

Montageanleitung

RICON® S 200/80 VK16

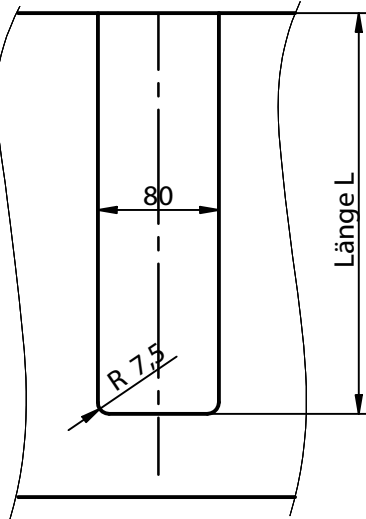
Verschraubter Kragenbolzen



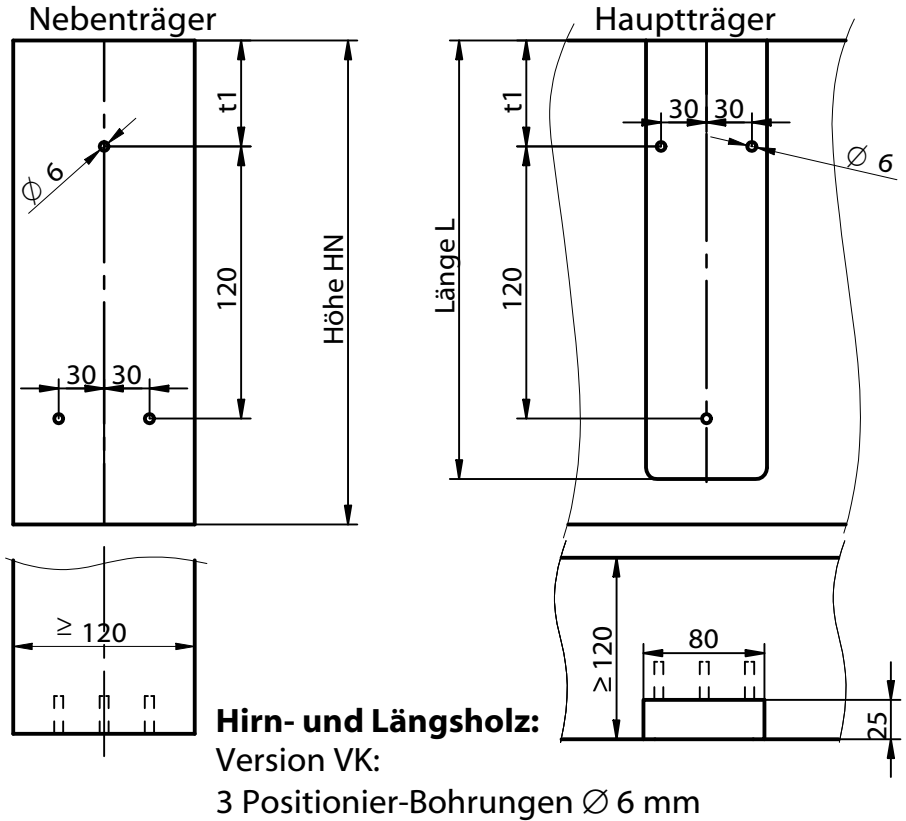
Art.-Nr. K138

Ausfräsung im Hauptträger

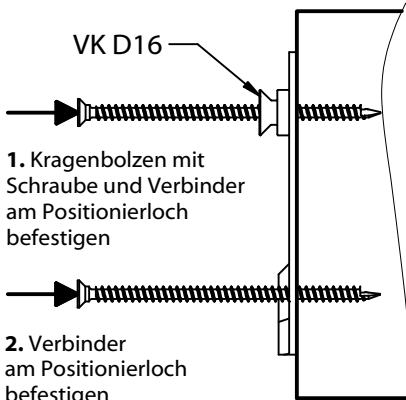
1. Fräsen



2. Positionier-Bohrungen



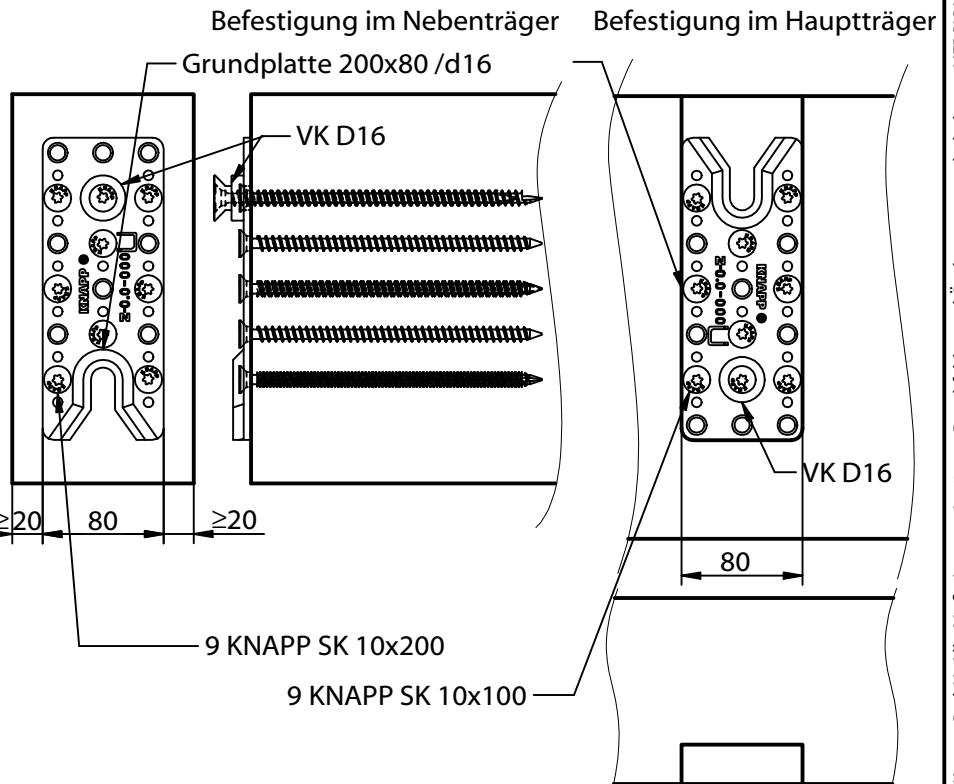
3. Verschrauben



1. Kragenbolzen mit Schraube und Verbinder am Positionierloch befestigen

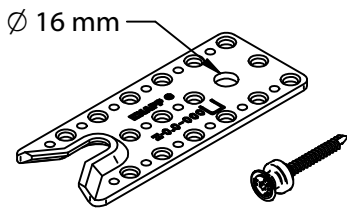
2. Verbinder am Positionierloch befestigen

3. Selbstbohrende Schrauben lt. Schraubenbild (siehe rechts) eindrehen



Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 02 09.07.2013



Art.-Nr. K138

Montageanleitung

RICON® S 200/80 VK16

Verschraubter Kragenbolzen

Ausfräsung im Hauptträger



ETA-10/0189

Einfräslängen L im Hauptträger

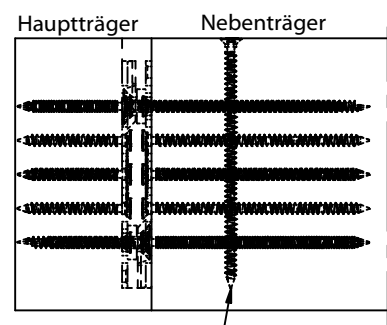
Nebenträger- höhe HN	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Länge L ohne Verstärkung	Länge L ohne Verstärkung	Länge L ohne Verstärkung	Länge L ohne Verstärkung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
220	210			
240	220			
260	230	245		
280	240	255	270	
300		265	280	
320		275	290	305
340			300	315
360			310	325
380				335
400				345

Einbohrmaße im Haupt- und Nebenträger

Einbohrmaße t1 im Haupt- und Nebenträger in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN				
Nebenträger- höhe HN	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Einbohrmaße t1 im Nebenträger			
	Abstand t1	Abstand t1	Abstand t1	Abstand t1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
220	50			
240	60			
260	70	55		
280	80	65	50	
300		75	60	
320		85	70	55
340			80	65
360			90	75
380				85
400				95

Wichtiger Hinweis:

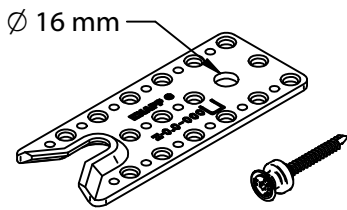
Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Quersugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben quersugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (DIN 1052 , 11.4.3 / EN 1995-1-1, NAD) !



