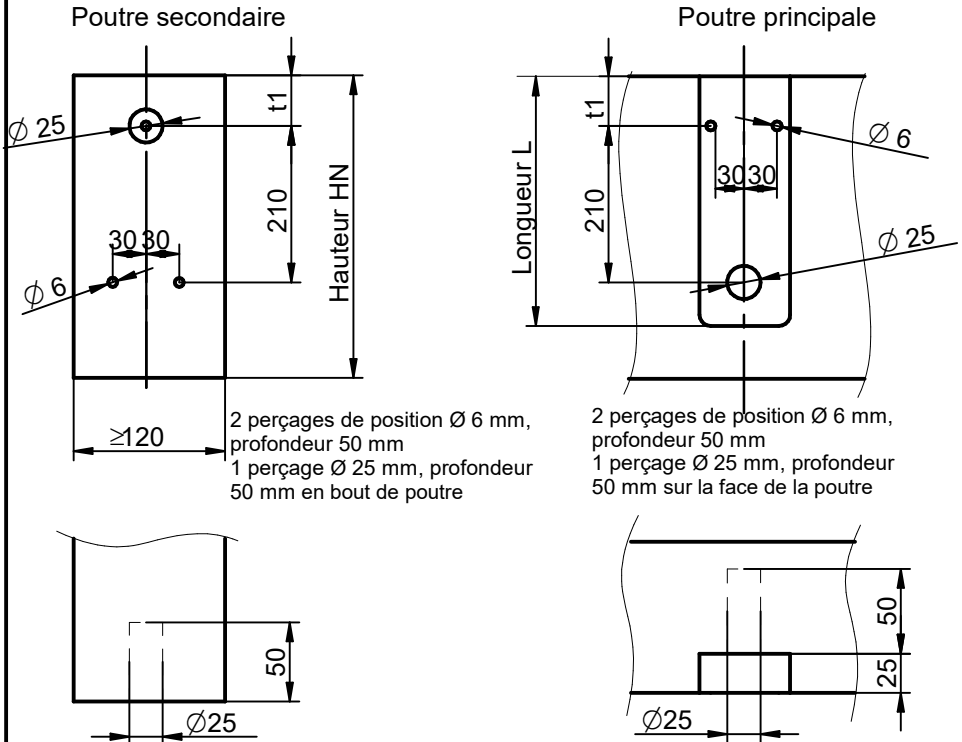


Réf. K156

1. Fraiser

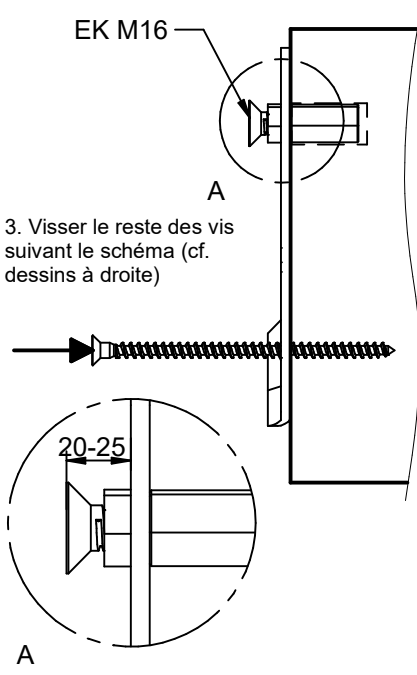


2. Percer

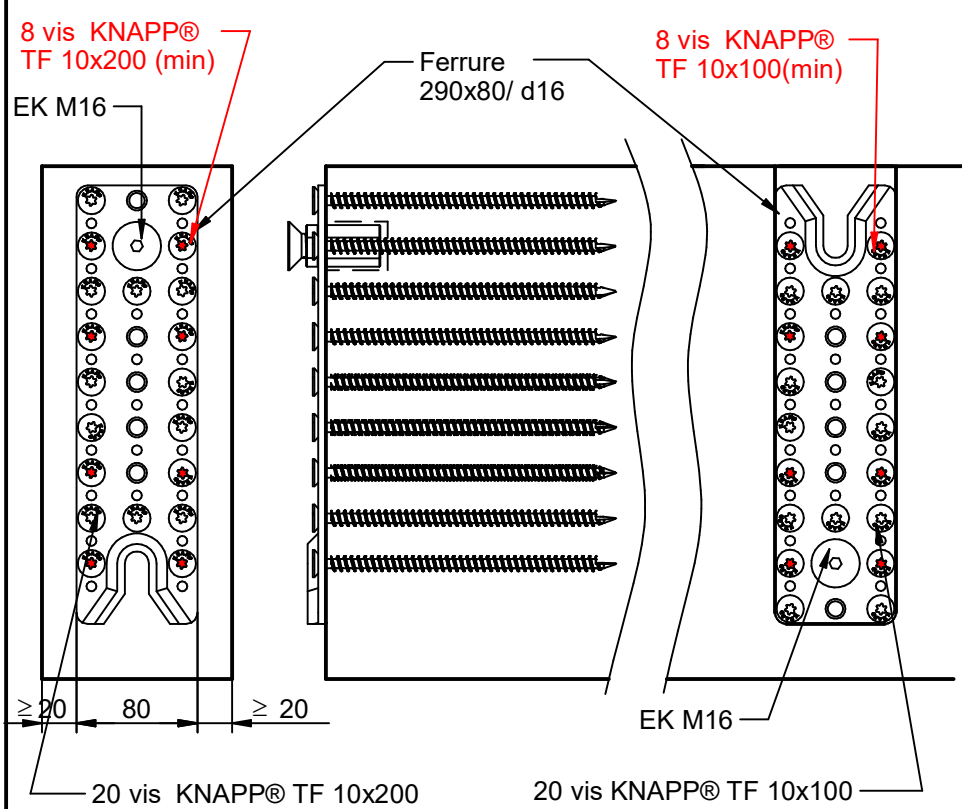


3. Visser

1. Fixer l'insert avec la vis d'accroche et le contre écrou sur le ferrure
2. Positionner la ferrure dans le fraisage et visser dans les perçages de position



Fixation sur la poutre secondaire et principale



Ce dessin est la propriété de Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm - sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 17. 02. 2021

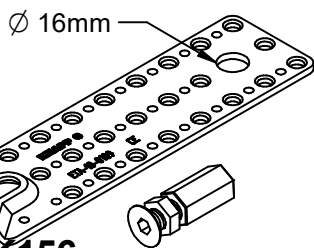
RICON® S 290/80 EK16

Insert avec vis d'accroche réglable

Encastrement sur la poutre principale



ETA-10/0189



Réf. K156

Longueur de fraisage L dans la poutre principale sans vissage de renfort transversal, en relation avec la hauteur de poutre secondaire H_N

Hauteur de poutre secondaire H_N [mm]	RICON S-200x80	RICON S-230x80	RICON S-260x80	RICON S 290x80
				Longueur L sans renfort [mm]
220				
240				
260				
280				
300				
320				305
340				315
360				325
380				335
400				345

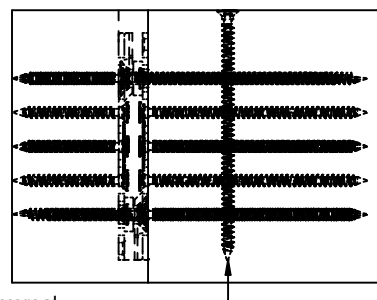
Position de perçage t_1 sur la poutre principale et secondaire en relation avec la hauteur de poutre secondaire H_N

Hauteur de poutre secondaire H_N [mm]	RICON S-200x80	RICON S-230x80	RICON S-260x80	RICON S 290x80
	Position de perçage t_1 sur la poutre secondaire			
				Distance t_1 [mm]
220				
240				
260				
280				
300				
320				55
340				65
360				75
380				85
400				95

Remarque importante :

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire et plus faible qu'indiquée ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort transversales. (EN 1995-1-1, NAD)

Poutre principale Poutre secondaire



Vis à filetage total pour le renfort transversal des poutres secondaires

Ce dessin est la propriété de Knapp GmbH.

