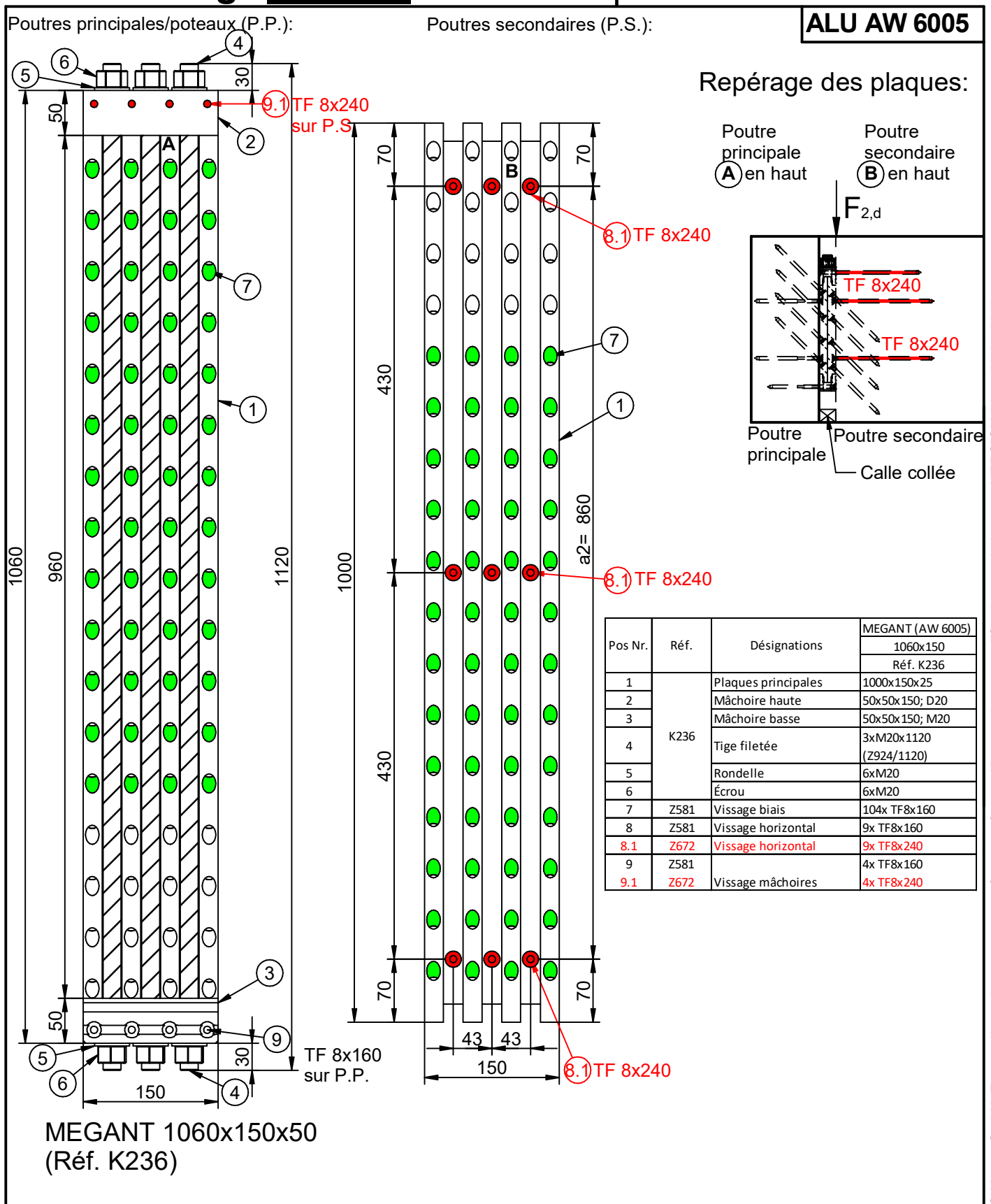


MEGANT® 1060x150x50

Vue d'ensemble des dimensions spéciales

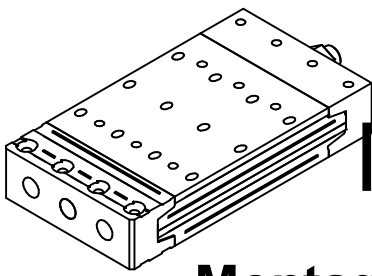
Montage invisible

- disponibles sur demande



Ces dessins sont la propriété de KNAPP GmbH

© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm- sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 01 20.05.2019



