

Montageanleitung

RICON® S 200/80 VS

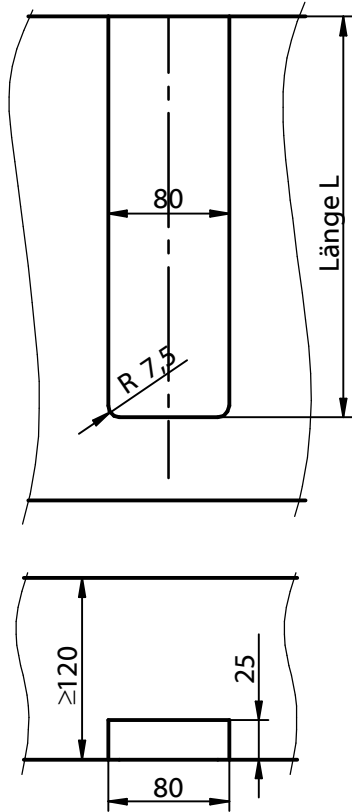
Verschweißter Kragenbolzen

Ausfräsung im Hauptträger



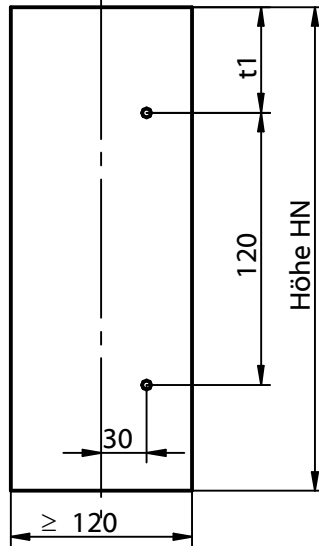
Art.-Nr. K128

1. Fräsen im Hauptträger



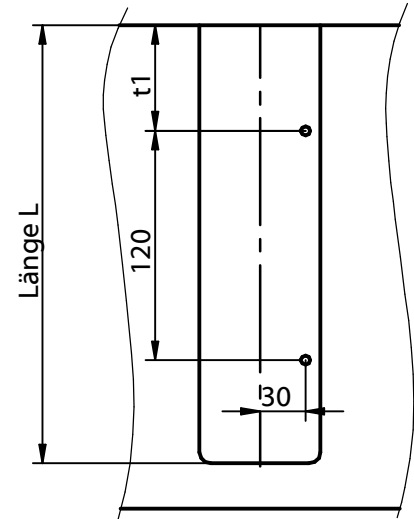
2. Positionierbohrungen

Nebenträger



2 Positionierbohrungen \varnothing 6 mm
im Hirnholz, Tiefe 50 mm

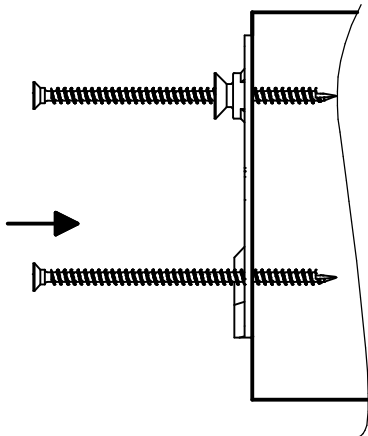
Hauptträger



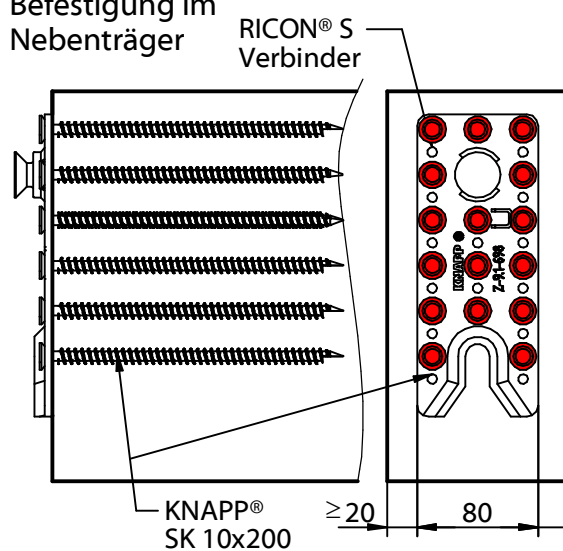
2 Positionierbohrungen \varnothing 6 mm
im Längsholz, Tiefe 50 mm