Vollgewindeschrauben mit Bohrspitze zur Quersugverstärkung des Nebenträgers

Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 02 09.07.2013



Montageanleitung

RICON® S 200/80 VK16 Verschraubter Kragenbolzen



ETA-10/0189

Art.-Nr. K138

Ausfräsung im Nebenträger

1. Fräsen

2. Positionier-Bohrungen

Nebenträger NT

3 Positionier-Bohrungen \varnothing 6 mm
im Hirnholz

Hauptträger HT

3 Positionier-Bohrungen \varnothing 6 mm
im Längsholz

Stütze

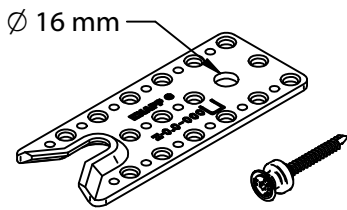
3. Verschrauben

1. Kragenbolzen mit Schraube und Verbinder am Positionierloch befestigen
2. Verbinder am Positionierloch befestigen
3. Selbstbohrende Schrauben lt. Schraubenbild (siehe rechts) eindrehen

Befestigung im Nebenträger NT und Hauptträger HT oder Stütze

Diese Zeichnung ist Eigentum der Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. VERSION 02 09.07.2013



Montageanleitung

RICON® S 200/80 VK16

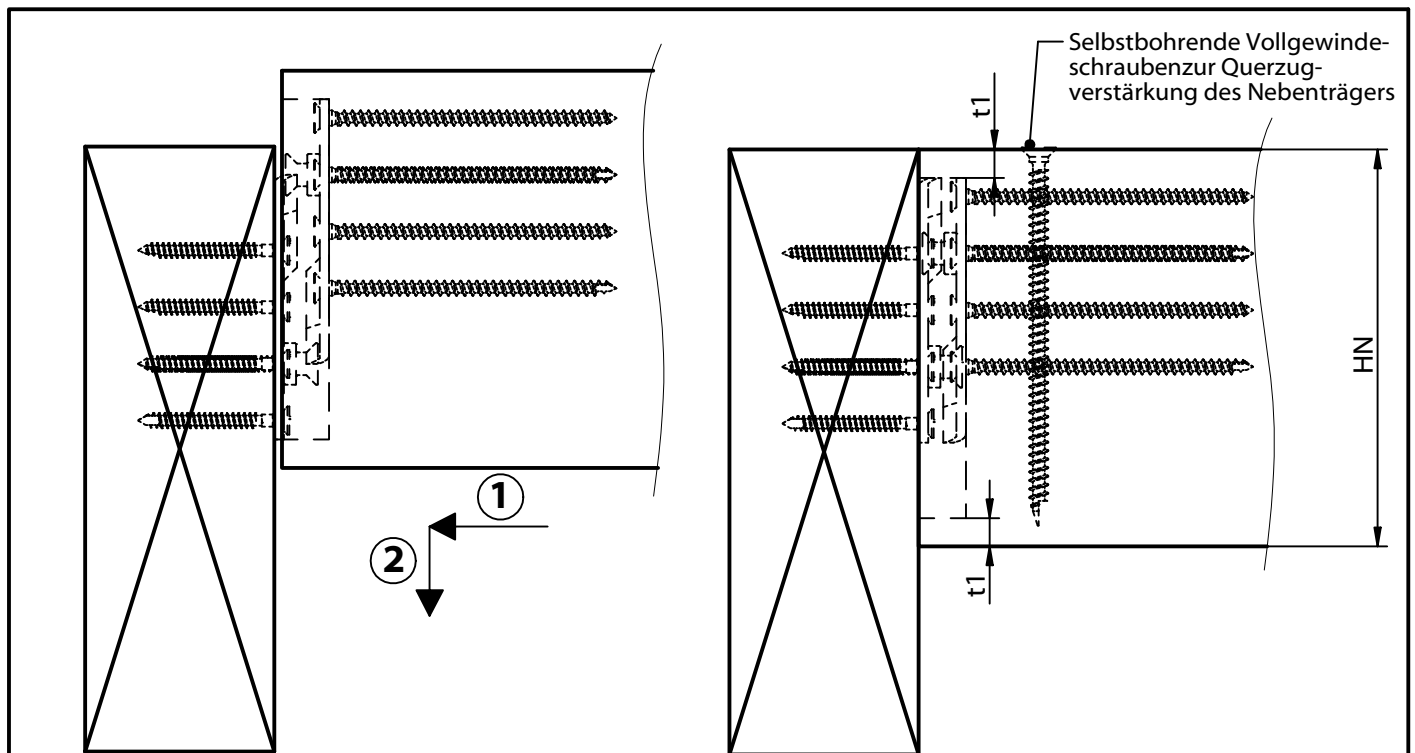
Verschraubter Kragenbolzen



ETA-10/0189

Art.-Nr. K138

Ausfräsung im Nebenträger

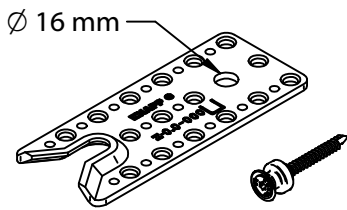


Randabstände t_1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN und der RICON® S Größe

