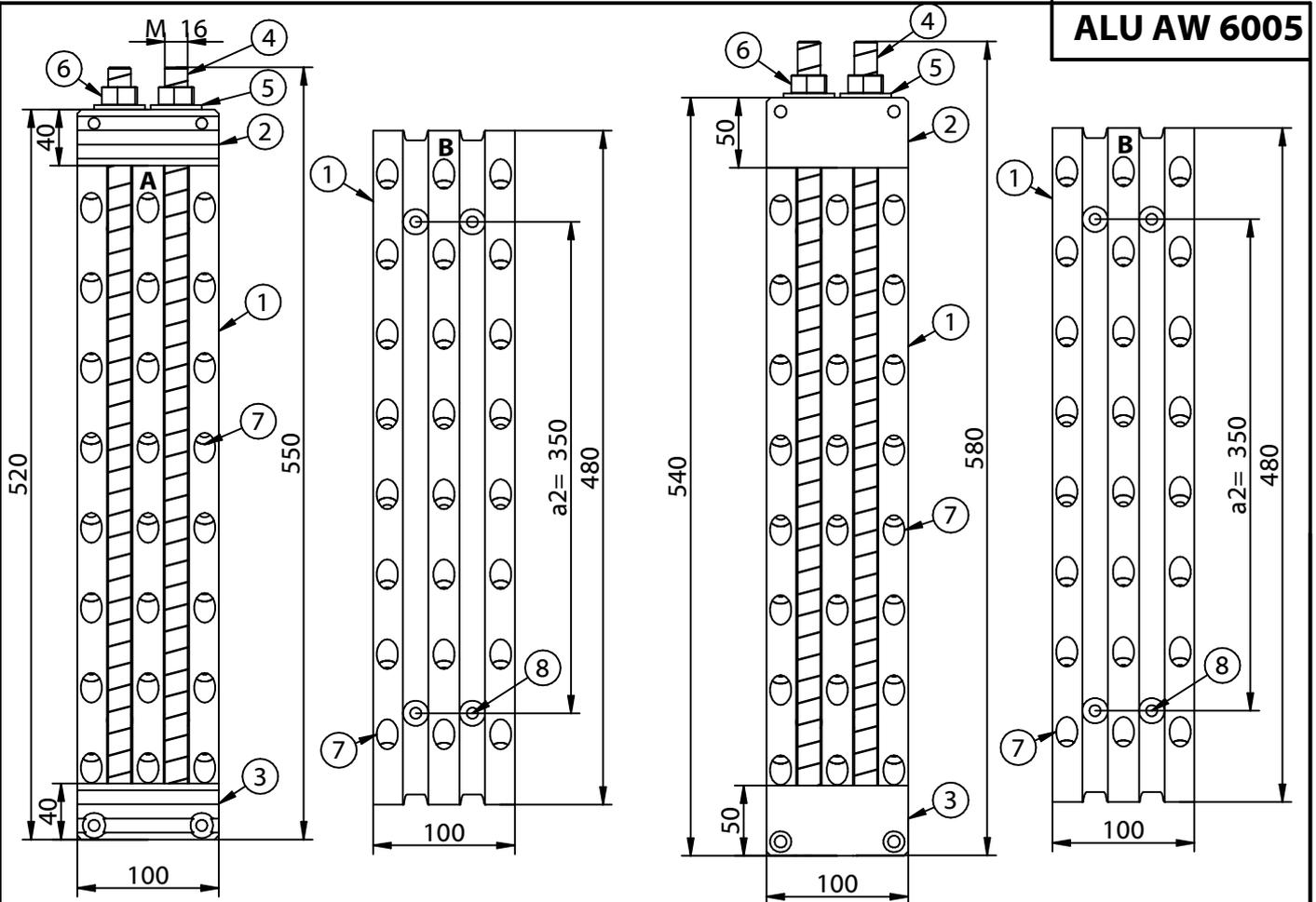


MEGANT® 100

Übersicht verdeckte Montage

ALU AW 6005

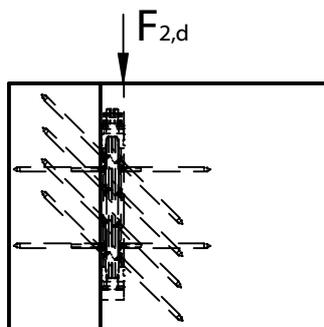


MEGANT 520x100
(Art. Nr. K224)

