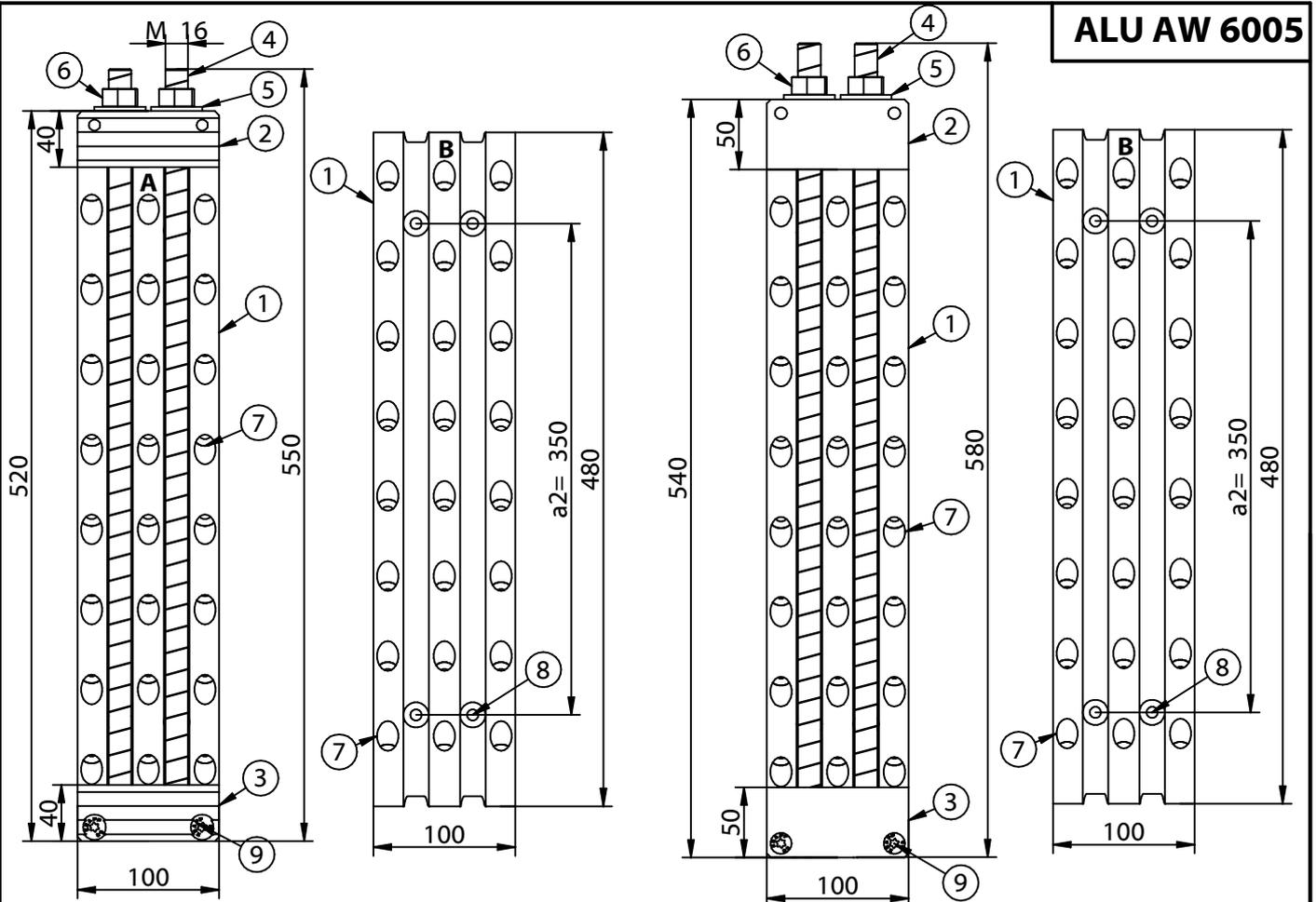


# MEGANT® 100

## Übersicht sichtbare Montage

**ALU AW 6005**

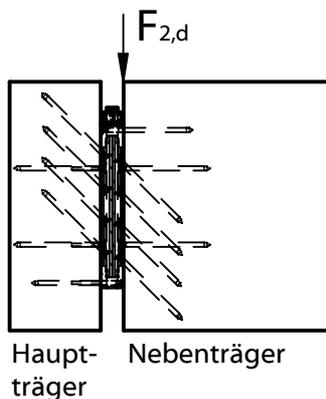


MEGANT 520x100  
(Art. Nr. K224)