Nebenträger- höhe HN [mm]	Randabstand t_1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe HN			
	RICON S 200x80 Abstand t_1 [mm]	RICON S 230x80 Abstand t_1 [mm]	RICON S 260x80 Abstand t_1 [mm]	RICON S 290x80 Abstand t_1 [mm]
260	10	-	-	-
280	20	-	-	-
320	40	25	10	-
360	-	45	30	15
400	-	65	50	35
440	-	-	-	55
480	-	-	-	75
520	-	-	-	95

Wichtiger Hinweis:

Sollten geringere Nebenträgerhöhen verwendet werden, muss vom Statiker ein Querkugnachweis durchgeführt werden. Der Querschnitt kann mit Vollgewindeschrauben querkugverstärkt werden, die vom Statiker zu bemessen sind (DIN 1052, 11.4.3 / EN 1995-1-1, NAD)!



Construction Manual

RICON® S 200/80 VK16

Screwed collar bolt



ETA-10/0189

Art. No. K138

Machined edge of the header

1. Machined edge

2. Drilling template

End grain of joint

Header side grain

Version VK:
Bore 3 holes
Diameter: 6 mm
Depth: 50 mm

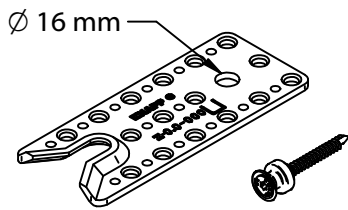
3. Screwing:

1. Position collar bolt into the hole provided
2. Fasten collar bolt with full thread CS-screw
3. Screw on the connector with KNAPP CS-screws according to the screw picture

Screw template in the end grain of joint and header side grain

This drawing is the exclusive property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 09.07.2013



Construction Manual

RICON® S 200/80 VK16

Screwed collar bolt

Machined edge of the header



Art. No. K138

Rebate length L for header without lateral compression reinforcement in reference of the height HN to the joint

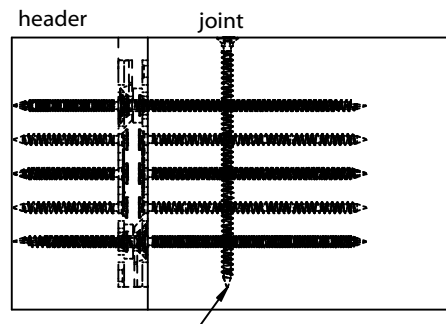
Joint height HN [mm]	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Length L without lateral compression reinforcement [mm]	Length L without lateral compression reinforcement [mm]	Length L without lateral compression reinforcement [mm]	Length L without lateral compression reinforcement [mm]
220	210			
240	220			
260	230	245		
280	240	255	270	
300		265	280	
320		275	290	305
340			300	315
360			310	325
380				335
400				345

Bore measure t_1 for header and joint in reference to the height HN of the joint

Joint height HN [mm]	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Bore measure t_1 for joint			
	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]
220	50			
240	60			
260	70	55		
280	80	65	50	
300		75	60	
320		85	70	55
340			80	65
360			90	75
380				85
400				95

Important Information:

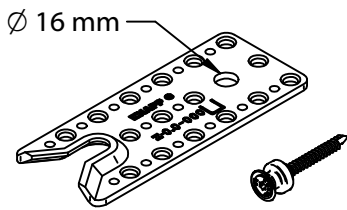
If you use other joint dimensions, please contact a structural engineer, who has to proof the tensile strength perpendicular to the grain (EN 1995-1-1 and NA). Full thread screws with cut point can be used for lateral tension reinforcement of the joint.



Full-thread screw with cut point for lateral tension reinforcement for joint

This drawing is the exclusive property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 09.07.2013