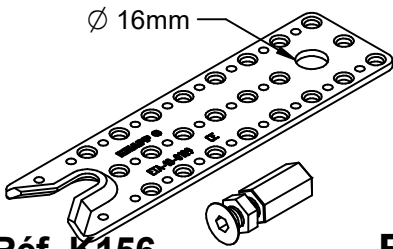
© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm - sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 17.02.2021

RICON® S 290/80 EK16

Insert avec vis d'accroche réglable



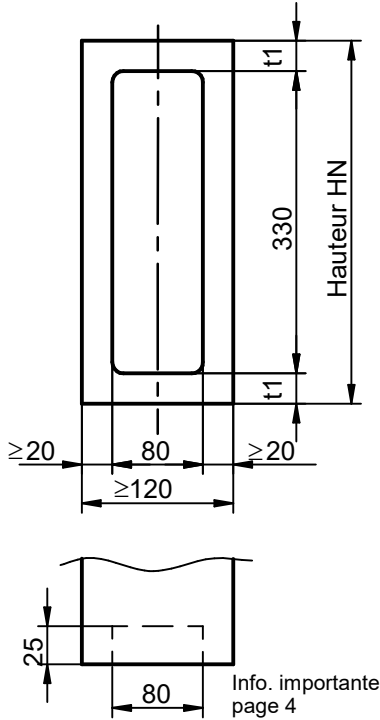
ETA-10/0189



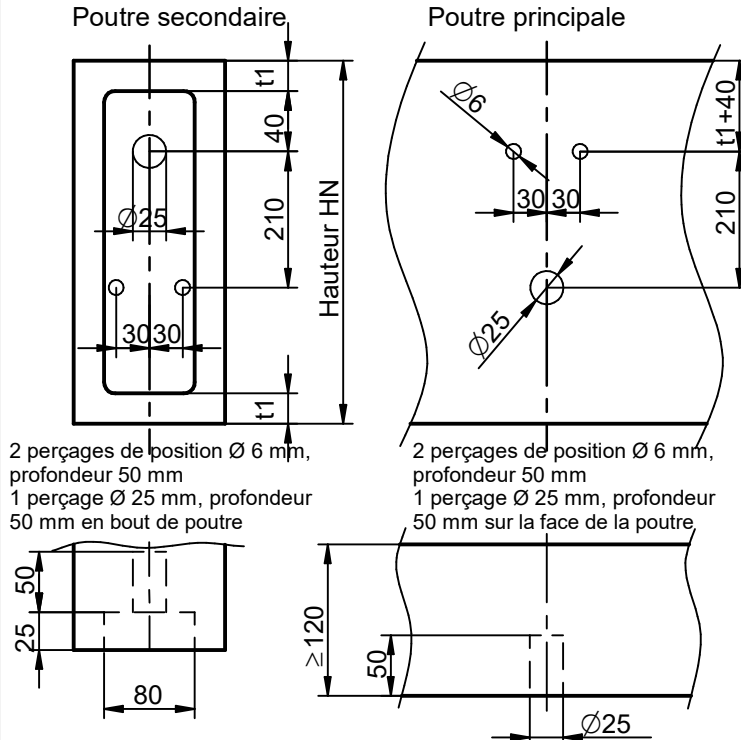
Réf. K156

Encastrement sur la poutre secondaire

1. Fraiser

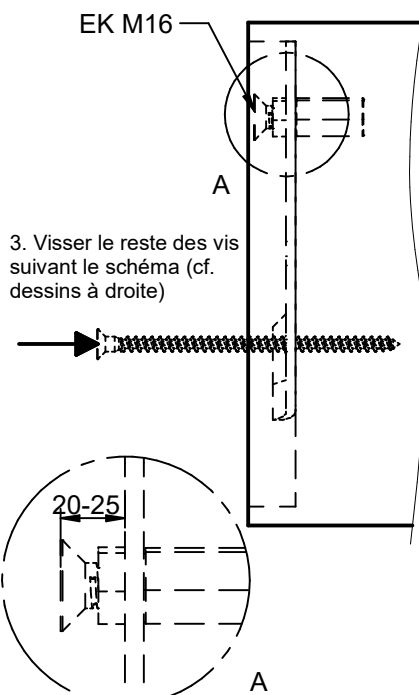