MEGANT® 1120x150 x50

Vue d'ensemble des dimensions spéciales

Montage invisible

- disponibles sur demande

Poutres principales/poteaux (P.P.):

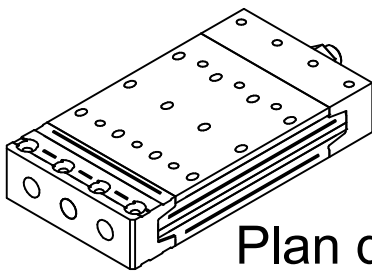
Poutres secondaires (P.S.):

ALU AW 6005

Repérage des plaques:

Pos Nr.	Réf.	Désignations	MEGANT (AW 6005)
			1120x150 Réf. K237
1	K237	Plaques principales	1060x150x25
2		Mâchoire haute	50x50x150; D20
3		Mâchoire basse	50x50x150; M20
4		Tige filetée	3xM20x1180 (Z924/1180)
5		Rondelle	6xM20
6		Écrou	6xM20
7	Z581	Vissage biais	104x SK 8x160
8	Z581	Vissage horizontal	9x SK8x160
8.1	Z672	Vissage horizontal	9x SK8x240
9	Z581	Vissage mâchoires	4x SK8x160
9.1	Z672	Vissage mâchoires	4x SK 8x240

MEGANT 1120x150x50
(Réf. K237)

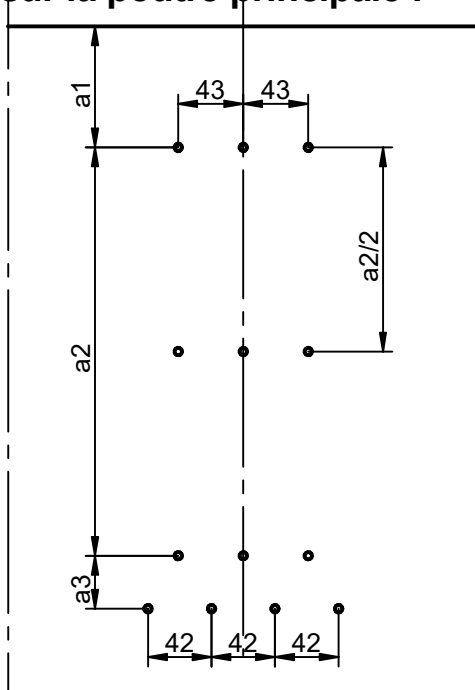


MEGANT® 150

Plan de perçage pour montage centré et encastré

ALU AW 6005

Réaliser les perçages de positionnement sur la poutre principale !



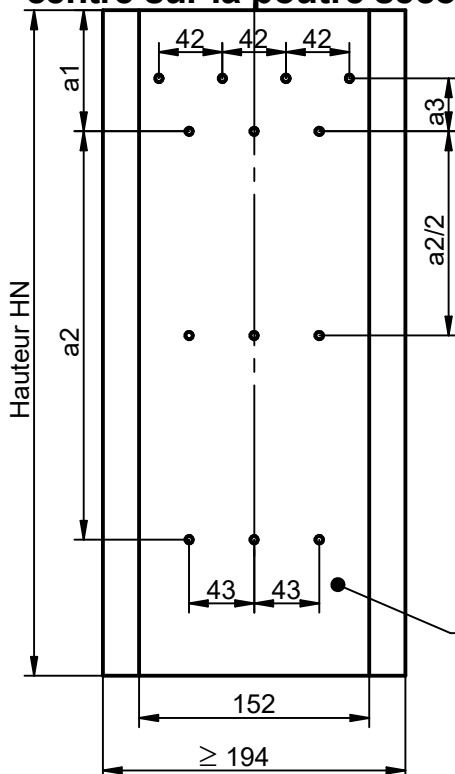
Résineux:
13 perçages
Ø 5mm,
profondeur 30 mm

Feuillus:
13 perçages
Ø 6mm,
profondeur suivant
long vis ~120 mm

Dimension de perçages pour montage centré sur poutre secondaire

Poutre secondaire Hauteur H_N [mm]	Distance de perçage a1 en relation avec la hauteur de poutre secondaire H_N [mm]	
	MEGANT® 1060x150	MEGANT® 1120x150
1200	170	
1240	190	
1280	210	180
1320	230	200
1360	250	220
1400	270	240
1440	290	260
1480	310	280
1520	330	300
1560	350	320
1600	370	340
1640	390	360
1680	410	380
1720	430	400
1760	450	420
1800	470	440
1840	490	460
1880	510	480
1920	530	500
1960	550	520
2000	570	540
Distances	MEGANT® 1060x150	MEGANT® 1120x150
a2 [mm]	860	920
a3 [mm]	85	85

Réaliser le fraisage et les perçages de positionnement pour le montage centré sur la poutre secondaire !