MEGANT 540x100
(Art. Nr. K241)

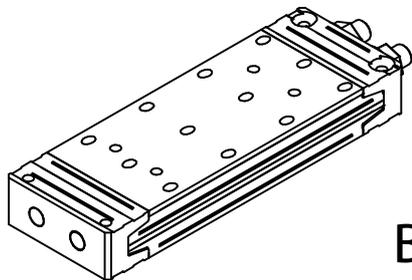
Verbinderplatten - kennzeichnung

Hauptträger **A** oben
Nebenträger **B** oben



Hauptträger
Nebenträger

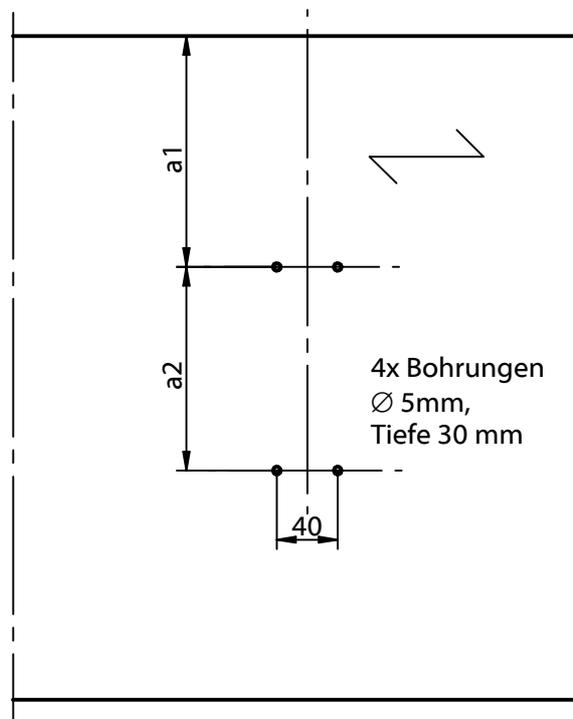
Pos Nr.	Art. Nr.	Bauteil	MEGANT® Größen	
			520x100	540x100
			Art. Nr. K224	Art. Nr. K241
1	-	Verbinderplatte	480x100 (K199)	480x100 (K199)
2	K211	Spannbacke oben	40x40x100; D16	50x40x100; D16
3	K212	Spannbacke unten	40x40x100; M16	50x40x100; M16
4	Z925/Länge	Gewindestange	2xM16x550 (Z925 /550)	2xM16x580 (Z925 /580)
5	Z621	Beilagscheibe	2xM16	2xM16
6	Z620	Mutter	2xM16	2xM16
7	Z581	Schrägverschraubung	48x SK8x160	48x SK8x160
8	Z581	Horizontalverschraubung	8x SK8x160	8x SK8x160



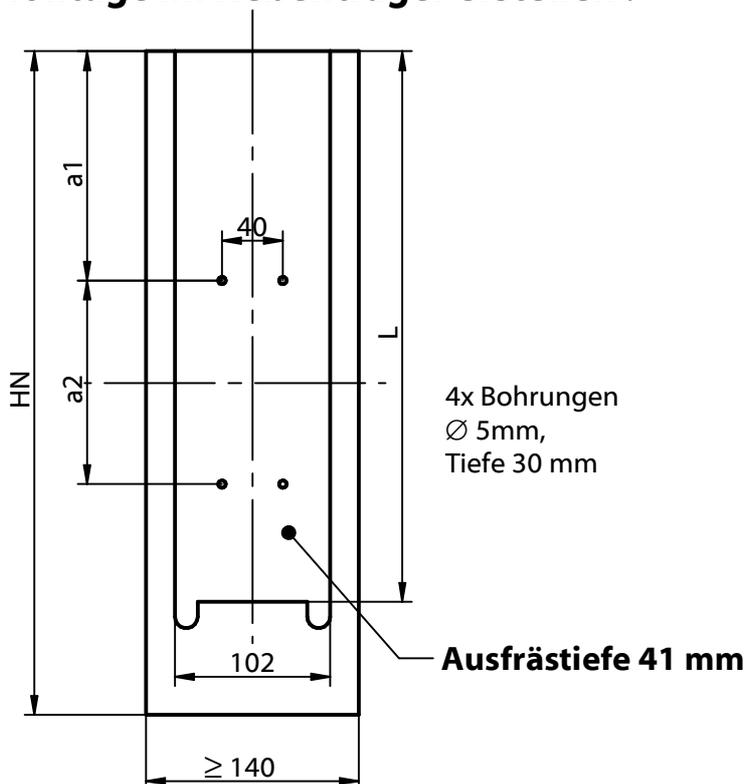
MEGANT® 100

Bohrbild und Fräsbild für mittigen Einbau

Positionierbohrungen im Hauptträger erstellen !