MEGANT 540x100  
(Art. Nr. K241)

### Verbinderplatten - kennzeichnung

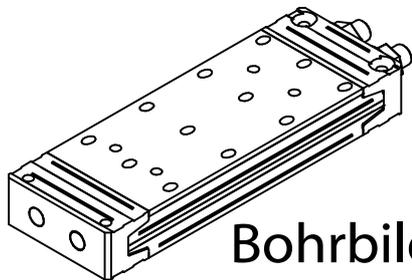
Hauptträger **A** oben    Nebenträger **B** oben



Pos Nr.	Art. Nr.	Bauteil	MEGANT® Größen	
			520x100 Art. Nr. K224	540x100 Art. Nr. K241
1	-	Verbinderplatte	480x100 (K199)	480x100 (K199)
2	K211	Spannbacke oben	40x40x100; D16	50x40x100; D16
3	K212	Spannbacke unten	40x40x100; M16	50x40x100; M16
4	Z925/Länge	Gewindestange	2xM16x550 (Z925 /550)	2xM16x580 (Z925 /580)
5	Z621	Beilagscheibe	2xM16	2xM16
6	Z620	Mutter	2xM16	2xM16
7	Z581	Schrägverschraubung	48x SK8x160	48x SK8x160
8	Z581	Horizontalverschraubung	8x SK8x160	8x SK8x160
9	Z581	Spannbacken- Verschraubung	4x SK8x160	4x SK8x160

Diese Zeichnung ist Eigentum der KNAPP GmbH

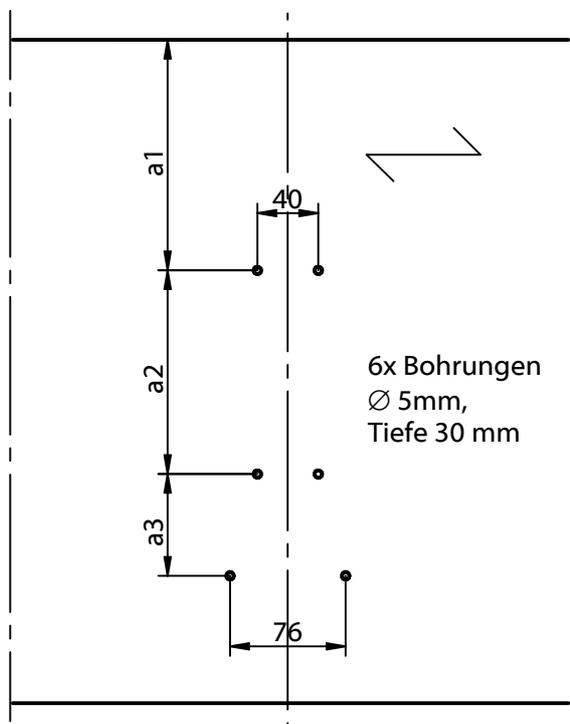
© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 02 07.02.2018