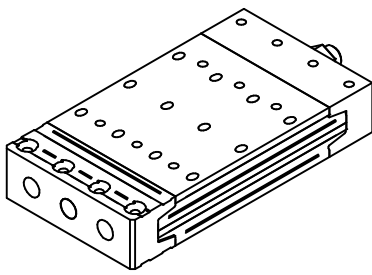


Résineux:
13 perçages
Ø 5mm,
profondeur 30 mm

Feuillus:
13 perçages
Ø 6mm,
profondeur suivant
long vis ~120 mm

Profondeur d'usage 50 mm

Platines de pointage pour la réalisation des perçages horizontaux, disponibles sur demande pour chaque dimension MEGANT®

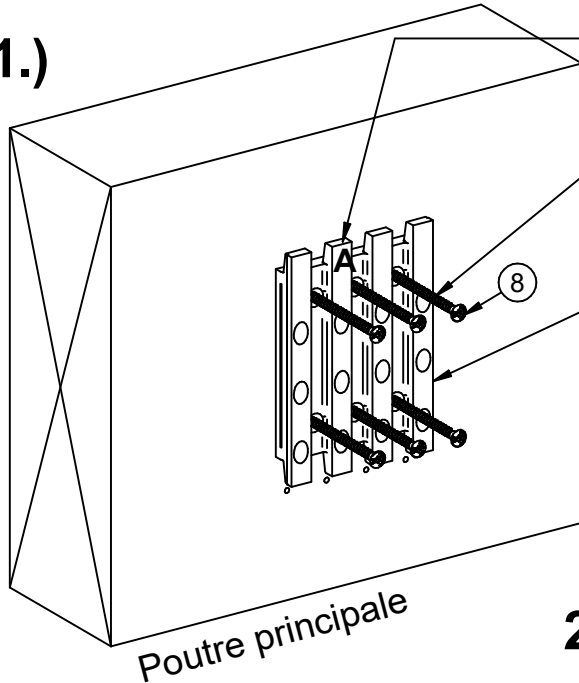


MEGANT® 150

Vissage sur poutre principale

ALU AW 6005

1.)

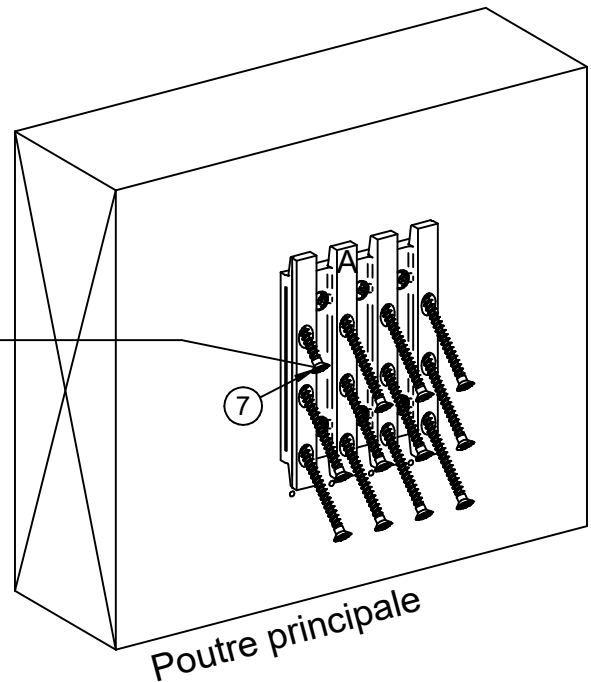


Sur la poutre principale,
placer le repère **A** en haut !