Positionierbohrungen für mittige Montage im Nebenträger erstellen !



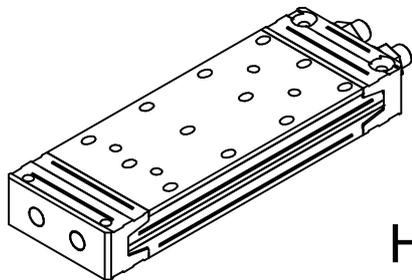
Neben-träger	Bohrabstände a1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H _N [mm]	
	MEGANT®	MEGANT®
Höhe H _N [mm]	520x100	540x100
400		
440		
480		
520		
560		
600		
640	145	145
680	165	165
700	175	175
720	185	185
760	205	205
800	225	225
840	245	245
880	265	265
920	285	285
960	305	305
1000	325	325

Abstände	MEGANT®	MEGANT®
	520x100	540x100
a2 [mm]	350	350
a3 [mm]	75	85

Neben-träger	Ausfräslängen L in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H _N [mm]	
	MEGANT®	MEGANT®
Höhe H _N [mm]	520x100	540x100
400		
440		
480		
520		
560		
600		
640	580	590
680	600	610
700	610	620
720	620	630
760	640	650
800	660	670
840	680	690
880	700	710
920	720	730
960	740	750
1000	760	770

Diese Zeichnung ist Eigentum der KNAPP GmbH

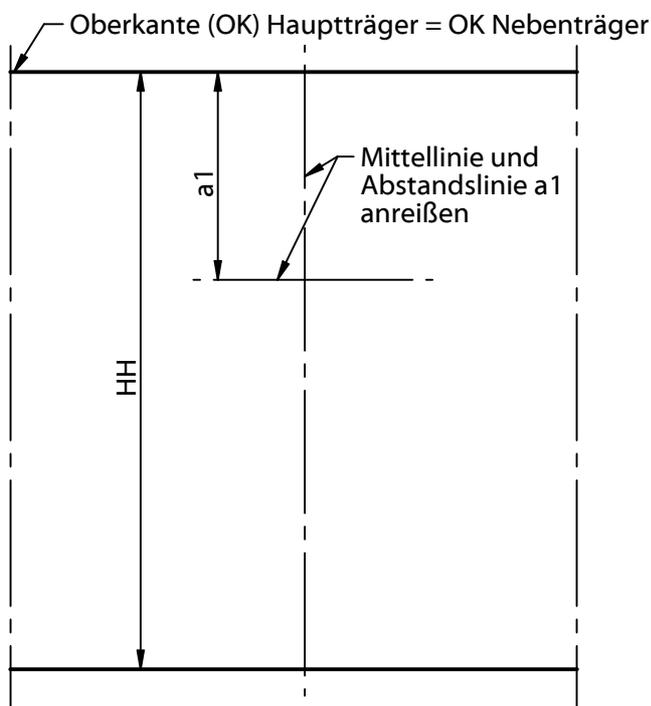
© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 - 07.02.2018