Construction Manual

RICON® S 200/80 VK16

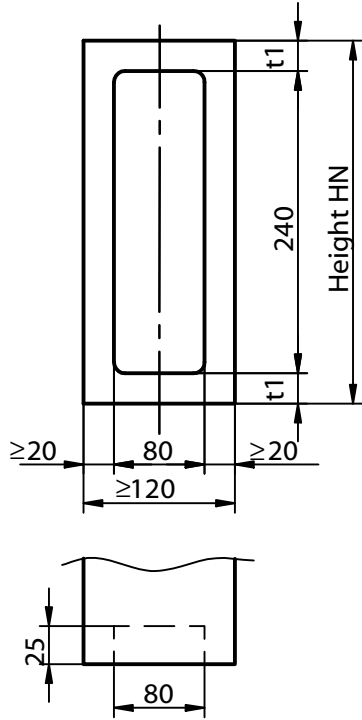
Screwed collar bolt

Machined edge of the joint

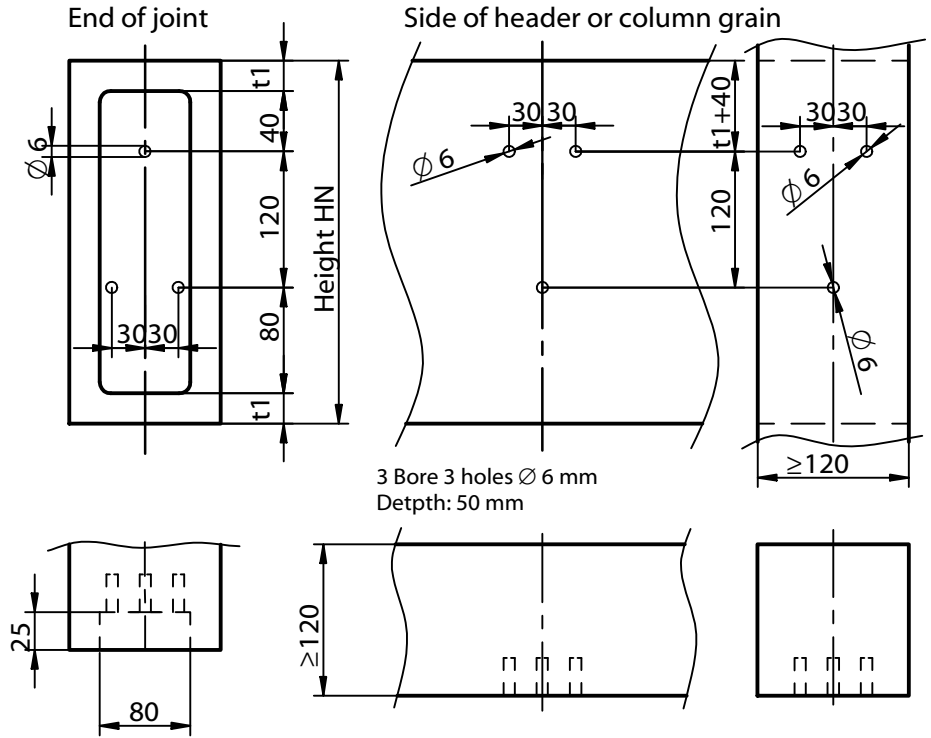


Art. No. K138

1. Machined edge



2. Drilling template



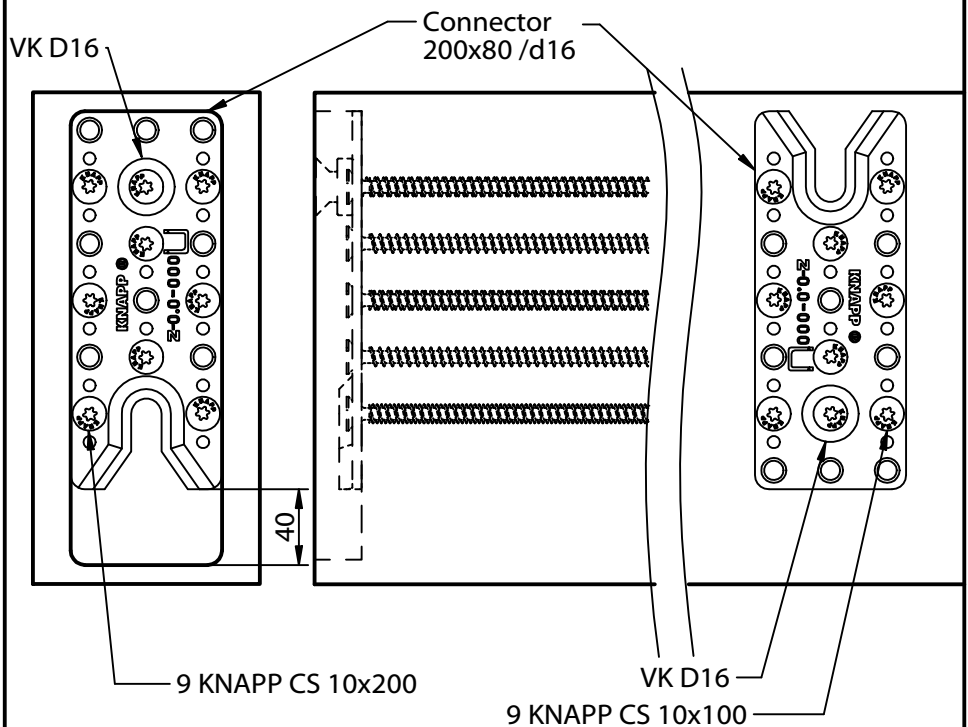
3. Screwing

1. Position collar bolt into the hole provided

2. Fasten collar bolt with full thread CS-screw

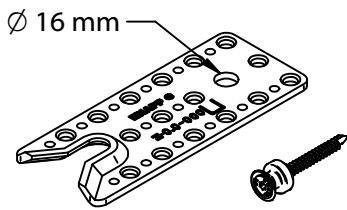
3. Screw on the connector with KNAPP CS-Screws according to the screw template