3. Verschrauben

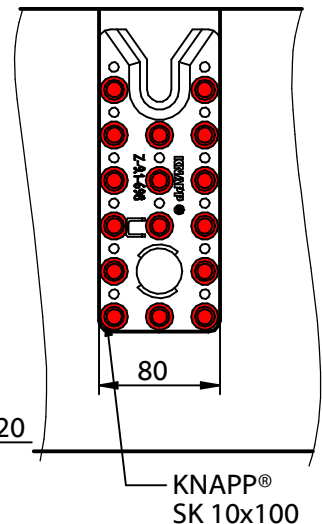
1. Verbinder mit 2 Schrauben in Positionierbohrungen befestigen
2. Alle weiteren selbstbohrende Schrauben in Schraubenbild (siehe rechts) eindrehen



Befestigung im Nebenträger



Befestigung im Hauptträger



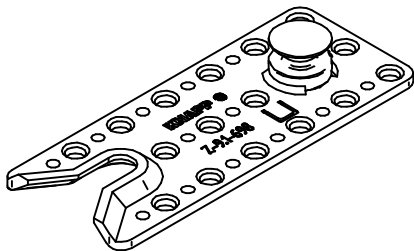
Schraubenanzahl und Positionen:

Min. Verschraubung: -> F2,Rk = 61,3 kN

HT: 16 SK 10x100 / NT: 16 SK 10x200

Max. Verschraubung: -> F2,Rk = 70,4 kN

HT: 16 SK 10x100 / NT: 16 SK 10x300



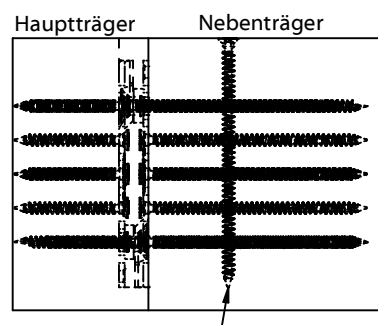
Einfräslängen L im Hauptträger

Nebenträger- höhe H_N	RICON® S 200x80	
	Länge L ohne Querzugverstärkung	
	[mm]	[mm]
220	210	
240	220	
260	230	
280	240	
300	250	
320	-	
340	-	
360	-	
380	-	
400	-	

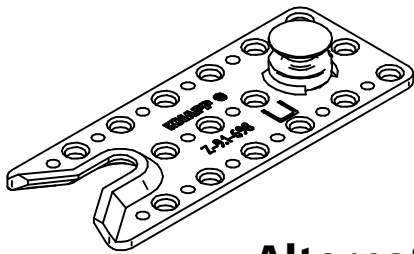
Randabstand der Positionierbohrungen t1 im Haupt- und Nebenträger in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H_N		
Nebenträger- höhe H_N	RICON® S 200x80	
	Randabstand t1 im Nebenträger	
	Abstand t1	
[mm]	[mm]	[mm]
220	50	
240	60	
260	70	
280	80	
300	90	
320	-	
340	-	
360	-	
380	-	
400	-	

Wichtiger Hinweis:

Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querzugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querzugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (EN 1995-1-1, NAD)!



Vollgewindeschrauben mit Bohrspitze zur Querzugverstärkung des Nebenträgers



Montageanleitung RICON® S 200/80 VS Verschweißter Kragenbolzen



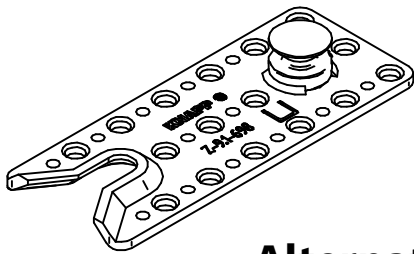
Art.-Nr. K128

Alternativ: Ausfräsung im Nebenträger

<h3>1. Fräsen im Nebenträger</h3>	<h3>2. Positionierbohrungen</h3> <p>Nebenträger NT Hauptträger HT Stütze</p> <p>2 Positionierbohrungen \varnothing 6 mm im Hirnholz, Tiefe 50 mm 2 Positionierbohrungen \varnothing 6 mm im Längsholz, Tiefe 50 mm</p>
<h3>3. Verschrauben</h3> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verbinder mit 2 Schrauben in Positionierbohrungen befestigen 2. Alle weiteren selbstbohrende Schrauben lt. Schraubenbild (siehe rechts) eindrehen 	<h3>Befestigung im Nebenträger NT</h3> <h3>Befestigung im Hauptträger HT oder Stütze</h3> <p>Schraubenanzahl und Positionen: Min. Verschraubung: -> F2,Rk = 61,3 kN HT: 16 SK 10x100 / NT: 16 SK 10x200 Max. Verschraubung: -> F2,Rk = 70,4 kN HT: 16 SK 10x100 / NT: 16 SK 10x300</p>

Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 2 14.03.2019



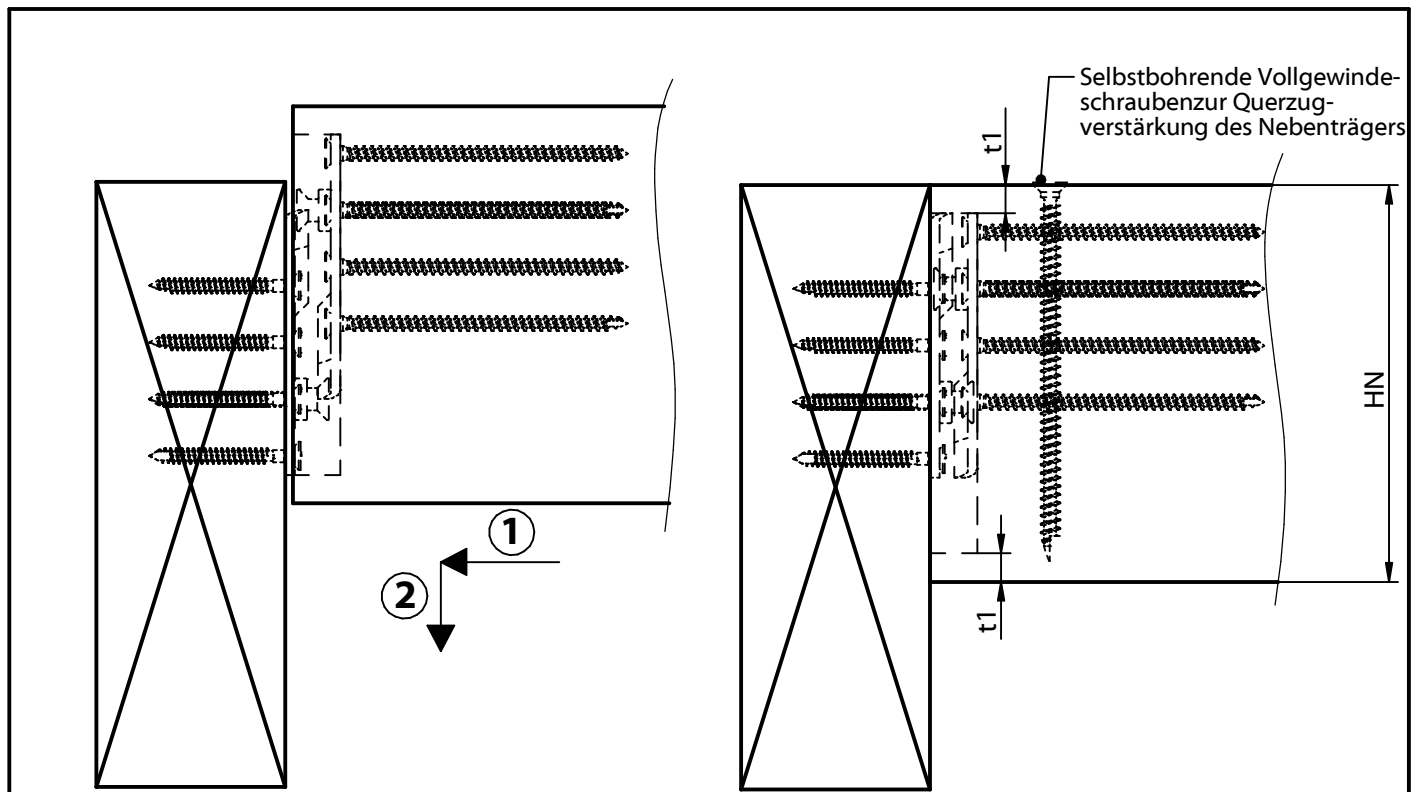
Montageanleitung RICON® S 200/80 VS

Verschweißter Kragenbolzen



Art.-Nr. K128

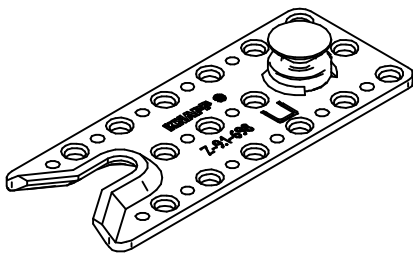
Alternativ: Ausfräsung im Nebenträger



Nebenträger- höhe HN [mm]	Randabstand t1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN RICON® S 200x80 Abstand t1 [mm]
260	10
280	20
320	40
360	-
400	-
440	-
480	-
520	-

Wichtiger Hinweis:

Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querkzugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querkzugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (EN 1995-1-1, NAD)!



Installation instructions

RICON® S 200/80 VS

Welded collar bolt

Routing in main beam

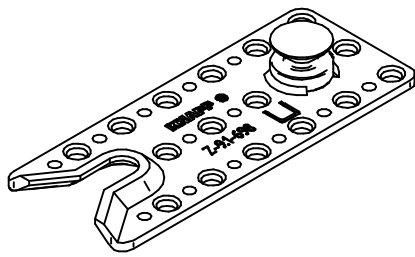


Art.-No. K128

<p>1. Routing in main beam</p>	<p>2. Pre drilling centered installation of connector</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Secondary beam</p> <p>2 x drillings $\varnothing 6$, depth 50 mm</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Main beam</p> <p>2 x drillings $\varnothing 6$, depth 50 mm</p> </div> </div>
<p>3. Screwing:</p> <ol style="list-style-type: none"> Positioning of connector using predrilled holes for 2 screws. Mount connector with CS-screws according to the drawing right hand 	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Drive in screws in secondary beam</p> <p>KNAPP® CS 10x200</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>RICON® S Connector</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Drive