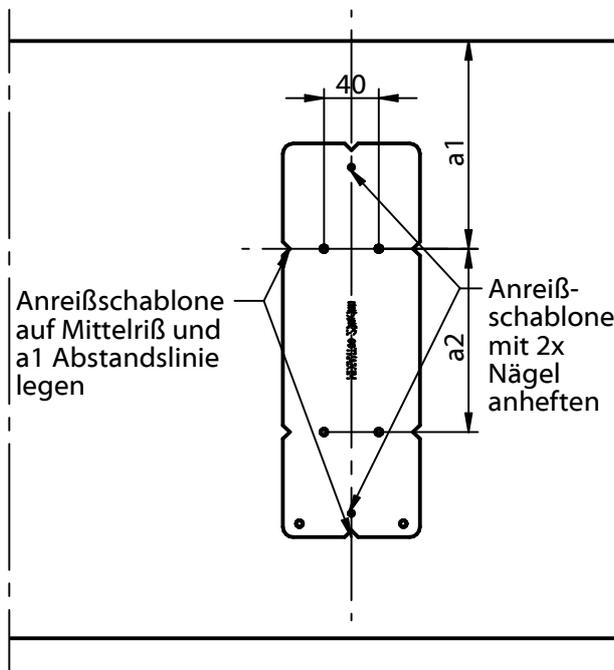
MEGANT® 100

Hauptträger mit Anreißschablone bohren

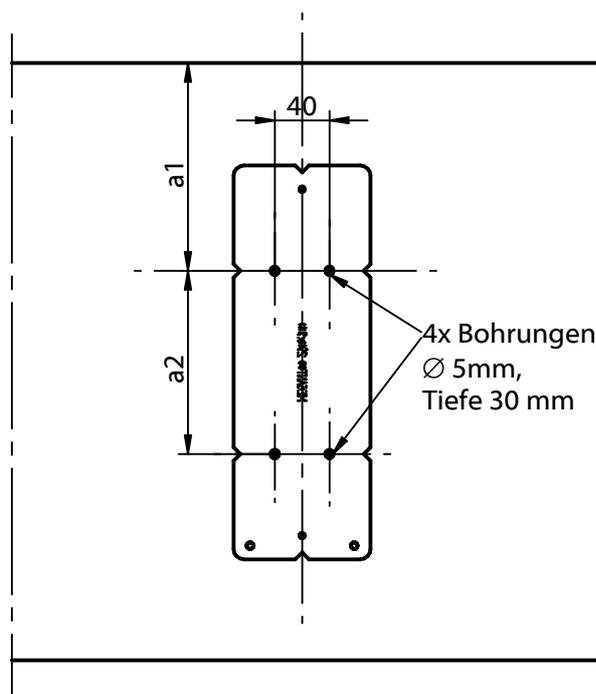
1.) Anreißen

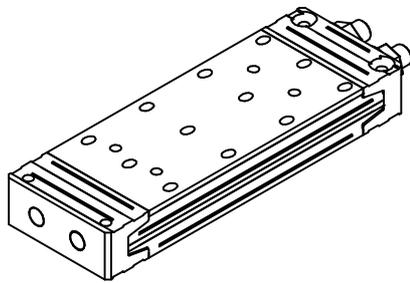


2.) Schablone auflegen