2. Percer

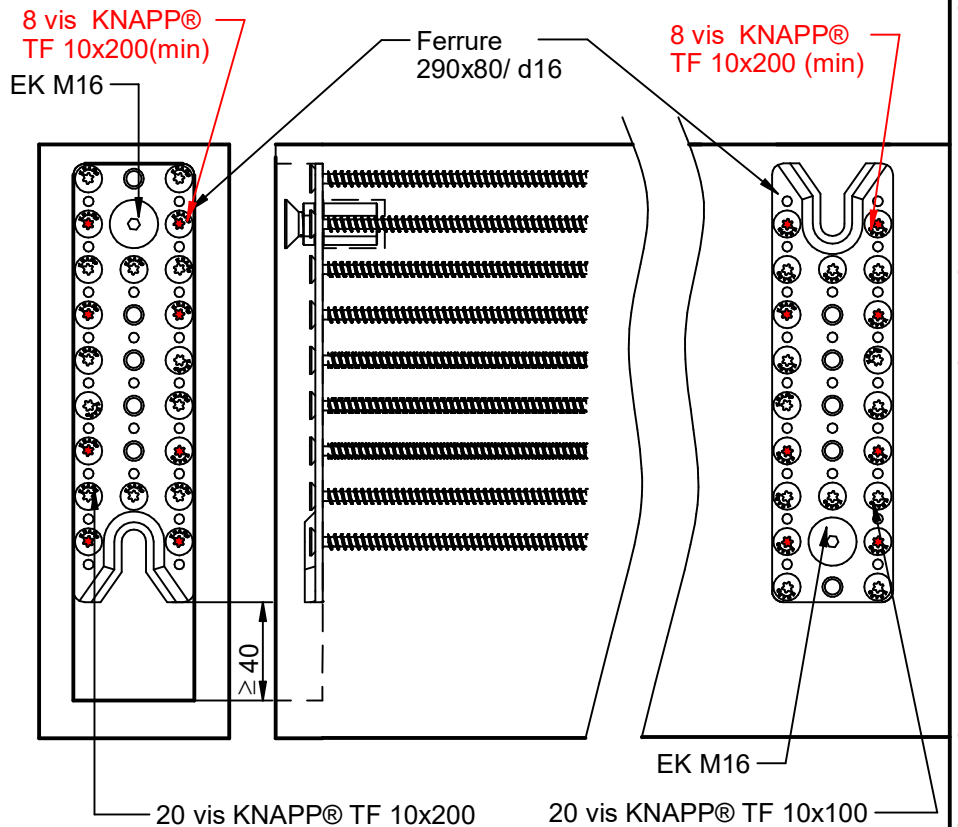


3. Visser

1. Fixer l'insert avec la vis d'accroche et le contre écrou sur le ferrure
2. Positionner la ferrure dans le fraisage et visser dans les perçages de position



Fixation sur la poutre secondaire et principale



Ce dessin est la propriété de Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm - sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 17. 02. 2021