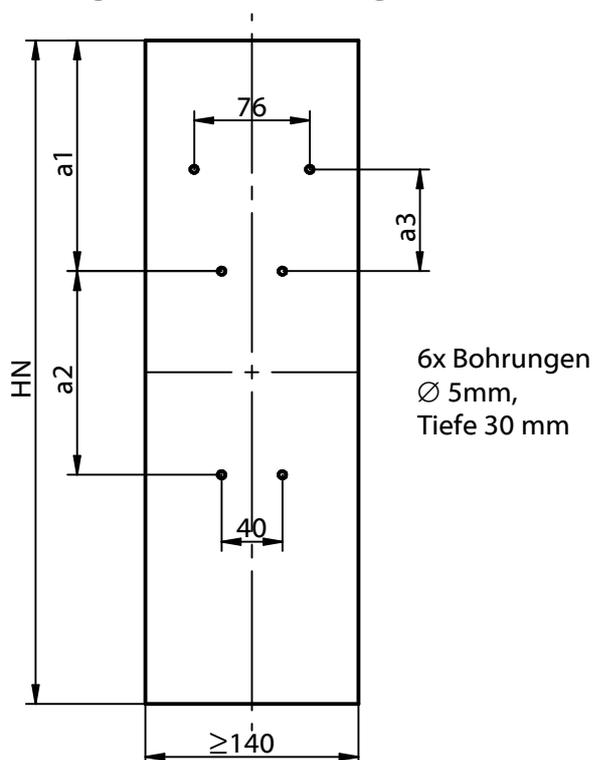
# MEGANT® 100

Bohrbild für aufgeschraubten sichtbaren Einbau

## Positionierbohrungen im Hauptträger erstellen !



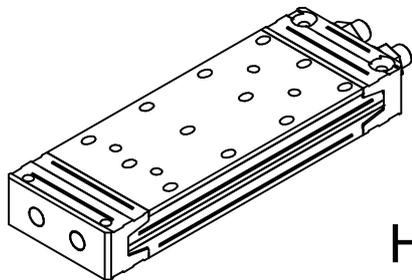
## Positionierbohrungen für mittige Montage im Nebenträger erstellen !



Bohrmaße bei aufgeschraubten sichtbaren Einbau		
Neben-träger	Bohrabstände a1 in Abhängigkeit der Nebenträgerhöhe H <sub>N</sub> [mm]	
Höhe	MEGANT®	MEGANT®
H <sub>N</sub> [mm]	520x100	540x100
400		
440		
480		
520		
560		
600		
640	145	145
680	165	165
700	175	175
720	185	185
760	205	205
800	225	225
840	245	245
880	265	265
920	285	285
960	305	305
1000	325	325

Abstände	MEGANT®	MEGANT®
	520x100	540x100
a2 [mm]	350	350
a3 [mm]	75	85

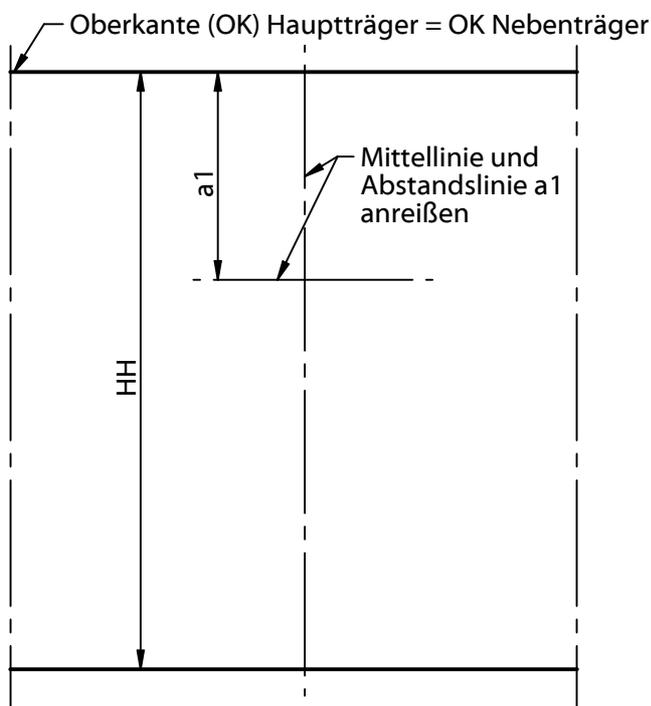
Diese Zeichnung ist Eigentum der KNAPP GmbH