3.) Bohren



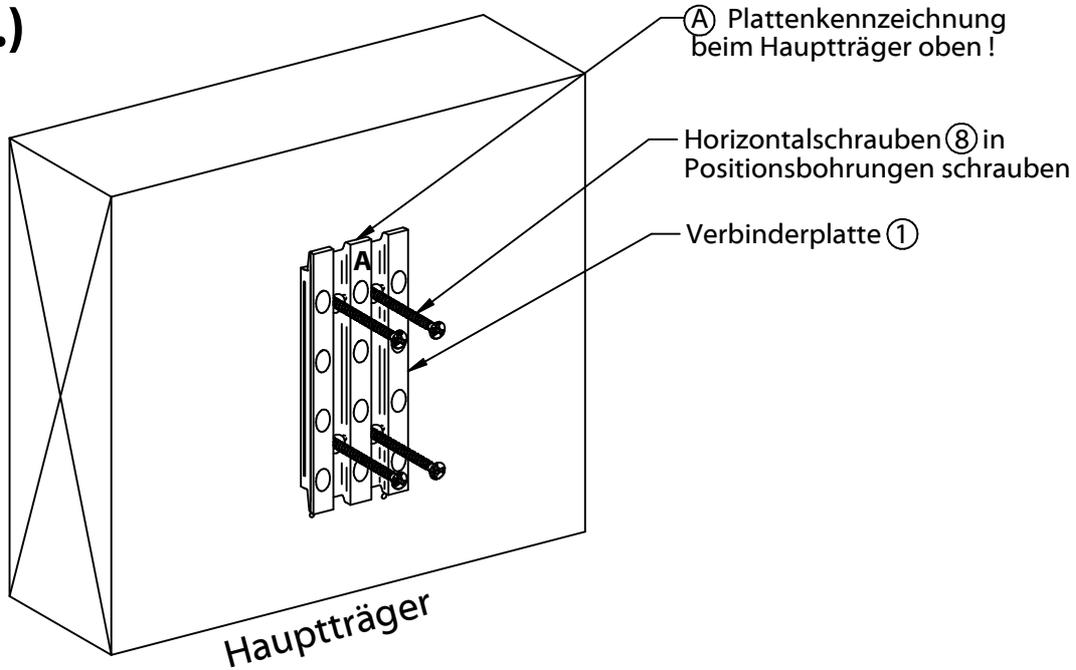


Montageanleitung

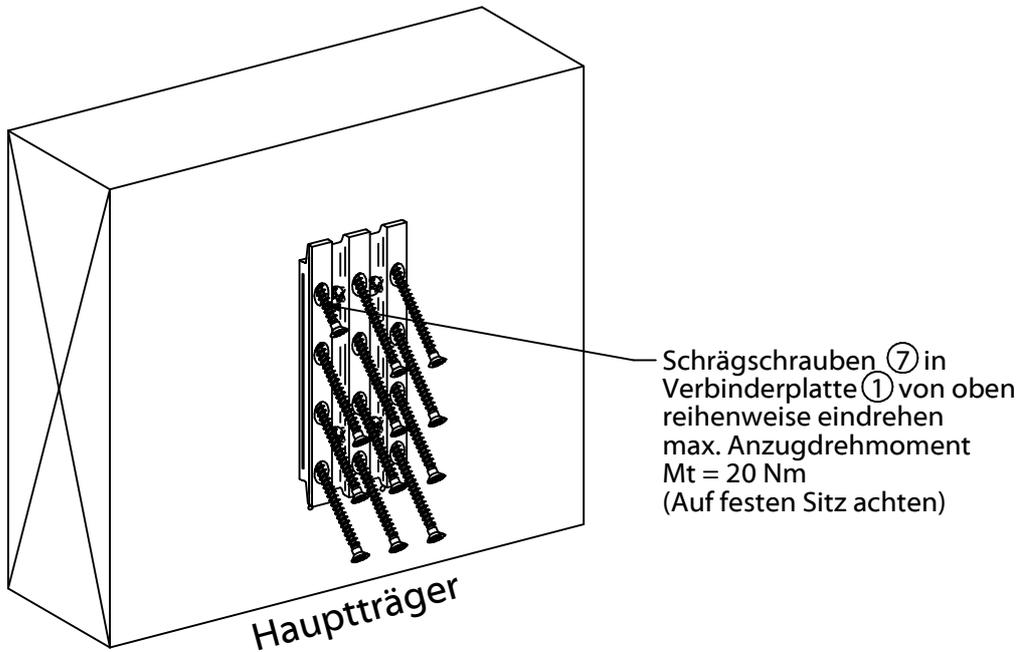
MEGANT® 100

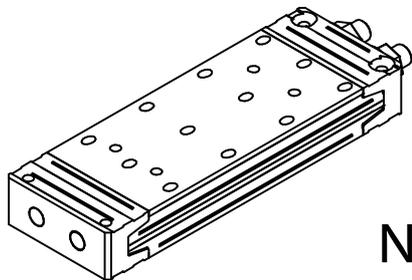
Hauptträger verschrauben

1.)



2.)