in screws in main beam</p> <p>KNAPP® CS 10x100</p> </div> </div> <p>Number and position of screws</p> <p>Min. screwing: -> $F_2, R_k = 61,3 \text{ kN}$ Main beam: 16 CS 10x100 / Secondary beam: 16 CS 10x200</p> <p>Max. screwing: -> $F_2, R_k = 70,4 \text{ kN}$ Main beam: 16 CS 10x100 / Secondary beam: 16 CS 10x300</p>

This drawing is the exclusive property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 14.03.2019



Installation instructions

RICON® S 200/80 VS

Welded collar bolt

Routing in main beam



Art.-No. K128

Routing length L in main beam with respect to secondary beam member height H_N

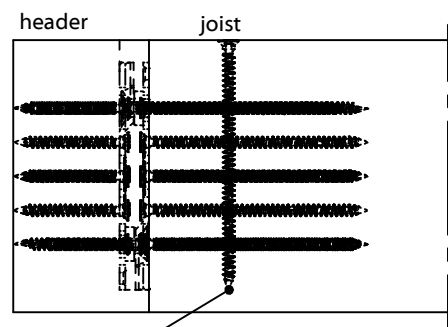
Secondary beam height H_N	RICON® S 200x80	
	Length L without perpendicular to grain tension reinforcement	
[mm]	[mm]	[mm]
220		210
240		220
260		230
280		240
300		250
320		-
340		-
360		-
380		-
400		-

Pre-drill distance t_1 in main- and secondary beam with respect to secondary beam member height H_N

Secondary beam height H_N	RICON S 200x80	
	Pre-drill distance t_1 for secondary beam	
	Distance t_1	
[mm]	[mm]	[mm]
220		50
240		60
260		70
280		80
300		90
320		-
340		-
360		-
380		-
400		-

Important information:

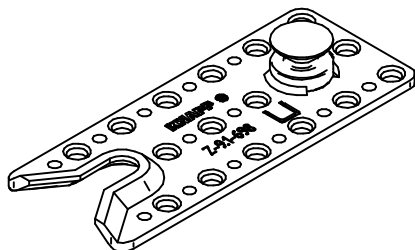
Please contact a licensed design professional for the design of any connection not listed in the tables. Full thread screws may be used to reinforce potential splitting perpendicular to grain or transverse shear failure.



full thread screw with self tapping tip

This drawing is the exclusive property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 14.03.2019