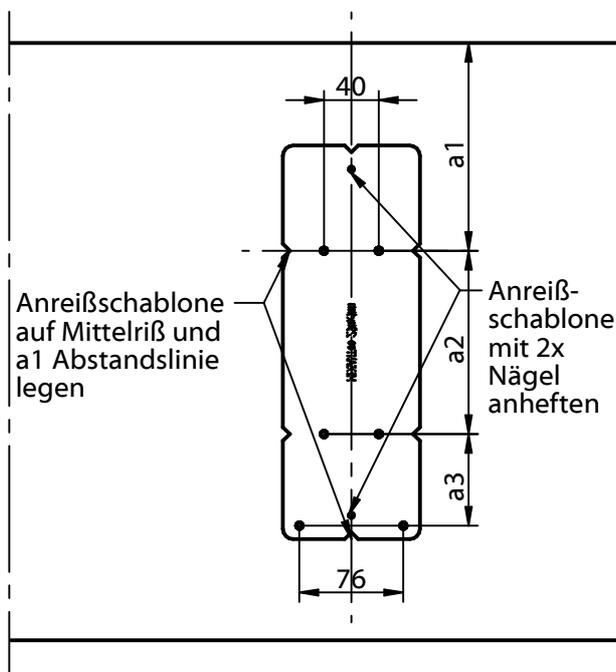
# MEGANT® 100

## Hauptträger mit Anreißschablone bohren

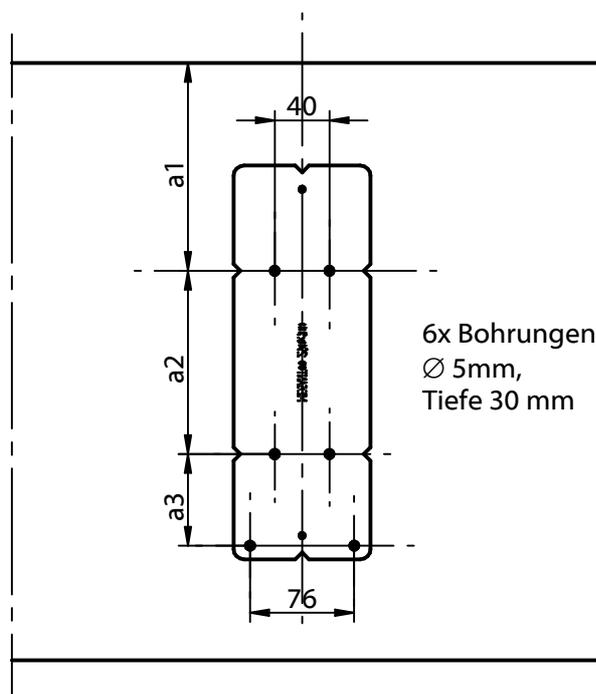
### 1.) Anreißen

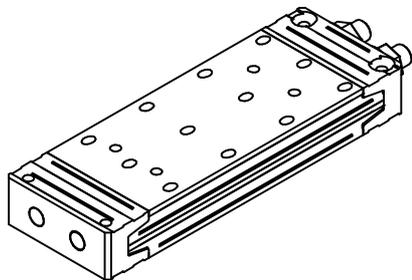


### 2.) Schablone auflegen



### 3.) Bohren



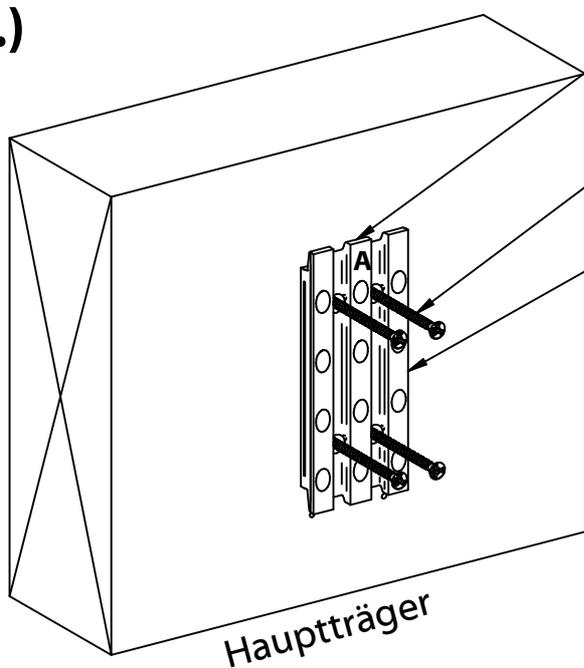


# Montageanleitung

# MEGANT® 100

## Hauptträger verschrauben

1.)