Visser les vis de positionnement
horizontale **⑧**

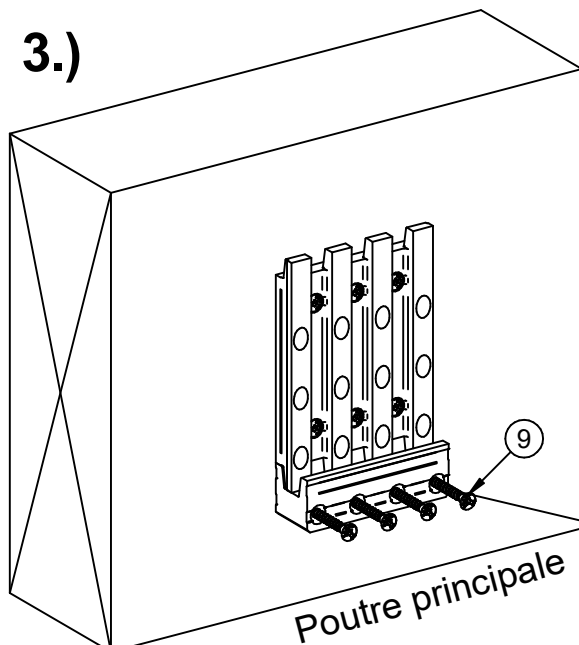
Plaque principale **①**

2.)



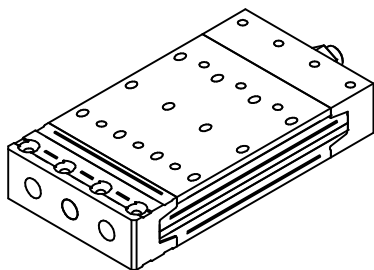
Visser les vis biais **⑦** sur la
plaque principale **①** en
commençant par le haut
Couple de serrage max.
Mt = 20 Nm
(visser les vis bien à fond)

3.)



Pour les poutres principales en **feuillus**
utiliser des **vis TF 8x120**.

Visser la mâchoire **③** en partie
basse dans les perçage de
position avec les vis pour
mâchoire **⑨**