Installation instructions RICON® S 200/80 VS

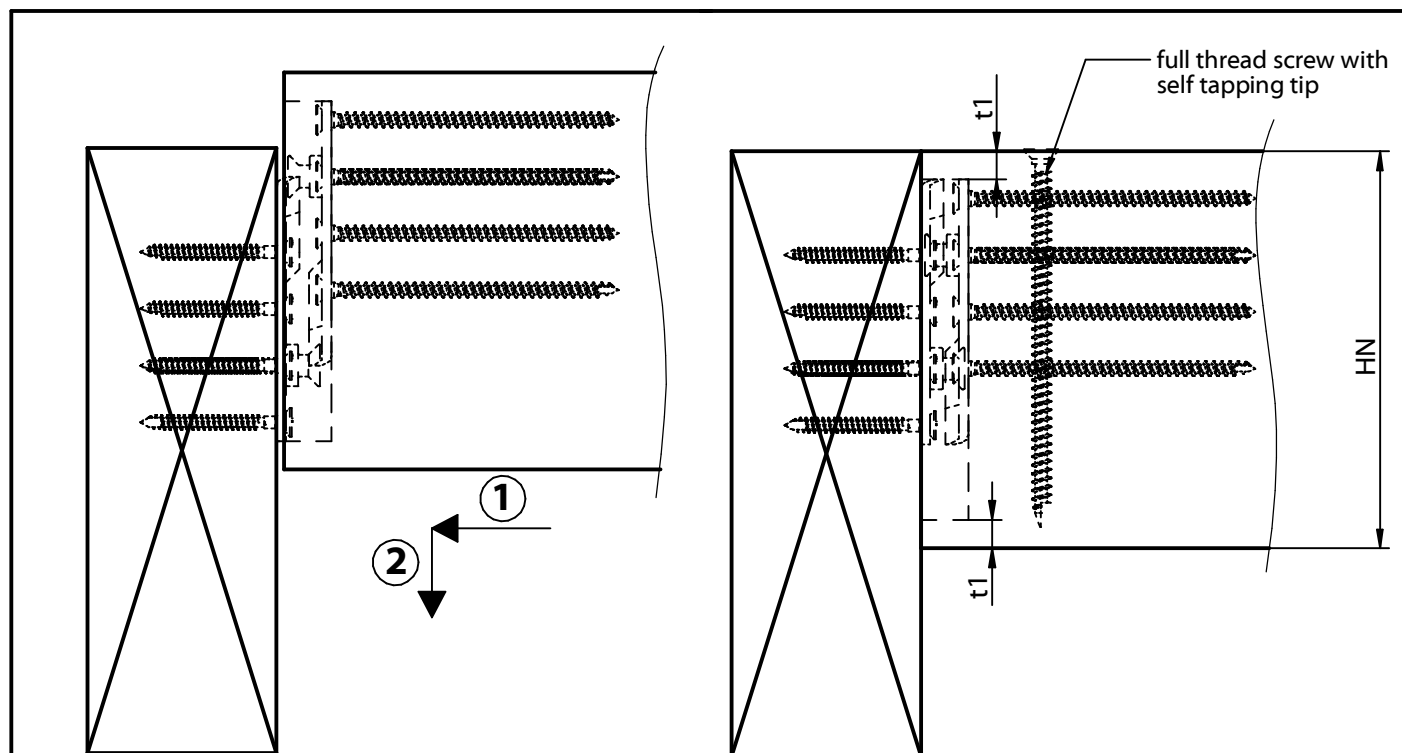
Welded collar bolt



ETA-10/0189

Art.-No. K128

Alternative: Routing in secondary beam



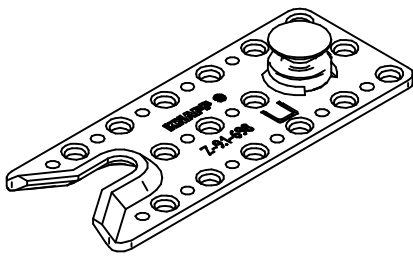
Secondary beam height H_N [mm]	Edge distance t_1 with respect to secondary beam member height H_N	
	RICON® S 200x80	
	Distance t_1	
	[mm]	
260	10	
280	20	
320	40	
360	-	
400	-	
440	-	
480	-	
520	-	

Important information:

Please contact a licensed design professional for the design of any connection not listed in the tables. Full thread screws may be used to reinforce potential splitting perpendicular to grain or transverse shear failure.