Ⓐ Plattenkennzeichnung  
beim Hauptträger oben!

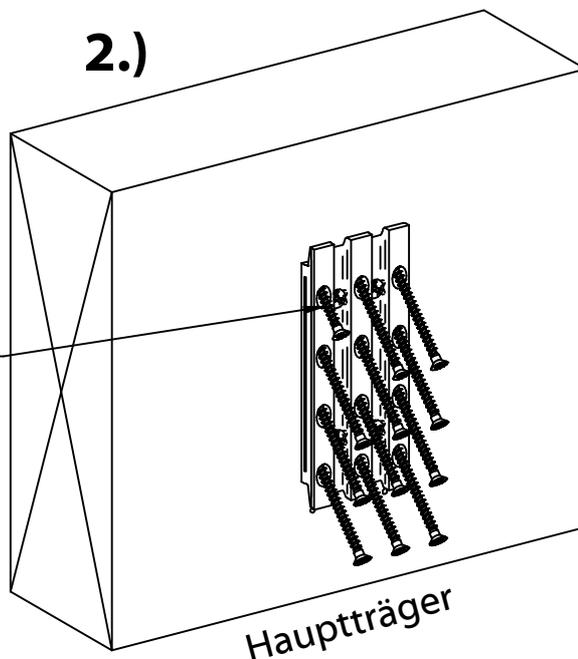
Horizontalschrauben ⑧ in  
Positionsbohrungen schrauben

Verbinderplatte ①

Hauptträger

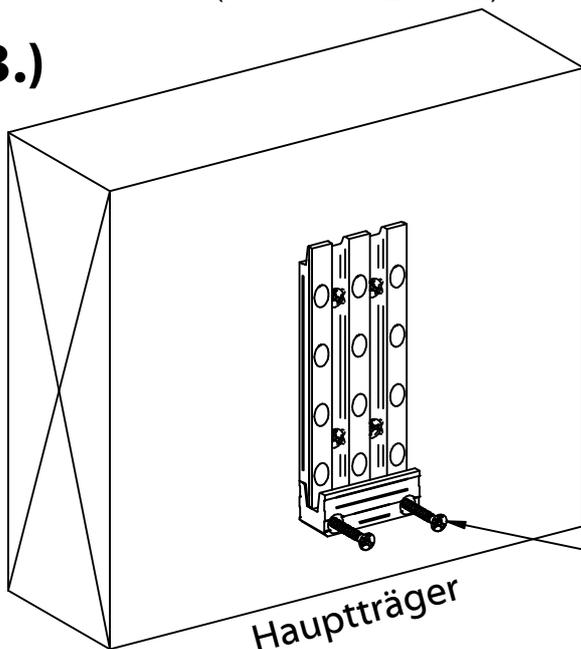
Schrägschrauben ⑦ in  
Verbinderplatte ① von oben  
reihenweise eindrehen  
max. Anzugdrehmoment  
Mt = 20 Nm  
(Auf festen Sitz achten)

2.)



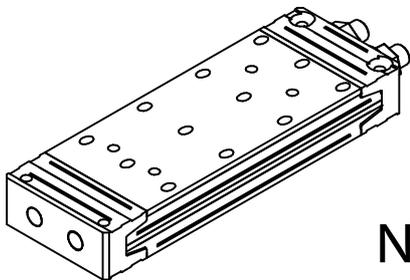
Hauptträger

3.)