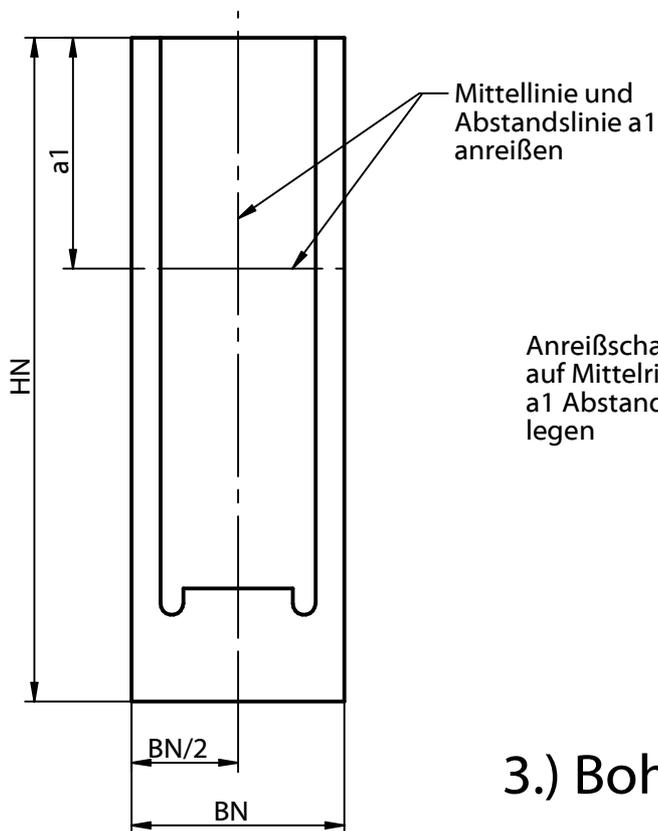




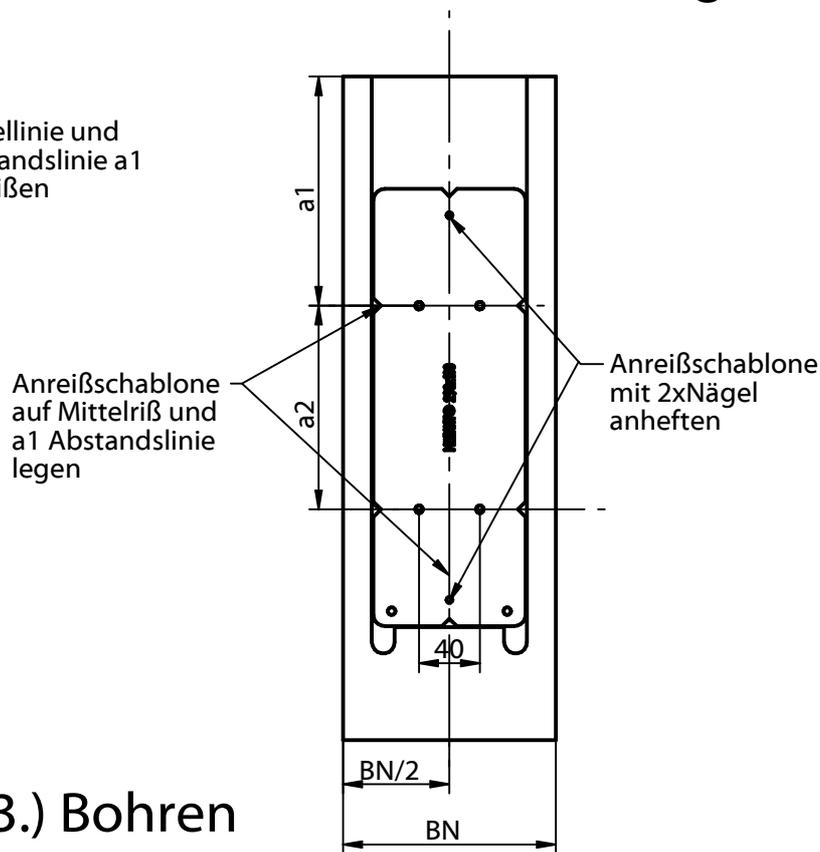
MEGANT® 100

Nebenträger mit Anreißschablone bohren

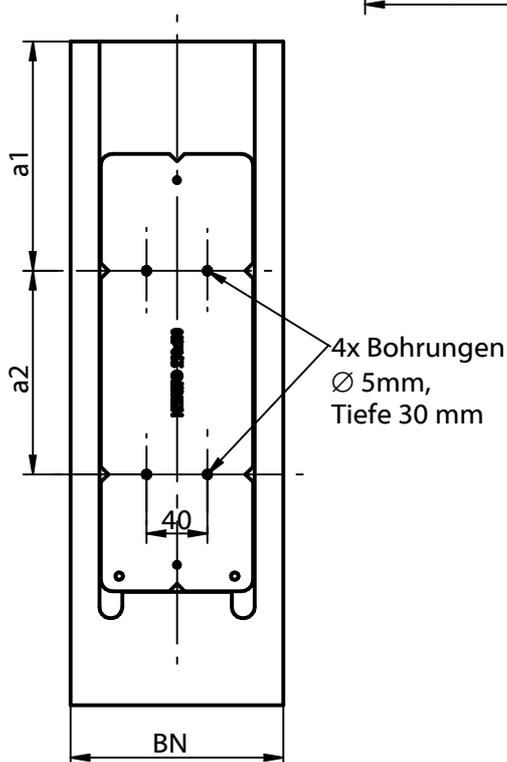
1.) Anreißen

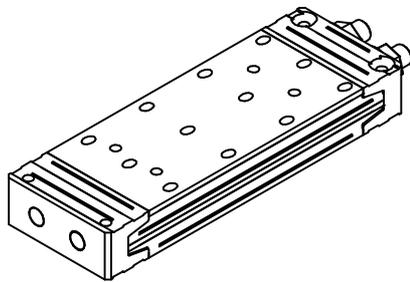


2.) Schablone auflegen



3.) Bohren



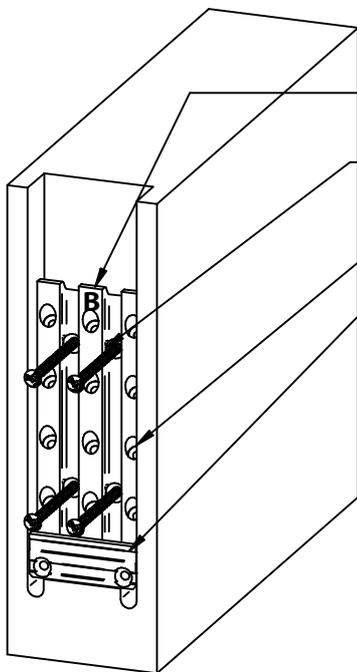


Montageanleitung

MEGANT® 100

Nebenträger verschrauben

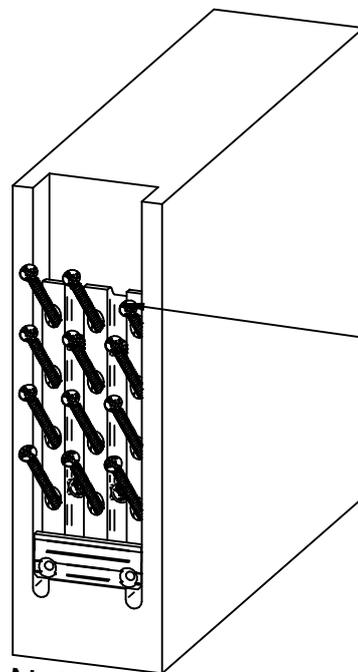
1.)



- Ⓑ Plattenkennzeichnung beim Nebenträger oben!