This drawing is the exclusive property of Knapp GmbH.

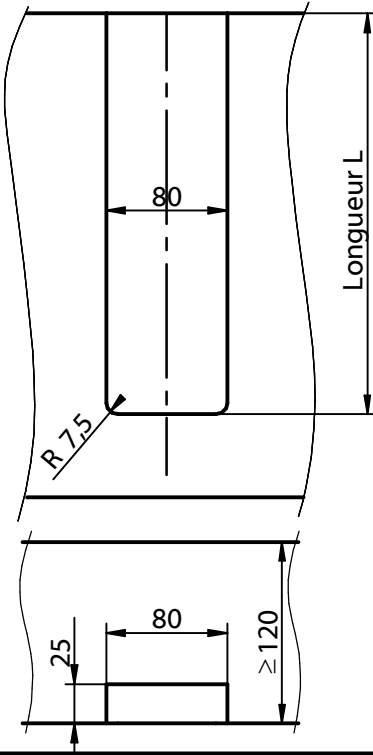
© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 14. 03. 2019



Réf. K128

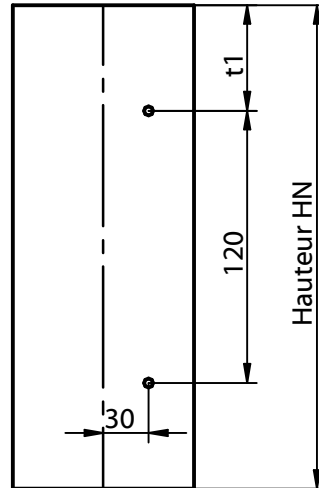
Encastrement sur la poutre principale

1. Fraiser la poutre principale



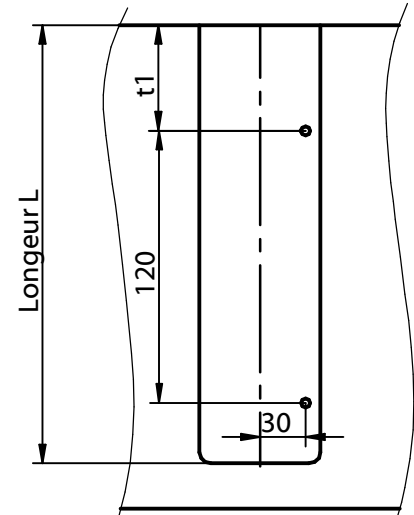
2. Percer

Poutre secondaire



2 perçages de position Ø 6 mm sur bois de bout, profondeur 50 mm

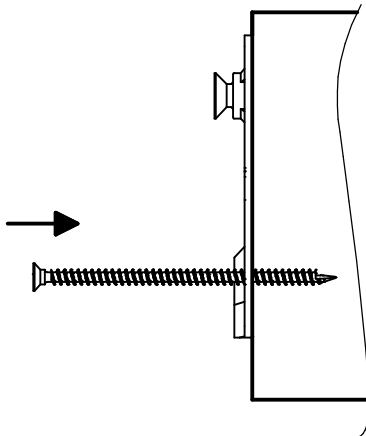
Poutre principale



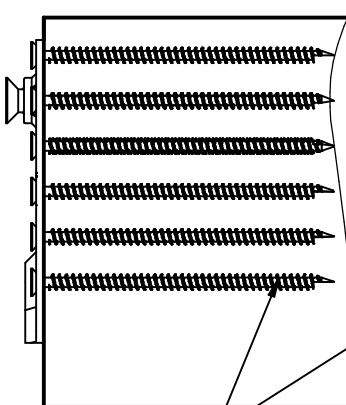
2 perçages de position Ø 6 mm sur bois de fil, profondeur 50 mm

3. Visser

1. Visser la ferrure sur les autres perçages de position
2. Visser le reste des vis suivant le schéma (cf. dessins à droite)

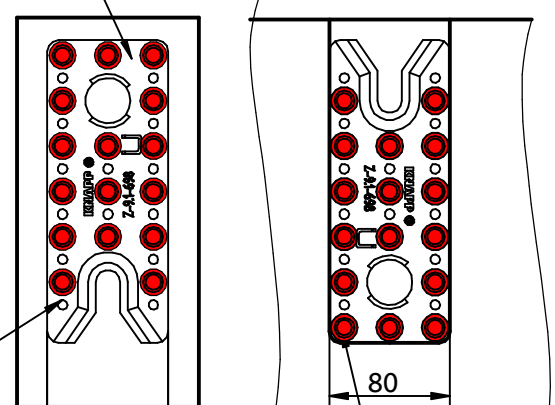


Fixation sur la poutre secondaire (PS)