Hauptträger

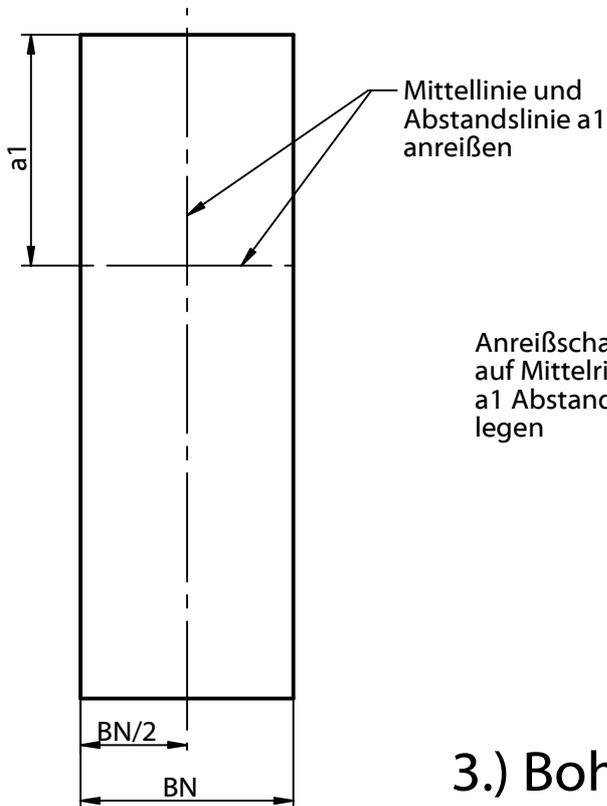
Spannbacke ③ unten in  
Positionsbohrungen  
mit Horizontalschrauben ⑨  
schrauben