Screw template in the end grain of joint and header side grain



This drawing is the exclusive property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 09.07.2013



Construction Manual

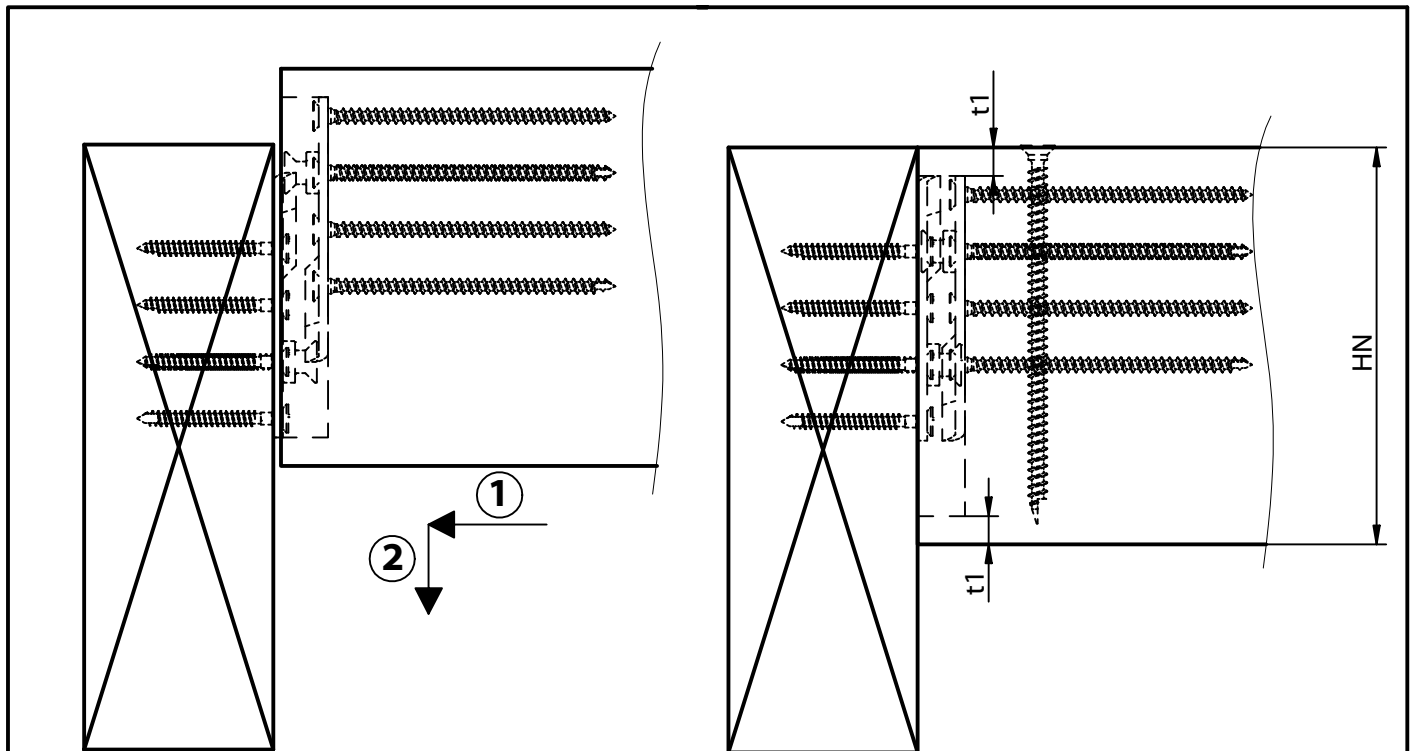
RICON® S 200/80 VK16

Screwed collar bolt

Machined edge of the joint



Art. No. K138



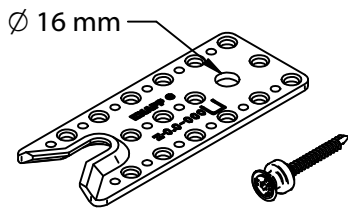
Secondary beam height H_N	Edge distance t_1 in reference of the height H_N of the secondary beam			
	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
[mm]	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]
260	10	-	-	-
280	20	-	-	-
320	40	25	10	-
360	-	45	30	15
400	-	65	50	35
440	-	-	-	55
480	-	-	-	75
520	-	-	-	95

Important Information:

Provided that $a_{N,i} > 0,7 H_N$ or the splitting of the ancillary load bearing element is prevented by a transverse tension reinforcement element with self-sinking full-thread screws in accordance with general construction supervisory approval, the proof of transverse tension on ancillary load-bearing members may be waived. Please contact a structural engineer, who has to proof the tensile strength perpendicular to the grain (see ConstructionSupervisory Approval Z-9.1-698).