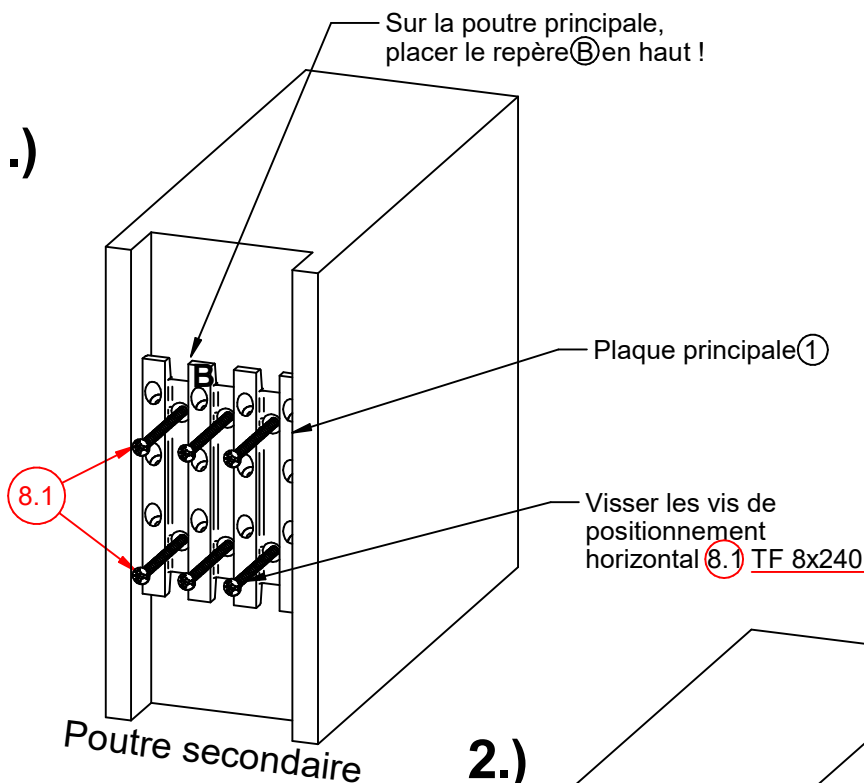


MEGANT® 150

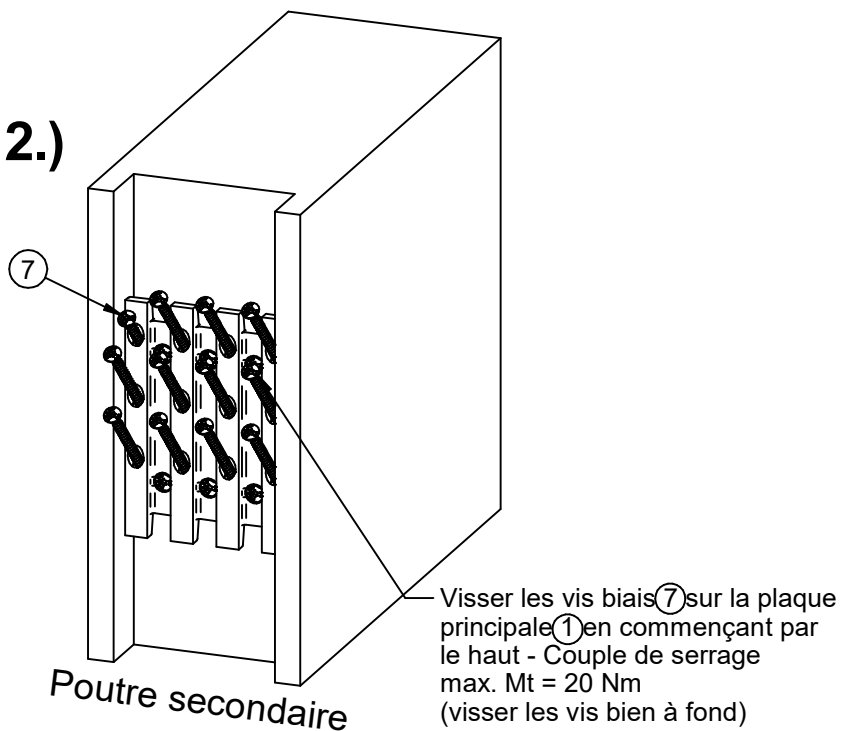
Vissage sur poutre secondaire

ALU AW 6005

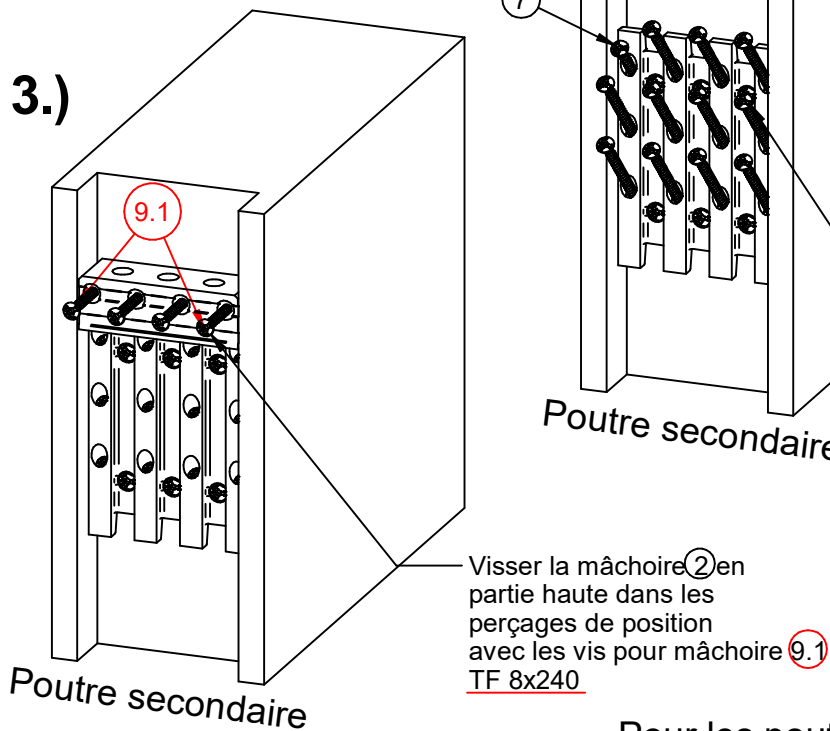
1.)



2.)



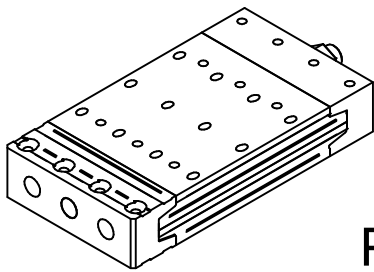
3.)



Pour les poutres secondaires en **feuilus** utiliser des **vis TF 8x120**.