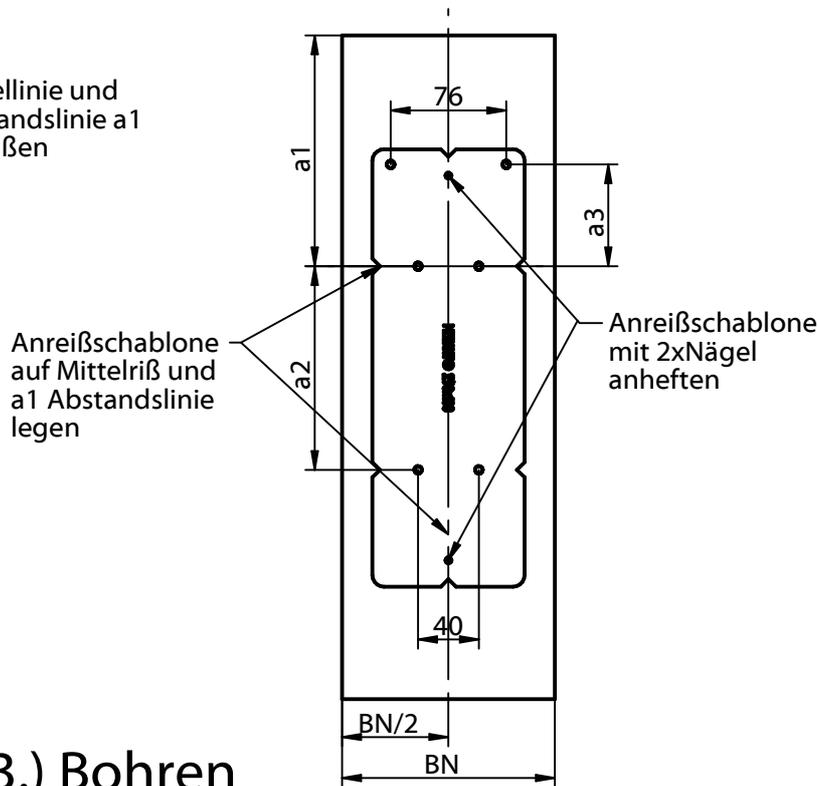
# MEGANT® 100

## Nebenträger mit Anreißschablone bohren

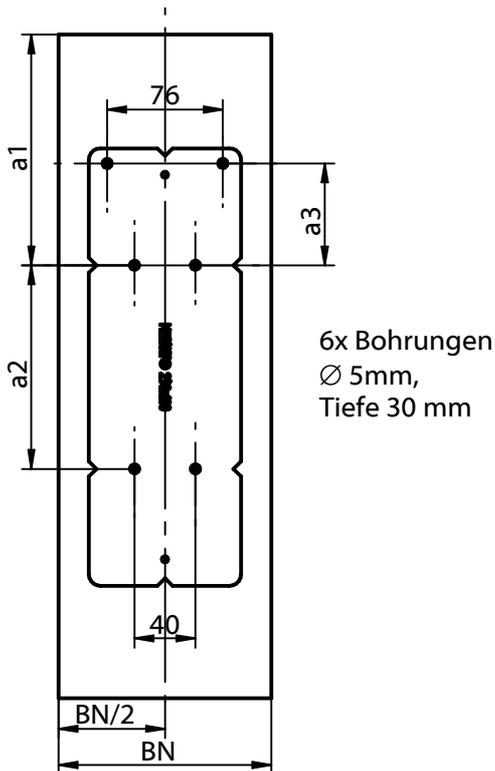
### 1.) Anreißen



### 2.) Schablone auflegen

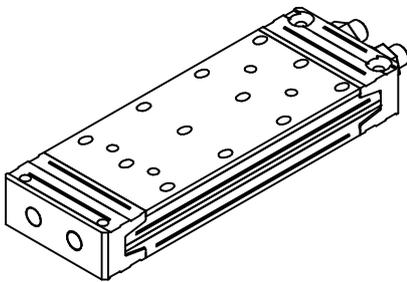


### 3.) Bohren

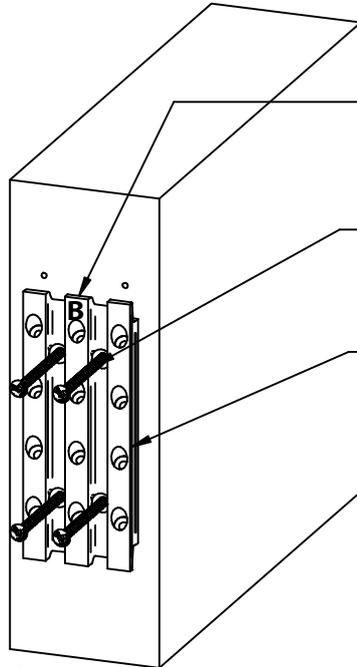


# MEGANT® 100

## Nebenträger verschrauben



1.)



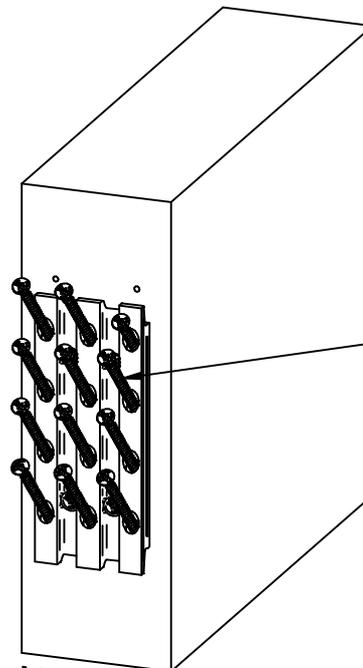
Ⓑ Plattenkennzeichnung  
beim Nebenträger oben!

Horizontalschrauben Ⓒ  
in Positionsbohrungen  
schrauben

Verbinderplatte Ⓓ

Neben-  
träger

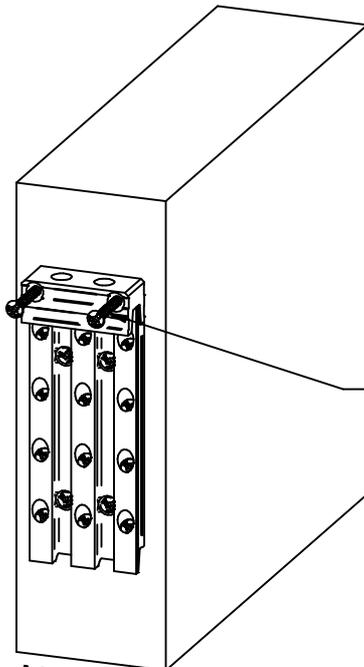
2.)



Schrägschrauben Ⓙ in  
Verbinderplatte Ⓓ von  
oben reihenweise  
eindreihen  
max. Anzugdrehmoment  
Mt=20 Nm  
(Auf festen Sitz achten)

Neben-  
träger

3.)



Spannbacke Ⓚ oben in  
Positionsbohrungen  
mit Horizontalschrauben Ⓛ  
schrauben

Neben-  
träger