This drawing is the exclusive property of Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. All measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 09.07.2013



RICON® S 200/80 VK16

Pièce d'accroche vissée



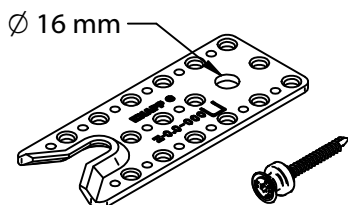
Réf. K138

Encastrement sur la poutre principale

<h3>1. Fraiser</h3>	<h3>2. Percer</h3> <p>Poutre secondaire</p> <p>Poutre principale</p> <p>3 perçages de position \varnothing 6 mm sur bois de fil</p> <p>3 perçages de position \varnothing 6 mm sur bois de bout</p>
<h3>3. Visser</h3> <p>VK D16</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Fixer la ferrure avec la pièce d'accroche et sa vis sur le perçage de position 2. Visser la ferrure sur les autres perçages de position 3. Visser le reste des vis suivant le schéma (cf. dessins à droite) 	<h3>Fixation sur la poutre secondaire et principale</h3> <p>VK D16</p> <p>Ferrure 200x80 /d16</p> <p>9 VIS KNAPP SK 10x200</p> <p>9 VIS KNAPP SK 10x100</p> <p>VK D16</p>

Ce dessin est la propriété de Knapp GmbH.

© Knapp GmbH. Toutes dimensions en mm - sauf erreurs, fautes d'impression ou modifications techniques. VERSION 02 09.07.2013



RICON® S 200/80 VK16

Pièce d'accroche vissée



ETA-10/0189

Réf. K138

Encastrement sur la poutre principale

Longueur de fraisage L dans la poutre principale

Hauteur de poutre secondaire H_N	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Longueur L sans renfort [mm]	Longueur L sans renfort [mm]	Longueur L sans renfort [mm]	Longueur L sans renfort [mm]
220	210			
240	220			
260	230	245		
280	240	255	270	
300		265	280	
320		275	290	305
340			300	315
360			310	325
380				335
400				345

Position des perçages sur la poutre principale et secondaire

Position de perçages t_1 sur la poutre principale et secondaire en relation avec la hauteur de poutre secondaire H_N

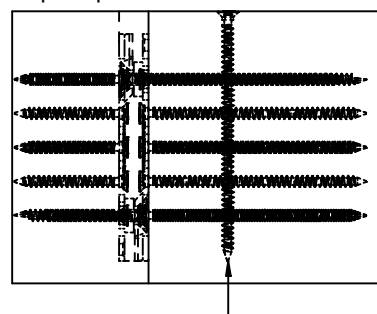
Hauteur de poutre secondaire H_N	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
	Position de perçage t_1 sur la poutre secondaire			
	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]	Distance t_1 [mm]
220	50			
240	60			
260	70	55		
280	80	65	50	
300		75	60	
320		85	70	55
340			80	65
360			90	75
380				85
400				95

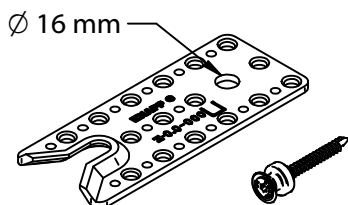
Remarque importante:

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire et plus faible qu'indiqué ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort traversantes (EN 1995-1-1, NAD et DIN 1052,11.4.3) !

Vis à filetage total avec pointe auto-foreuse
Pour le renfort tranchant des poutres secondaires