VIS KNAPP® SK 10x200

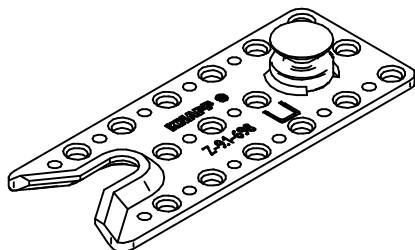
Fixation sur la poutre principale (PP)



VIS KNAPP® SK 10x100

Nombre et position de vis

Min. vis: -> $F_{2,Rk} = 61,3 \text{ kN}$
 PP: 16 CS 10x100 / PS: 16 CS 10x200
Max. vis: -> $F_{2,Rk} = 70,4 \text{ kN}$
 PP: 16 CS 10x100 / PS: 16 CS 10x300



Longueur de fraisage L sur la poutre principale

Hauteur de poutre secondaire H_N	RICON® S 200x80	
	Longueur L sans renfort	
[mm]	[mm]	
220	210	
240	220	
260	230	
280	240	
300	250	
320	-	
340	-	
360	-	
380	-	
400	-	

Position des perçages sur la poutre principale et secondaire

Position de perçages t_1 sur la poutre principale et secondaire en relation avec la hauteur de poutre secondaire H_N

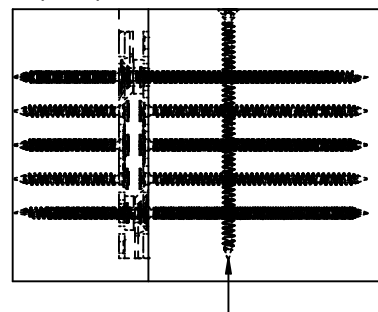
Hauteur de poutre secondaire H_N	RICON® S 200x80	
	Position de perçage t_1 sur la poutre secondaire	
	Distance t_1	
[mm]	[mm]	
220	50	
240	60	
260	70	
280	80	
300	90	
320	-	
340	-	
360	-	
380	-	
400	-	

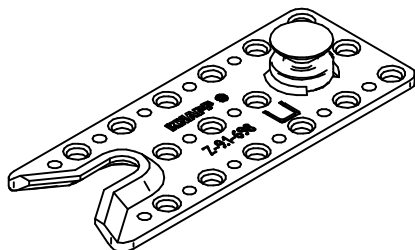
Remarque importante:

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire et plus faible qu'indiqué ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort traversantes (EN 1995-1-1, NAD) !

Vis à filetage total avec pointe auto-foreuse
Pour le renfort tranchant des poutres secondaires

Poutre principale Poutre secondaire





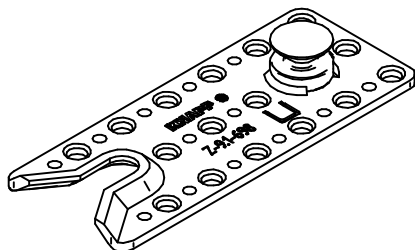
Réf. K128

Variante: Encastrement sur la poutre secondaire

<p>1. Fraiser la poutre secondaire</p>	<p>2. Percer</p> <p>Poutre secondaire Poutre principale Poteau</p> <p>2 perçages de position Ø 6 mm sur bois de bout, profondeur 50 mm</p> <p>2 perçages de position Ø 6 mm sur bois de fil, profondeur 50 mm</p>
<p>3. Visser</p> <p>1. Visser la ferrure sur les autres perçages de position</p> <p>2. Visser le reste des vis suivant le schéma (cf. dessins à droite)</p>	<p>Fixation sur la poutre secondaire (PS)</p> <p>Fixation sur la poutre principale (PP) ou le poteau</p> <p>Ferrure RICON® S</p> <p>VIS KNAPP® SK 10x200</p> <p>VIS KNAPP® SK 10x100</p> <p>Nombre et position de vis</p> <p>Min. vis: -> $F_{2,Rk} = 61,3$ kN PP: 16 CS 10x100 / PS: 16 CS 10x200</p> <p>Max. vis: -> $F_{2,Rk} = 70,4$ kN PP: 16 CS 10x100 / PS: 16 CS 10x300</p>