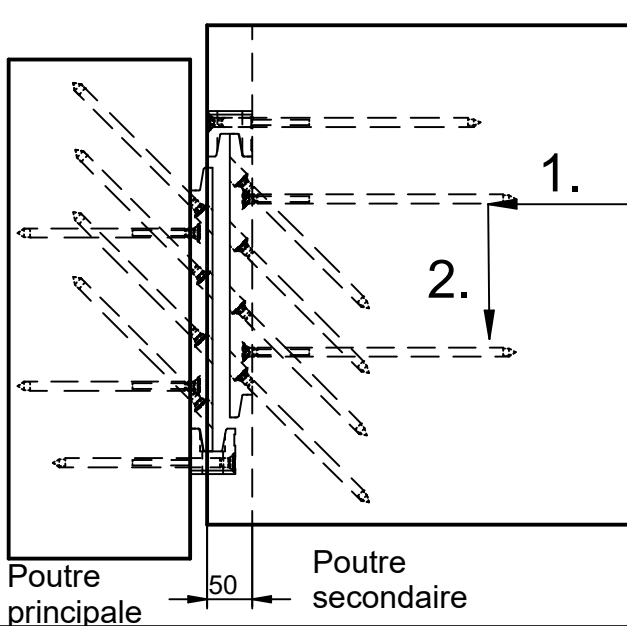
MEGANT® 150

Procédure de montage connecteur invisible

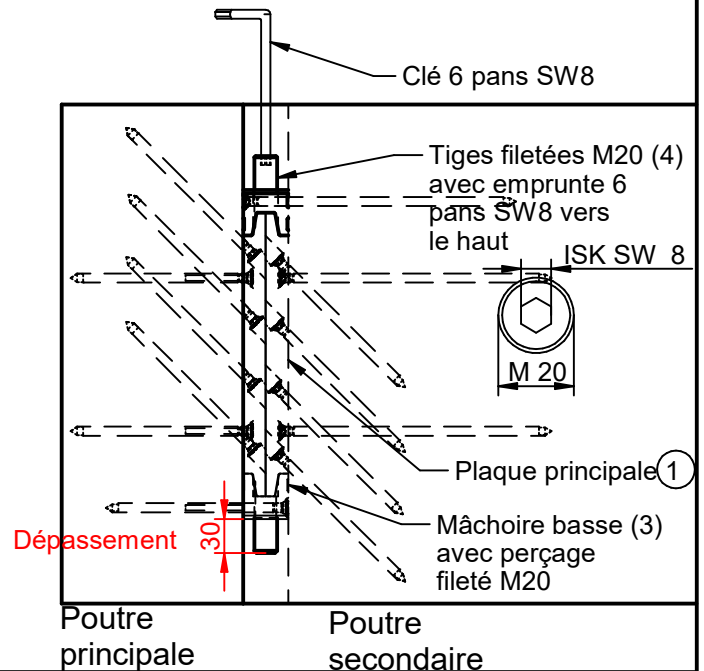


ALU AW 6005

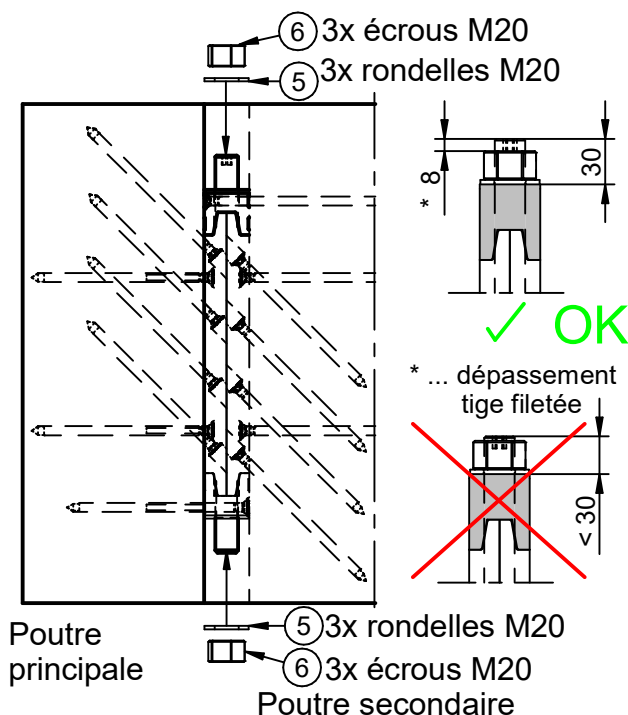
1. Accroche de la poutre secondaire



2. Visser la tige filetée (4) (M20) dans la mâchoire basse (3) avec un dépassement de 30 mm



3. Enfiler les rondelles et serrer les écrous M20 en haut et en bas.



4. Serrer les écrous M20 en haut et en bas avec une clé à douille (SW30) 40 Nm !