Poutre principale Poutre secondaire





RICON® S 200/80 VK16

Pièce d'accroche vissée



ETA-10/0189

Réf. K138

Encastrement sur la poutre secondaire

1. Fraiser

2. Percer

Poutre secondaire

3 perçages de position Ø 6 mm sur bois de bout

Poutre principale

3 perçages de position Ø 6 mm sur bois de fil

Poteau

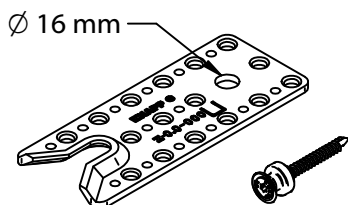
3. Visser

1. Fixer la ferrure avec la pièce d'accroche et sa vis sur le perçage de position

2. Visser la ferrure sur les autres perçages de position

3. Visser le reste des vis suivant le schéma (cf. dessins à droite)

Fixation sur la poutre secondaire et principale ou le poteau



RICON® S 200/80 VK16

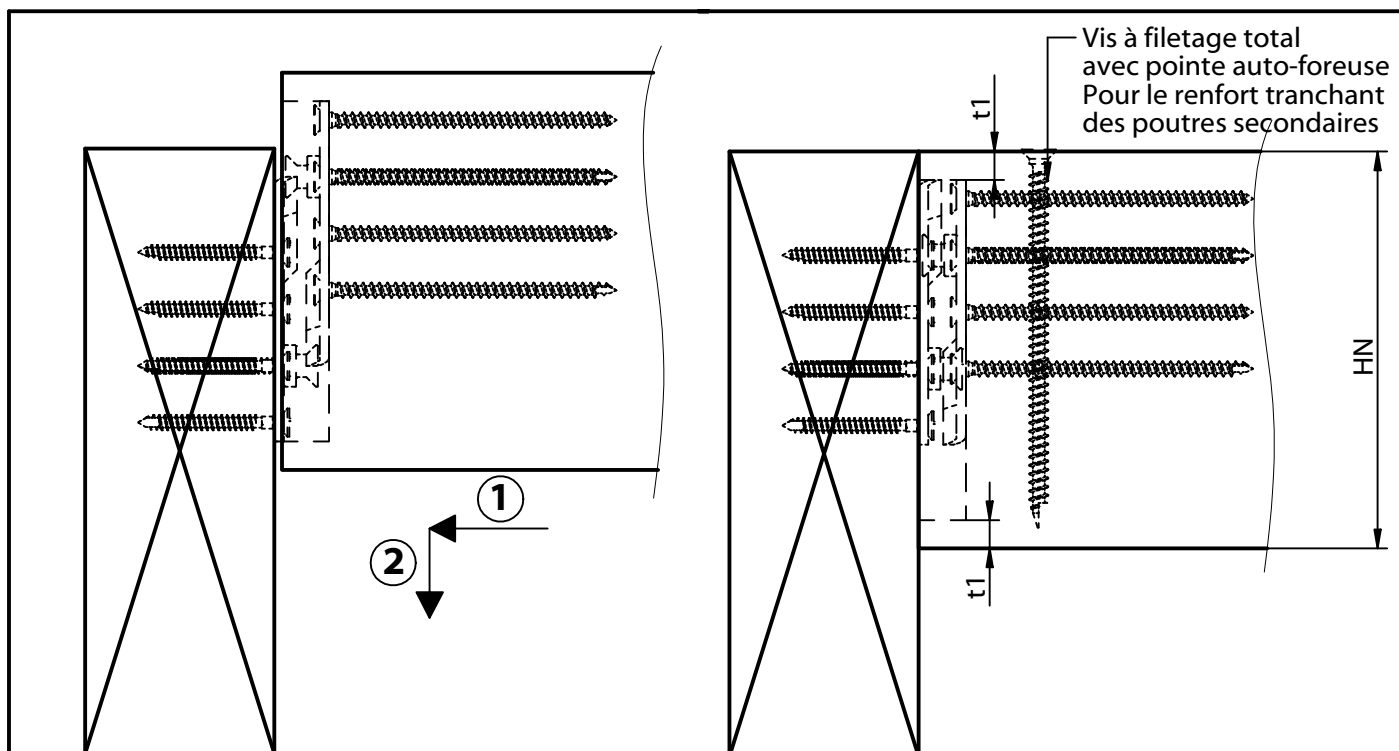
Pièce d'accroche vissée



ETA-10/0189

Réf. K138

Encastrement sur la poutre secondaire



Distance du bord t_1 en relation avec la hauteur de la poutre secondaire H_N et de la taille de RICON® S

Hauteur de poutre secondaire	Distance du bord t_1 en relation avec la hauteur de la poutre secondaire H_N			
	RICON S 200x80	RICON S 230x80	RICON S 260x80	RICON S 290x80
H_N	Distance t_1	Distance t_1	Distance t_1	Distance t_1
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
260	10	-	-	-
280	20	-	-	-
320	40	25	10	-
360	-	45	30	15
400	-	65	50	35
440	-	-	-	55
480	-	-	-	75
520	-	-	-	95

Remarque importante:

Faire contrôler par un B.E. compétant dans le cas où la hauteur de la poutre secondaire et plus faible qu'indiqué ci-dessus. Une section plus faible peut être renforcée par des vis de renfort traversantes (EN 1995-1-1, NAD et DIN 1052,11.4.3) !