- 4x Horizontalschrauben Ⓒ in Positionsbohrungen schrauben
- Verbindeplatte Ⓓ
- Untere Spannbacke Ⓔ mit M16 Gewindebohrung unten in Frästasche einlegen (keine Horizontalschrauben)

Neben-träger

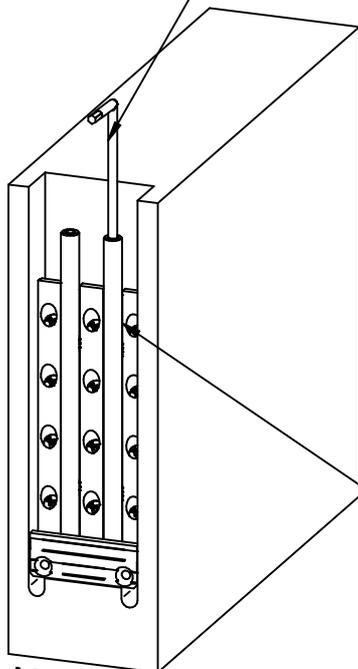
2.)



- Schrägschrauben Ⓙ in Verbindeplatte Ⓓ von oben reihenweise eindrehen max. Anzugdrehmoment Mt=20 Nm (Auf festen Sitz achten)

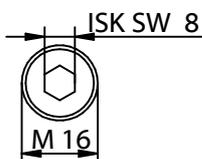
Neben-träger

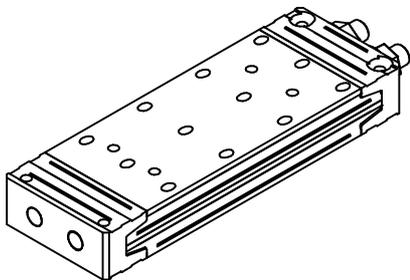
3.)