RICON® S 290/80 EK16

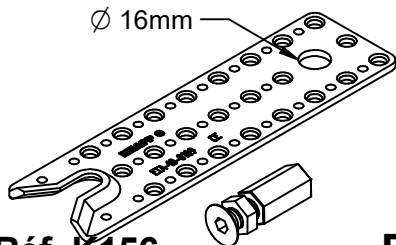
Insert avec vis d'accroche réglable

Encastrement sur la poutre secondaire

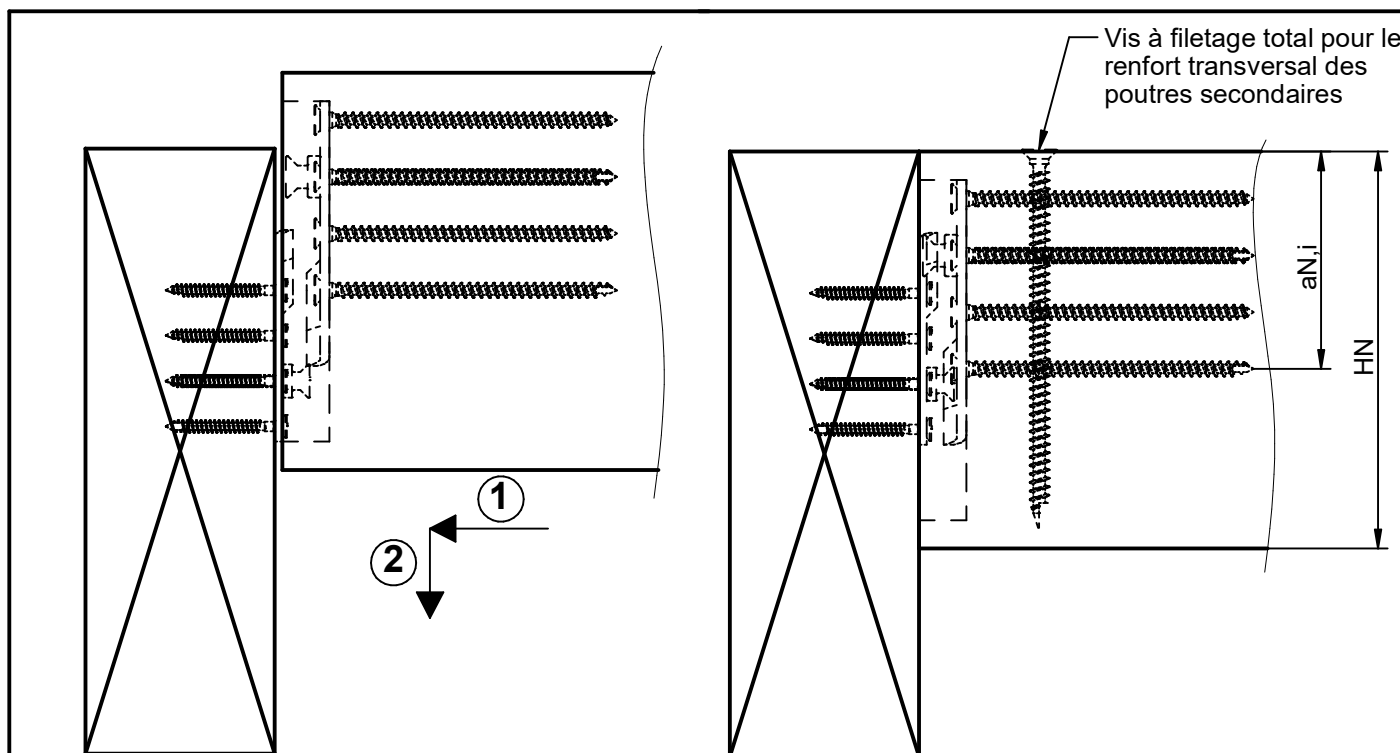


ETA-10/0189

Ø 16mm



Réf. K156



Remarque importante :

Lors de montage de poutres secondaires entre 2 poutres principales ou 2 poteaux, il est nécessaire de réaliser les usinages débouchants par-dessous pour permettre l'emboîtement.

Hauteur de poutre secondaire	Distance du bord t_1 en relation avec la hauteur de la poutre secondaire H_N			
	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
H_N				Distance t_1
[mm]				[mm]
260				-
280				-
320				-
360				15
400				35
440				55
480				75
520				95

Remarque importante :

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire et plus faible qu'indiquée ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort transversales. (EN 1995-1-1, NAD)

KNAPP®
connectors.com

Knapp GmbH ■ Wassergasse 31 ■ A-3324 Euratsfeld ■ Tel.: +43 (0)7474 / 799 10 ■ Fax: +43 (0)7474 / 799 10 99
Knapp GmbH ■ Vertrieb Deutschland ■ Föhrenweg 1 ■ D-85591 Vaterstetten ■ Tel.: +49 (0)8106 / 99 55 99 0 ■ Fax: +49 (0)8106 / 99 55 99 20 ■ E-Mail: info@knapp-verbinder.com
Knapp GmbH Sàrl ■ Filiale France ■ 1A Rue du Stade ■ F - 67880 Innenheim Tel. : +33 (0)3 88 48 17 87 ■ Fax: +33 (0)9 70 62 81 87 ■ E-Mail : france@knapp-connectors.com