Ce dessin est la propriété de Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm - sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 2 14.03.2019



RICON® S 200/80 VS

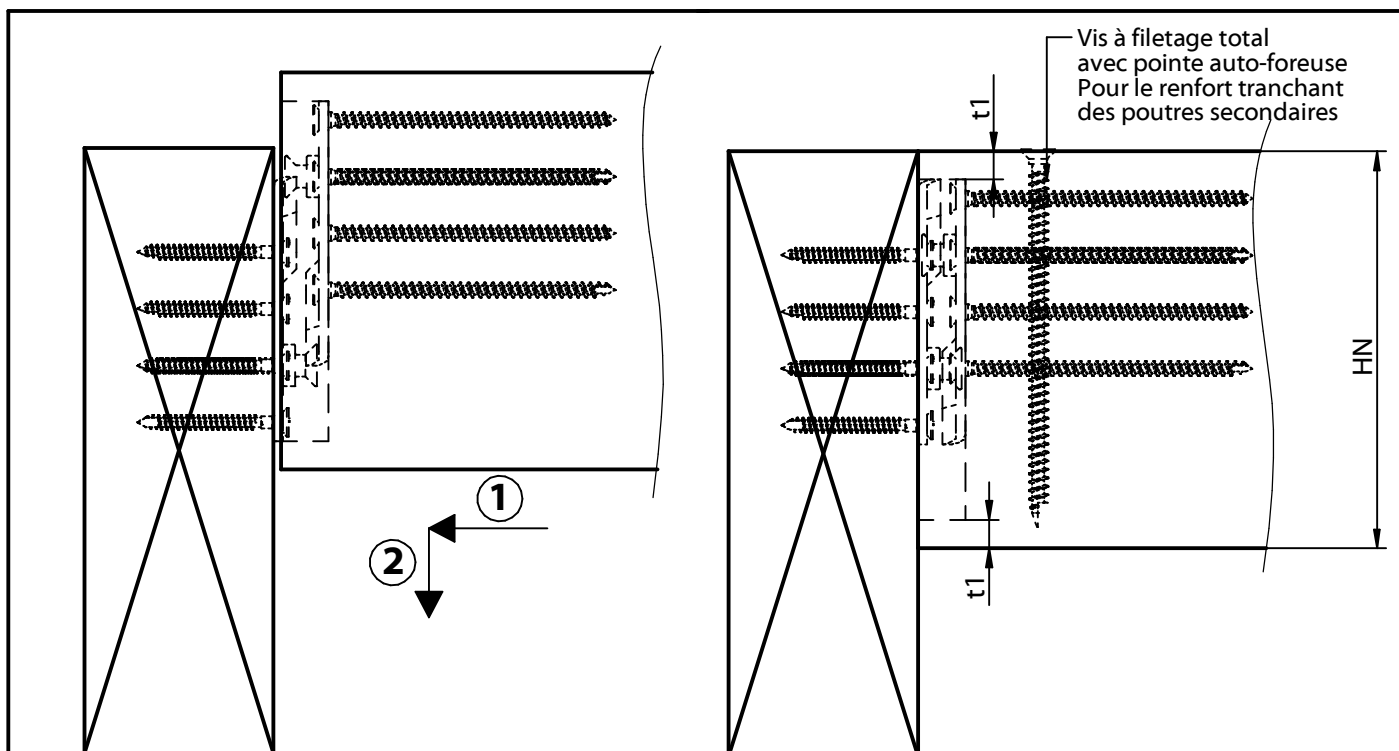
Pièce d'accroche soudée



ETA-10/0189

Réf. K128

Variante: Encastrement sur la poutre secondaire



Distance du bord t_1 en relation avec la hauteur de la poutre secondaire H_N et de la taille de RICON® S

Hauteur de poutre secondaire	Distance du bord t_1 en relation avec la hauteur de la poutre secondaire H_N	
	RICON® S 200x80	
H_N	Distance t_1	
[mm]	[mm]	
260	10	
280	20	
320	40	
360	-	
400	-	
440	-	
480	-	
520	-	

Remarque importante:

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire et plus faible qu'indiqué ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort traversantes (EN 1995-1-1, NAD) !