- Gewindestangen Ⓚ (M16) in untere Spannbacke Ⓔ bündig eindrehen

Neben-träger



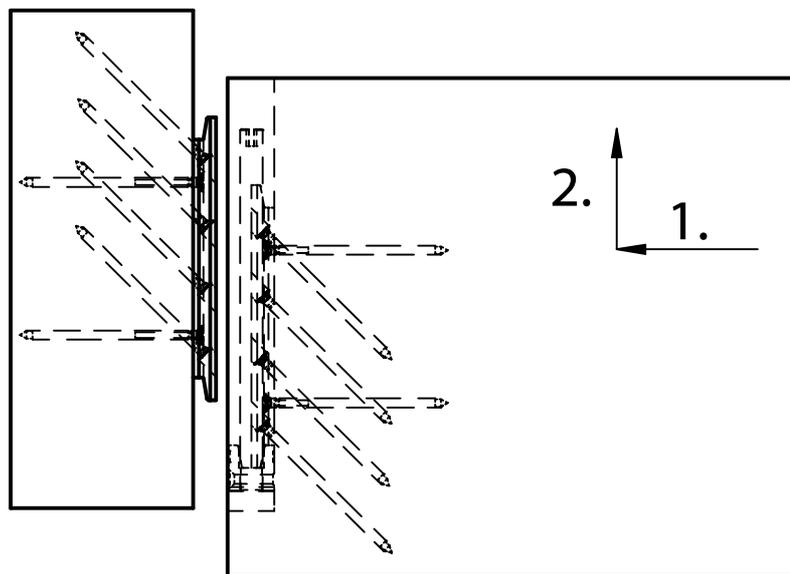


Montageanleitung

MEGANT® 100

Montageablauf

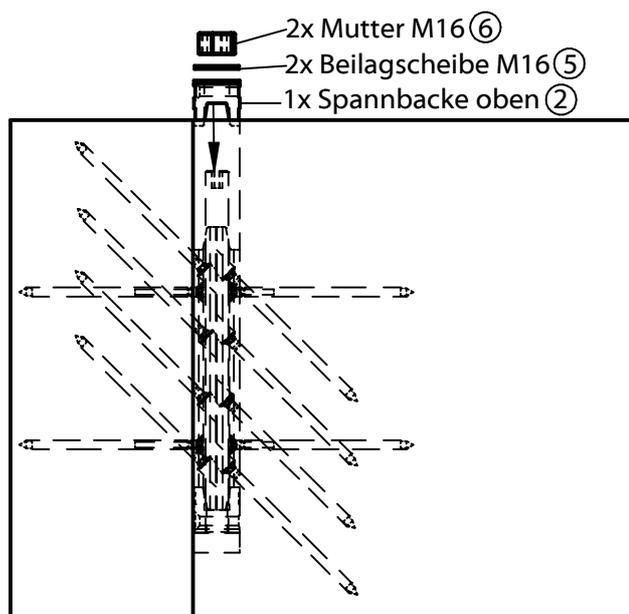
1. Nebenträger von unten einhängen



Hauptträger

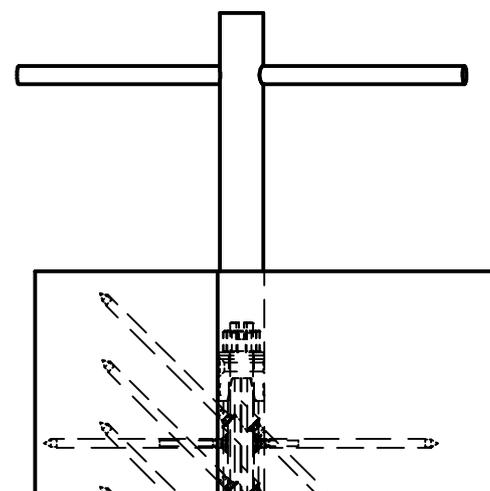
Nebenträger

2. Spannbacke, Beilagscheibe und Mutter M16 aufsetzen und mit Steckschlüssel (SW24) festziehen



Hauptträger

Nebenträger



Diese Zeichnung ist Eigentum der KNAPP GmbH

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 07.02.2018